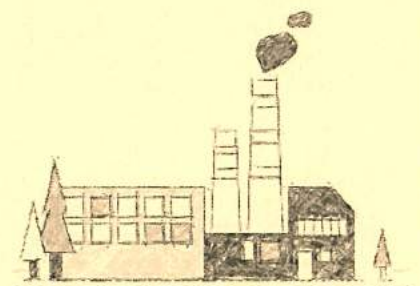


ภาคผนวก 20ค

แผนอบรมพนักงาน



Common Development Annual Plan 2022

Rev. 01/2022

[illegible]

Note : Revised Common Development Annual Plan 2022

No.	Course	Remark
Delete :		
	Not	
Add :		
1	สุขาภิบาลอาหาร สำหรับผู้สัมผัสอาหาร/สำหรับสถานประกอบการ	New Law
2	Integrated Requirements & Internal Audit ISO9001&14001	Add from the original plan according to ISO requirements
3	Quality awareness training 2022 Online Training	Add from the original plan according to ISO requirements
4	OJT (Advance) For New Employees	Add from the original plan so that the proportion of training is in accordance with the law
5	Personal Data Protection Act (PDPA)	Add from the original plan according to the plan of the Legal Department
6	PSM Internal auditors team (Inside) - Course for becoming an auditor	Add from the original plan For the PSM working group
Postpone :		
1	First aid (Inside)	Jun to Aug (because Covid - 19)
2	Training skill for key person #1	Aug to Nov (Postponed due to Follow OJT)
3	Training skill for key person #2	Oct to Dec (Postponed due to Follow OJT)
DSD 50% :		
1	PSM Requirements for working party team (Inside)	DSD disapproved (over 60 days)
2	สุขาภิบาลอาหาร สำหรับผู้สัมผัสอาหาร/สำหรับสถานประกอบการ	DSD disapproved (Not requirements)
3	ISO 45001 Internal auditor	DSD disapproved (Not requirements)

Prepared by Eng. M. J. J.	HR Manager HR Manager	FD FD	KID KID

Training Need Individual Plan 2022

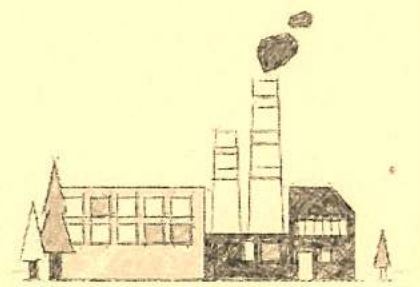
Rev. 01/2022																														
Section	Session course	Duration (month)	Training fee	Attendance	Total	Wtd	Training	Expense Cost (RM)	Participants	Month												Remark	Self training	Apprent	Net Appren	Became	GPD Appren /net Appren			
										2022																				
										Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec									
Basic	1. Basic Safety Training	5	25,000	20	25,000	1	25,000	25,000	100% (100)															Approved by HRM	1	1	1	1	1	
	2. Basic Safety Training	5	25,000	20	25,000	1	25,000	25,000	100% (100)															Approved by HRM	1	1	1	1	1	
	3. Basic Safety Training	5	25,000	20	25,000	1	25,000	25,000	100% (100)																Approved by HRM	1	1	1	1	1
Production	4. Production Safety Training	5	25,000	20	25,000	1	25,000	25,000	100% (100)																Approved by HRM	1	1	1	1	1
	5. Production Safety Training	5	25,000	20	25,000	1	25,000	25,000	100% (100)																Approved by HRM	1	1	1	1	1
	6. Production Safety Training	5	25,000	20	25,000	1	25,000	25,000	100% (100)																Approved by HRM	1	1	1	1	1
Maintenance	7. Maintenance Safety Training	5	25,000	20	25,000	1	25,000	25,000	100% (100)																Approved by HRM	1	1	1	1	1
	8. Maintenance Safety Training	5	25,000	20	25,000	1	25,000	25,000	100% (100)																Approved by HRM	1	1	1	1	1
	9. Maintenance Safety Training	5	25,000	20	25,000	1	25,000	25,000	100% (100)																Approved by HRM	1	1	1	1	1
Quality Control	10. Quality Control Training	5	25,000	20	25,000	1	25,000	25,000	100% (100)																Approved by HRM	1	1	1	1	1
	11. Quality Control Training	5	25,000	20	25,000	1	25,000	25,000	100% (100)																Approved by HRM	1	1	1	1	1
	12. Quality Control Training	5	25,000	20	25,000	1	25,000	25,000	100% (100)																Approved by HRM	1	1	1	1	1
Safety	13. Safety Training	5	25,000	20	25,000	1	25,000	25,000	100% (100)																Approved by HRM	1	1	1	1	1
	14. Safety Training	5	25,000	20	25,000	1	25,000	25,000	100% (100)																Approved by HRM	1	1	1	1	1
	15. Safety Training	5	25,000	20	25,000	1	25,000	25,000	100% (100)																Approved by HRM	1	1	1	1	1
Management	16. Management Training	5	25,000	20	25,000	1	25,000	25,000	100% (100)																Approved by HRM	1	1	1	1	1
	17. Management Training	5	25,000	20	25,000	1	25,000	25,000	100% (100)																Approved by HRM	1	1	1	1	1
	18. Management Training	5	25,000	20	25,000	1	25,000	25,000	100% (100)																Approved by HRM	1	1	1	1	1
Technical	19. Technical Training	5	25,000	20	25,000	1	25,000	25,000	100% (100)																Approved by HRM	1	1	1	1	1
	20. Technical Training	5	25,000	20	25,000	1	25,000	25,000	100% (100)																Approved by HRM	1	1	1	1	1
	21. Technical Training	5	25,000	20	25,000	1	25,000	25,000	100% (100)																Approved by HRM	1	1	1	1	1
Language	22. Language Training	5	25,000	20	25,000	1	25,000	25,000	100% (100)																Approved by HRM	1	1	1	1	1
	23. Language Training	5	25,000	20	25,000	1	25,000	25,000	100% (100)																Approved by HRM	1	1	1	1	1
	24. Language Training	5	25,000	20	25,000	1	25,000	25,000	100% (100)																Approved by HRM	1	1	1	1	1
Grand Total												100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	Approved by HRM	100%	100%	100%	100%	100%	

Note : Revised Need individual Plan 2022

No.	Course	Remark
Delete :		
1	Indoor electrician level 1	Employee resignation (121700 Tanawut)
2	Problem and Trend Labor relation in 2022	ESLR canceled due to Covid-19 situation.
Add :		
1	Personal Data Protection Act: PDPA	New Law
Postpone :		
1	Crisis Spokesperson Training	Mar to Sep / Postpone the training according to the plan of TBSC
2	7 Waste and Cost Reduction in Office	Jun to Aug / postpone the training According to the plan of the TPA Institute
3	BS Thai group Safety Officer training	May to Nov Postponed due to Covid-19 situation
4	Safety Week (Outside)	Aug to Nov Postponed due to Covid-19 situation
5	Calibration of industrial measuring instruments	Feb to Sep Postponed due to Covid-19 situation
6	Interpretation and Analysis of Calibration Report	Mar to Oct Postponed due to Covid-19 situation
7	Indoor electrician level 1	Feb to Sep / Postponed from Covid-19 situation, legal training is required.
8	Indoor electrician level 1	Mar to Sep / Postponed from Covid-19 situation, legal training is required.
9	Confined Space for Worker (Renew a certificate)	Feb to Sep / Postponed due to change of participants (existing employees resign)
10	(AC) Tax-Revenue Update	Feb to Oct Postponed due to Covid-19 situation
11	(AC) Income and Loss calculation for BOI business	Mar to Oct Postponed due to Covid-19 situation
12	(AC) Leadership Development Program (LDP)	May to Oct Postponed due to Covid-19 situation
13	(AC) TFRS for NPAEs	Jul to Oct Postponed due to Covid-19 situation
14	(IT) Comp TIA Security and Project	Mar to Oct Postponed due to Covid-19 situation
15	Individual development planning course to suit the organization	Jul to Oct Postponed due to Covid-19 situation

ภาคผนวก 21ค

นโยบายด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย



นโยบายอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ผลิต Steel cord ให้กับผู้ผลิตยางรถยนต์ชั้นนำทั้งในประเทศและต่างประเทศ บริษัทฯถือว่า อาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเป็นเรื่องสำคัญอย่างยิ่งในการดำเนินการธุรกิจ ซึ่งเป็นหน้าที่ของทุกคนจะต้องตระหนักและใส่ใจตลอดเวลา เพราะผลกระทบของอุบัติเหตุก่อให้เกิดความเสียหายต่อชีวิต ทรัพย์สิน และการดำเนินการธุรกิจเป็นอย่างมาก ดังนั้น บริษัทฯ จึงกำหนดนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ดังต่อไปนี้

1. บริษัทฯ ถือว่าอาชีวอนามัยและความปลอดภัย มาเป็นอันดับหนึ่งเหนือสิ่งอื่นใด เป็นหน้าที่และความรับผิดชอบของพนักงานทุกระดับ ต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบของบริษัทฯ อย่างเคร่งครัด
2. บริษัทฯ มุ่งมั่นปฏิบัติตามกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย โดยการจัดการเครื่องจักรและกระบวนการทำงานอย่างเหมาะสม
3. ดำเนินการควบคุมและป้องกันอันตรายจากการดำเนินกิจกรรมของบริษัทฯ ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ อุบัติการณ์ การบาดเจ็บ/การเจ็บป่วยและโรคจากการทำงาน รวมถึงความมุ่งมั่นในการกำจัดอันตรายและลดความเสี่ยง เพื่อให้บรรลุวัตถุประสงค์ตามนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
4. ให้การสนับสนุนด้าน งบประมาณ เวลา บุคลากร การฝึกอบรม และทรัพยากรอื่นๆ อย่างเหมาะสม
5. มีการทบทวนการดำเนินการด้านความปลอดภัยและสนับสนุนให้พนักงานทุกคนมีส่วนร่วม ให้คำปรึกษา และการปรับปรุง ให้เกิดความทันสมัยและพัฒนาอย่างต่อเนื่องเพื่อเป็นกรอบในการจัดทำวัตถุประสงค์และเป้าหมาย
6. มีการสื่อสารนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ให้พนักงานทุกคนในองค์กร สาธารณชน รวมถึงผู้มีส่วนได้ส่วนเสียทราบและทบทวนอย่างสม่ำเสมอ

ประกาศ ณ วันที่ 23 กันยายน 2563



กรรมการผู้จัดการ

安全衛生方針

ブリヂストンメタルファ(タイランド)は国内外向け自動車のタイヤ用スチールコードの製造・販売し、会社として営業における安全衛生及び作業環境を大切にする。全従業員一人ひとりに企業経営の基盤として安全、衛生、防災活動に日ごろから取り組むことを求めている。従って、下記の通り安全衛生方針を設定する。

1. 安全衛生はすべてに優先することで全従業員は会社のルールに沿って積極的に実施しなければならない
2. 会社は安全衛生に関連法律や規制の遵守を強化している。また、適切なマネジメントシステムを構築し、効率的に設備を管理している。
3. 事故、災害、怪我、病気、職業病などのリスクがある活動により危険を管理し、防止対策を実施する。また、安全衛生方針に達成できるために危険を排除し、リスクを減少する。
4. 予算、時間、人材、教育、その他資源を適切に提供する。
5. 安全衛生の活動実行をレビューし、全員に参加を奨励してアドバイスをする。継続的改善を推進し、目標と目的を明確に定めるため。
6. 従業員、当社関連施設、ステークホルダーへの安全衛生方針を掲示して定期的に見直しを実施する。

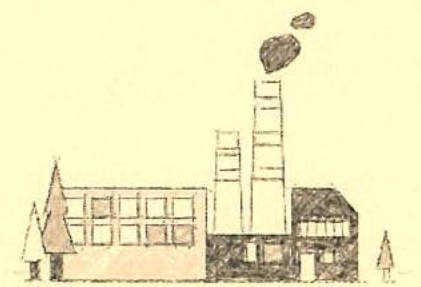
告示日：2020年9月23日



(Managing Director)

ภาคผนวก 22ค

เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย
ในการทำงาน



ประกาศ
ที่ BMT_HR/099/2565

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ความปลอดภัยในการทำงานเป็นหน้าที่รับผิดชอบร่วมกันของฝ่ายบริหารและพนักงาน เพื่อให้การบริหารงานความปลอดภัยได้รับความร่วมมือ และมีประสิทธิภาพ ตามกฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. ๒๕๖๕

บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด จึงเห็นควรแต่งตั้งผู้ที่ดำรงตำแหน่งดังต่อไปนี้เป็นคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการ ซึ่งคณะกรรมการลำดับที่ 5 ถึง ลำดับที่ 8 เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการ เลือกตั้งกรรมการผู้แทนลูกจ้าง โดยเห็นควรแต่งตั้งผู้ที่ดำรงตำแหน่งดังต่อไปนี้

1.		ประธานกรรมการ	ผู้จัดการโรงงาน
2.		กรรมการ	ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย
3.		กรรมการ	ผู้จัดการแผนกผลิต
4.		กรรมการ	ผู้จัดการแผนกทรัพยากรบุคคล
5.		กรรมการ	พนักงานแผนกผลิต
6.		กรรมการ	พนักงานแผนกผลิต
7.		กรรมการ	พนักงานแผนกผลิต
8.		กรรมการ	พนักงานแผนกผลิต
9.		กรรมการและเลขานุการ	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ

ให้คณะกรรมการมีหน้าที่ ดังต่อไปนี้

- จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการ เสนอต่อนายจ้าง
- จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อน รำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงาน เสนอต่อนายจ้าง
- รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน ของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
- ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
- พิจารณาคำร้องว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

6. สำรองการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป โดยให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ปฏิบัติหน้าที่จนถึงวันที่ 17 สิงหาคม 2567

ประกาศ ณ วันที่ 18 สิงหาคม 2565

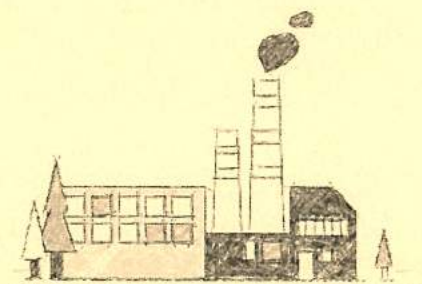
ลงชื่อ



กรรมการผู้จัดการ

ภาคผนวก 23ค

ตัวอย่าง SDS



Bridgestone Metalpha (Thailand) Co.,Ltd.		Issue by Saisapasa	T201 Wanchai	T3 Chiraporn
เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (MSDS/SDS) Rev.1 , Effective date : 25-Nov-2023				
1. รายละเอียดเกี่ยวกับสารเคมี (Chemical data) ชื่อทางการค้า (trade name) PENETRATING SEALER (PART A) ชื่อทางเคมี (chemical name) สูตรทางเคมี (chemical formula)				
2. การจำแนกประเภทอันตราย (classification) U.N. Number 1203 CAS No.				
3. ข้อมูลผู้ผลิต/จำหน่าย (manufacturer/supplier data) TOA PAINT (Thailand) Public Company Limited 104 N.1 ซอยปิ่นเกล้า ถนนพหลโยธิน แขวงปิ่นเกล้า เขตปิ่นเกล้า กรุงเทพมหานคร 10110 โทร 02-300544-6				
4. ส่วนประกอบ (Composition, information on ingredients) ชื่อสารเคมี (chemical name) Epoxi Resin CAS No. 25185-99-9 ปริมาณสารเคมี (weight) 94-95% Benzyl Alcohol 4-5%				
5. คุณสมบัติทางกายภาพและเคมี (Physical and chemical properties) ขนาดบรรจุภัณฑ์ (package size) ขนาด 1.00 - 1.08 g/cm ³ ที่อุณหภูมิ 25°C, ความหนืด 1.00 - 1.08 g/cm ³ ที่อุณหภูมิ 25°C				
6. มาตรการป้องกัน / ข้อควรระวัง (personal protection / general guideline) เมื่อสูดดม (eye contact) หลีกเลี่ยงการสัมผัสโดยตรงกับผิวหนัง เมื่อสูดดม (eye contact) หลีกเลี่ยงการสัมผัสโดยตรงกับผิวหนัง เมื่อสูดดม (eye contact) หลีกเลี่ยงการสัมผัสโดยตรงกับผิวหนัง เมื่อสูดดม (eye contact) หลีกเลี่ยงการสัมผัสโดยตรงกับผิวหนัง เมื่อสูดดม (eye contact) หลีกเลี่ยงการสัมผัสโดยตรงกับผิวหนัง				
7. การปฐมพยาบาล (first aid measures) เมื่อสูดดม (eye contact) ล้างตาด้วยน้ำสะอาดอย่างน้อย 15 นาที เมื่อสูดดม (eye contact) ล้างตาด้วยน้ำสะอาดอย่างน้อย 15 นาที เมื่อสูดดม (eye contact) ล้างตาด้วยน้ำสะอาดอย่างน้อย 15 นาที เมื่อสูดดม (eye contact) ล้างตาด้วยน้ำสะอาดอย่างน้อย 15 นาที เมื่อสูดดม (eye contact) ล้างตาด้วยน้ำสะอาดอย่างน้อย 15 นาที				
8. อุปกรณ์ป้องกัน / มาตรการป้องกัน (personal protection / general guideline) ถุงมือ, หน้ากาก, เสื้อผ้าป้องกัน ถุงมือ, หน้ากาก, เสื้อผ้าป้องกัน ถุงมือ, หน้ากาก, เสื้อผ้าป้องกัน ถุงมือ, หน้ากาก, เสื้อผ้าป้องกัน ถุงมือ, หน้ากาก, เสื้อผ้าป้องกัน				
9. การกำจัด / การกำจัดของเสีย (waste disposal) การกำจัดของเสีย (waste disposal) การกำจัดของเสีย (waste disposal) การกำจัดของเสีย (waste disposal) การกำจัดของเสีย (waste disposal)				
10. ข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับสารเคมี (Additional information) ข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับสารเคมี (Additional information) ข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับสารเคมี (Additional information) ข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับสารเคมี (Additional information) ข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับสารเคมี (Additional information)				
11. การเก็บรักษาและจัดเก็บ (handling and storage) เก็บในที่แห้งและเย็น (store in a cool and dry place) เก็บในที่แห้งและเย็น (store in a cool and dry place) เก็บในที่แห้งและเย็น (store in a cool and dry place) เก็บในที่แห้งและเย็น (store in a cool and dry place)				

Bridgestone Metalpha (Thailand) Co.,Ltd.		Issue by Saisapasa	T201 Wanchai	T3 Chiraporn
เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (MSDS/SDS) Rev.1 , Effective date : 25-Nov-2021				
1. รายละเอียดเกี่ยวกับสารเคมี (Chemical data) ชื่อทางการค้า (trade name) PENETRATING SEALER (PART B) ชื่อทางเคมี (chemical name) สูตรทางเคมี (chemical formula)				
2. การจำแนกประเภทอันตราย (classification) U.N. Number 1203 CAS No.				
3. ข้อมูลผู้ผลิต/จำหน่าย (manufacturer/supplier data) TOA PAINT (Thailand) Public Company Limited 104 N.1 ซอยปิ่นเกล้า ถนนพหลโยธิน แขวงปิ่นเกล้า เขตปิ่นเกล้า กรุงเทพมหานคร 10110 โทร 02-300544-6				
4. ส่วนประกอบ (Composition, information on ingredients) ชื่อสารเคมี (chemical name) Phenylamine Resin CAS No. 88765-93-9 ปริมาณสารเคมี (weight) 94-95% 2,4,6-Tri (dimethylaminomethyl) phenol 2.3% Xylene 1.2%				
5. คุณสมบัติทางกายภาพและเคมี (Physical and chemical properties) ขนาดบรรจุภัณฑ์ (package size) ขนาด 0.94 - 0.99 g/cm ³ ที่อุณหภูมิ 25°C, ความหนืด 0.94 - 0.99 g/cm ³ ที่อุณหภูมิ 25°C				
6. มาตรการป้องกัน / ข้อควรระวัง (personal protection / general guideline) เมื่อสูดดม (eye contact) หลีกเลี่ยงการสัมผัสโดยตรงกับผิวหนัง เมื่อสูดดม (eye contact) หลีกเลี่ยงการสัมผัสโดยตรงกับผิวหนัง เมื่อสูดดม (eye contact) หลีกเลี่ยงการสัมผัสโดยตรงกับผิวหนัง เมื่อสูดดม (eye contact) หลีกเลี่ยงการสัมผัสโดยตรงกับผิวหนัง เมื่อสูดดม (eye contact) หลีกเลี่ยงการสัมผัสโดยตรงกับผิวหนัง				
7. การปฐมพยาบาล (first aid measures) เมื่อสูดดม (eye contact) ล้างตาด้วยน้ำสะอาดอย่างน้อย 15 นาที เมื่อสูดดม (eye contact) ล้างตาด้วยน้ำสะอาดอย่างน้อย 15 นาที เมื่อสูดดม (eye contact) ล้างตาด้วยน้ำสะอาดอย่างน้อย 15 นาที เมื่อสูดดม (eye contact) ล้างตาด้วยน้ำสะอาดอย่างน้อย 15 นาที เมื่อสูดดม (eye contact) ล้างตาด้วยน้ำสะอาดอย่างน้อย 15 นาที				
8. อุปกรณ์ป้องกัน / มาตรการป้องกัน (personal protection / general guideline) ถุงมือ, หน้ากาก, เสื้อผ้าป้องกัน ถุงมือ, หน้ากาก, เสื้อผ้าป้องกัน ถุงมือ, หน้ากาก, เสื้อผ้าป้องกัน ถุงมือ, หน้ากาก, เสื้อผ้าป้องกัน ถุงมือ, หน้ากาก, เสื้อผ้าป้องกัน				
9. การกำจัด / การกำจัดของเสีย (waste disposal) การกำจัดของเสีย (waste disposal) การกำจัดของเสีย (waste disposal) การกำจัดของเสีย (waste disposal) การกำจัดของเสีย (waste disposal)				
10. ข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับสารเคมี (Additional information) ข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับสารเคมี (Additional information) ข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับสารเคมี (Additional information) ข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับสารเคมี (Additional information) ข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับสารเคมี (Additional information)				
11. การเก็บรักษาและจัดเก็บ (handling and storage) เก็บในที่แห้งและเย็น (store in a cool and dry place) เก็บในที่แห้งและเย็น (store in a cool and dry place) เก็บในที่แห้งและเย็น (store in a cool and dry place) เก็บในที่แห้งและเย็น (store in a cool and dry place)				

Issue by

Sasiprapa

Wanchai

Chiraporn

11

11

เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (MSDS/SDS)

WEST SYSTEM @ 105 Epoxy Resin

Biophenol A based epoxy resin

SDS No. : CM-429

1. รายละเอียดของสารเคมี (Chemical data)

ชื่อการค้า (trade name)

ชื่อทางเคมี (chemical name)

สูตรทางเคมี (chemical formula)

2. การจำแนกสารเคมี (classification)

U.N. Number

CAS No.

ชื่อผู้ผลิต/ผู้จำหน่าย (manufacturer/supplier data)

3. รายละเอียด/ผู้จำหน่าย (manufacturer/supplier data)

West System Inc.

102 Patterson Ave. Bay City, MI 48706, U.S.A.

โทร 866-337-8737 โทร 389-684-7266

4. ส่วนประกอบ (Composition, information on ingredients)

ชื่อสารเคมี (chemical name)

CAS No.

ปริมาณสารเคมี (weight)

5. คุณสมบัติทางกายภาพและเคมี (physical and chemical properties)

อุณหภูมิที่ติดไฟได้ (flash point)

pH

ความหนาแน่น (density)

6. การปฐมพยาบาล (first aid measures)

เมื่อสูดดม (eye contact)

เมื่อกลืน (inhalation)

เมื่อสัมผัสผิวหนัง (skin contact)

เมื่อกลืน (ingestion)

7. การปฐมพยาบาล (first aid measures)

เมื่อสูดดม (eye contact)

เมื่อกลืน (inhalation)

เมื่อสัมผัสผิวหนัง (skin contact)

เมื่อกลืน (ingestion)

8. อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (personal protection / general guideline)

ถุงมือ, หน้ากาก, เสื้อคลุม

รองเท้า, ถุงมือ, หน้ากาก

ถุงมือ, หน้ากาก, เสื้อคลุม

9. การปฐมพยาบาล (first aid measures)

เมื่อสูดดม (eye contact)

เมื่อกลืน (inhalation)

เมื่อสัมผัสผิวหนัง (skin contact)

เมื่อกลืน (ingestion)

10. การปฐมพยาบาล (first aid measures)

เมื่อสูดดม (eye contact)

เมื่อกลืน (inhalation)

เมื่อสัมผัสผิวหนัง (skin contact)

เมื่อกลืน (ingestion)

11. การปฐมพยาบาล (first aid measures)

เมื่อสูดดม (eye contact)

เมื่อกลืน (inhalation)

เมื่อสัมผัสผิวหนัง (skin contact)

เมื่อกลืน (ingestion)

Issue by

Sasiprapa

Wanchai

Chiraporn

11

11

เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (MSDS/SDS)

S-316 SOLVENT

C4Cl4F6 2,2,3,3-Tetrachloro-2,3,3,3-tetrafluorobutane, Trifluorochloroethylene homopolymer, Chlorotrifluoroethylene homopolymer

SDS No. : CM-430

1. รายละเอียดของสารเคมี (Chemical data)

ชื่อการค้า (trade name)

ชื่อทางเคมี (chemical name)

สูตรทางเคมี (chemical formula)

2. การจำแนกสารเคมี (classification)

U.N. Number

CAS No.

ชื่อผู้ผลิต/ผู้จำหน่าย (manufacturer/supplier data)

3. รายละเอียด/ผู้จำหน่าย (manufacturer/supplier data)

Hodan Instrument Inc.

17671 Amador Ave. Irvine, CA 92614

Phone : (1-800-446-7422)

4. ส่วนประกอบ (Composition, information on ingredients)

ชื่อสารเคมี (chemical name)

CAS No.

ปริมาณสารเคมี (weight)

5. คุณสมบัติทางกายภาพและเคมี (physical and chemical properties)

อุณหภูมิที่ติดไฟได้ (flash point)

pH

ความหนาแน่น (density)

6. การปฐมพยาบาล (first aid measures)

เมื่อสูดดม (eye contact)

เมื่อกลืน (inhalation)

เมื่อสัมผัสผิวหนัง (skin contact)

เมื่อกลืน (ingestion)

7. การปฐมพยาบาล (first aid measures)

เมื่อสูดดม (eye contact)

เมื่อกลืน (inhalation)

เมื่อสัมผัสผิวหนัง (skin contact)

เมื่อกลืน (ingestion)

8. อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (personal protection / general guideline)

ถุงมือ, หน้ากาก, เสื้อคลุม

รองเท้า, ถุงมือ, หน้ากาก

ถุงมือ, หน้ากาก, เสื้อคลุม

9. การปฐมพยาบาล (first aid measures)

เมื่อสูดดม (eye contact)

เมื่อกลืน (inhalation)

เมื่อสัมผัสผิวหนัง (skin contact)

เมื่อกลืน (ingestion)

10. การปฐมพยาบาล (first aid measures)

เมื่อสูดดม (eye contact)

เมื่อกลืน (inhalation)

เมื่อสัมผัสผิวหนัง (skin contact)

เมื่อกลืน (ingestion)

11. การปฐมพยาบาล (first aid measures)

เมื่อสูดดม (eye contact)

เมื่อกลืน (inhalation)

เมื่อสัมผัสผิวหนัง (skin contact)

เมื่อกลืน (ingestion)

Guideline No. : 00001-GL No.6	Approval No.	GL-1314	Page	5	Revised Date	2022.05.05
					Revision No.	11

5.8 การกำหนดระดับพื้นที่การทำงาน

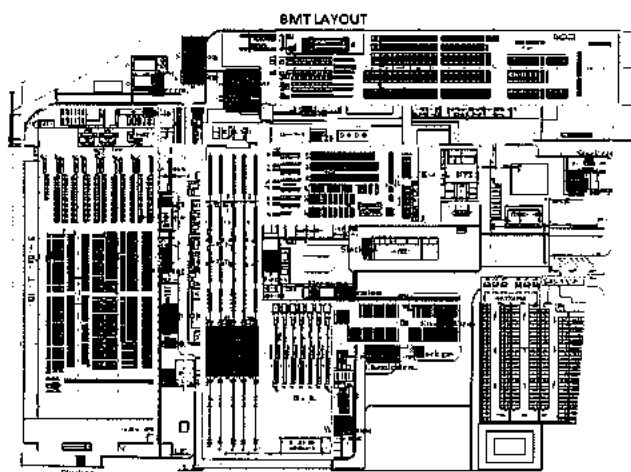
ระดับพื้นที่อันตราย	กระบวนการพื้นที่	ข้อเสนอแนะความปลอดภัย
พื้นที่สีแดง	1. IA room	ก๊าซไฮโดรเจน, ออกซิเจน
	2. Oxygen (O2) Station	ถัง Oxygen ความดันสูง
	3. NG Station	NG
	4. Boiler & RO room	NG, ความดันสูง
	5. Contect Stock gas	LPG
	6. Rod storage Stock gas	LPG
	7. PC Workshop Stock gas	LPG
	8. Shipping S-Plant Stock gas	LPG
	9. Shipping T-Plant Stock gas	LPG
	10. PL Furnace	NG, CO

Guideline No. : 00001-GL No.6	Approval No.	GL-1314	Page	6	Revised Date	2022.05.05
					Revision No.	11

ระดับพื้นที่อันตราย	กระบวนการพื้นที่	ข้อเสนอแนะความปลอดภัย/อุปกรณ์
พื้นที่สีเหลือง	11. MN Chemical room	สารเคมีอันตราย
	12. PD Oil room	Oil ต่างๆ
	13. Waste house	สารเคมีอันตราย
	14. Power house HBE Substation	หม้อไอน้ำไฟฟ้าและอุปกรณ์ไฟฟ้า
	15. Fire pump room R-S-T	Acetylene gas
	16. ER 20,30,40,50	Electricity Control Panel
	17. Stock Oil Area	Oil ต่างๆ
พื้นที่สีฟ้าเขียว	1. Rod storage	Wire rod, Rod Scale
	2. DDA Process	Wire rod, Rod Scale
	3. PL Process	DDA wire, Lubricant, Chemical packaging
	4. WD, SC, SR, Packing R-Plant	PL wire, Filament, Cord, Label, Submaterial
	5. WD, SC, SR, Packing S-Plant	PL wire, Filament, Cord, Label, Submaterial
	6. WD, SC, SR, Packing T-Plant	PL wire, Filament, Cord, Label, Submaterial
	7. LL room R, S, T Plant	วัสดุไฟฟ้าของใช้ใน LL room
	8. Lab room	สารเคมีอันตราย, วัสดุไฟฟ้าของใช้สำนักงาน
	9. New & Old office	วัสดุไฟฟ้าของใช้สำนักงาน
	10. Break room ต่างๆ	วัสดุไฟฟ้าของใช้สำนักงาน
พื้นที่สีเขียว	พื้นที่นอกอาณาเขตพื้นที่อันตราย	สิ่งกีดขวาง ให้เป็นพื้นที่สีเขียว

Guideline No. : 00001-GL No.6	Approval No.	GL-1314	Page	7	Revised Date	2022.05.05
					Revision No.	11

แผนผังแสดงพื้นที่สีแดง และสีฟ้าเขียว (Red & Yellow Area)



หมายเหตุ : การประเมินหรือคัดลอกพื้นที่สีแดง ขอให้ดำเนินการตามข้อกำหนดความปลอดภัยของแผนผังความปลอดภัย เพื่อพิจารณาในด้านของความปลอดภัย และจะต้องอนุมัติก่อนการปฏิบัติงาน

Guideline No. : 00001-GL No.6	Approval No.	GL-1314	Page	8	Revised Date	2022.05.05
					Revision No.	11

5.9 การระบุงานที่เสี่ยงที่จะทำให้เกิดประกายไฟ (Hot Work) หรือ งานดำน้ำ (Cold Work)

5.9.1 ผู้รับผิดชอบ

A ต้องดำเนินการฝึกอบรมจากแผนกความปลอดภัย และได้รับ ID Card เข็มร้อยเนคแท็ก

5.9.2 เจ้าของงาน

A แจ้งรายชื่ออุปกรณ์ เครื่องมือ ที่ผู้รับเหมาจะนำมาใช้ในการทำงานให้กับผู้รับผิดชอบงานของ BMT ก่อนนำเครื่องมือเข้ามาใช้ด้วยอย่างน้อย 1 วันก่อนเริ่มงาน กรณีเครื่องมือเป็นเครื่องมือที่ต้องแจ้งให้แผนกความปลอดภัยทราบก่อนเข้าใช้งานให้ เสียก่อนที่มีกำหนด 1 แห่ง ถ้า ต้องมีใบอนุญาตที่จะเป็นงานจากสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

B ประเภทงาน

- งานที่ต้องใช้ไฟ (Hot Work) ตามแบบฟอร์ม (0901-GL No.5 - Form No.1 โดยจะต้องมีผู้นำดำเนินการเตรียมความปลอดภัยและเมื่อเสร็จงานให้ส่งคืนที่แผนกความปลอดภัย
- งานดำน้ำ (Cold Work) ตามแบบฟอร์ม (0901-GL No.5 - Form No.2
- งานในพื้นที่เอียงลาด (Confined Space) ตามแบบฟอร์ม (0901-GL No.6 - Form No.5 โดยจะต้องระบุลงไปเพิ่มเติม ถ้าหากสถานที่ทำงานนั้นเป็นที่สูง (High Work) แล้วส่งเอกสาร เพื่อขออนุมัติทำงานให้กับผู้เกี่ยวข้อง กรณีงานไม่เสร็จภายใน 7 วันแจ้งรายงานจะต้องอนุมัติแบบฟอร์มขออนุญาตทำงานใหม่
- กรณีงานในพื้นที่เอียงลาด มีงาน Hot Work ห้ามส่งให้ช่างออกงานที่จะส่งแบบฟอร์ม จะต้องตรวจสอบว่าผู้ปฏิบัติงาน ผู้ช่วยและผู้ควบคุม จะต้องได้รับ Confined Space ที่แสดงถึงการผ่านการอบรมการทำงานในพื้นที่เอียงลาดโดยมีอายุไม่เกิน 5 ปีตามที่กฎหมายกำหนด
- กรณีงานในพื้นที่เอียงลาด จะต้องระบุชื่อผู้ปฏิบัติงาน ผู้ช่วยและ ผู้ช่วยผู้ควบคุม และชื่อผู้อนุญาต ลงในเอกสาร Work Permit Number (0901-GL No.6 - Form No.5 ให้ครบถ้วน และมีใบรับรองแพทย์ตามแบบฟอร์มแนบกับการทำงานในพื้นที่เอียงลาด โดยให้มีอายุไม่เกิน 30 วันนับจากวันที่ตรวจโดยแพทย์ประจำโรงพยาบาล (เฉพาะผู้ปฏิบัติงาน, ผู้ช่วยและ ผู้ช่วย)
- งาน PM DDA Crane (งานพื้นที่สูงที่มีโอกาสเกิดตก หรือถูกงานโดยโครงสร้างอาคาร)

C เติมน้ำมันให้กับผู้ที่เกี่ยวข้องหรืออุปกรณ์ทำงาน

D กรณีที่งานเป็นเสี่ยง Hot Work โดยผู้เกี่ยวข้องให้ให้กรควบคุมการเกิดหรืออุปกรณ์การทำงานปกติ ให้เจ้าของงาน (Project Owner) ติดต่อผู้จัดการแผนกความปลอดภัยโดยตรงแจ้งผู้จัดการแผนกความปลอดภัยเพื่อขออนุมัติเป็นกรณีไป

E กรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงวิธีการทำงานที่แตกต่างไปจากการขออนุมัติในครั้งแรก ให้ดำเนินการแจ้งขออนุมัติการทำงานใหม่ เช่น การขออนุมัติให้บุคลากรเดินเรือที่ติด แต่จำเป็นต้องใช้เครื่องมือเพิ่มเติม เช่น เป็นลิ้น

F กรณีที่มีการทำงาน Hot work โดยการใช้เครื่องมือที่นำเข้าไปหรือ การเคลื่อนย้ายยานพาหนะ เช่น การเชื่อม Flat bar ขอให้ผู้ปฏิบัติงานมาตรฐานโดยตลอดและมีกำหนดการทำงาน Hot work โดยขอให้ ทีมตรวจสอบการเข้าหรือออก

Guideline No. : 00901-GL No.6	Approval No.	GL-1314	Page	9	Revised Date	2022.05.05
					Revision No.	11

หรือวัตถุที่อาจระเบิดได้โดยออกจากแนวของการทำงาน Hot work และข้อห้ามการปฏิบัติงานในเขต Hot work โดยเคร่งครัด

G นอกเหนือจากการทำงาน Hot work ในข้อ F แล้ว กรณีที่มีงานเปิดจุดทำงาน Hot work มากกว่า ๑ จุดขึ้นไปในบริเวณการทำงานเดียวกัน ที่เป็นลักษณะงานแบบเดียวกัน ไม่จำเป็นต้องมีการทำงานร่วมกันหรือส่งสารกัน วุฒิให้ ปฏิบัติตามมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงาน Hot work ในจุดแรก โดยจะต้องมีการตรวจสอบโดยใช้แบบตรวจสอบขณะปฏิบัติงานจุด แรก และเมื่อมีความถูกต้องในความปลอดภัยในการทำงานตลอดเวลา หรือหากไม่แน่ใจในลักษณะงาน ให้ส่งแบบความปลอดภัยเพื่อ วิจารณ์าคัดค้านได้

5.9.3 เจ้าพนักงานผู้รับผิดชอบงานของ BMT

A ตรวจสอบความสมบูรณ์ของเครื่องมืออุปกรณ์ขณะปฏิบัติงานก่อนเริ่มงาน

5.9.4 เจ้าพนักงานปลอดภัย

A ตรวจสอบความเสี่ยงจากการทำงาน รวมทั้ง มาตรการควบคุมความเสี่ยงที่จะพบในแบบฟอร์มการ ครอบงุมฯ สำหรับยังไม่ครอบคลุมให้ระบุเพิ่มเติม

B นำแบบฟอร์มครอบงุมฯ 1 ชุด และบันทึกข้อมูลการครอบงุมฯลงในแบบฟอร์มทะเบียนเอกสาร ฟอร์ม (09)01-GL No.6 - Form No. 4

5.9.5 เจ้าพนักงาน

A ตรวจสอบความเสี่ยงจากการทำงาน รวมทั้ง มาตรการควบคุมความเสี่ยงที่จะพบในแบบฟอร์มการ ครอบงุมฯ สำหรับยังไม่ครอบคลุมให้ระบุเพิ่มเติม

B เตรียมสถานที่ทำงานให้พร้อม และมีความสะดวกสำหรับการปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย

5.9.5 เจ้าพนักงาน

A เมื่อได้ผ่านการตรวจสอบความถูกต้องจากทุกฝ่ายที่เกี่ยวข้องแล้วให้นำเสนอผู้มีอำนาจใน การอนุมัติให้ปฏิบัติงานดังกล่าวได้ บริษัทฯได้กำหนดผู้มีหน้าที่เกี่ยวข้องในอนุญาตตามพื้นที่ทำงาน ดังนี้

Guideline No. : 00901-GL No.6	Approval No.	GL-1314	Page	10	Revised Date	2022.05.05
					Revision No.	11

พื้นที่	ผู้มีหน้าที่อยู่ในใบอนุญาตการทำงาน			
	เจ้าพนักงาน	เจ้าพนักงานที่	แผนกความปลอดภัย	ผู้อนุมัติ
พื้นที่สีแดง (พิเศษ) IA, O. station Hot work	Manager	Manager	SF Manager	Plant Manager
พื้นที่สีส้ม Hot work Cold work	Manager S/V Asst. Mgr. up	Manager S/V Asst. Mgr. up	SF Asst. Mgr. SF Asst. Mgr.	SF Manager SF Manager
พื้นที่สีเขียว Hot work Cold work Confined space	S/V Asst. Mgr. up FM, Staff up S/V Asst. Mgr. up	S/V Asst. Mgr. up FM, Staff up S/V Asst. Mgr. up	SF Admin up SF Admin up SF Admin up	SF Manager SF Manager SF Manager
พื้นที่สีเหลือง Hot work Cold work Confined space	FM, Staff up FM, Staff up S/V Asst. Mgr. up	FM, Staff up FM, Staff up S/V Asst. Mgr. up	SF Admin up SF Admin up SF Admin up	SF Manager SF Manager SF Manager
งาน PM CDA Crane (งานบนที่สูง) พื้นที่อากาศปิด หรืออุทกภัย หรือสารอันตราย	FM, Staff up	S/V Asst. Mgr. up	SF Manager	Plant Manager

5.9.7 ระบบปฏิบัติงานก่อนเริ่มทำงาน

A ทุกระบบปฏิบัติงานก่อนเริ่มทำงาน (Hot Work)

A1 ก่อนทำงานต้องให้คำปรึกษาไปยังผู้เกี่ยวข้อง ผู้รับผิดชอบต้องแจ้งข้อมูลการให้ การทำงาน / อุปกรณ์ เครื่องมือ ต่อเจ้าพนักงานที่เกี่ยวข้อง ซึ่งจะปฏิบัติงานได้

กรณีการใช้ไฟฟ้า จะไม่อนุญาตให้ใช้กับไฟฟ้าที่อยู่ในกระบวนการผลิตโดย เติร์ด เพื่อป้องกันผลกระทบต่อการผลิตว่าด้านไฟฟ้า

- กรณีการใช้ไฟฟ้า ให้เจ้าพนักงานดำเนินการขอรับทราบแผนกวิศวกรรมและซ่อม

Guideline No. : 00901-GL No.6	Approval No.	GL-1314	Page	11	Revised Date	2022.05.05
					Revision No.	11

บ้างเพื่อดำเนินการฝึกซ้อมให้ฝ่ายอื่นสำหรับการดำเนินงานแต่ละครั้ง

(B) อุปกรณ์หรือเครื่องมือไฟฟ้าจะต้องได้รับการตรวจรับรองการใช้งานจากผู้รับผิดชอบงาน ของ BMT

(C) กรณีทำงานในที่สูง จะต้องจัดหาเก้าอี้กันไฟ ครอบงุมฯให้ที่ด้านล่างด้วย

(D) ในแต่ละวันที่ทำงานจะต้องมีการตรวจสอบการทำงานเพื่อให้ตรงกับรายการในแบบ ฟอร์มทะเบียนเอกสารฟอร์ม (09)01-GL No.6 - Form No. 7 โดยหัวข้อที่ต้องปฏิบัติ

ในแต่ละวันทำงาน มีดังนี้

- เมื่อเริ่มงาน ผู้รับผิดชอบงานจะต้องตรวจสอบเช็คความพร้อมของ หากพบจุดที่เป็นปัญหาให้ ทำการแก้ไขให้เสร็จ ก่อนการเริ่มทำงาน
- ผู้ควบคุมงานจะต้องตรวจเช็ค เพื่อเป็นการตรวจสอบผู้ปฏิบัติงานก่อนงาน หากพบ จุดที่เป็นปัญหาให้แจ้งผู้ปฏิบัติงานทราบให้ทำการแก้ไขให้เสร็จ ก่อนการเริ่มทำงาน
- ก่อนการทำงานและในระหว่างปฏิบัติงานจะกำหนดให้ความปลอดภัยจะต้อง ครอบคลุมเพื่อเป็นอันตรายจากจุด
- ก่อนการทำงานให้เช็ค Check Sheet นี้ที่หน้างาน

(E) ผู้ควบคุมงานจะต้องตรวจเช็ค เพื่อเป็นการตรวจสอบผู้ปฏิบัติงานก่อนงาน หากพบจุดที่เป็น ปัญหาให้แจ้งผู้ปฏิบัติงานทราบให้ทำการแก้ไขให้เสร็จ ก่อนการเริ่มทำงานผู้ควบคุม งานจะต้องตรวจเช็ค เพื่อเป็นการตรวจสอบผู้ปฏิบัติงานก่อนงาน หากพบจุดที่เป็น ปัญหาให้แจ้งผู้ปฏิบัติงานทราบให้ทำการแก้ไขให้เสร็จ ก่อนการเริ่มทำงานผู้ควบคุมงาน (Fire Watch Man) จะต้องมีหน้าที่คอยระวัง หากพบจุดที่เป็นอันตรายให้แจ้งผู้ปฏิบัติงานทราบ

1 หน้า ที่ ควบคุมการทำงาน Hot Work และประกาศให้พื้นที่การทำงานนั้น พร้อมที่จะดำเนินการป้องกันอันตรายจากการกระเด็น การตก การสัมผัสกับ ประกายไฟ

2 เมื่อเสร็จสิ้นการปฏิบัติงาน

2.1 5 องค์ประกอบหลักของการเผาไหม้ : ปัจจัยที่ก่อให้เกิดการเผาไหม้ได้แก่ 1. เชื้อเพลิง 2. ออกซิเจน (อากาศ) 3. ความร้อน 4. เชื้อเพลิงที่มีอยู่ 5. เชื้อเพลิงที่มีอยู่

2.2 พฤติกรรมที่พึงปฏิบัติ : การดับไฟโดยใช้น้ำเป็นวิธีการดับไฟที่ง่ายที่สุด แต่ต้องระวังว่า น้ำอาจทำให้เกิดอันตรายได้ 3 องค์ประกอบหลักของการดับไฟ 1. เชื้อเพลิง 2. ออกซิเจน 3. ความร้อน 4. เชื้อเพลิงที่มีอยู่ 5. เชื้อเพลิงที่มีอยู่

2.3 ประเภทของเพลิงไหม้ : ไฟไหม้สามารถแบ่งออกเป็น 4 ประเภท ได้แก่ 1. ไฟไหม้ 2. ไฟไหม้ 3. ไฟไหม้ 4. ไฟไหม้

Guideline No. : 00901-GL No.6	Approval No.	GL-1314	Page	12	Revised Date	2022.05.05
					Revision No.	11

เป็นต้น

- ไฟประเภท B เป็นไฟที่เกิดจากเชื้อเพลิงที่มีลักษณะเป็นของเหลวและก๊าซ เช่น น้ำมันและก๊าซติดไฟทุกชนิด
- ไฟประเภท C เป็นไฟที่เกิดจากเชื้อเพลิงที่มีลักษณะเป็นของแข็งที่มี กระแสไฟฟ้าไหลอยู่ เช่น อุปกรณ์ไฟฟ้า ปลั๊กไฟ

2.4 วิธีใช้ถังดับเพลิง

- ดึง safety pin
- ใช้นิ้วกดปุ่มที่ด้านบน
- จับถังดับเพลิง
- ใช้นิ้วกดปุ่มที่ด้านล่างของถังดับเพลิงโดยดึงปุ่มขึ้นให้ครบตามจำนวนของไฟ

3. วิธีการตรวจสอบความพร้อม

3.1 วิธีการตรวจสอบความพร้อม Hot Work เช่นการใช้ color cone ที่วัดอุณหภูมิ

3.2 วิธีการใช้ผ้ากันไฟ (Fire Prevention Sheet) หรือไฟ

3.3 วิธีการใช้ผ้ากันไฟ (Fire Prevention Sheet) หรือไฟ

3.4 บริเวณที่มีประกายไฟตกได้มีการใช้สารรองและผ้ากันไฟให้เสร็จ

3.5 กรณีพื้นที่เผาไหม้ได้ ได้มีการใช้ผ้ากันไฟให้เสร็จ

3.6 วิธีการดับเพลิงด้วยถังดับเพลิงและถังดับเพลิง

3.7 วิธีการใช้ถังดับเพลิงให้เสร็จ

4. หัวข้อที่ต้องปฏิบัติตาม

4.1 ในระหว่างที่มีการทำงาน Hot Work จะต้องตรวจสอบให้ตรงกับรายการที่เป็น ประจักษ์

4.2 ผู้ควบคุมไฟที่ตรวจสอบงาน Hot Work ในระหว่างที่มีการตรวจสอบงานด้าน การปฏิบัติงานให้ตรงกับรายการตรวจสอบ

4.3 เมื่อเสร็จสิ้นการปฏิบัติงาน เช่น ไม่เข้าห้องน้ำ ให้หยุดการทำงาน Hot Work โดยทันที

4.4 งานในที่สูงหรือมีพื้นที่สูงจะต้องมีการตรวจสอบความปลอดภัยก่อน 2 คน

4.5 เมื่อมีการทำงาน Hot Work เสร็จสิ้นให้แจ้งผู้ที่เกี่ยวข้องเกี่ยวกับไฟ ผู้ตรวจสอบ ผู้ควบคุม การระบบการที่เสร็จสิ้น และผู้ที่เกี่ยวข้องความปลอดภัยให้ทำการตรวจสอบ การปฏิบัติงานที่เสร็จสิ้นภายใน 30 นาทีหลังจากการทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ ถ้าเกิดไฟไหม้ขึ้น ให้ทำการดับไฟเบื้องต้น พร้อมแจ้งแจ้งผู้ที่เกี่ยวข้องความปลอดภัยโดยเร็ว

Guideline No. : (01)01-GL No.6	Approval No.	GL-1313	Page	13	Revised Date	2022.05.05
					Revision No.	11

4.6 การยื่นใบการยื่นใบสมัครขอใบรับรองความปลอดภัย โดยเปิดออกบนใบที่แนบความปลอดภัย

B กรณีที่เป็นงานทั่วไป (Cold Work)

- (A) ผู้รับเหมาจะต้องปฏิบัติตามระเบียบความปลอดภัยของบริษัทฯ อย่างเคร่งครัด
(B) กรณีที่ทำงานบนที่สูงหรือในที่แคบ จะต้องปฏิบัติตามระเบียบความปลอดภัยด้วย

C กรณีที่เป็นงานในอวกาศ (Confined Space)

- (A) ผู้รับเหมาจะต้องปฏิบัติตามระเบียบความปลอดภัยของบริษัทฯ อย่างเคร่งครัด
(B) จะต้องมีการตรวจวัดปริมาณของ Oxygen (O₂), Hydrogen sulphide (H₂S), Carbon monoxide (CO) และ Flammable (%LEL) ก่อนเริ่มงานและติดตัวไว้ในระหว่างการทำงาน
(C) จะต้องมีการตรวจวัดค่าไม่ให้อุปกรณ์ปล่อยก๊าซพิษ หรือติดไฟได้ เข้าไปในพื้นที่การทำงานให้เป็นอันตราย
(D) เครื่องมือ O₂, H₂S, CO และ %LEL ที่นำมาใช้ใน BMT จะต้องมีการสอบเทียบประจำปีที่ยังไม่หมดอายุแนบมาพร้อมกันใน Certificate ของผู้ควบคุม, ผู้ช่วยและผู้ปฏิบัติงานด้วย
(E) ผู้รับเหมาจะต้องมีแผนการปฏิบัติงานและการป้องกันอันตรายที่อันตรายจากการทำงานและแนบส่งให้ผู้ปฏิบัติงานในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน โดยจะต้องแจ้งการแจ้งเตือนและตอบโต้เหตุฉุกเฉินก่อนเริ่มงานประจำวันด้วย

D กรณีที่เป็นงานบนที่สูง ที่เกี่ยวข้องกับการติดตั้งถังที่มีความสูงตั้งแต่ ๔ เมตรขึ้นไป หรือนั่งร้านเสาเข็มด้วยตาข่ายสำหรับงานก่อสร้างที่มีความสูงเกิน ๗ เมตร รวมทั้งนั่งร้านที่แต่ละชั้นสูงเกิน 2 เมตร.

- (A) ต้องดำเนินการจัดทำใบมีการคำนวณความปลอดภัยโดยวิศวกร และต้องมีการขอใบรับรองการประเมินการคำนวณแบบฟอร์มที่หน่วยงานผู้รับเหมา (แบบฟอร์ม (09)01-GL No.6 - Form No.6)
(B) การคำนวณความปลอดภัยให้ดำเนินการโดยวิศวกร วิศวกรความปลอดภัย วิศวกรช่างเชื่อมและระดับ โดยเป็นไปตามนี้
- นั่งร้านความสูงไม่เกิน ๒๕ เมตร ดำเนินการโดยระดับภาควิศวกร ขึ้นไป
- นั่งร้านความสูงเกิน ๒๕ เมตรขึ้นไป ดำเนินการโดยระดับภาควิศวกร หรือระดับวิศวกร
(C) ที่นั่งร้านต้องมีการติดป้ายเตือนการปฏิบัติงานสูงและแจ้งจำนวนผู้ปฏิบัติงานสูงสุดและขีดอันตรายนั่งร้านหรือติดตั้งป้ายและติดธงนั่งร้านให้เด่นชัด
(D) บริเวณพื้นที่ทำงานต้องแสดงป้าย หรือสัญลักษณ์ "ระวังหรือดูจากด้านบน" ให้เห็น

Guideline No. : (01)01-GL No.6	Approval No.	GL-1314	Page	15	Revised Date	2022.05.05
					Revision No.	11

ทำงานของผู้รับเหมาได้ หากพบสภาพที่ไม่ปลอดภัยที่อาจทำให้เกิดอุบัติเหตุและผู้รับเหมาต้องจัดการแก้ไขปัญหานี้ในสิ่งเสร็จก่อนที่เริ่มทำงานต่อไป

7. ก่อนการทำงานที่เกิดประกายไฟในพื้นที่ซึ่งเสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้ เช่น PL Furnace, IA room จะต้องมีการตรวจวัดความเข้มข้นของแก๊สโดยแนบ Safety ก่อนทุกครั้ง
8. ในช่วงของการพักกับประทานอาหารกลางวัน ซึ่งมีการหยุดทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ ต้องกำหนดให้มี Fire watch man อย่างน้อย 1 คน ทำหน้าที่เฝ้าการเผารั่วรั่วแก๊สรั่ว อยู่ตำแหน่งตลอดเวลาระหว่างพักประทานอาหารกลางวัน
9. ผู้รับเหมา หรือทีมงาน BMT กรณีเป็นงานที่ทีมงาน BMT เป็นผู้ดำเนินการเอง จะต้องเป็นผู้ควบคุม (Leader/Fire watch man) ไฟฟ้าพลังงานสูงตั้งแต่ 1-30 โดยอยู่ฝ่ายหน้างานตลอดเวลา
10. หลังจากครบ 30 นาทีแล้วให้ผู้รับเหมาติดต่อกับเจ้าของงาน เพื่อประสานความคืบหน้างานด้านข้าง เข้าตรวจเช็คความเรียบร้อยและลงบันทึกการตรวจเช็คแบบฟอร์ม (09)01-GL No.6 - Form No.7 และในการดำเนินการสิ้นสุดโครงการ ให้ลงบันทึกการตรวจเช็คแบบฟอร์ม (09)01-GL No.6 - Form No.1 ด้วย
11. หลังจากจบการทำงาน เมื่อออกจากพื้นที่ให้น้ำ แอมป์พร้อมระเบียบเอกสารฟอร์ม (09)01-GL No.6 - Form No. 7 นี้ส่งให้กับแผนกความปลอดภัยในทุกวันทำงาน และหลังจากสิ้นสุดโครงการ ให้เอกสารฟอร์ม (09)01-GL No.6 - Form No.1 ส่งให้กับแผนกความปลอดภัยภายในสองวันทำการ

B สำหรับงานทั่วไป (Cold Work)

1. ขนถ่ายให้ใช้เครื่องมืออย่างเคร่งครัด หรือ ใช้สัญญาณในการที่ขนส่งสิ่งของที่ทำงาน
2. ภาระงานที่ท่าเรือควรให้เกิดขึ้นกับร่างกายในโรงงาน จะต้องคิดกับด้วยไฟฟ้าอย่างมีสติ
3. จัดทำป้ายเตือน เพื่อเป็นสัญญาณเตือนคนทำงานในที่นี้ หรือสัญญาณผ่านปากน้ำทวน
4. ต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับผู้ปฏิบัติงานอย่างเหมาะสมกับลักษณะอันตรายและเพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นกับผู้ปฏิบัติงาน กรณีอยู่ภายในอาคารโรงงาน ต้องสวมใส่หมวกนิรภัย รองเท้าบูท

Guideline No. : (01)01-GL No.6	Approval No.	GL-1314	Page	14	Revised Date	2022.05.05
					Revision No.	11

ข้อเจ

- (E) เมื่อดำเนินการประกอบและติดตั้งนั่งร้านสำเร็จแล้ว ให้ผู้รับผิดชอบงานแจ้งให้แผนก SF&EV ดำเนินการตรวจสอบ หรือตรวจสอบนั่งร้าน และขอให้มีชื่อลงในใบอนุญาตทำงานในทันที (Work Permit) หรือขอใบรับอนุญาตให้ใช้ ที่นั่งร้านให้เสร็จสิ้น
(F) รายละเอียดของแบบฟอร์มประกอบการทำงาน แบบฟอร์ม (09)01-GL No.6 - Form No.6 ให้ส่งคืนแผนก SF&EV หลังเสร็จโครงการเสร็จสิ้นในใบอนุญาตทำงานในทันที (Work Permit)

5.9.8 ระเบียบปฏิบัติในระหว่างทำงาน

- (A) ติดป้ายแสดงการได้รับอนุญาตการทำงาน (Work Permit) ให้ที่หน่วยงานเพื่อแสดงข้อผูกพันการทำงาน
(B) การกั้นพื้นที่เพื่อแสดงขอบเขตการทำงาน
A สำหรับงานทั่วไป (Hot Work)
1. ภายในอาคารโรงงาน หรือภายนอกอาคารโรงงาน เพื่อเป็นการป้องกัน การเกิดเหตุเพลิงไหม้ได้ใช้ ผ้ากันไฟ ในบริเวณพื้นที่ที่ทำงาน ส่วนพื้นที่ที่มีการใช้ไฟในการทำงาน ติด, เชื้อ หรืองานที่ก่อให้เกิดประกายไฟต้องใส่ผ้ากันไฟหรือผ้ากันความร้อน เพื่อป้องกันการเกิดประกายไฟของอุปกรณ์ไฟฟ้า น้ำมัน โคมไฟ หรือติดติดเข้ากับสายไฟในโรงงาน
2. จัดเตรียมถังดับเพลิงให้เหมาะสมกับลักษณะเสี่ยงภัย สภาพหรือการใช้งาน ไม่เกินกว่า 1 ถึงเตรียมไว้ในพื้นที่ทำงานในรัศมี 3 เมตร
3. จัดเตรียมถังดับเพลิง 1 ชุดพร้อมใช้งาน ไม่เกินกว่า 1 ถึงเตรียมไว้ในพื้นที่ทำงานในรัศมี 5 เมตร
4. จะต้องจัดให้มีคนควบคุมไฟ (Fire watch man) ไว้ประจำตลอดเวลารหว่างทำงาน อย่างน้อย 1 คนและห้ามขยับขานย้ายที่นั่งได้หากเป็นงานในที่สูง จะต้องจัดให้มีผู้ควบคุมไฟที่ทำงานด้านบนและด้านล่าง และถ้าหากไปเข้าใกล้งานจะต้องหยุดทำงานทันที
5. ในระยะ 10 เมตรที่มีการประกายไฟ จะต้องไม่มีการจัดการกับวัตถุอันตรายหรือสายไฟ หรือถ้าหากไม่สามารถหลีกเลี่ยงได้ จะต้องมีการปิดกั้นโดยให้ใช้ผ้ากันไฟหรือผ้ากันความร้อน แต่จะต้องมีระยะไม่น้อยกว่า 5 เมตร สำหรับพื้นที่เสี่ยงภัย
6. เจ้าของพื้นที่ เจ้าของงาน หรือ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยสามารถสั่งพักการ

และหน่วยงานอื่นๆ

5. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยจะต้องตรวจสอบพื้นที่ที่ทำงานเพื่ออนุญาต อย่างน้อย 1 ครั้งหรือตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงานโดยทั่วไป และหากพบว่าไม่ปลอดภัยจะต้องสั่งหยุดงานและแจ้งให้เจ้าของงานหรือหัวหน้าผู้รับเหมาทราบค่าการปรับปรุงแก้ไขทันที

C สำหรับงานในที่แคบ (Confined Space)

1. ตรวจสภาพอากาศและสารที่เป็นพิษ หรือสารที่เป็นอันตรายได้
2. ตรวจระดับปริมาณ Oxygen (O₂) ต้องไม่ต่ำกว่า 19.5 % หรือไม่สูงกว่า 23 % Hydrogen sulphide (H₂S) จะต้องต่ำกว่า ppm., Carbon monoxide (CO) จะต้องไม่เกินกว่า 50% และ Flammable (%LEL) จะต้องต่ำกว่า 10% ทุก 2 ชั่วโมง
3. จัดให้มีผู้ควบคุมการทำงานอย่างน้อยหนึ่งคนนอกพื้นที่
4. จัดให้มีวิทยุสื่อสารหรืออุปกรณ์ในการสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานกับผู้ควบคุม
5. สำหรับงานไฟฟ้าแรงสูง (High Voltage)
1. การทำงานที่เกี่ยวข้องกับไฟฟ้าแรงสูง จะต้องเป็นผู้ที่ผ่านการอบรมตามกฎหมาย ทั้งในด้านการใช้อุปกรณ์ป้องกันและอุปกรณ์ตรวจสอบไฟฟ้า
2. การเข้าทำงานในสถานที่ที่มีไฟฟ้าแรงสูง จะต้องได้รับการอนุญาตจากหัวหน้างาน หรือ High voltage electrical specialist เท่านั้น
3. จะต้องยึดประตูดึงและประตูของจุดที่มีไฟฟ้าแรงสูงหลังเสร็จสิ้นการปฏิบัติงานทุกครั้ง โดยอุปกรณ์ที่แนบมาของอุปกรณ์และเครื่องมือ
4. จะต้องตรวจสอบระดับความปลอดภัยในสถานที่ที่เกี่ยวข้องกับไฟฟ้าแรงสูงตามประกาศกระทรวงมหาดไทย เนื่องจากระบบไฟฟ้าในการทำงานเกี่ยวข้องกับไฟฟ้า
5. หัวหน้างานและผู้ควบคุมงานจะต้องอยู่ประจำในสถานที่ที่ปลอดภัยกับไฟฟ้าแรงสูง
6. การทำงานจะต้องมีการตรวจวัดค่าไม่มีการปล่อยอยู่ในระบบแล้ว
7. การทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า จะต้องปฏิบัติตาม Log out - Tag out GL (LOTO), EOP และมาตรฐานการทำงานอย่างเคร่งครัด
8. จะต้องสวมใส่ PPE เพื่อป้องกันไฟฟ้าแรงสูงอย่างเคร่งครัด
E งานวิศวกรรมไฟฟ้า

Guideline No. : 00001-GL No.6	Approval No.	GL-1314	Page 21	Revised Date	2022.05.05
				Revision No.	11

ความระมัดระวัง

- I. จัดให้มีผู้ควบคุมงาน โดยจะต้องดูแลไม่ให้ใครเดินผ่านข้างหลังรถทำงาน
 - J. ขณะขึ้นบนหลังคากระเบื้อง ให้เหยียบบนแผ่นกระเบื้องที่มีคานรองรับ ห้ามเหยียบบนกระเบื้องที่ไม่มีคานรองรับเด็ดขาด
 - K. ในการที่จะทำงานบนที่สูงห้ามยื่นมือทิ้ง โดยกางเป็นวงขึ้นบนหลัง เครื่องจักร หรือท่อ
 - L. ห้ามทำงานบนหลังคาโดยขาดการดูแลที่มีคนหรือคนกระโดดลงมา
- 5.10.5 กฎการดำเนินงานที่สูงโดยไม่มีบันได
- A. ปฏิบัติตามกฎหมายการทำงานบนที่สูงพื้นฐาน
 - B. กรณีที่มีความสูงของจุดปฏิบัติงานสูงเกิน 2 เมตร ขอให้ใช้วิธีป้องกันแบบขั้นบันได การใช้บันได หรือให้พิจารณาความปลอดภัยก่อนให้คนมาลงบันได การใช้บันได
 - C. ต้องบันไดบนพื้นราบที่เสมอกัน พื้นเรียบ และป้องกันการลื่นล้ม
 - D. การขึ้นลงบันไดแบบติด- ให้ขึ้นลงทีละคน
 - E. ห้ามก้าวบันไดที่ว่างเปล่าไว้
 - F. ต้องทำความสะอาดบันไดก่อนที่จะขึ้นลงบันได และต้องมีการขึ้นลง
 - G. ขณะขึ้นลงให้จับขอบบันไดด้วยมือทั้งสองข้าง และก้าวขึ้นลงทีละขั้นด้วยความระมัดระวัง
 - H. ห้ามคนใดขึ้นไปบนหลังคาโดยไม่ได้รับอนุญาต
- กรณีที่เป็นบันไดตัว A ซึ่งจะต้องเพิ่มเพิ่มเติมดังนี้**
- I. ห้ามขึ้นไปเหยียบหรือทำงานบนหลังคาโดยขาดการดูแล
 - J. ห้ามขึ้นบันไดอย่างใดอย่างหนึ่งโดยไม่ได้รับอนุญาต
- กรณีที่เป็นบันไดตัว B ซึ่งจะต้องเพิ่มเติมดังนี้**
- K. ห้ามคนใดขึ้นไปบนหลังคาโดยไม่ได้รับอนุญาต
 - L. ส่วนปลายของบันไดจะต้องยึดติดกับหลังคาอย่างแน่นหนา
 - M. ส่วนของบันไดจะต้องมีขนาดกว้างเกิน 30 ซม. และต้องมีบันไดอย่างน้อย 2 - 3 ขั้น
 - N. ห้ามขึ้นไปเหยียบหรือทำงานบนหลังคาโดยขาดการดูแล
- 5.10.5 กฎการดำเนินงานที่สูงโดยไม่มีบันได และ มีงานแบบมีล้อเลื่อน
- A. ปฏิบัติตามกฎหมายการทำงานบนที่สูงพื้นฐาน
 - B. ห้ามขึ้นบันไดที่สูงเกิน 2 เมตรโดยไม่ได้รับอนุญาต
 - C. ห้ามขึ้นบันไดที่สูงเกิน 2 เมตรโดยไม่ได้รับอนุญาต

Guideline No. : 00001-GL No.6	Approval No.	GL-1314	Page 22	Revised Date	2022.05.05
				Revision No.	11

เครื่องจักร

- G. จะต้องมีการสื่อสารที่ชัดเจนระหว่างผู้ปฏิบัติงานบนกระดานและผู้ที่อยู่ด้านล่าง
 - H. จะต้องไม่มีการทำงานด้านข้างที่อยู่บนกระดานของรถยก
 - I. เมื่อต้องเคลื่อนย้ายรถยกเข้า จะต้องตรวจสอบความสูงของรถยกที่จะผ่าน โดยที่จะไม่เกิดการชนหรือถูกกระแทกโดยโครงสร้างและตัวรถยก
 - J. เมื่อทำงานเสร็จแล้วให้รถยกกลับเข้าที่จอดและล็อคเบรก
 - K. จัดให้มีคนอยู่ด้านล่างเพื่อคอยดูแลและควบคุมทั้งด้านข้าง
 - L. ก่อนที่จะเริ่มงานจะต้องแจ้งเจ้าของพื้นที่ก่อนทุกครั้ง เพื่อให้เจ้าของพื้นที่ได้เตรียมความพร้อมก่อนการทำงาน โดยผ่านเจ้าพนักงาน
- 5.10.6 ข้อปฏิบัติและข้อห้ามของรถยก
- A. ห้ามยกของขึ้นที่สูงเกินขีดจำกัด หรือเกินขีดจำกัดที่กำหนดไว้
 - B. ห้ามยกของขึ้นที่สูงเกินขีดจำกัดที่กำหนดไว้
 - C. ห้ามยกของขึ้นที่สูงเกินขีดจำกัดที่กำหนดไว้
 - D. ห้ามยกของขึ้นที่สูงเกินขีดจำกัดที่กำหนดไว้
 - E. ห้ามยกของขึ้นที่สูงเกินขีดจำกัดที่กำหนดไว้
 - F. ห้ามยกของขึ้นที่สูงเกินขีดจำกัดที่กำหนดไว้
 - G. ห้ามยกของขึ้นที่สูงเกินขีดจำกัดที่กำหนดไว้
 - H. ห้ามยกของขึ้นที่สูงเกินขีดจำกัดที่กำหนดไว้
 - I. ห้ามยกของขึ้นที่สูงเกินขีดจำกัดที่กำหนดไว้
 - J. ห้ามยกของขึ้นที่สูงเกินขีดจำกัดที่กำหนดไว้
 - K. ห้ามยกของขึ้นที่สูงเกินขีดจำกัดที่กำหนดไว้
 - L. ห้ามยกของขึ้นที่สูงเกินขีดจำกัดที่กำหนดไว้
 - M. ห้ามยกของขึ้นที่สูงเกินขีดจำกัดที่กำหนดไว้

Guideline No. : 00001-GL No.6	Approval No.	GL-1314	Page 22	Revised Date	2022.05.05
				Revision No.	11

ระวางขึ้น

- D. ห้ามขึ้นบันไดที่สูงเกินขีดจำกัดที่กำหนดไว้
- E. ห้ามขึ้นบันไดที่สูงเกินขีดจำกัดที่กำหนดไว้
- F. ห้ามขึ้นบันไดที่สูงเกินขีดจำกัดที่กำหนดไว้
- G. ห้ามขึ้นบันไดที่สูงเกินขีดจำกัดที่กำหนดไว้
- H. ห้ามขึ้นบันไดที่สูงเกินขีดจำกัดที่กำหนดไว้
- I. ห้ามขึ้นบันไดที่สูงเกินขีดจำกัดที่กำหนดไว้
- J. ห้ามขึ้นบันไดที่สูงเกินขีดจำกัดที่กำหนดไว้
- K. ห้ามขึ้นบันไดที่สูงเกินขีดจำกัดที่กำหนดไว้
- L. ห้ามขึ้นบันไดที่สูงเกินขีดจำกัดที่กำหนดไว้
- M. ห้ามขึ้นบันไดที่สูงเกินขีดจำกัดที่กำหนดไว้
- N. ห้ามขึ้นบันไดที่สูงเกินขีดจำกัดที่กำหนดไว้
- O. ห้ามขึ้นบันไดที่สูงเกินขีดจำกัดที่กำหนดไว้
- P. ห้ามขึ้นบันไดที่สูงเกินขีดจำกัดที่กำหนดไว้
- Q. ห้ามขึ้นบันไดที่สูงเกินขีดจำกัดที่กำหนดไว้
- R. ห้ามขึ้นบันไดที่สูงเกินขีดจำกัดที่กำหนดไว้
- S. ห้ามขึ้นบันไดที่สูงเกินขีดจำกัดที่กำหนดไว้

5.10.7 กฎการดำเนินงานที่สูงโดยไม่มีบันได

- A. ปฏิบัติตามกฎหมายการทำงานบนที่สูงพื้นฐาน
- B. กรณีที่มีความสูงของจุดปฏิบัติงานสูงเกิน 2 เมตร ขอให้ใช้วิธีป้องกันแบบขั้นบันได การใช้บันได หรือให้พิจารณาความปลอดภัยก่อนให้คนมาลงบันได การใช้บันได
- C. ต้องบันไดบนพื้นราบที่เสมอกัน พื้นเรียบ และป้องกันการลื่นล้ม
- D. การขึ้นลงบันไดแบบติด- ให้ขึ้นลงทีละคน
- E. ห้ามก้าวบันไดที่ว่างเปล่าไว้
- F. ต้องทำความสะอาดบันไดก่อนที่จะขึ้นลงบันได และต้องมีการขึ้นลง

Guideline No. : 00001-GL No.6	Approval No.	GL-1314	Page 24	Revised Date	2022.05.05
				Revision No.	11

- N. ห้ามขึ้นบันไดที่สูงเกินขีดจำกัดที่กำหนดไว้
- O. ห้ามขึ้นบันไดที่สูงเกินขีดจำกัดที่กำหนดไว้

5.11 ระบบความปลอดภัย

5.11.1 การแจ้งข้อมูลผู้รับทราบ

- A. แผนกจัดซื้อจัดจ้างจะต้องแจ้งข้อมูลของบริษัทร่วมงาน ต่อแผนกความปลอดภัยล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 1 วัน ตามเอกสาร 00001-GL No.7 - Form No.1 เพื่อดำเนินการพิจารณาเรื่องความปลอดภัยก่อนลงมือดำเนินการ

5.11.2 การอบรมกฎระเบียบความปลอดภัยและสิ่งแวดลอม

- A. แผนกความปลอดภัยจะต้องอบรมกฎระเบียบความปลอดภัยและสิ่งแวดลอมของประปาส่วนท้องถิ่นก่อนการอบรม
- B. แผนกความปลอดภัยจะต้องประเมินผู้ผ่านการอบรมตามแบบทดสอบที่กำหนดไว้ และส่งรายชื่อผู้ผ่านการอบรมให้กับแผนกทรัพยากรบุคคลทราบ

5.11.3 การขอ ID Card เมื่อผ่านการอบรม

- A. แผนกความปลอดภัยจะต้องดำเนินการกำหนด รูปแบบของ ID card และจัดทำ ID card
 - B. แผนกความปลอดภัยจะต้องดำเนินการจัดทำ ID Card ตามประเภทผู้รับทราบ (A) งาน Installation, Modify, Construction, Cleaning ID Card มีอายุ 12 เดือน (B) งาน Service Contract ID Card มีอายุ 12 เดือน (C) งาน Transportation ID Card มีอายุ 12 เดือน (D) งาน Fire watch men ID Card มีอายุ 12 เดือน
 - C. แผนกความปลอดภัยจะต้องจัดส่ง ID Card ต่อแผนกจัดซื้อจัดหาใน 3 วันทำการ
 - D. ในกรณีที่ไม่มีหลักฐานผู้รับทราบจากบริษัทร่วมงานโดยส่วนใด ส่วนหนึ่ง ความปลอดภัยจะออกเอกสารผ่านการฝึกอบรมกฎระเบียบความปลอดภัยและสิ่งแวดลอมของผู้รับทราบต่อเจ้าพนักงานโดยประปาส่วนท้องถิ่น
- 5.11.4 การแจ้งข้อมูลผู้รับทราบเมื่อเข้ารับการอบรม
- A. แผนกจัดซื้อ จัดจ้างจะต้องแจ้งข้อมูล ID Card ให้กับบริษัทผู้รับทราบก่อนการอบรมและประเมินผล เพื่อให้สามารถรู้ตัวว่าเข้ารับการอบรมแล้ว

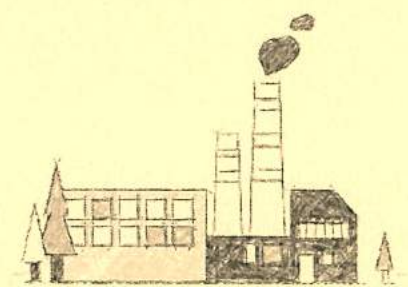
Guideline No. : 00901-GL No.6	Approval No.	GL-1314	Page	29	Revised Date	2022.05.05
					Revision No.	11

9. ประวัติการแก้ไข 【Work Control (การควบคุมการทำงาน)】

วันที่แก้ไข	ครั้งที่แก้ไข	แก้ไข	เหตุผลในการแก้ไข
28.04.2022	8, 10	เพิ่ม	เพิ่มข้อปฏิบัติในการขออนุมัติ work permit ในงาน PM DDA Crane (งานบนที่สูงที่มีโอกาสเกิดตก หรือขาดแรงยึดเกาะสร้างอันตราย)

ภาคผนวก 24ค

ระบบ Work Permit



Guideline No. : 00901-GL No.6	Approval No.	GL-1314	Page 5	Revised Date	2022.05.05
				Revision No.	11

5.8 การกำหนดระดับพื้นที่การทำงาน

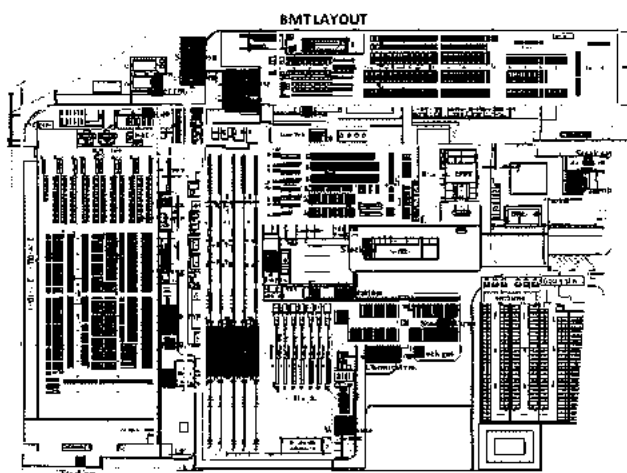
ระดับพื้นที่อันตราย	กระบวนการ/พื้นที่	ข้อควรระวัง/ความปลอดภัย
พื้นที่อันตราย	1. IA room	ก๊าซไฮโดรเจน, ออกซิเจน
	2. Oxygen (O2) Station	ถัง Oxygen ตรงคันสูง
	3. NG Station	NG
	4. Boiler & RU room	NG, ถังแรงดันสูง
	5. Cameton Stock gas	LPG
	6. Rod storage Stock gas	LPG
	7. PC Workshop Stock gas	LPG
	8. Shipping S-Plant Stock gas	LPG
	9. Shipping T-Plant Stock gas	LPG
	10. PT Furnace	NG, CO

Guideline No. : 00901-GL No.6	Approval No.	GL-1314	Page 6	Revised Date	2022.05.05
				Revision No.	11

ระดับพื้นที่อันตราย	กระบวนการ/พื้นที่	ข้อควรระวัง/ความปลอดภัย
พื้นที่อันตราย	11. MN Chemical room	สารเคมีติดไฟ
	12. PD Oil room	Oil ต่างๆ
	13. Waste house	สารเคมีติดไฟหรือกัดกร่อน
	14. Power house HNE Substation	หม้อแปลงไฟฟ้าและอุปกรณ์ไฟฟ้า
	15. Fire pump room R-S-T	Acetylene gas
	16. ER 20,30,40,50	Electricity Control Panel
	17. Stock Oil Area	Oil ต่างๆ
พื้นที่เสี่ยงสูง	1. Rod storage	Wire rod, Red Scale
	2. DDA Process	Wire rod, Red Scale
	3. PL Process	DDA wire, Lubricant, Chemical packaging
	4. WD, SC, SR, Packing R-Plant	PL wire, Filament, Cond, Label, Submaterial
	5. WD, SC, SR, Packing R-Plant	PL wire, Filament, Cond, Label, Submaterial
	6. WD, SC, SR, Packing T-Plant	PL wire, Filament, Cond, Label, Submaterial
	7. LL room R, S, T Plant	วัสดุติดไฟของวัสดุ LL room
	8. Lab room	สารเคมีอันตราย, วัสดุติดไฟของวัสดุสำนักงาน
	9. New & Old office	วัสดุติดไฟของวัสดุสำนักงาน
	10. Break room ต่างๆ	วัสดุติดไฟของวัสดุสำนักงาน
พื้นที่ปลอดภัย	พื้นที่นอกเขตที่มีอาคารที่ผลิตและสะสมสินค้า ให้เป็นพื้นที่สีเขียว	

Guideline No. : 00901-GL No.6	Approval No.	GL-1314	Page 7	Revised Date	2022.05.05
				Revision No.	11

แผนผังแสดงพื้นที่สีแดง และสีเหลือง (Red & Yellow Area)



หมายเหตุ : การขอแจ้งหรือลดพื้นที่สีแดง หรือให้ดำเนินการจัดระดับทางแผนผังความปลอดภัย เพื่อพิจารณาในส่วนของความเหมาะสม และจะต้องขออนุมัติต่อกรรมการผู้จัดการ

Guideline No. : 00901-GL No.6	Approval No.	GL-1314	Page 8	Revised Date	2022.05.05
				Revision No.	11

5.9 การระบุขนาดพื้นที่การทำงานที่ต้องใช้เปิดประกายไฟ (Hot Work) หรือ งานทั่วไป (Cold Work)

5.9.1 ผู้รับงาน

A ต้องผ่านการฝึกอบรมจากแผนกความปลอดภัย และได้รับ 10 Card (รับพร้อมแล้วเท่านั้น)

5.9.2 เจ้าของงานหรือผู้สั่งการ

A แจ้งรายชื่ออุปกรณ์ เครื่องมือ ที่ผู้รับงานจะนำมาใช้ในการทำงานไปยังผู้รับผิดชอบงานของ BMT ก่อนนำเครื่องมือมาใช้ต้องหน้าอย่างน้อย 1 วันก่อนเริ่มงาน กรณีเครื่องมือที่เป็นสื่อของแข็งให้เพิ่มความปลอดภัยก่อนนำเข้ามาใช้ สื่อของแข็งที่มีค่าสูงเกิน 1 แสนบาท ต้องมีใบอนุญาตขึ้นทะเบียนจากสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

B ประเภทงาน

I งานต่อใช้กับประกายไฟ (Hot Work) ตามแบบฟอร์ม (09)01-GL No.5 - Form No.1 โดยจะต้องมีผู้นำส่วนประกอบเครื่องแบบความปลอดภัยและเมื่อเสร็จงานให้ส่งคืนแผนกความปลอดภัย

II งานทั่วไป (Cold Work) ตามแบบฟอร์ม (09)01-GL No.6 - Form No.2

III งานในพื้นที่อับอากาศ (Confined Space) ตามแบบฟอร์ม (09)01-GL No.6 - Form No.5 โดยจะต้องระบุจุดไป (เพิ่มเดิม ถ้าหากสถานที่ทำงานนั้นเป็นที่สูง (High Work) แล้วส่งเอกสาร เพื่อขออนุมัติทำงานให้กับผู้ที่เกี่ยวข้อง กรณีงานไม่เสร็จภายใน 7 วันเจ้าของงานจะต้องขออนุมัติแบบฟอร์มอนุญาตทำงานใหม่

IV กรณีงานในพื้นที่อับอากาศ มีงาน Hot Work ส่วนตัวให้ใช้ออกเอกสารทั้งสองแบบฟอร์ม จะต้องตรวจสอบว่าผู้ปฏิบัติงาน ผู้ช่วยเหลือ และผู้ควบคุม จะต้องมีการ certificate ที่แสดงถึงการผ่านการอบรมการทำงานในพื้นที่อับอากาศโดยมีอายุไม่เกิน 5 ปีตามที่กฎหมายกำหนด

V กรณีงานในพื้นที่อับอากาศ จะต้องระบุชื่อของอุปกรณ์ปฏิบัติงาน ผู้ช่วยเหลือ, ผู้ควบคุม และชื่อผู้อนุญาต ลงในเอกสาร Work Permit Number (09)01-GL No.6 - Form No.5 ให้ครบถ้วน และมีใบรับรองแพทย์ตามแบบฟอร์มสำหรับการทำงานในพื้นที่อับอากาศ โดยให้มีอายุไม่เกิน 30 วันนับจากวันที่ตรวจโดยแพทย์ประจำโรงพยาบาล (เฉพาะอุปกรณ์ปฏิบัติงาน, ผู้ช่วยช่วยเหลือ)

VI งาน PM DDA Crane (งานหนักที่สูงที่มีโอกาสเกิดตก หรือถูกชนโดยโครงสร้างอาคาร)

C เติมน้ำมันให้กับผู้ที่เกี่ยวข้องหรืออนุญาตทำงาน

D กรณีที่จำเป็นต้องทำงาน Hot Work โดยมีส่วนที่ไม่ได้กระทบหรือการผลิตซึ่งอุปกรณ์การทำงานปกติ ให้เจ้าของงาน (Project Owner) ติดต่อบริษัทจัดการแผนการจากหน่วยงานโดยตรงมายังผู้จัดการแผนกความปลอดภัยเพื่อขออนุมัติเป็นกรณีไป

E กรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงวิธีการทำงานที่แตกต่างกันจากการขออนุมัติในครั้งแรก ให้ดำเนินการแจ้งขออนุมัติการทำงานใหม่ เช่น การขออนุมัติใช้อุปกรณ์เชื่อมด้วยไฟฟ้า แต่จำเป็นต้องใช้เครื่องเชื่อมแก๊สแทน เป็นต้น

F กรณีที่เลิกทำงาน Hot Work โดยการเปลี่ยนตำแหน่งไปเรื่อยๆ ตามเส้นทางตามแนวท่อ เช่น การเชื่อม Gas bar ขงไปปฏิบัติงานตามมาตรฐานโดยตลอดแนวที่มีการทำงาน Hot work โดยขอให้แจ้งจบหรือขอการย้ายตำแหน่ง

Guideline No. : 00901-GL No.6	Approval No.	GL-1314	Page 13	Revised Date	2022.05.05
				Revision No.	11

4.6 การขึ้นอาคารเป็นจุดควบคุมไฟ จะไม่ติดปลอกแขน Safety โดยนิทปลอกแขนได้ ที่แนบความปลอดภัย

- B กรณีที่เป็นงานทั่วไป (Cold Work)
- (A) ผู้รับเหมาจะต้องปฏิบัติตามระเบียบความปลอดภัยของบริษัทฯ อย่างเคร่งครัด
- (B) กรณีทำงานบนที่สูงที่ต้องใช้นั่งร้าน จะต้องปฏิบัติตามระเบียบการทำงานบนที่สูงด้วย
- C กรณีที่เป็นงานในอาคาร (Confined Space)
- (A) ผู้รับเหมาจะต้องปฏิบัติตามระเบียบความปลอดภัยของบริษัทฯ อย่างเคร่งครัด
- (B) จะต้องมีการตรวจวัดปริมาณของ Oxygen (O₂), Hydrogen sulphide (H₂S), Carbon monoxide (CO) และ Flammable (%LEL) ก่อนเริ่มงานและติดตัวในระหว่างการทำงาน
- (C) จะต้องมีการตรวจวัดว่ามีอุปกรณ์สำหรับจุดติดไฟ เครื่องมือได้ใช้ เข้าไปในถังหรือการทำงานที่เป็นงานในอาคาร
- (D) เครื่องมือวัด O₂, H₂S, CO และ %LEL ที่นำมาใช้ใน BMT จะต้องผ่านการสอบเทียบประจำปีที่อยู่ในเกณฑ์ยอมรับตามข้อกำหนดกับ IL Certificate ของผู้ควบคุม, ผู้ช่วยหรือและผู้ปฏิบัติงานด้วย
- (E) ผู้รับเหมาจะต้องมีแผนการปฏิบัติงานและการป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานและแผนช่วยเหลือผู้ปฏิบัติงานในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน โดยจะต้องทำการรักษาระดับความปลอดภัยก่อนเริ่มงานประจำวันด้วย

D กรณีที่เป็นงานบนที่สูง ที่เกี่ยวข้องกับการติดตั้งนั่งร้านที่มีความสูงตั้งแต่ ๔ เมตรขึ้นไป หรือ นั่งร้านสายเคเบิลสายพลังงานไฟฟ้าที่มีความสูงเกิน ๙.๖๐ เมตร รวมทั้งนั่งร้านที่แต่ละชั้นสูงเกิน 2 เมตร

- (A) ต้องดำเนินการจัดให้มีการคำนวณออกแบบโดยวิศวกร และต้องมีการเตรียมข้อมูลประกอบการทำงานตามแบบฟอร์มที่หน่วยงานรัฐกำหนด (แบบฟอร์ม (0901-GL No.6 - Form No.8)
- (B) การคำนวณออกแบบให้ดำเนินการโดยวิศวกร สาขาวิศวกรรมโยธา อ้างอิงข้อบังคับสภาวิศวกรว่าด้วยหลักเกณฑ์และคุณสมบัติของอุปกรณ์ประกอบโครงสร้างวิศวกรรมควบคุมระดับสองระดับ โดยเป็นไปตามนี้
- นั่งร้านความสูงไม่เกิน ๒๕ เมตร ดำเนินการโดยระดับภาควิศวกร ขึ้นไป
 - นั่งร้านความสูงเกิน ๒๕ เมตรขึ้นไป ดำเนินการโดยระดับภาควิศวกร หรือระดับวุฒิวิศวกร
- (C) ที่นั่งร้านต้องติดป้ายแสดงน้ำหนักบรรทุกใช้งานสูงสุด และจำนวนผู้ปฏิบัติงานสูงสุดต่อระดับชั้นของนั่งร้าน พร้อมทั้งคำนวณและขึ้นของนั่งร้านให้มั่นคง
- (D) บริเวณพื้นที่ทำงานต้องแสดงป้าย "ระวังวัตถุตกจากที่สูง" ไว้ให้เห็น

Guideline No. : 00901-GL No.6	Approval No.	GL-1314	Page 14	Revised Date	2022.05.05
				Revision No.	11

ชัดเจน

- (E) เมื่อดำเนินการประกอบและติดตั้งนั่งร้านสำเร็จแล้ว ไม่ให้ผู้รับเหมาคนใดเข้าทำงาน SF&EV ด้านในอาคารคอม หรือตรวจซ่อมนี้ขึ้น และสถานที่ต้องอยู่ในขอบเขตการทำงานนั้น (Work Permit) พร้อมแนบป้ายอนุญาตให้ใช้ ที่นั่งร้านให้มั่นคง
- (F) รายละเอียดของระบบที่มีประกอบการทำงาน แบบฟอร์ม (0901-GL No.6 - Form No.8 ให้ส่งต้นแบบ SF&EV หลังเสร็จโครงการเช่นเดียวกับใบขออนุญาตทำงานในพื้นที่ (Work Permit)

5.9.8 ระเบียบปฏิบัติในระหว่างทำงาน

- (A) ติดป้ายแสดงการใช้ใบขออนุญาตการทำงาน (Work Permit) ไว้ที่หน้างานเพื่อแสดงข้อผูกพันการทำงาน
- (B) การขึ้นพื้นที่เพื่อแสดงขอบเขตการทำงาน
- A สำหรับงานทั่วไปที่ควบคุมภายใน (Hot Work)
1. ภายในอาคารโรงงาน หรือภายนอกอาคารโรงงาน เพื่อเป็นการป้องกัน การเกิดเหตุเพลิงไหม้ให้ใช้ ผ้าใบกันไฟ ในบางพื้นที่ที่ทำงาน ส่วนพื้นที่ที่มี ก๊าซไวไฟในบางห้อง สลัด, เสียว หรือจุดที่เกิดประกายไฟต้องอยู่ห่างจาก ขนัตดินในโรงเรือนจากกันเท่านั้น เพื่อป้องกันการกระเด็นของสะเก็ดไฟ หินอัด โอง หรือติดตั้งเข้ากับสายสายไฟในโรงงาน
 2. จัดเตรียมถังดับเพลิงให้เหมาะสมกับชนิดของเชื้อเพลิง สภาพหรือการใช้งาน ไม่ใช่อายุ ๑ ถึงเตรียมไว้ในพื้นที่ทำงานในรัศมี 3 เมตร
 3. จัดเตรียมถังน้ำสำหรับดับไฟ สภาพพร้อมใช้งาน ไม่ใช่อายุ ๑ ถึงเตรียมไว้ใน พื้นที่ทำงานในรัศมี 5 เมตร
 4. จะต้องจัดให้มีคนควบคุมไฟ (Fire watch man) ให้ประจำตลอดการทำงาน อย่างน้อย : คนละสามรอบตามงานที่ใช้ให้ หากเป็นงานในที่สูง จะต้องจัดให้มีผู้ควบคุมไปถึงหางล่างบนและด้านล่าง และถ้าหากไปประจำห้องน้ำจะต้องหยุดทำงานก่อน
 5. ในระยะ 10 เมตรที่มีการก่อประกายไฟ จะต้องไม่มีการใช้เครื่องจักรชนิด วัตถุอันตรายหรือสารไวไฟ หรือถ้าหากไม่สามารถเคลื่อนย้ายออกไปได้ จะต้องมีการปิดกั้นโดยใช้น้ำหนักไปเพื่ออย่างมั่นคง แต่ที่นี้ต้องมีระยะไม่น้อยกว่า 5 เมตร สำหรับพื้นที่ดิน
 6. เจ้าของพื้นที่ เจ้าของงาน หรือ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยสามารถสั่งพักการ

Guideline No. : 00901-GL No.6	Approval No.	GL-1314	Page 15	Revised Date	2022.05.05
				Revision No.	11

ทำงานของผู้รับเหมาได้ หากพบสภาพที่ไม่ปลอดภัยที่อาจทำให้เกิดอุบัติเหตุ และผู้รับเหมาต้องจัดการแก้ไขโดยทันทีและให้เจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้องเข้ามาตรวจสอบ

7. ระหว่างการทำงานที่ประกายไฟในพื้นที่สีแดงที่มีก๊าซหรือจุดประกายไฟ เช่น PL Furnace, IA room จะต้องมีการตรวจวัดตามเงื่อนไขของแบบฟอร์ม Safety ก่อนทุกครั้ง
8. ในช่วงของการทำงานที่ประกายไฟจากสารพิษ ซึ่งมีความเสี่ยงสูงที่จะทำให้เกิดประกายไฟ ต้องกำหนดให้มี Fire watch man อย่างน้อย 1 คน ทำหน้าที่ในการเฝ้าระวังการติดไฟ อยู่พื้นที่งานตลอดเวลากว่าการทำงานที่ประกายไฟจากสารพิษ
9. ผู้รับเหมาหรือพนักงาน BMT กรณีเป็นงานที่ทำงาน 9m เป็นผู้ดำเนินการ เช่น) จะต้องเป็นผู้ตรวจเช็ค (Leadoff fire watch man) ให้เสร็จสิ้นเสร็จตั้งแต่พื้นที่ 1-30 โดยอยู่หน้างานตลอดเวลา
10. หลังจากครบ 30 นาทีแล้วให้ผู้รับเหมาติดต่อเจ้าของงาน เพื่อประสานทีมงานตามตารางด้านล่าง เจ้าของบริษัทจะเตรียมรถและบันไดการตรวจสอบในแบบฟอร์ม (0901-GL No.6 - Form No.1) และในกรณีเป็นการขึ้นสูงโครงการ ให้ลงบันทึกการตรวจสอบแบบฟอร์ม (0901-GL No.6 - Form No.1 ด้วย
11. หลังจากจบการทำงาน เมื่อออกจากพื้นที่แล้ว แผนซ่อมแซมเรียบร้อยแล้ว

B สำหรับงานทั่วไป (Cold Work)

1. อนุญาตให้ใช้เครื่องมือช่าง-แทง หรือ ธงสีขาแดงในการขึ้นและลงที่ทำงาน
2. ถ้าหากงานที่ทำงานก่อให้เกิดเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล ต้องติดเครื่องป้องกันเสียงดัง
3. จัดทำป้ายเตือน เพื่อเป็นสัญญาณเตือนคนทำงานในพื้นที่ หรือสัญญาณไปมาไม่ให้ทราบ
4. ต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับผู้ปฏิบัติงานอย่างเหมาะสมกับลักษณะอันตรายและเพื่อลดข้อจำกัดจำนวนหรือปริมาณของผู้ปฏิบัติงาน กรณีอยู่ภายในอาคารโรงงาน ต้องสวมใส่แว่นนิรภัย ของเจ้าหน้าที่

Guideline No. : 00901-GL No.6	Approval No.	GL-1314	Page 16	Revised Date	2022.05.05
				Revision No.	11

และบนทุกชนิด)

5. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยจะต้องตรวจพื้นที่ที่ทำงานที่ขออนุญาต อย่างน้อยวันละ 1 ครั้งเพื่อตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงานโดยทั่วไป และหากพบว่ามีไม่ปลอดภัยจะต้องหยุดงานและแจ้งให้เจ้าของงานหรือหัวหน้าผู้รับเหมาทราบทำการปรับปรุงแก้ไขทันที

C สำหรับงานพื้นที่ในอาคาร (Confined Space)

1. ตรวจสอบสภาพอากาศและสารที่เป็นพิษ หรือสารที่ก่อให้เกิดการระเบิดได้
 2. ตรวจสอบปริมาณ Oxygen (O₂) ต้องไม่ต่ำกว่า 19.5 % หรือไม่สูงกว่า 23 % Hydrogen sulphide (H₂S) จะต้องต่ำกว่า ppm., Carbon monoxide (CO) จะต้องไม่เกินกว่า 50% และ Flammable (%LEL) จะต้องต่ำกว่า 10% ทุก 2 ชั่วโมง
 3. จัดให้มีหัวหน้าควบคุมการทำงานอย่างน้อยหนึ่งคนอยู่ตลอดเวลา
 4. จัดให้มีวิทยุสื่อสารเพื่อประสานงานสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานกับหัวหน้า
- D สำหรับงานไฟฟ้าและไฟฟ้าแรงสูง (High Voltage)
1. การทำงานเกี่ยวข้องกับไฟฟ้าและไฟฟ้าแรงสูง จะต้องเป็นผู้ที่ผ่านการอบรมตามกฎหมาย ทั้งในด้านการใช้อุปกรณ์ป้องกันและอุปกรณ์ตรวจสอบไฟฟ้า
 2. การเข้าทำงานบนเสาไฟฟ้าหรือไฟฟ้าแรงสูง จะต้องได้รับการอนุญาตจากหัวหน้างาน หรือ High voltage electrical specialist เท่านั้น
 3. จะต้องยึดประตูดึงและประตูรั้วของจุดที่มีไฟฟ้าแรงสูงเช่นเดียวกับการปฏิบัติงานทุกครั้ง โดยอุปกรณ์จะต้องเป็นแบบพร้อมบำรุงและตรวจสอบ
 4. จะต้องตรวจสอบระดับความปลอดภัยก่อนเริ่มงานที่เกี่ยวข้องกับไฟฟ้าแรงสูงตามประเภทของระบบเทคโนโลยี เรื่องความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า
 5. หัวหน้างานและผู้ควบคุมงานจะต้องอยู่ประจำในเวลาที่เกี่ยวข้องเกี่ยวกับไฟฟ้าและไฟฟ้าแรงสูง
 6. การทำงานจะเสร็จหลังจากที่มีการตรวจเช็ค ไม่มีไฟฟ้าหรืออยู่ในระบบแล้ว
 7. การทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า จะต้องปฏิบัติตาม Log out - Tag out GL (LOTO) / EOP และมาตรฐานการทำงานอย่างเคร่งครัด
 8. จะต้องสวมใส่ PPE เพื่อป้องกันไฟฟ้าแรงสูงอย่างเคร่งครัด
- E รายการวัสดุที่มีน้ำหนักมาก

Guideline No. : 00901-GL No.6	Approval No.	GL-1314	Page	17	Revised Date	2022.05.05
					Revision No.	11

1. ที่จำเป็นจะต้องใช้อุปกรณ์ในการช่วยยก เช่น Hoist , Crane เป็นต้น จะต้องดำเนินการตรวจสอบอุปกรณ์ให้มีความพร้อมก่อนการใช้งาน เช่น Remote control , stop , reset , alarm , ตรวจสอบการเคลื่อนตัว , ตรวจสอบการขึ้นลง , ตรวจสอบสมมูล เป็นต้น

2. ที่จำเป็นจะต้องใช้อุปกรณ์ในการช่วยยก เช่น Hoist , Crane เป็นต้น จะต้องดำเนินการตรวจสอบอย่างถูกต้อง โดยยกหรือขึ้นน้ำหนักจากฐาน 50 ซม. แล้วทำการตรวจสอบสมมูลจากเบรคหรือเคลื่อนย้ายไปยังบริเวณอื่น

3. จะต้องปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยเกี่ยวกับอุปกรณ์ในการยกหรือขึ้นอย่างเคร่งครัด
- F งานเกี่ยวกับถังแรงดัน (Pressure vessel tank)

1. ถังแรงดันที่นำมาใช้งานในบริษัท ต้องผ่านการทดสอบ (Hydrostatic test) ทุกห้าปีโดยแสดงใบที่ติดถัง (Core tank) ของถังใบนั้น

2. อุปกรณ์ที่ใช้สำหรับเชื่อมแก๊ส (Gas Welding Equipment) ประกอบด้วย

2.1 ขีปนเชื่อมแก๊ส (Torch)

2.2 ถังแก๊สเชื้อเพลิงและสายท่อแก๊ส (Hoses)

2.3 ถังแก๊สเชื้อเพลิง (Fuel Gas Cylinder)

2.4 ถังออกซิเจน (Oxygen Cylinder)

2.5 อุปกรณ์ปรับความดัน (Regulators)

3. มาตรการป้องกันไฟย้อนกลับ (Flasback Protection Measure) โดยจะต้องติดตั้งอุปกรณ์ที่เรียกว่าไฟย้อนกลับ (Flashback Arrestors) โดยจะต้องติดตั้งที่อุปกรณ์ที่ใช้สำหรับเชื่อมแก๊ส 4 จุด ดังนี้

3.1 ทางออกของ Oxygen Regulator

3.2 ทางออกของ Fuel Gas Regulator

3.3 ด้าน Torch ทางด้านที่ติดกับสายท่อแก๊ส

3.4 ด้าน Torch ทางด้านที่ติดกับสายแก๊สเชื้อเพลิง

4. จะต้องดำเนินการตรวจสอบเช็คการตั้งค่าของอุปกรณ์ก่อนเริ่มงาน ได้แก่ สายแก๊ส, สายออกซิเจน, ไรเตอร์, อุปกรณ์ปรับความดัน เป็นต้นรวมทั้งต้องปฏิบัติตามกฎข้อบังคับในการทำงานเชื่อมแก๊ส (Weld Instruction) โดยเคร่งครัด

5.9.9 ระบบปฏิบัติงานหลังเสร็จการทำงาน

- A งานก่อให้ติดประกายไฟ (Hot Work)

Guideline No. : 00901-GL No.6	Approval No.	GL-1314	Page	18	Revised Date	2022.05.05
					Revision No.	11

1. ทำความสะอาดพื้นที่ทำงานและ 3S ให้เรียบร้อยก่อน
2. ผู้รับมอบ หรือพนักงาน BMT (กรณีเป็นงานที่พนักงาน BMT เป็นผู้ดำเนินการ) จะต้องเป็นผู้ตรวจสอบ (Leader/ Fire watch man) ไฟหลังงานเสร็จ ดังนี้ นาทีที่ 1-30
3. ตั้งค่านาฬิกา 31 เป็นต้นไปให้ติดตัวผู้ปฏิบัติงาน เพื่อประมาณที่หมดเวลาการทำงานแล้ว เข้าตรวจสอบความเรียบร้อยและลงบันทึกการตรวจลงในแบบฟอร์ม (09)01-GL No.6 - Form No.7 และใบงานที่เป็นารสิ้นสุดโครงการฯ ให้ส่งบันทึกการตรวจสอบในแบบฟอร์ม (09)01-GL No.6 - Form No.1 ด้วย
4. หลังจากการดำเนินงาน เมื่อออกจากพื้นที่ให้ปิด แบบฟอร์มตรวจเช็คเวลาการทำงาน (09)01-GL No.6 - Form No.7 ส่งให้กับแผนกความปลอดภัยในทุกวันทำงาน และให้ส่งคืนชุดโครงการฯ ไปยังแผนกฟอร์ม (09)01-GL No.6 - Form No.1 ส่งให้กับแผนกความปลอดภัยภายในส่วนที่ทำการ

No	Hotwork in charge	Regular time						Holiday						Signature	
		01.00 - 17.00						08.00 - 17.00						08.00 - 17.00	
		ก่อน	ระหว่าง	หลัง	ก่อน	ระหว่าง	หลัง	ก่อน	ระหว่าง	หลัง	ก่อน	ระหว่าง	หลัง	ก่อน	ระหว่าง
1	Vendor/ Worker or Leader	0	-	0	0	0	0	-	0	0	0	0	0	0	0
2	Vendor/ Fire watch man	0	-	0	0	0	0	-	0	0	0	0	0	0	0
3	Process Owner	0	-	0	0	0	0	-	0	0	0	0	0	0	0
4	Area Owner	0	-	0	0	0	0	-	0	0	0	0	0	0	0
5	Security guard	-	-	-	0	0	0	-	0	0	0	0	0	0	0
6	Safety officer	0	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	0

หมายเหตุ: Area Owner หมายถึง Process Owner, ในบางกรณี Process Owner IT

B งานทั่วไป (Cold Work)

1. ความสะอาดพื้นที่ทำงานและ 3S ให้เรียบร้อยก่อน

C งานพื้นที่ขังอวกาศ (Confined Space)

1. ความสะอาดพื้นที่ทำงานและ 3S ให้เรียบร้อยก่อน

- D เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยที่ทำงาน (Work Permit) ส่งคืนให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยที่พนักงานในหน่วยงานและเก็บกลับฉบับใช้เพื่อตรวจสอบย้อนกลับแบบฟอร์มได้ เป็นระยะเวลา 2 ปี

Guideline No. : 00901-GL No.6	Approval No.	GL-1314	Page	19	Revised Date	2022.05.05
					Revision No.	11

5.10 การอนุญาตทำงานบนที่สูง หมายถึง ระยะที่สูงเกินกว่า 2 เมตรจากพื้นราบที่ปฏิบัติงาน

ที่ใช้ในการทำงาน ให้ใช้มาตรฐานเดียวกัน

5.10.1 ก่อสร้างงาน

- A ผู้รับเหมาต้องแจ้งให้เจ้าของงานทราบว่าจะมีกรใช้พื้นที่งาน และพื้นที่งานบนใด และสถานที่ทำงาน และทำการตั้งรั้วงาน และรั้วงานนอกมีสื่อเตือน
1. ผู้ควบคุมงานประจำกะบนที่สูง จะต้องเป็นผู้ที่มีความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยของพื้นที่งานอย่างถูกต้องและปลอดภัย
2. จะต้องมีการติดป้ายเตือนความปลอดภัยที่รั้วงาน และมีการบอกใช้กับผู้ที่เกี่ยวข้องกับพื้นที่งานให้มีความปลอดภัยอย่างถูกต้องและปลอดภัย
3. จะต้องใช้เข็มขัดนิรภัย และหมวกนิรภัยเมื่อทำการก่อสร้างบนที่สูง
4. จะต้องใช้เข็มขัดนิรภัยแบบ 2 ตะขอ ในกรณีที่การก่อสร้างบนที่สูงนั้นไม่ได้ติดตั้งราวกันตก
5. การก่อสร้างบนที่สูง จะต้องปฏิบัติตามกฎข้อบังคับระหว่างพื้นที่งาน การติดตั้งแผ่นพื้นที่มีความกว้างไม่น้อยกว่า 35 ซม. ความสูงที่ต่ำกว่าความสูงของระดับ 90-110 ซม. และหากพื้นที่งานมีความสูงตั้งแต่ 3 เมตร จะต้องมีการตั้งรั้วงานด้วย
6. ผู้ควบคุมงานมีหน้าที่ในการตรวจสอบความแข็งแรงของรั้วงานทุกวัน หากพบข้อบกพร่องต้องทำการแก้ไขทันที / ผู้ควบคุมงานต้องไม่ยอมยกน้ำหนักและเครื่องมือหรือวัสดุอุปกรณ์ที่มีน้ำหนักมาก / ตรวจสอบความแข็งแรงของพื้นที่งานและกำหนดตำแหน่งของอุปกรณ์ปฏิบัติงานให้มีความปลอดภัย
7. หากไม่ได้รับคำสั่งฉบับใดหรือจากพื้นที่งาน ห้ามใช้งานบนที่สูงโดยเด็ดขาด
- B เจ้าของงานจะต้องแจ้งการที่เจ้าของงานเป็นผู้ถือสิทธิ์ปฏิบัติงาน
1. เจ้าของงานจะต้องแจ้งให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยที่งานของงานมีความรู้เกี่ยวกับพื้นที่งาน และขอใช้พื้นที่งานจากพื้นที่งานโดยมีพื้นที่งาน และสถานที่งาน โดยพื้นที่งานจะต้องให้เฉพาะผู้ที่เกี่ยวข้องกับพื้นที่งานเท่านั้น
- C เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
1. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยซึ่งทำการตรวจสอบพื้นที่งานที่พื้นที่งานจริง โดยพิจารณาพื้นที่งานที่พื้นที่งานของพื้นที่งาน ต้องไม่ผูกพันหรือแยกตัว
2. กรณีเมื่อมีการตรวจสอบความแข็งแรงของพื้นที่งานจะต้องมีการแจ้งให้พื้นที่งานของพื้นที่งานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยที่งานของพื้นที่งานอยู่ในลักษณะที่ปลอดภัยหรืออนุญาตให้ใช้พื้นที่งาน

Guideline No. : 00901-GL No.6	Approval No.	GL-1314	Page	20	Revised Date	2022.05.05
					Revision No.	11

5.10.2 ขณะปฏิบัติงาน

A ผู้รับเหมาหรือพนักงานบริษัท EMT

1. ผู้รับเหมาหรือพนักงานบริษัท EMT ปฏิบัติตามความปลอดภัยของพื้นที่งาน
2. ห้ามใช้พื้นที่ที่มีส่วนเกี่ยวข้องกับพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการตกได้
3. ห้ามไปนอกพื้นที่งานโดยไม่แจ้งความทราบแก่พื้นที่งาน

5.10.3 หลังปฏิบัติงาน

A ผู้รับเหมาหรือพนักงานบริษัท EMT

1. หากการก่อสร้างพื้นที่งานมีความแข็งแรง ทำความสะอาดพื้นที่งานให้เรียบร้อยและแจ้งให้เจ้าของงานทำการตรวจสอบ
2. จะต้องใช้พื้นที่งานด้วย และหมวกนิรภัยเมื่อมีการก่อสร้างบนที่สูง
3. จะต้องใช้เข็มขัดนิรภัยแบบ 2 ตะขอ ในกรณีที่ทำการก่อสร้างบนที่สูงนั้นไม่ได้ติดตั้งราวกันตก

B เจ้าของงาน

1. เจ้าของงานซึ่งทำการตรวจสอบความเรียบร้อยของพื้นที่งาน

5.10.4 กฎการทำงานบนที่สูงที่งาน

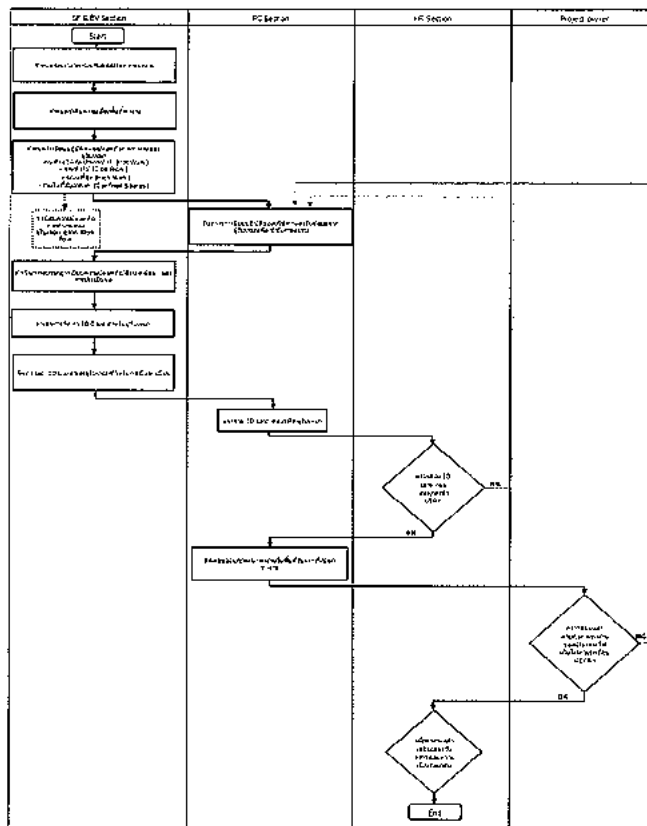
- A การทำงานบนที่สูงระดับ 2 เมตรขึ้นไปจะต้องมีการอนุญาตการทำงาน
- B ผู้ที่จะใช้พื้นที่งานจะต้องเป็นผู้ที่ได้รับอนุญาตจากพื้นที่งานและมีความรู้เกี่ยวกับพื้นที่งาน
- C ลงในใบตรวจสอบพื้นที่งาน มีพื้นที่งาน และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องในพื้นที่งาน
- D รับผิดชอบพื้นที่งานบนที่สูง ในพื้นที่งานของพื้นที่งานอย่างชัดเจน
- E ห้ามพื้นที่งานบนที่สูงโดยพื้นที่งาน
- F การอนุญาตพื้นที่งานที่พื้นที่งานจะต้องแจ้งให้พื้นที่งานและพื้นที่งาน
- G ห้ามพื้นที่งานบนที่สูงที่พื้นที่งานของพื้นที่งาน
- H ในกรณีที่พื้นที่งานที่พื้นที่งานจะต้องแจ้งให้พื้นที่งานและพื้นที่งาน
- I ห้ามพื้นที่งานบนที่สูงที่พื้นที่งานจะต้องแจ้งให้พื้นที่งานและพื้นที่งาน
- J ห้ามพื้นที่งานบนที่สูงที่พื้นที่งานจะต้องแจ้งให้พื้นที่งานและพื้นที่งาน
- K ห้ามพื้นที่งานบนที่สูงที่พื้นที่งานจะต้องแจ้งให้พื้นที่งานและพื้นที่งาน
- L ห้ามพื้นที่งานบนที่สูงที่พื้นที่งานจะต้องแจ้งให้พื้นที่งานและพื้นที่งาน
- M ห้ามพื้นที่งานบนที่สูงที่พื้นที่งานจะต้องแจ้งให้พื้นที่งานและพื้นที่งาน
- N ห้ามพื้นที่งานบนที่สูงที่พื้นที่งานจะต้องแจ้งให้พื้นที่งานและพื้นที่งาน
- O ห้ามพื้นที่งานบนที่สูงที่พื้นที่งานจะต้องแจ้งให้พื้นที่งานและพื้นที่งาน
- P ห้ามพื้นที่งานบนที่สูงที่พื้นที่งานจะต้องแจ้งให้พื้นที่งานและพื้นที่งาน
- Q ห้ามพื้นที่งานบนที่สูงที่พื้นที่งานจะต้องแจ้งให้พื้นที่งานและพื้นที่งาน
- R ห้ามพื้นที่งานบนที่สูงที่พื้นที่งานจะต้องแจ้งให้พื้นที่งานและพื้นที่งาน
- S ห้ามพื้นที่งานบนที่สูงที่พื้นที่งานจะต้องแจ้งให้พื้นที่งานและพื้นที่งาน
- T ห้ามพื้นที่งานบนที่สูงที่พื้นที่งานจะต้องแจ้งให้พื้นที่งานและพื้นที่งาน
- U ห้ามพื้นที่งานบนที่สูงที่พื้นที่งานจะต้องแจ้งให้พื้นที่งานและพื้นที่งาน
- V ห้ามพื้นที่งานบนที่สูงที่พื้นที่งานจะต้องแจ้งให้พื้นที่งานและพื้นที่งาน
- W ห้ามพื้นที่งานบนที่สูงที่พื้นที่งานจะต้องแจ้งให้พื้นที่งานและพื้นที่งาน
- X ห้ามพื้นที่งานบนที่สูงที่พื้นที่งานจะต้องแจ้งให้พื้นที่งานและพื้นที่งาน
- Y ห้ามพื้นที่งานบนที่สูงที่พื้นที่งานจะต้องแจ้งให้พื้นที่งานและพื้นที่งาน
- Z ห้ามพื้นที่งานบนที่สูงที่พื้นที่งานจะต้องแจ้งให้พื้นที่งานและพื้นที่งาน

Guideline No. :	Approval No.	GL-1314	Page	25	Revised Date	2022.05.05
00901-GL No.6					Revision No.	11

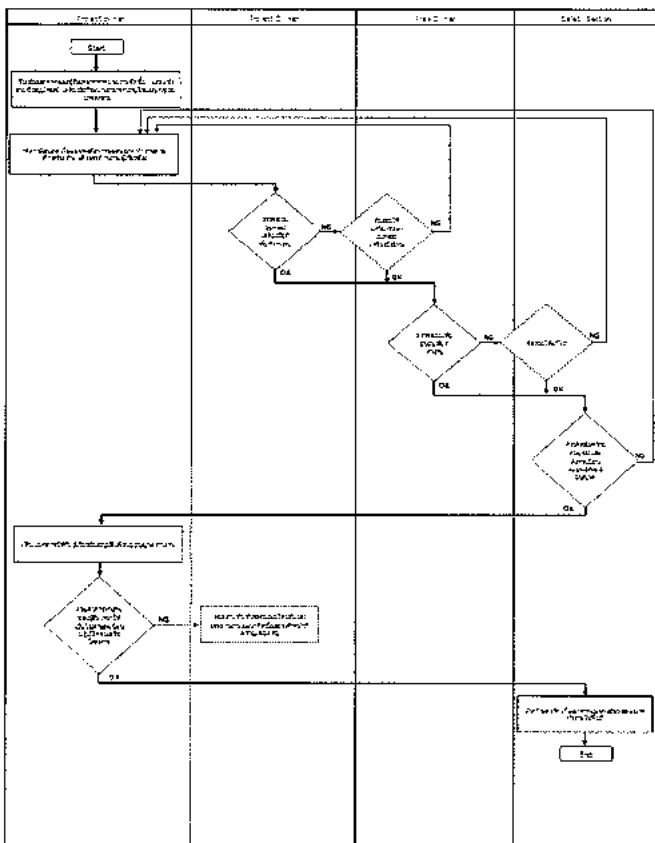
- 5.11.5 การตรวจสอบ ID Card ก่อนอนุญาตเข้าปฏิบัติงาน
- แผนกหรือหน่วยงานตรวจสอบผู้รับเหมาที่จะขอเข้ามาทำงานภายใน ระบุ/บันทึกหากผู้รับเหมาไม่มี ID Card แสดงต่อ ระบุ/ให้ผู้รับเหมาติดต่อเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง
 - ดำเนินการตรวจสอบการนำเข้ามาซึ่งอุปกรณ์และเครื่องมือในการทำงานตามแบบฟอร์มที่แนบมาเพื่อทำการควบคุมกำกับ
- 5.11.6 การติดต่อเจ้าของงานเพื่อเข้าทำงานในพื้นที่
- หลังจากตกลงว่าจ้างกับบริษัทผู้รับเหมาแล้ว ให้บริษัทผู้รับเหมาติดต่อแผนกจัดซื้อเพื่อขออนุญาตที่จะเข้ามาในพื้นที่และให้แผนกจัดซื้อแจ้งให้เจ้าของงานทราบ
- 5.11.7 การขออนุญาตเพื่อเข้าทำงานในพื้นที่ของผู้อื่น
- การขออนุญาตเพื่อเข้าทำงานในพื้นที่ของผู้อื่นให้ปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติข้อ 5.3
- 5.11.8 การตรวจสอบความเรียบร้อยก่อนออกบริษัทฯ
- แผนกหรือหน่วยงาน ระบุ/ให้ตรวจสอบผู้รับเหมาที่ขออนุญาตให้กลับออกไม่จากบริษัทฯ หากพบความผิดปกติให้ระงับการกลับออกไปให้ก่อน แล้วรีบแจ้งต่อเจ้าหน้าที่แผนกหรือหน่วยงานควบคุมและแผนกจัดซื้อทันที

6. แผนกหรือหน่วยงาน

Guideline No. :	Approval No.	GL-1314	Page	26	Revised Date	2022.05.05
00901-GL No.6					Revision No.	11



Guideline No. :	Approval No.	GL-1314	Page	27	Revised Date	2022.05.05
00901-GL No.6					Revision No.	11



Guideline No. :	Approval No.	GL-1314	Page	28	Revised Date	2022.05.05
00901-GL No.6					Revision No.	11

7. แผนกหรือหน่วยงาน
- ใบขออนุญาตทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (HOT WORK PERMIT) : 00901-GL No.6 - Form No. 1
 - ใบขออนุญาตทำงานทั่วไป (COLD WORK PERMIT) : 00901-GL No.6 - Form No. 2
 - แบบรายงานตรวจสอบความถี่ในการเข้าของผู้อื่น : 00901-GL No.6 - Form No. 3
 - แบบเช็คเอาท์ ใบขออนุญาตทำงานในพื้นที่ : 00901-GL No.6 - Form No. 4
 - ใบขออนุญาตทำงานในพื้นที่อันเนื่องมาจาก (CONFINED SPACE WORK PERMIT) : 00901-GL No.6 - Form No. 5
 - ใบแจ้งรายการเครื่องมือ : 00901-GL No.6 - Form No. 6
 - ใบตรวจสอบความถี่ในการเข้าที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot Work Check Sheet) : 00901-GL No.6 - Form No. 7
 - แบบตรวจเช็คการใช้งานและเช็คความปลอดภัยของโครง (Scaffolding Sheet) : 00901-GL No.6 - Form No. 8

8. ตารางจัดเก็บบันทึก

ลำดับ	หมายเลขเอกสาร	ชื่อเอกสาร	ระยะเวลาการจัดเก็บ(ปี)
1	00901-GL No.6 - Form No. 1	ใบขออนุญาตทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (HOT WORK PERMIT)	2 ปี
2	00901-GL No.6 - Form No. 2	ใบขออนุญาตทำงานทั่วไป (COLD WORK PERMIT)	2 ปี
3	00901-GL No.6 - Form No. 3	แบบรายงานตรวจสอบความถี่ในการเข้าของผู้อื่น	2 ปี
4	00901-GL No.6 - Form No. 4	แบบเช็คเอาท์ ใบขออนุญาตทำงานในพื้นที่	2 ปี
5	00901-GL No.6 - Form No. 5	ใบขออนุญาตทำงานในพื้นที่อันเนื่องมาจาก (CONFINED SPACE WORK PERMIT)	2 ปี
6	00901-GL No.6 - Form No. 6	ใบแจ้งรายการเครื่องมือ	2 ปี
7	00901-GL No.6 - Form No. 7	ใบตรวจสอบความถี่ในการเข้าที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot Work Check Sheet)	2 ปี
8	00901-GL No.6 - Form No. 8	แบบตรวจเช็คการใช้งานและเช็คความปลอดภัยของโครง (Scaffolding Sheet)	2 ปี

Guideline No. : 09001-GL No.6	Approval No.	GL.131-I	Page	29	Revised Date	2022.05.05
					Revision No.	11

9. ประวัติการแก้ไข 【Work Control (การควบคุมการทำงาน)】

วันที่แก้ไข	หน้า	ข้อแก้ไข	เหตุผลในการแก้ไข
28.04.2022	8 , 10	เพิ่ม	เพิ่มข้อปฏิบัติของการทำงาน work permit ในงาน PM DDA Crane (งานบนที่สูงที่มีโอกาสพลัดตก หรือถูกชนโดยโครงสร้างอาคาร)

2014.06.10 10:10:10

รายงาน KYT (ให้พนักงาน KYT มาช่วย)

งานศพ... *2000 Subhanable Rump*
 เจ้าของงาน... *อ.สมิธ*
 (BMT)

บริษัท บริษัท
ผู้รับผิดชอบ บริษัท
(ผู้รับเหมา)

(ความถี่ปกติ)

วันที่	ชื่อกลุ่ม	ชื่อสมาชิกในกลุ่ม	ชื่องาน (KYT)
1	17 E S group / process	4	
2		5	
3		6	

ลำดับที่	การประเมิน	ผลการทำดี	คำชมเชย/ข้อเสนอแนะ/ข้อควรระวัง
1	0	พร้อม	ทำได้ดีมาก
2	0	พร้อม	ทำได้ดีมาก
3	0	พร้อม	ทำได้ดีมาก
4	0	พร้อม	ทำได้ดีมาก
5	0	พร้อม	ทำได้ดีมาก
6	0	พร้อม	ทำได้ดีมาก
7	0	พร้อม	ทำได้ดีมาก
8	0	พร้อม	ทำได้ดีมาก
9	0	พร้อม	ทำได้ดีมาก
10	0	พร้อม	ทำได้ดีมาก
11	0	พร้อม	ทำได้ดีมาก
12	0	พร้อม	ทำได้ดีมาก

ลำดับที่	การประเมิน	ผลการทำดี	คำชมเชย/ข้อเสนอแนะ/ข้อควรระวัง
1	0	พร้อม	ทำได้ดีมาก
2	0	พร้อม	ทำได้ดีมาก
3	0	พร้อม	ทำได้ดีมาก
4	0	พร้อม	ทำได้ดีมาก
5	0	พร้อม	ทำได้ดีมาก
6	0	พร้อม	ทำได้ดีมาก
7	0	พร้อม	ทำได้ดีมาก
8	0	พร้อม	ทำได้ดีมาก
9	0	พร้อม	ทำได้ดีมาก
10	0	พร้อม	ทำได้ดีมาก
11	0	พร้อม	ทำได้ดีมาก
12	0	พร้อม	ทำได้ดีมาก

Round 3 (จะแก้ไขอย่างไร?)

มหาวิทยาลัยราชภัฏวชิรเวศน์บุรีรัมย์

[illegible]

<p>  </p>	<p>  </p>
--	--

พจนมัตถิ	1. กวีนิพนธ์ที่แต่งขึ้นโดย	๑๔๖	๑๔๖
----------	----------------------------	-----	-----

2968075

[illegible]

4. คู่มือการทดลอง ปี ๖๖-๖๗

[illegible]

2. ผอ.โรงเรียน

1911年10月1日

4. N58A 600 476 600 476 600 476	15	2
---------------------------------	----	---

11/18/77
ULACF, R

94004 20901 K8B1 04 K85506971

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466	467	468	469	470	471	472	473	474	475	476	477	478	479	480	481	482	483	484	485	486	487	488	489	490	491	492	493	494	495	496	497	498	499	500	501	502	503	504	505	506	507	508	509	510	511	512	513	514	515	516	517	518	519	520	521	522	523	52
--	---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	----

0-2149 The Silhouette Art 2 5 1984

NAME: _____ HANDING IN: 4/11/2009 PAGE: 11

ตารางการประเมินความเสี่ยง - ตารางดำเนินการลดความเสี่ยง

[illegible]

รายงาน KYT (ให้แบบภาพ KYT มาด้วย)

นางสาว บัณฑิต ปริญญาโท
เรียนการสอน ๔.๐๔.๕๐๓
(BMT)

บริษัท MF 9
ผู้รับผิดชอบ
(ผู้รับเหมา)

[มคอ.๕ฉบับปรับปรุง ๒๕๕๘]

วันที่	ชื่อกลุ่ม	ชื่อสมาชิกในกลุ่ม	ชื่องาน (KVT)
1	MES group / process	<div style="border: 1px solid black; width: 100px; height: 40px;"></div>	ชื่อสมาชิกในกลุ่ม
2			
3			

Round 1 (สืบเสาะหาข้อสงสัยแบบขลุ่ยแก้ว)

การประเมิน	คำถามการฝึก	คำตอบ
1	ข้อสงสัย	คำตอบ
2	ข้อสงสัย	คำตอบ
3	ข้อสงสัย	คำตอบ
4	ข้อสงสัย	คำตอบ
5	ข้อสงสัย	คำตอบ
6	ข้อสงสัย	คำตอบ
7	ข้อสงสัย	คำตอบ
8	ข้อสงสัย	คำตอบ
9	ข้อสงสัย	คำตอบ
10	ข้อสงสัย	คำตอบ
11	ข้อสงสัย	คำตอบ
12	ข้อสงสัย	คำตอบ

Round 2 (จัดตั้งกลุ่มและหาข้อสงสัย)

การประเมิน	คำถามการฝึก	คำตอบ
1	ข้อสงสัย	คำตอบ
2	ข้อสงสัย	คำตอบ
3	ข้อสงสัย	คำตอบ
4	ข้อสงสัย	คำตอบ
5	ข้อสงสัย	คำตอบ
6	ข้อสงสัย	คำตอบ
7	ข้อสงสัย	คำตอบ
8	ข้อสงสัย	คำตอบ
9	ข้อสงสัย	คำตอบ
10	ข้อสงสัย	คำตอบ
11	ข้อสงสัย	คำตอบ
12	ข้อสงสัย	คำตอบ

Round 3 (สรุปและนำเสนอ)

การประเมิน	คำถามการฝึก	คำตอบ
1	ข้อสงสัย	คำตอบ
2	ข้อสงสัย	คำตอบ
3	ข้อสงสัย	คำตอบ
4	ข้อสงสัย	คำตอบ
5	ข้อสงสัย	คำตอบ
6	ข้อสงสัย	คำตอบ
7	ข้อสงสัย	คำตอบ
8	ข้อสงสัย	คำตอบ
9	ข้อสงสัย	คำตอบ
10	ข้อสงสัย	คำตอบ
11	ข้อสงสัย	คำตอบ
12	ข้อสงสัย	คำตอบ

Round 4 (ทบทวนและฝึกปฏิบัติ)

การประเมิน	คำถามการฝึก	คำตอบ
1	ข้อสงสัย	คำตอบ
2	ข้อสงสัย	คำตอบ
3	ข้อสงสัย	คำตอบ
4	ข้อสงสัย	คำตอบ
5	ข้อสงสัย	คำตอบ
6	ข้อสงสัย	คำตอบ
7	ข้อสงสัย	คำตอบ
8	ข้อสงสัย	คำตอบ
9	ข้อสงสัย	คำตอบ
10	ข้อสงสัย	คำตอบ
11	ข้อสงสัย	คำตอบ
12	ข้อสงสัย	คำตอบ



Trainer Thai

THAI TRAINING SYSTEM CO., LTD.

บริษัท เทรนเนอร์ อิน ไทย จำกัด

จัดฝึกอบรมโดยมีบุคคลได้รับอนุญาตตามมาตรา ๑๑ โฉนดอนุญาตเลขที่ ๐๕๐๑-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๐๔

มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ ๒๕ มีนาคม ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๒๕ มีนาคม ๒๕๖๕ (๒๕ ชั่วโมง)

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

With this certificate, hereo certifies that



ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

has completed the training program namely

ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ สำหรับ ผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือและผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ

Confined Space Safety Training for Permit Issuer, Entry Supervisor, Attendant, Authorised Entrant

ตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับที่อับอากาศ พ.ศ. ๒๕๖๒

Pursuant the ministerial regulation on the prescribing of standard of occupational safety, health and work environment in Confined Space B.E. 2562

เมื่อวันที่ ๒ ถึง วันที่ ๕ มีนาคม ๒๕๖๕ (๒๕ ชั่วโมง)

สถานที่ตั้งในการฝึกอบรม บริษัท เทรนเนอร์ อิน ไทย จำกัด เลขที่ ๒ ซอยเฉลิมพระเกียรติ ๓๕ ซอย ๓๐ แขวงคลองโม เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร ๑๐๒๕๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๐๕ มีนาคม ๒๕๖๕

This Certificate is issued on Mar 05 2022



กรรมการผู้จัดการ

เลขทะเบียนวุฒิบัตร: 65036-006

(Certificate no.)



Trainer Thai

THAI TRAINING SYSTEM CO., LTD.

บริษัท เทรนเนอร์ อิน ไทย จำกัด

จัดฝึกอบรมโดยมีบุคคลได้รับอนุญาตตามมาตรา ๑๑ โฉนดอนุญาตเลขที่ ๐๕๐๑-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๐๔

มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ ๒๕ มีนาคม ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๒๕ มีนาคม ๒๕๖๕ (๒๕ ชั่วโมง)

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

With this certificate, hereo certifies that



ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

has completed the training program namely

ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ สำหรับ ผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือและผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ

Confined Space Safety Training for Permit Issuer, Entry Supervisor, Attendant, Authorised Entrant

ตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับที่อับอากาศ พ.ศ. ๒๕๖๒

Pursuant the ministerial regulation on the prescribing of standard of occupational safety, health and work environment in Confined Space B.E. 2562

เมื่อวันที่ ๒ ถึง วันที่ ๕ มีนาคม ๒๕๖๕ (๒๕ ชั่วโมง)

สถานที่ตั้งในการฝึกอบรม บริษัท เทรนเนอร์ อิน ไทย จำกัด เลขที่ ๒ ซอยเฉลิมพระเกียรติ ๓๕ ซอย ๓๐ แขวงคลองโม เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร ๑๐๒๕๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๐๕ มีนาคม ๒๕๖๕

This Certificate is issued on Mar 05 2022



กรรมการผู้จัดการ

เลขทะเบียนวุฒิบัตร: 65036-007

(Certificate no.)



Trainer Thai
บริษัท เทรนเนอร์ ไทย จำกัด

เลขทะเบียนผู้สมัคร: 64005-016
(Certificate No.)

บริษัท เทรนเนอร์ ไทย จำกัด

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ทะเบียนเลขที่ ๐.๖๐-๐๐๒

A training organization registered with Department of Labour Protection and Welfare, The Ministry of Labour Registration No. 0.60-002

ขอรับรองได้ว่าเพื่อแสดงว่า

With this certificate, hereby certifies that



ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

has completed the training program named:

ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ สำหรับผู้ออกญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือ และผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ

Confined Space Safety Training for Permit issuer, Entry Supervisor, Attendant, Authorised Entrant

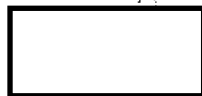
ตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานในที่อับอากาศ พ.ศ. ๒๕๕๗

Pursuant the ministerial regulation on the prescribing of standard of administration and management of occupational safety, health and work environment in Confined Space S.E. 2547

เมื่อวันที่ ๒๒ ถึง วันที่ ๒๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔ (๓๔ ชั่วโมง)

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔

This Certificate is issued on Feb 24, 2021



กรรมการผู้จัดการ



Trainer Thai
บริษัท เทรนเนอร์ ไทย จำกัด

เลขทะเบียนผู้สมัคร: 65036-005
(Certificate No.)

บริษัท เทรนเนอร์ ไทย จำกัด

จัดฝึกอบรมโดยมีบุคคลได้รับอนุญาตตามมาตรา ๑๑ ในกฎหมายเลขที่ ๑๕๐๓-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๔

Training is conducted by a person authorized under section 11 of the law No. 1503-03-2564-0004

ขอรับรองได้ว่าเพื่อแสดงว่า

With this certificate, hereby certifies that



ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

has completed the training program and named:

ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ สำหรับ ผู้ออกญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือและผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ

Confined Space Safety Training for Permit issuer, Entry Supervisor, Attendant, Authorised Entrant

ตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับที่อับอากาศ พ.ศ. ๒๕๖๒

Pursuant the ministerial regulation on the prescribing of standards of administration and management of occupational safety, health and work environment in Confined Space S.E. 2562

เมื่อวันที่ ๒ ถึง วันที่ ๕ มีนาคม ๒๕๖๕ (๒๔ ชั่วโมง)

สถานที่ตั้งในเขตฝึกอบรม บริษัท เทรนเนอร์ ไทย จำกัด เลขที่ ๒ ซอยเฉลิมพระเกียรติ ๕.๑ ซอย ๓๑ แขวงคลองใบ เรดปละเขต กรุงเทพมหานคร ๑๐๖๕๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๐๕ มีนาคม ๒๕๖๕

This Certificate is issued on Mar 05, 2022



กรรมการผู้จัดการ



Trainer in Thai

WWW.TRAINERINTHAI.COM

บริษัท ไทรเนอร์ อิน ไทย จำกัด

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ทะเบียนเลขที่ ๖.๖๐-๐๐๒

A training organization registered with Department of Labour Protection and Welfare, The Ministry of Labour, Registration No. 02/60-002

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

With this certificate, hereto certifies that



ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

has completed the training program, namely

ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ สำหรับผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือ และผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ

Confined Space Safety Training for Permit Issuer, Entry Supervisor, Attendant, Authorised Entrant

ตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานในที่อับอากาศ พ.ศ. ๒๕๔๗

Pursuant the ministerial regulation on the prescribing of standard of administration and management of occupational safety, health and work environment in Confined Space B.E. 2547

เมื่อวันพฤหัสบดีที่ ๒๑ ถึง วันเสาร์ที่ ๒๓ มีนาคม ๒๕๖๑ (๐๔ ชั่วโมง)

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๓ มีนาคม ๒๕๖๑

This Certificate is issued on Mar 23, 2019



กรรมการผู้จัดการ

เลขทะเบียนวุฒิบัตร: 62108-008

(Certificate no.)



Trainer in Thai

WWW.TRAINERINTHAI.COM

บริษัท ไทรเนอร์ อิน ไทย จำกัด

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ทะเบียนเลขที่ ๖.๖๐-๐๐๒

A training organization registered with Department of Labour Protection and Welfare, The Ministry of Labour, Registration No. 02/60-002

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

With this certificate, hereto certifies that



ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

has completed the training program, namely

ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ สำหรับผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือ และผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ

Confined Space Safety Training for Permit Issuer, Entry Supervisor, Attendant, Authorised Entrant

ตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานในที่อับอากาศ พ.ศ. ๒๕๔๗

Pursuant the ministerial regulation on the prescribing of standard of administration and management of occupational safety, health and work environment in Confined Space B.E. 2547

เมื่อวันจันทร์ที่ ๒๒ ถึง วันพุธที่ ๒๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๑ (๐๔ ชั่วโมง)

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๑

This Certificate is issued on Feb 24, 2021



กรรมการผู้จัดการ

เลขทะเบียนวุฒิบัตร: 64005-015

(Certificate no.)



บริษัท เกล็กทิส เอเซีย จำกัด

100 หมู่ 15 ซอยวิเศษ 1 แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110

โทร. 02-016-2223, 02-016-2227

สำหรับใช้เฉพาะพนักงานที่ตรวจหาเชื้อไวรัสโคโรนาสายพันธุ์ใหม่ (อังกฤษ: For Staff Only)

วันที่ใช้บัตร : 14 กรกฎาคม 2565

บุคลากร : บริษัท เกล็กทิส เอเซีย จำกัด

สถานที่ปฏิบัติงาน : บริษัท เกล็กทิส เอเซีย จำกัด

เลขที่บัตร : 0000000000

วันที่ตรวจ : 13 กรกฎาคม 2565

ชื่อตรวจ : SARS-COV-2 ANTIGEN DETECTION KIT (collelial gold method)

1	<input checked="" type="checkbox"/>	ไม่พบเชื้อ (Negative)	<input type="checkbox"/>	พบเชื้อ (Positive)
2	<input checked="" type="checkbox"/>	ไม่พบเชื้อ (Negative)	<input type="checkbox"/>	พบเชื้อ (Positive)
3	<input checked="" type="checkbox"/>	ไม่พบเชื้อ (Negative)	<input type="checkbox"/>	พบเชื้อ (Positive)
4	<input checked="" type="checkbox"/>	ไม่พบเชื้อ (Negative)	<input type="checkbox"/>	พบเชื้อ (Positive)
5	<input checked="" type="checkbox"/>	ไม่พบเชื้อ (Negative)	<input type="checkbox"/>	พบเชื้อ (Positive)
6	<input checked="" type="checkbox"/>	ไม่พบเชื้อ (Negative)	<input type="checkbox"/>	พบเชื้อ (Positive)
7	<input checked="" type="checkbox"/>	ไม่พบเชื้อ (Negative)	<input type="checkbox"/>	พบเชื้อ (Positive)

ชื่อ :

ตำแหน่ง :

10



Trainer in Thai

WWW.TRAINERIN-THAI.COM

บริษัท เทรนเนอร์ อิน ไทย จำกัด

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ทะเบียนเลขที่ 0.60-002

A training organization registered with Department of Labour Protection and Welfare, The Ministry of Labour Registration No. O.60-002

มอบบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

With this certificate, bearer certifies that



ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

has completed the training program, namely

ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ สำหรับผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือ และผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ

Confined Space Safety Training for Permit Issuer, Entry Supervisor, Attendant, Authorized Entrant

ตามกฎหมายว่าด้วยการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานในที่อับอากาศ พ.ศ. ๒๕๕๗

Provided that the holder of this certificate is not to be used for any other purpose than the one for which it was issued and is to be used only for the purpose of safety in confined spaces as per the Act

เมื่อวันพุธที่ ๓ ถึง วันศุกร์ที่ ๕ เมษายน ๒๕๖๒ (๓๘ ชั่วโมง)

ให้ไว้ ณ วันที่ ๐๕ เมษายน ๒๕๖๒

This Certificate is issued on Apr 05, 2019



กรรมการผู้จัดการ



Trainer in Thai
www.trainerin thai.com

เลขทะเบียนบัตร: 65036-006
(Certificate no.)

บริษัท เทรนเนอร์ อิน ไทย จำกัด

จัดฝึกอบรมโดยมีใบอนุญาตเลขที่ ๑๑ ใบอนุญาตเลขที่ ๐๕๐๕-๐๗-๒๕๖๔-๐๐๐๔

A training organization permitted with Department of Labour Protection and Welfare, The Ministry of Labour Permit No. 0501-03-2564-0004

มอบบัตรนี้ให้เพื่อแสดงว่า

With this certificate, hereto certifies that



ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

has completed the training program, namely

ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ สำหรับ ผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือและผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ

Confined Space Safety Training for Permit Issuer, Entry Supervisor, Attendant, Authorised Entrant

ตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับที่อับอากาศ พ.ศ. ๒๕๖๒

Pursuant the ministerial regulation on the prescribing of standard of administration and management of occupational safety, health and work environment in Confined Space B.E. 2562

เมื่อวันที่ ๒ ถึง วันที่ ๕ มีนาคม ๒๕๖๔ (๓๔ ชั่วโมง)

สถานที่ตั้งในการฝึกอบรม บริษัท เทรนเนอร์ อิน ไทย จำกัด เลขที่ ๒ ซอยเฉลิมพระเกียรติ ๓๕ ซอย ๓๐ แขวงคลองไม้ ระเทศ กรุงเทพมหานคร ๑๐๒๖๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๐๕ มีนาคม ๒๕๖๔

This Certificate is issued on Mar 05, 2022.



กรรมการผู้จัดการ



Trainer in Thai
www.trainerin thai.com

เลขทะเบียนบัตร: 64042-006
(Certificate no.)

บริษัท เทรนเนอร์ อิน ไทย จำกัด

จัดฝึกอบรมโดยมีใบอนุญาตเลขที่ ๑๑ ใบอนุญาตเลขที่ ๐.๖๐-๐๐๒

A training organization registered with Department of Labour Protection and Welfare, The Ministry of Labour Registration No. Or.60-002

มอบบัตรนี้ให้เพื่อแสดงว่า

With this certificate, hereto certifies that



ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

has completed the training program, namely

การฝึกอบรมทวนความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

The Revision Training of Confined Space Safety

ตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับที่อับอากาศ พ.ศ. ๒๕๖๒

Pursuant the ministerial regulation on the prescribing of standard of administration and management of occupational safety, health and work environment in Confined Space B.E. 2562

เมื่อวันที่ ๓๑ พฤษภาคม ๒๕๖๔ (๓ ชั่วโมง)

สถานที่ตั้งในการฝึกอบรม บริษัท เทรนเนอร์ อิน ไทย จำกัด เลขที่ ๒ ซอยเฉลิมพระเกียรติ ๓๕ ซอย ๓๐ แขวงคลองไม้ ระเทศ กรุงเทพมหานคร ๑๐๒๖๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๑ พฤษภาคม ๒๕๖๔

This Certificate is issued on May 31, 2021



กรรมการผู้จัดการ



Trainer in Thai
ศูนย์ฝึกอบรมวิชาชีพ

เลขทะเบียนบัตร: 64005-014
(Certificate no.)

บริษัท เกรนเนอร์ อิน ไทย จำกัด

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ทะเบียนเลขที่ ๖.๖๐-๐๐๒

A training organization registered with Department of Labour Protection and Welfare, The Ministry of Labour, Registration No. Or.60-002

มอบบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

With this certificate, hereto certifies that

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

has completed the training program, namely,

ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ สำหรับผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือ และผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ

Confined Space Safety Training for Permit Issuer, Entry Supervisor, Attendant, Authorised Entrant

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานในที่อับอากาศ พ.ศ. ๒๕๕๗

Pursuant the ministerial regulation on the prescribing of standard of administration and management of occupational safety, health and work environment in Confined Space S.E. 2547

เมื่อวันจันทร์ที่ ๒๒ ถึง วันพุธที่ ๒๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔ (๓๔ ชั่วโมง)

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔

This Certificate is issued on Feb 24, 2021

กรรมการผู้จัดการ



Trainer in Thai
ศูนย์ฝึกอบรมวิชาชีพ

เลขทะเบียนบัตร: 65036-007
(Certificate no.)

บริษัท เกรนเนอร์ อิน ไทย จำกัด

จัดฝึกอบรมโดยมีบุคคลได้รับอนุญาตตามมาตรา ๓๑ ใบอนุญาตเลขที่ ๐๕๐๑-๐๑-๒๕๖๔-๐๐๐๔

Training organization provided with Department of Labour Protection and Welfare, The Ministry of Labour, Registration No. Or.60-002

มอบบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

With this certificate, hereto certifies that

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

has completed the training program, namely,

ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ สำหรับ ผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือและผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ

Confined Space Safety Training for Permit Issuer, Entry Supervisor, Attendant, Authorised Entrant

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับที่อับอากาศ พ.ศ. ๒๕๖๒

Pursuant the ministerial regulation on the prescribing of standard of administration and management of occupational safety, health and work environment in Confined Space S.E. 2562

เมื่อวันพุธที่ ๒ ถึง วันเสาร์ที่ ๕ มีนาคม ๒๕๖๔ (๒๔ ชั่วโมง)

ตามที่ตั้งในการฝึกอบรม บริษัท เกรนเนอร์ อิน ไทย จำกัด เลขที่ ๒ ซอยเฉลิมพระเกียรติ ๒๔ ซอย ๓๐ แขวงคลองโอเชี่ยนประชา กรุงเทพมหานคร ๑๐๒๕๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๐๕ มีนาคม ๒๕๖๔

This Certificate is issued on Mar 05, 2022

กรรมการผู้จัดการ



บริษัท เซ็กส์ทีล จำกัด (มหาชน)
100 หมู่ 9 ถนนสาย 45 ตำบลวังทอง อ.เมือง จ.พิษณุโลก 65000
โทร : 09-000-0000, 09-000-0001

แบบฟอร์มสำหรับใช้ตรวจหาเชื้อไวรัสโคโรนา (Antigen Test Kit) แบบ Home Use

วันที่ใช้ผลิตภัณฑ์ : 18 กรกฎาคม 2564

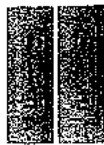
สถานที่ใช้ผลิตภัณฑ์ : บริษัท เซ็กส์ทีล จำกัด

ชื่อผู้ที่ได้รับ : บริษัท เซ็กส์ทีล จำกัด

อายุการใช้งาน : 18 เดือน

วันที่ใช้ : 18 กรกฎาคม 2564

ชื่อชุดตรวจ : SARS-CoV-2 ANTIGEN DETECTION KIT (Colloidal gold method)

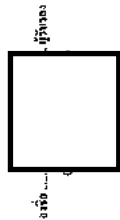


☒ ปรากฏแถบสีแดง (Positive)

☐ ไม่ปรากฏแถบสีแดง (Negative)

☒ ไม่ปรากฏแถบสีแดง (Negative)

☐ ปรากฏแถบสีแดง (Positive)



ผู้ตรวจ

1/1



Trainer Thai

บริษัท ไทเนออร์ อิน ไทย จำกัด

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ทะเบียนเลขที่ ๒.๖๐-๐๐๖

A training organization registered with Department of Labour Protection and Welfare, The Ministry of Labour Registration No. Or.50-002

ขอรับรองว่า

With this certificate, I hereby certify that



ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

has completed the training program namely:

ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ สำหรับผู้ออกใบอนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือ และผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ

Confined Space Safety Training for Permit Issuer, Entry Supervisor, Attendant, Authorised Entrant

ตามกฎหมายว่าด้วยการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานในที่อับอากาศ พ.ศ. ๒๕๕๙

Pursuant the ministerial regulation on the prescribing of standard of administration and management of occupational safety, health and work environment in Confined Space B.E. 2567

เมื่อวันจันทร์ที่ ๒๒ ถึง วันพุธที่ ๒๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔ (๓ ชั่วโมง)

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔

The Certificate is issued on Feb 24, 2021



กรรมการผู้จัดการ

เลขทะเบียนบัตร: 64005-015

(Certificate no.)

[illegible]

FORM 1-20 (Rev. 10-1-79)

NAME: **กรมการขนส่งทางบก**

REPORTING: **OVERHAUL SLUDGE PUMP LL A 2.2 KW**

DATE: **04/01/79**

FORM: **OVERHAUL SLUDGE PUMP LL A 2.2 KW**

DATE: **13/7/79**

BY: **นายสมชาย ใจดี**

POSITION: **ช่างเทคนิค**

1. ชื่อเครื่องจักร

2. รหัสเครื่องจักร

3. ชนิดเครื่องจักร

4. ขนาดเครื่องจักร

5. สถานที่ตั้ง

ชื่อเครื่องจักร: **Overhaul Sludge Pump LL A 2.2 KW**

รหัสเครื่องจักร: **001**

ชนิดเครื่องจักร: **ปั๊มสลudge**

ขนาดเครื่องจักร: **2.2 KW**

สถานที่ตั้ง: **ห้องเครื่องจักร**

ชื่อผู้รายงาน: **นายสมชาย ใจดี**

ตำแหน่ง: **ช่างเทคนิค**

วันที่รายงาน: **04/01/79**

ลำดับ	รายการ	หน่วย	ค่า	หน่วย	ค่า	หน่วย	ค่า
1	Overhaul Sludge Pump LL A 2.2 KW	ตัว	1	ตัว	1	ตัว	1
2	Motor	ตัว	1	ตัว	1	ตัว	1
3	Drive Shaft	ตัว	1	ตัว	1	ตัว	1
4	Impeller	ตัว	1	ตัว	1	ตัว	1
5	Seal	ตัว	1	ตัว	1	ตัว	1
6	Gasket	ตัว	1	ตัว	1	ตัว	1
7	Washer	ตัว	1	ตัว	1	ตัว	1
8	Nut	ตัว	1	ตัว	1	ตัว	1
9	Bolt	ตัว	1	ตัว	1	ตัว	1
10	Washer	ตัว	1	ตัว	1	ตัว	1
11	Nut	ตัว	1	ตัว	1	ตัว	1
12	Bolt	ตัว	1	ตัว	1	ตัว	1
13	Washer	ตัว	1	ตัว	1	ตัว	1
14	Nut	ตัว	1	ตัว	1	ตัว	1
15	Bolt	ตัว	1	ตัว	1	ตัว	1
16	Washer	ตัว	1	ตัว	1	ตัว	1
17	Nut	ตัว	1	ตัว	1	ตัว	1
18	Bolt	ตัว	1	ตัว	1	ตัว	1
19	Washer	ตัว	1	ตัว	1	ตัว	1
20	Nut	ตัว	1	ตัว	1	ตัว	1
21	Bolt	ตัว	1	ตัว	1	ตัว	1
22	Washer	ตัว	1	ตัว	1	ตัว	1
23	Nut	ตัว	1	ตัว	1	ตัว	1
24	Bolt	ตัว	1	ตัว	1	ตัว	1
25	Washer	ตัว	1	ตัว	1	ตัว	1
26	Nut	ตัว	1	ตัว	1	ตัว	1
27	Bolt	ตัว	1	ตัว	1	ตัว	1
28	Washer	ตัว	1	ตัว	1	ตัว	1
29	Nut	ตัว	1	ตัว	1	ตัว	1
30	Bolt	ตัว	1	ตัว	1	ตัว	1
31	Washer	ตัว	1	ตัว	1	ตัว	1
32	Nut	ตัว	1	ตัว	1	ตัว	1
33	Bolt	ตัว	1	ตัว	1	ตัว	1
34	Washer	ตัว	1	ตัว	1	ตัว	1
35	Nut	ตัว	1	ตัว	1	ตัว	1
36	Bolt	ตัว	1	ตัว	1	ตัว	1
37	Washer	ตัว	1	ตัว	1	ตัว	1
38	Nut	ตัว	1	ตัว	1	ตัว	1
39	Bolt	ตัว	1	ตัว	1	ตัว	1
40	Washer	ตัว	1	ตัว	1	ตัว	1
41	Nut	ตัว	1	ตัว	1	ตัว	1
42	Bolt	ตัว	1	ตัว	1	ตัว	1
43	Washer	ตัว	1	ตัว	1	ตัว	1
44	Nut	ตัว	1	ตัว	1	ตัว	1
45	Bolt	ตัว	1	ตัว	1	ตัว	1
46	Washer	ตัว	1	ตัว	1	ตัว	1
47	Nut	ตัว	1	ตัว	1	ตัว	1
48	Bolt	ตัว	1	ตัว	1	ตัว	1
49	Washer	ตัว	1	ตัว	1	ตัว	1
50	Nut	ตัว	1	ตัว	1	ตัว	1
51	Bolt	ตัว	1	ตัว	1	ตัว	1
52	Washer	ตัว	1	ตัว	1	ตัว	1
53	Nut	ตัว	1	ตัว			

รายงาน KYT (ให้แนมภาพ KYT มาด้วย)

บริษัท บริษัท อีทีอี จำกัด
 ผู้ขาย/มอบ
 (กรณียก)
 จำนวน ๑๐๐ ใบมอบ
 เลขของใบ
 (BMT)

รายงาน KYT (ให้แบบภาพ KYT มาด้วย)

รหัส MF
 ชื่อเดือน
 (วันเดือน)
 วันที่
 เดือน
 ปี
 (BNT)

(มคอ.๓๒)หลักสูตรปริญญาตรี

วันที่	สถานะ	สถานะปัจจุบัน	ข้อมูล (KYT)
14/07/62	17 ES	[Redacted]	4
เวลา	group / process		5
13.00			6

Round 1 (มีอันตรารวมอะไรและแบ่งอย่างไร?)

โปรดเกล้าฯ แต่งตั้งให้ พลเรือโท (กมล) กนกนาคกุล เป็นแม่ทัพเรือขึ้นบัญชาการกองเรือรบในเขตภาคใต้ และให้ พลเรือโท (กมล) กนกนาคกุล เป็นแม่ทัพเรือขึ้นบัญชาการกองเรือรบในเขตภาคเหนือ และให้ พลเรือโท (กมล) กนกนาคกุล เป็นแม่ทัพเรือขึ้นบัญชาการกองเรือรบในเขตภาคกลาง และให้ พลเรือโท (กมล) กนกนาคกุล เป็นแม่ทัพเรือขึ้นบัญชาการกองเรือรบในเขตภาคตะวันออก และให้ พลเรือโท (กมล) กนกนาคกุล เป็นแม่ทัพเรือขึ้นบัญชาการกองเรือรบในเขตภาคตะวันออกเฉียงเหนือ และให้ พลเรือโท (กมล) กนกนาคกุล เป็นแม่ทัพเรือขึ้นบัญชาการกองเรือรบในเขตภาคใต้

စာမျက်နှာ	အမှတ်အသား	အကြောင်းအရာ
၁	၁	၁
၂	၂	၂
၃	၃	၃
၄	၄	၄
၅	၅	၅
၆	၆	၆
၇	၇	၇
၈	၈	၈
၉	၉	၉
၁၀	၁၀	၁၀
၁၁	၁၁	၁၁
၁၂	၁၂	၁၂

Round 2 (จุดนี้คืออันดับรายชื่อที่สำเร็จ!)

และจากผลการทดลองพบว่าโมดูลัสยืดหยุ่นของวัสดุที่เตรียมได้มีค่าใกล้เคียงกับค่าของวัสดุอ้างอิง (ค่าตามมาตรฐาน) ซึ่งแสดงว่าวัสดุที่เตรียมได้มีคุณสมบัติเชิงกลใกล้เคียงกับวัสดุอ้างอิง

Round 3 (จะแก้ไขอย่างไร?)

การส่งเสริมการศึกษาระดับมัธยมศึกษาตอนต้น

ลำดับที่	รายการ	รายละเอียดของ สินค้า	มาตรการป้องกันภัย	วันที่ ตรวจ	ผู้ตรวจราชการ	คำชี้แจง
๑	การนำเข้า สินค้า	1. สินค้า 2. สินค้า 3. สินค้า 4. สินค้า	1. สินค้า 2. สินค้า 3. สินค้า 4. สินค้า	๑๐/๑๐/๒๕๖๓	นาย/นางสาว/นาง	๑๐/๑๐/๒๕๖๓
๒	การนำเข้า สินค้า	1. สินค้า 2. สินค้า 3. สินค้า 4. สินค้า	1. สินค้า 2. สินค้า 3. สินค้า 4. สินค้า	๑๐/๑๐/๒๕๖๓	นาย/นางสาว/นาง	๑๐/๑๐/๒๕๖๓
๓	การนำเข้า สินค้า	1. สินค้า 2. สินค้า 3. สินค้า 4. สินค้า	1. สินค้า 2. สินค้า 3. สินค้า 4. สินค้า	๑๐/๑๐/๒๕๖๓	นาย/นางสาว/นาง	๑๐/๑๐/๒๕๖๓

NAME	DATE	TIME	PER
...

916004 SURJO K B B 10 U RES SUBJ T

Round 4 (พวกเราจะปฏิวัติสยาม!!!)

Healthcare workers and the public should be aware of the importance of hand hygiene in preventing the spread of infections.

วันที่	เรื่อง	กล่าวถึง
๒๕	การขอใช้พื้นที่สาธารณะ	ขอใช้พื้นที่สาธารณะ
๒๖	การขอใช้พื้นที่สาธารณะ	ขอใช้พื้นที่สาธารณะ
๒๗	การขอใช้พื้นที่สาธารณะ	ขอใช้พื้นที่สาธารณะ
๒๘	การขอใช้พื้นที่สาธารณะ	ขอใช้พื้นที่สาธารณะ
๒๙	การขอใช้พื้นที่สาธารณะ	ขอใช้พื้นที่สาธารณะ
๓๐	การขอใช้พื้นที่สาธารณะ	ขอใช้พื้นที่สาธารณะ
๓๑	การขอใช้พื้นที่สาธารณะ	ขอใช้พื้นที่สาธารณะ

ULB

276

วันที่	ชื่อกลุ่ม	ชื่อสมาชิกในกลุ่ม	ชื่อคน (KYT)
19/7/22	MES	<div style="border: 2px solid black; width: 100px; height: 100px; margin: 0 auto;"></div>	๓๓๓๓'s submer-1414 po ng
เวลา	1		
19.30	2		

Round 1 (มีอันตราอะไรแอบแฝง?)

“หากผมได้ไปทำงานที่นั่น ผมจะเจออะไร? ผมจะเจอคนที่มีประสบการณ์สูงๆ และผมจะได้เรียนรู้จากเขา”

[illegible]

Round 2 {จุดนี้คืออันดับรายหัวสำคัญ!}

(ผู้แต่ง) ได้จัดทำร่าง (๓) ในรูปถ่ายเอกสารที่มอบให้ และ ไม่ผิดในทาง
 ทศ (1-2 สส)

Round 3 (จะแก้ไขอย่างไร?)

นางสาวสุภาวดี งามคำ

[illegible]

ULB

Umsatz 10.000,00 €

✓ 1642, 1647 ✓



Trainer in Thai

www.trainerin thai.com

บริษัท ทรนเนอร์ อิน ไทย จำกัด

เลขทะเบียนบัตร: 65036-007
(Certificate no.)

จัดฝึกอบรมโดยมีบุคคลได้รับอนุญาตตามมาตรา ๓๓ ใบอนุญาตเลขที่ ๐๕๐๓-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๐๕

2. Training organization of permission with its number 33, license number 0503-03-2565-0005

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

With this certificate, hereto certifies that



ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

has completed the training program, namely:

ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ สำหรับ ผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือและผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ

Confined Space Safety Training for Permit Issuer, Entry Supervisor, Attendant, Authorised Entrant

ตามกฎหมายว่าด้วยการควบคุมการปฏิบัติงาน และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับอับอากาศ พ.ศ. ๒๕๖๒

Pursuant the ministerial regulation on the prescribing of standard of administration and management of occupational safety, health and work environment in Confined Space B.E. 2562

เมื่อวันที่ ๒ ถึง วันที่ ๕ มีนาคม ๒๕๖๕ (๒๔ ชั่วโมง)

สถานที่ตั้งในการฝึกอบรม บริษัท ทรนเนอร์ อิน ไทย จำกัด เลขที่ ๒ ซอยเฉลิมพระเกียรติ ๖๕ ซอย ๓๐ แขวงคลองไม้ เขตปทุมวัน กรุงเทพมหานคร ๑๐๒๕๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๐๕ มีนาคม ๒๕๖๕

This Certificate is issued on Mar 05, 2022.



กรรมการผู้จัดการ



Trainer in Thai

www.trainerin thai.com

บริษัท ทรนเนอร์ อิน ไทย จำกัด

เลขทะเบียนบัตร: 65036-007
(Certificate no.)

จัดฝึกอบรมโดยมีบุคคลได้รับอนุญาตตามมาตรา ๓๓ ใบอนุญาตเลขที่ ๐๕๐๓-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๐๕

2. Training organization of permission with its number 33, license number 0503-03-2565-0005

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

With this certificate, hereto certifies that



ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

has completed the training program, namely:

ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ สำหรับ ผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือและผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ

Confined Space Safety Training for Permit Issuer, Entry Supervisor, Attendant, Authorised Entrant

ตามกฎหมายว่าด้วยการควบคุมการปฏิบัติงาน และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับอับอากาศ พ.ศ. ๒๕๖๒

Pursuant the ministerial regulation on the prescribing of standard of administration and management of occupational safety, health and work environment in Confined Space B.E. 2562

เมื่อวันที่ ๒ ถึง วันที่ ๕ มีนาคม ๒๕๖๕ (๒๔ ชั่วโมง)

สถานที่ตั้งในการฝึกอบรม บริษัท ทรนเนอร์ อิน ไทย จำกัด เลขที่ ๒ ซอยเฉลิมพระเกียรติ ๖๕ ซอย ๓๐ แขวงคลองไม้ เขตปทุมวัน กรุงเทพมหานคร ๑๐๒๕๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๐๕ มีนาคม ๒๕๖๕

This Certificate is issued on Mar 05, 2022.



กรรมการผู้จัดการ



Trainer in Thai

www.trainerin thai.com

บริษัท เทรนเนอร์ อิน ไทย จำกัด

จัดฝึกอบรมโดยมีบุคคลได้รับอนุญาตตามมาตรา ๑๑ ใบอนุญาตเลขที่ ๐๕๐๑-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๐๔

... has been authorized by the Department of Labour Protection and Safety, the Ministry of Labour, to conduct the training for the following:

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

With this certificate, hereby certifies that



ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

has completed the training program entirely

ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ สำหรับ ผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือและผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ

Confined Space Safety Training for Permit Issuer, Entry Supervisor, Attendant, Authorised Entrant

ตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับที่อับอากาศ พ.ศ. ๒๕๖๒

According to the ministerial regulation on the prescribing of standard of administration and management of occupational safety, health and work environment in Confined Space B.E. 2562

เมื่อวันที่ ๒ ถึง วันเสาร์ที่ ๕ มีนาคม ๒๕๖๕ (๒๔ ชั่วโมง)

สถานที่ตั้งในการฝึกอบรม บริษัท เทรนเนอร์ อิน ไทย จำกัด เขตที่ ๒ ซอยเฉลิมพระเกียรติ ๓๔ ซอย ๓๑ แขวงคลองไม้ เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร ๑๐๒๕๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๐๕ มีนาคม ๒๕๖๕

This Certificate is issued on Mar 05, 2022.



กรรมการผู้จัดการ



Trainer in Thai

www.trainerin thai.com

บริษัท เทรนเนอร์ อิน ไทย จำกัด

จัดฝึกอบรมโดยมีบุคคลได้รับอนุญาตตามมาตรา ๑๑ ใบอนุญาตเลขที่ ๐๕๐๑-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๐๔

... has been authorized by the Department of Labour Protection and Safety, the Ministry of Labour, to conduct the training for the following:

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

With this certificate, hereby certifies that



ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

has completed the training program entirely

ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ สำหรับ ผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือและผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ

Confined Space Safety Training for Permit Issuer, Entry Supervisor, Attendant, Authorised Entrant

ตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับที่อับอากาศ พ.ศ. ๒๕๖๒

According to the ministerial regulation on the prescribing of standard of administration and management of occupational safety, health and work environment in Confined Space B.E. 2562

เมื่อวันที่ ๒ ถึง วันเสาร์ที่ ๕ มีนาคม ๒๕๖๕ (๒๔ ชั่วโมง)

สถานที่ตั้งในการฝึกอบรม บริษัท เทรนเนอร์ อิน ไทย จำกัด เขตที่ ๒ ซอยเฉลิมพระเกียรติ ๓๔ ซอย ๓๑ แขวงคลองไม้ เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร ๑๐๒๕๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๐๕ มีนาคม ๒๕๖๕

This Certificate is issued on Mar 05, 2022.



กรรมการผู้จัดการ



Trainer in Thai

TRAINING ORGANIZATION

บริษัท เทรนเนอร์ อิน ไทย จำกัด

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ทะเบียนเลขที่ ๑.๖๑-๑๑๖

A training organization registered with Department of Labour Protection and Welfare, The Ministry of Labour, Registration No. Or.60-002

มอบคุณบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

With this certificate, hereto certifies that



ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

has completed the training program, namely

ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ สำหรับผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือ และผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ

Confined Space Safety Training for Permit Issuer, Entry Supervisor, Attendant, Authorised Entrant

ตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานในที่อับอากาศ พ.ศ. ๒๕๕๗

Pursuant the ministerial regulation on the prescribing of standards of administration and management of occupational safety, health and work environment in Confined Space B.E. 2547

เมื่อวันจันทร์ที่ ๒๖ ถึง วันพุธที่ ๒๘ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔ (๑๔ ชั่วโมง)

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔

This Certificate is issued on Feb 24, 2021



กรรมการผู้จัดการ

เลขทะเบียนคุณบัตร: 64005-015

(Certificate no.)



Trainer in Thai

TRAINING ORGANIZATION

บริษัท เทรนเนอร์ อิน ไทย จำกัด

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ทะเบียนเลขที่ ๑.๖๑-๑๑๖

A training organization registered with Department of Labour Protection and Welfare, The Ministry of Labour, Registration No. Or.60-002

มอบคุณบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

With this certificate, hereto certifies that



ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

has completed the training program, namely

ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ สำหรับผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือ และผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ

Confined Space Safety Training for Permit issuer, Entry Supervisor, Attendant, Authorised Entrant

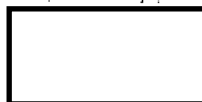
ตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานในที่อับอากาศ พ.ศ. ๒๕๕๗

Pursuant the ministerial regulation on the prescribing of standards of administration and management of occupational safety, health and work environment in Confined Space B.E. 2547

เมื่อวันจันทร์ที่ ๒๖ ถึง วันพุธที่ ๒๘ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔ (๑๔ ชั่วโมง)

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔

This Certificate is issued on Feb 24, 2021



กรรมการผู้จัดการ

เลขทะเบียนคุณบัตร: 64005-015

(Certificate no.)



เลขทะเบียนผู้บัตร: 62125-007
(Certificate no.)

Trainer in Thai

www.trainerin thai.com

บริษัท ไทรเนียร์ อิน ไทย จำกัด

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ทะเบียนเลขที่ ๐.๖๐-๐๐๖

A training organization registered with Department of Labour Protection and Welfare, The Ministry of Labour, Registration No. 0.60-002

มอบผู้บัตรไว้เพื่อแสดงว่า

With this certificate, holder certifies that

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

has completed the training program, namely

ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ สำหรับผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือ และผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ

Confined Space Safety Training for Permit Issuer, Entry Supervisor, Attendant, Authorized Entrant

ตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานในที่อับอากาศ พ.ศ. ๒๕๕๗

Pursuant the ministerial regulation on the prescribing of standard of administration and management of occupational safety, health and work environment in Confined Space B.E. 2547

เมื่อวันที่ ๓ ถึง วันศุกร์ที่ ๕ เมษายน ๒๕๖๒ (๑๕ ชั่วโมง)

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๕ เมษายน ๒๕๖๒

This Certificate is issued on Apr 05, 2019

กรรมการผู้จัดการ



เลขทะเบียนผู้บัตร: 62108-008
(Certificate no.)

Trainer in Thai

www.trainerin thai.com

บริษัท ไทรเนียร์ อิน ไทย จำกัด

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ทะเบียนเลขที่ ๐.๖๐-๐๐๖

A training organization registered with Department of Labour Protection and Welfare, The Ministry of Labour, Registration No. 0.60-002

มอบผู้บัตรไว้เพื่อแสดงว่า

With this certificate, holder certifies that

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

has completed the training program, namely

ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ สำหรับผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือ และผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ

Confined Space Safety Training for Permit Issuer, Entry Supervisor, Attendant, Authorized Entrant

ตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานในที่อับอากาศ พ.ศ. ๒๕๕๗

Pursuant the ministerial regulation on the prescribing of standard of administration and management of occupational safety, health and work environment in Confined Space B.E. 2547

เมื่อวันพฤหัสบดีที่ ๒๑ ถึง วันเสาร์ที่ ๒๓ มีนาคม ๒๕๖๒ (๑๕ ชั่วโมง)

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๓ มีนาคม ๒๕๖๒

This Certificate is issued on Mar 23, 2019

กรรมการผู้จัดการ



Trainer in Thai
www.trainersin thai.com

บริษัท เทรนเนอร์ อิน ไทย จำกัด

จัดฝึกอบรมโดยมีวัตถุประสงค์ให้วิทยากรตามมาตรฐาน ๗๖ โปเนญาด ทะเบียนเลขที่ ๖๖๐-๐๐๒

A training organization registered with Department of Labour Protection and Welfare, The Ministry of Labour Registration No. Or.60-002

มอบวุฒิบัตรให้เพื่อแสดงว่า

With this certificate, hereto certifies that



ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

has completed the training program, namely

การฝึกอบรมทบทวนความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

The Revision Training of Confined Space Safety

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับที่อับอากาศ พ.ศ. ๒๕๖๒

Pursuant the ministerial regulation on the prescribing of standard of occupational safety and health condition of occupational safety, health and work environment in Confined Space B.E. 2562

เมื่อวันที่ ๓๑ พฤษภาคม ๒๕๖๔ (๓ ชั่วโมง)

สถานที่ตั้งในการฝึกอบรม บริษัท เทรนเนอร์ อิน ไทย จำกัด เลขที่ ๒ ซอยเฉลิมพระเกียรติ ๖๕ ซอย ๓๐ แขวงคลองไม้แดง เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร ๑๐๖๒๕๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๑ พฤษภาคม ๒๕๖๔

This Certificate is issued on May 31, 2021



กรรมการผู้จัดการ

เลขทะเบียนวุฒิบัตร: 64042-006

(Certificate no.)



บริษัท เซ็นเซอร์ เทคโนโลยี จำกัด
114 หมู่ 5 ซอยเฉลิมพระเกียรติ ๖๕ แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110
โทร. 02-815884-๐๒๕๕ ๐๒-๘๑๕-๐๐๐

แบบประเมินการฝึกอบรมให้วิทยากรตามเกณฑ์ (Assessor Test With Home Use)

วันที่ผู้ฝึกสอน : 14 กรกฎาคม 2565

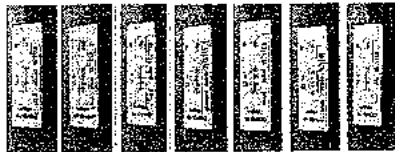
บุคลากร : บริษัท เซ็นเซอร์ เทคโนโลยี จำกัด

สถานที่ปฏิบัติงาน : บริษัท เซ็นเซอร์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด

แบบประเมิน

วันที่ตรวจ : 13 กรกฎาคม 2565

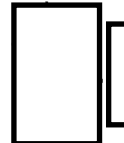
ชื่อผู้ตรวจ : SAUS-CHING ANTI-GEN DETECTION KIT (Colloidal gold method)



<input checked="" type="checkbox"/>	ไม่พบเชื้อ (Negative)	<input type="checkbox"/>	พบเชื้อ (Positive)
<input checked="" type="checkbox"/>	ไม่พบเชื้อ (Negative)	<input type="checkbox"/>	พบเชื้อ (Positive)
<input checked="" type="checkbox"/>	ไม่พบเชื้อ (Negative)	<input type="checkbox"/>	พบเชื้อ (Positive)
<input checked="" type="checkbox"/>	ไม่พบเชื้อ (Negative)	<input type="checkbox"/>	พบเชื้อ (Positive)
<input checked="" type="checkbox"/>	ไม่พบเชื้อ (Negative)	<input type="checkbox"/>	พบเชื้อ (Positive)
<input checked="" type="checkbox"/>	ไม่พบเชื้อ (Negative)	<input type="checkbox"/>	พบเชื้อ (Positive)
<input checked="" type="checkbox"/>	ไม่พบเชื้อ (Negative)	<input type="checkbox"/>	พบเชื้อ (Positive)



ลงชื่อ : ผู้รับงาน





Trainer in Thai

www.trainerin thai.com

เลขทะเบียนบัตร: 65036-007

(Certificate no.)

บริษัท เทรนเนอร์ อิน ไทย จำกัด

จัดฝึกอบรมโดยได้บุคคลได้รับอนุญาตตามมาตรา ๑๑ ในอนุญาตเลขที่ ๐๕๐๑-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๔

A training programme approved with the approval of Labour Protection and Welfare, The Ministry of Labour, Permit No. 0501-03-2564-0004

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

With this certificate, hereby certifies that



ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

has completed the training program, namely

ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ สำหรับ ผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือและผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ

Confined Space Safety Training for Permit Issuer, Entry Supervisor, Attendant, Authorised Entrant

ตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับที่อับอากาศ พ.ศ. ๒๕๖๒

Pursuant the ministerial regulation on the prescribing of standard of administration and management of occupational safety, health and work environment in Confined Space B.E. 2562

เมื่อวันที่ ๒ ถึง วันที่ ๕ มีนาคม ๒๕๖๔ (๒๔ ชั่วโมง)

สถานที่ตั้งในการฝึกอบรม บริษัท เทรนเนอร์ อิน ไทย จำกัด เลขที่ ๒ ซอยเฉลิมพระเกียรติ ๓๔ ถนน ๓๐ แขวงคลองไม้ เรือประเวศ กรุงเทพมหานคร ๑๐๖๕๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๐๕ มีนาคม ๒๕๖๔

This Certificate is issued on Mar 05, 2022.



กรรมการผู้จัดการ



Trainer in Thai

www.trainerin thai.com

เลขทะเบียนบัตร: 65036-006

(Certificate no.)

บริษัท เทรนเนอร์ อิน ไทย จำกัด

จัดฝึกอบรมโดยได้บุคคลได้รับอนุญาตตามมาตรา ๑๑ ในอนุญาตเลขที่ ๐๕๐๑-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๔

A training programme approved with the approval of Labour Protection and Welfare, The Ministry of Labour, Permit No. 0501-03-2564-0004

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

With this certificate, hereby certifies that



ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

has completed the training program, namely

ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ สำหรับ ผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือและผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ

Confined Space Safety Training for Permit Issuer, Entry Supervisor, Attendant, Authorised Entrant

ตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับที่อับอากาศ พ.ศ. ๒๕๖๒

Pursuant the ministerial regulation on the prescribing of standard of administration and management of occupational safety, health and work environment in Confined Space B.E. 2562

เมื่อวันที่ ๒ ถึง วันที่ ๕ มีนาคม ๒๕๖๔ (๒๔ ชั่วโมง)

สถานที่ตั้งในการฝึกอบรม บริษัท เทรนเนอร์ อิน ไทย จำกัด เลขที่ ๒ ซอยเฉลิมพระเกียรติ ๓๔ ถนน ๓๐ แขวงคลองไม้ เรือประเวศ กรุงเทพมหานคร ๑๐๖๕๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๐๕ มีนาคม ๒๕๖๔

This Certificate is issued on Mar 05, 2022.



กรรมการผู้จัดการ



Trainer in Thai

www.trainerinthai.com

บริษัท ไทรเนอร์ อิน ไทย จำกัด

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ทะเบียนเลขที่ ๑.๖๐-๐๐๒

A training organization registered with Department of Labour Protection and Welfare, The Ministry of Labour, Registration No. Or.60-002

ขอรับรองนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

With this certificate, I hereby certify that



ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

has completed the training program, namely

ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ สำหรับผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือ และผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ

Confined Space Safety Training for Permit Issuer, Entry Supervisor, Attendant, Authorised Entrant

ตามกฎหมายว่าด้วยการกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานในที่อับอากาศ พ.ศ. ๒๕๕๗

Pursuant the ministerial regulation on the prescribing of standard of administration and management of occupational safety, health and work environment in Confined Space B.E. 2547

เมื่อวันจันทร์ที่ ๒๒ ถึง วันพุธที่ ๒๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔ (๑๔ ชั่วโมง)

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔

This Certificate is issued on Feb 24, 2021



กรรมการผู้จัดการ

เลขทะเบียนบัตร: 64005-015

(Certificate no.)



Trainer in Thai

www.trainerinthai.com

บริษัท ไทรเนอร์ อิน ไทย จำกัด

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ทะเบียนเลขที่ ๑.๖๐-๐๐๒

A training organization registered with Department of Labour Protection and Welfare, The Ministry of Labour, Registration No. Or.60-002

ขอรับรองนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

With this certificate, I hereby certify that



ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

has completed the training program, namely

ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ สำหรับผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือ และผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ

Confined Space Safety Training for Permit Issuer, Entry Supervisor, Attendant, Authorised Entrant

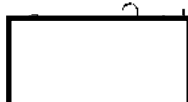
ตามกฎหมายว่าด้วยการกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานในที่อับอากาศ พ.ศ. ๒๕๕๗

Pursuant the ministerial regulation on the prescribing of standard of administration and management of occupational safety, health and work environment in Confined Space B.E. 2547

เมื่อวันจันทร์ที่ ๒๒ ถึง วันพุธที่ ๒๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔ (๑๔ ชั่วโมง)

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔

This Certificate is issued on Feb 24, 2021



กรรมการผู้จัดการ

เลขทะเบียนบัตร: 64005-014

(Certificate no.)

งานที่ Change PR Supply Mel Sembun
เรียนงาน ...
(BMT)

(mclgmgubmle)

วันที่	ชื่อกลุ่ม	ชื่อสมาชิกในกลุ่ม	ชื่องาน (KYT)
24/8/55	HPM	1	<div style="border: 1px solid black; width: 100px; height: 100px; margin: 5px;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 100px; height: 100px; margin: 5px;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 100px; height: 100px; margin: 5px;"></div>
เวลา	group / process	2	
08-30	ppm	3	

Round 1 (มีเกียรติยศและผลงานอะไรบ้าง?)
 "ในฐานะที่ดำรงตำแหน่งนี้ มีเกียรติยศและผลงานอะไรบ้าง? ในฐานะที่ดำรงตำแหน่งนี้ มีเกียรติยศและผลงานอะไรบ้าง? ในฐานะที่ดำรงตำแหน่งนี้ มีเกียรติยศและผลงานอะไรบ้าง?"

ลำดับ	การประเมิน	สถานการณ์	การดำเนินการ
1	๑	พบ	พบ A 2 คน กำลังคุยกันอยู่ใกล้ๆ กัน
2	๐	พบ	พบ A 2 คน กำลังคุยกันอยู่ใกล้ๆ กัน
3	๐	พบ	พบ A 2 คน กำลังคุยกันอยู่ใกล้ๆ กัน
4	๐	พบ	พบ A 2 คน กำลังคุยกันอยู่ใกล้ๆ กัน
5	๐	พบ	พบ A 2 คน กำลังคุยกันอยู่ใกล้ๆ กัน
6	๐	พบ	พบ A 2 คน กำลังคุยกันอยู่ใกล้ๆ กัน
7	๐	พบ	พบ A 2 คน กำลังคุยกันอยู่ใกล้ๆ กัน
8	๐	พบ	พบ A 2 คน กำลังคุยกันอยู่ใกล้ๆ กัน
9	๐	พบ	พบ A 2 คน กำลังคุยกันอยู่ใกล้ๆ กัน
10	๐	พบ	พบ A 2 คน กำลังคุยกันอยู่ใกล้ๆ กัน
11	๐	พบ	พบ A 2 คน กำลังคุยกันอยู่ใกล้ๆ กัน

12	บทที่ 2 (จุดเริ่มต้นของชีวิต)	บทที่ 2 (จุดเริ่มต้นของชีวิต)
----	-------------------------------	-------------------------------

เนื่องจากมีเด็กที่ขาดความพร้อมในการเรียนการสอนในชั้นเรียน O ในหน่วยการเรียนรู้ที่ 2 และในชั้นเรียน A ในหน่วยการเรียนรู้ที่ 2

Round 3 (รวมทั้งหมด 4 ครั้ง)		Round 4 (พอทราบประวัติตามหลัก)	
การตอบคำถาม	การตอบคำถาม	การตอบคำถาม	การตอบคำถาม
1. ตอบคำถามที่ 1	ตอบคำถามที่ 1	ตอบคำถามที่ 1	ตอบคำถามที่ 1
2. ตอบคำถามที่ 2	ตอบคำถามที่ 2	ตอบคำถามที่ 2	ตอบคำถามที่ 2
3. ตอบคำถามที่ 3	ตอบคำถามที่ 3	ตอบคำถามที่ 3	ตอบคำถามที่ 3
4. ตอบคำถามที่ 4	ตอบคำถามที่ 4	ตอบคำถามที่ 4	ตอบคำถามที่ 4
5. ตอบคำถามที่ 5	ตอบคำถามที่ 5	ตอบคำถามที่ 5	ตอบคำถามที่ 5
6. ตอบคำถามที่ 6	ตอบคำถามที่ 6	ตอบคำถามที่ 6	ตอบคำถามที่ 6
7. ตอบคำถามที่ 7	ตอบคำถามที่ 7	ตอบคำถามที่ 7	ตอบคำถามที่ 7
8. ตอบคำถามที่ 8	ตอบคำถามที่ 8	ตอบคำถามที่ 8	ตอบคำถามที่ 8
9. ตอบคำถามที่ 9	ตอบคำถามที่ 9	ตอบคำถามที่ 9	ตอบคำถามที่ 9
10. ตอบคำถามที่ 10	ตอบคำถามที่ 10	ตอบคำถามที่ 10	ตอบคำถามที่ 10

ใบขออนุญาตทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (HOT WORK PERMIT)

[illegible]

Comment by Each Section	Hot work:

Gold work: 2-7





✓ 26,22 : relativ

[illegible]

Originator	State/Fed	Assess	Manager

[illegible]

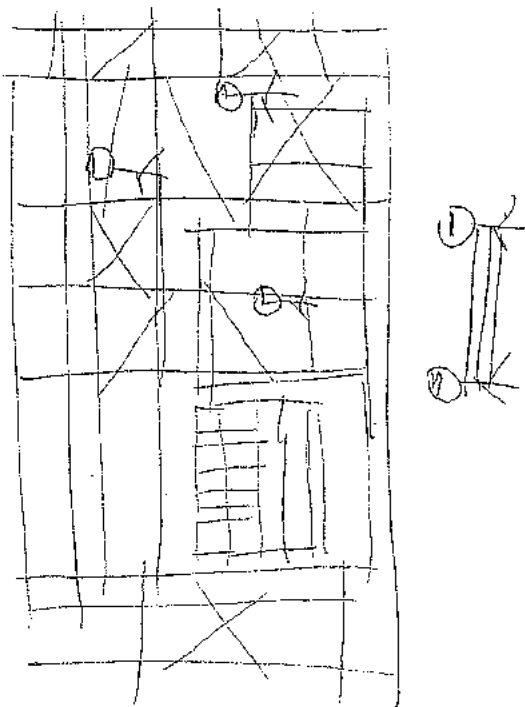
Originator	Staff/FAA	Acceptor	Manager

ឈ្មោះគម្រោង : HCL recovery plant		ស្ថានភាពគម្រោង : HCL recovery plant		ស្ថានភាព : គម្រោងសាងសង់ប្រតិបត្តិការបណ្តោះអាសន្ន		កាលបរិច្ឆេទរបាយការណ៍ : 10 កក្កដា 2013		គោលបំណងរបាយការណ៍ : _____										ឈ្មោះប្រតិបត្តិការ																																																																																							
លេខរៀង របស់ គម្រោង សាងសង់	រូបភាព/ឯកសារ	ព័ត៌មានទូទៅអំពីគម្រោង			ព័ត៌មានអំពីការប្រតិបត្តិការ					លេខ សំណុំ ឯកសារ	ស្ថានភាព ប្រតិបត្តិការ	ព័ត៌មានអំពីការប្រតិបត្តិការ										ឈ្មោះប្រតិបត្តិការ																																																																																			
		ឈ្មោះគម្រោងសាងសង់	កាលបរិច្ឆេទ	ស្ថានភាព ប្រតិបត្តិការ	ឈ្មោះគម្រោងប្រតិបត្តិការ	ព័ត៌មានអំពីការប្រតិបត្តិការ						ស្ថានភាព ប្រតិបត្តិការ	ឈ្មោះគម្រោងប្រតិបត្តិការ	កាលបរិច្ឆេទ	ស្ថានភាព ប្រតិបត្តិការ	ឈ្មោះគម្រោងប្រតិបត្តិការ	កាលបរិច្ឆេទ	ស្ថានភាព ប្រតិបត្តិការ	ឈ្មោះគម្រោងប្រតិបត្តិការ	កាលបរិច្ឆេទ	ស្ថានភាព ប្រតិបត្តិការ		ឈ្មោះគម្រោងប្រតិបត្តិការ																																																																																		
						លេខ	ឈ្មោះ	កាលបរិច្ឆេទ	ស្ថានភាព																																																																																																
6		គម្រោងសាងសង់ប្រតិបត្តិការ សាងសង់ប្រតិបត្តិការ	10/05/2013	5 ប្រតិបត្តិការ	គម្រោងសាងសង់ប្រតិបត្តិការ សាងសង់ប្រតិបត្តិការ	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
7		គម្រោងសាងសង់ប្រតិបត្តិការ សាងសង់ប្រតិបត្តិការ	10/05/2013	5 ប្រតិបត្តិការ	គម្រោងសាងសង់ប្រតិបត្តិការ សាងសង់ប្រតិបត្តិការ	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
8		គម្រោងសាងសង់ប្រតិបត្តិការ សាងសង់ប្រតិបត្តិការ	10/05/2013	30 ប្រតិបត្តិការ	គម្រោងសាងសង់ប្រតិបត្តិការ សាងសង់ប្រតិបត្តិការ	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
9		គម្រោងសាងសង់ប្រតិបត្តិការ សាងសង់ប្រតិបត្តិការ																																																																																																							

รายงาน KYT (ใช้แบบภาพ KYT มาด้วย)

ชื่อผู้รับ KC
 ที่อยู่ปัจจุบัน K. 34
 (กรุณาบอก)
 งานพิมพ์ หนังสือพิมพ์
 เลขจำนวน K. 330/5
 (BMT)

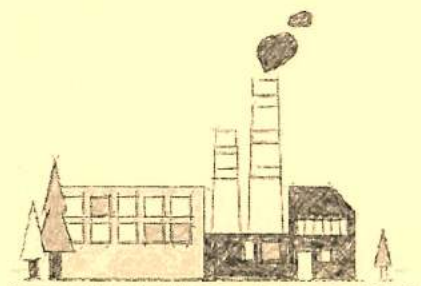
..... (ความพึงพอใจในงาน)

[illegible]

Comment by Ed. Scott

ภาคผนวก 25ค

Guideline อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล



Guideline No. : (09)01-GL No.8	Approval No.	GL-1310	Page	2	Revised Date	-
					Revision No.	1

อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

1. วัตถุประสงค์

เพื่อป้องกันการบาดเจ็บหรือการเจ็บป่วยโดยการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

2. ขอบเขตการใช้งาน

มาตรฐานนี้ใช้สำหรับพนักงานประจำและชั่วคราวของบริษัทบิตูจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด และผู้รับเหมาที่ได้รับการว่าจ้างเท่านั้น

3. การใช้งาน

รายการการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล แยกตามสถานที่ทำงาน ตามตารางด้านล่าง

สถานที่ทำงาน	อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล														
	หมวกกันน็อก (hard hat)	แว่นตาป้องกัน (eye goggles)	หน้ากากป้องกัน (safety glass, etc.)	ถุงมือป้องกัน (gloves)	เข็มขัดนิรภัย (safety belt)	รองเท้า (shoes)	หมวกกันน็อก (helmet)	เสื้อกันแดด (sun shirt)	เสื้อกันหนาว (sweater)	ถุงมือป้องกัน (gloves)	ถุงมือป้องกัน (gloves)	ถุงมือป้องกัน (gloves)	ถุงมือป้องกัน (gloves)	ถุงมือป้องกัน (gloves)	ถุงมือป้องกัน (gloves)
ROD	o	-	o	-	-	o	o	-	-	-	-	-	-	-	-
DC	o	-	o	o	o	o	-	o	o	-	-	-	-	-	-
PL	o	-	o	-	-	o	-	o	-	-	-	-	-	-	-
W-D	o	-	o	o	o	o	-	o	-	-	-	-	-	-	-
SC	o	-	o	o	o	o	-	o	o	-	-	-	-	-	-
SH	o	-	o	o	o	o	-	o	-	-	-	-	-	-	-
Packing	o	-	o	o	o	o	-	o	-	-	-	-	-	-	-
Shipping	o	-	o	-	-	o	-	o	-	-	-	-	-	-	-
Electric room	-	o	o	-	-	o	-	o	-	-	-	-	-	-	-
Workshop	o	-	o	-	-	o	-	o	-	-	-	-	-	-	-
Roof	o	-	o	-	-	o	o	o	-	-	-	-	-	-	-
Tank farm / PDS (ไม่รวมลานจอด)	o	-	o	-	-	o	-	o	-	o	-	-	-	-	-
Tank farm / PDS (ลานจอด)	o	-	o	-	-	o	-	o	-	o	-	-	-	-	-
Gate	o	-	o	-	-	o	-	o	-	o	-	-	-	-	-
Workshop	o	-	o	-	-	o	o	o	-	-	-	-	-	-	-

เปิดใช้ได้ตามอาคารปัดหลัง

ORIGINAL

Guideline No. : (09)01-GL No.8	Approval No.	GL-1310	Page	3	Revised Date	-
					Revision No.	1

4. 【อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล Guideline : Revise History】

วันเดือนปี	หน้า - ย่อหน้า	แก้ไข	เหตุผลในการทำขึ้นใหม่ แก้ไข กำจัด

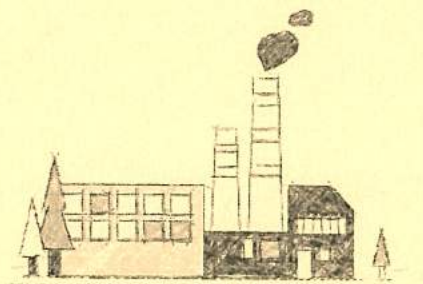
5. วันเดือนปีที่ถือปฏิบัติ

ให้มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 6 กันยายน 2556 เป็นต้นไป

ORIGINAL

ภาคผนวก 26ค

กฎความปลอดภัย (Safety Rules)



Guideline Number : (09)01-GL No.21	Originator	SF	Approval number	GL-1707
Safety Rules (กฎความปลอดภัย)	Original issued	2017.11.28	Page	1
	Revised date	2018.06.08	Revision record	2

Safety rules

(กฎความปลอดภัย)

หัวข้อ	หน้า
สารบัญ	1
1. วัตถุประสงค์	2
2. ขอบเขตการใช้งาน	2
3. เอกสารที่เกี่ยวข้อง / เอกสารอ้างอิง	2
4. คำจำกัดความ	2
5. ระเบียบปฏิบัติ	2
6. แผนภูมิการปฏิบัติงาน	5
7. แบบฟอร์มที่ใช้ในมาตรฐาน	6
8. อายุการจัดเก็บเอกสาร	6
9. ประวัติการแก้ไข	7

Guideline No. : (09)01-GL No.21	Approval No.	GL-1707	Page	2	Revised Date	2018.06.08
					Revision No.	2

Safety rules

(กฎความปลอดภัย)

1. วัตถุประสงค์

เอกสารฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อ

- 1.1 กำหนดเป็นกฎความปลอดภัยเพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุขั้นร้ายแรง
- 1.2 เพื่อเป็นกฎความปลอดภัยในการควบคุมการทำงานในทุกกิจกรรมของพนักงานบริษัทBMT,ผู้รับเหมา,ผู้รับเหมาช่วง ที่ปฏิบัติงานภายในบริษัทฯ เช่น งานซ่อม งานสร้าง งานติดตั้ง งานต่อเติม งานปรับปรุงหรือแก้ไขเปลี่ยนแปลง

2. ขอบเขตการใช้งาน

- 2.1 ครอบคลุมการทำงานในทุกพื้นที่ภายในบริษัท
- 2.2 ครอบคลุมพนักงานทุกคน และพนักงานชั่วคราว

3. เอกสารแบบฟอร์มที่เกี่ยวข้อง / เอกสารอ้างอิง

BSFA : Bridgestone Safety Fundamental Activity

4. คำจำกัดความ

- 4.1 บริษัท : หมายถึง บริษัท บริดจสโตน เมทัลไฟ (ประเทศไทย) จำกัด
- 4.2 หัวข้อที่ต้องปฏิบัติและห้ามปฏิบัติ ประกอบด้วย 3 ส่วนได้แก่ “กฎความปลอดภัยที่ใช้ร่วมกันในบริดจสโตน” + “กฎระเบียบของกลุ่มสถานประกอบการแต่ละประเภท” + “กฎระเบียบของสถานประกอบการแต่ละแห่ง”
- 4.3 ในกฎความปลอดภัย โดยพื้นฐานจะใช้ข้อความที่เรียบง่าย ไม่กำกวม และไม่มีข้อยกเว้น

5. ระเบียบปฏิบัติ

- 5.1 พนักงานทุกคน มีหน้าที่ที่จะต้องปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยทุกข้อ อย่างเคร่งครัด
- 5.2 ทุกแผนกจะต้องอ่านกฎความปลอดภัย หลังการออกคำสั่งกายประจำวัน โดยจะต้องอ่านให้ครบทุกข้อใน 1 สัปดาห์ โดยวิธีการ ให้กำหนดเองในแต่ละแผนก
- 5.3 ผู้จัดการทุกแผนก มีหน้าที่ที่จะต้องตรวจสอบการปฏิบัติงานของพนักงานในสังกัด ให้ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยทุกข้อ อย่างเคร่งครัด กรณีที่พบการไม่ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย ขอให้ดำเนินการสอบถามถึงเหตุผลการไม่ปฏิบัติตามและดำเนินการแนะนำให้ถูกต้อง และทำการบันทึกเหตุการณ์ลงในแบบฟอร์ม (09)01-GL No.21-Fotm No.1 ส่งอนุมัติตามสายงานจนถึงกรรมการผู้จัดการ

Guideline No. : (09)01-GL No.21	Approval No.	GL-1707	Page	3	Revised Date	2018.06.08
					Revision No.	2

- 5.4 ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย มีหน้าที่ในการดำเนินการออกแบบทดสอบประจำปี เพื่อทดสอบกับพนักงานทุกคน
- 5.5 ผู้จัดการแผนกทุกแผนก มีหน้าที่ที่จะต้องทดสอบกฎความปลอดภัยกับพนักงานในสังกัด จนกว่าจะได้ คะแนนเต็ม 100% และส่งผลคะแนนดังกล่าวกลับมาที่แผนกความปลอดภัย
- 5.6 แผนการทดสอบกฎความปลอดภัยประจำปี จะดำเนินการในช่วงเดือน พฤษภาคม ถึง มิถุนายน ของทุกปี
- 5.7 เนื้อหากฎความปลอดภัย
- หัวข้อที่ต้องปฏิบัติตาม

Guideline No. : (09)01-GL No.21	Approval No.	GL-1707	Page	4	Revised Date	2018.06.08
					Revision No.	2

	หัวข้อ	สิ่งที่ต้องปฏิบัติ
กฎความปลอดภัยที่ใช้ร่วมกันในบริเวณ	พื้นที่อันตราย	เมื่อจะเข้าไปในเขตที่กำหนดไว้ว่าเป็นพื้นที่อันตราย ต้องทำให้อุปกรณ์หยุดฉุกเฉินทำงาน และติดป้ายที่แสงควบคุม
	อุปกรณ์หยุดฉุกเฉิน อุปกรณ์ความปลอดภัย	เมื่ออุปกรณ์ป้องกัน , Guard , อุปกรณ์หยุดฉุกเฉิน , อุปกรณ์ความปลอดภัย ถูกถอดออกหรือใช้งานไม่ได้ จะต้องได้รับอนุมัติจากผู้บังคับบัญชาระดับผู้จัดการแผนกขึ้นไปและจะต้องให้ ไฟร์แมน เข้าไปสังเกตการทำงานด้วย จึงจะสามารถทำงานได้
	การแก้ไขความผิดปกติ	ในการแก้ไขความผิดปกติที่ผู้ปฏิบัติงานยังไม่ได้รับการรับรอง จะต้องแจ้งให้ไฟร์แมนทราบและรอรับคำสั่ง
	งานที่ใช้อุปกรณ์ในการยกสิ่งของ	ต้องออกจากบริเวณด้านล่างของวัสดุที่ถูกยกไว้ รวมถึงบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องด้วย
	งานที่ทำร่วมกันตั้งแต่ 2 คนขึ้นไป	ในงานที่ทำร่วมกันตั้งแต่ 2 คนขึ้นไป ต้องกำหนดให้มีผู้ควบคุมการปฏิบัติงาน ทำหน้าที่ให้และรับสัญญาณจากแต่ละคน
	เซนเซอร์	นอกเหนือจากเซนเซอร์ที่ได้รับอนุญาต จะต้องให้ผู้ที่ได้รับการรับรองเท่านั้น เป็นผู้ดำเนินการในการปรับแต่ง และทำความสะอาด
	แสงควบคุม	การเปิดประตูแสงควบคุมจะทำได้เฉพาะผู้ที่ได้รับการรับรอง
	งานบนที่สูง	ต้องสวมหมวกนิรภัย และ เข็มขัดนิรภัย ในการทำงานบนที่สูง เกิน 2 เมตร
กฎความปลอดภัยสำหรับโรงงาน Steel Cord	การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล	ต้องสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล ตามที่กำหนดไว้ (แว่นตานิรภัย ,Ear Plug, รองเท้า safety, เป็นต้น)
	การทำงานในที่อับอากาศ	ในกรณีที่จะต้องเข้าไปปฏิบัติงานในที่อับอากาศ จะต้องใช้เครื่องวัดทำการยืนยันว่า ออกซิเจน มีความเข้มข้นเกินกว่า 19.5% หรือไม่ พร้อมทั้งต้องมีคนคุมการทำงานตลอดเวลาดังกล่าว
	การหยุดเครื่องจักรเมื่อเกิดความผิดปกติ	ในกรณีที่พบความผิดปกติให้ทำการหยุดเครื่องจักร รายงานหัวหน้างาน และรอคำสั่ง : TOME (Stop), YONDE (Call), MATSU (Wait) : TYM
	การทำงานในสถานีจ่ายไฟฟ้าแรงสูง	ต้องได้รับการอนุญาตจากหัวหน้างาน หรือ Hi Voltage Electrical Specialist จึงจะเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่สถานีจ่ายไฟฟ้าแรงสูง
กฎ BMT	การใช้ยานพาหนะ	ต้องดับเครื่องและใช้เบรกมือเมื่อลงจากรถทุกครั้ง
	การดิ่งปม	ในการดิ่งปม ให้ใช้มือดิ่งเท่านั้น

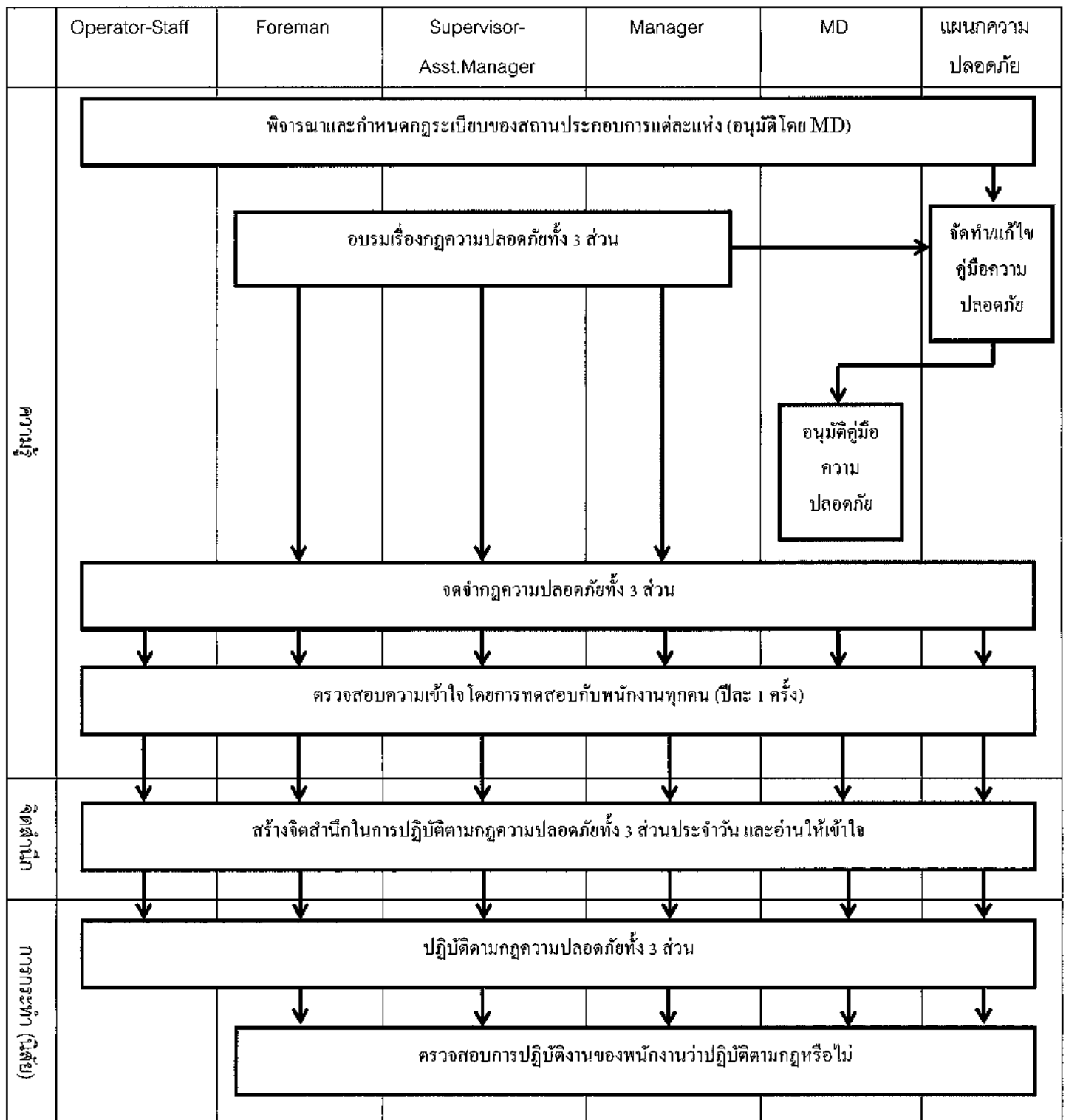
Guideline No. : (09)01-GL No.21	Approval No.	GL-1707	Page	5	Revised Date	2018.06.08
					Revision No.	2

- หัวข้อที่ห้ามปฏิบัติตาม

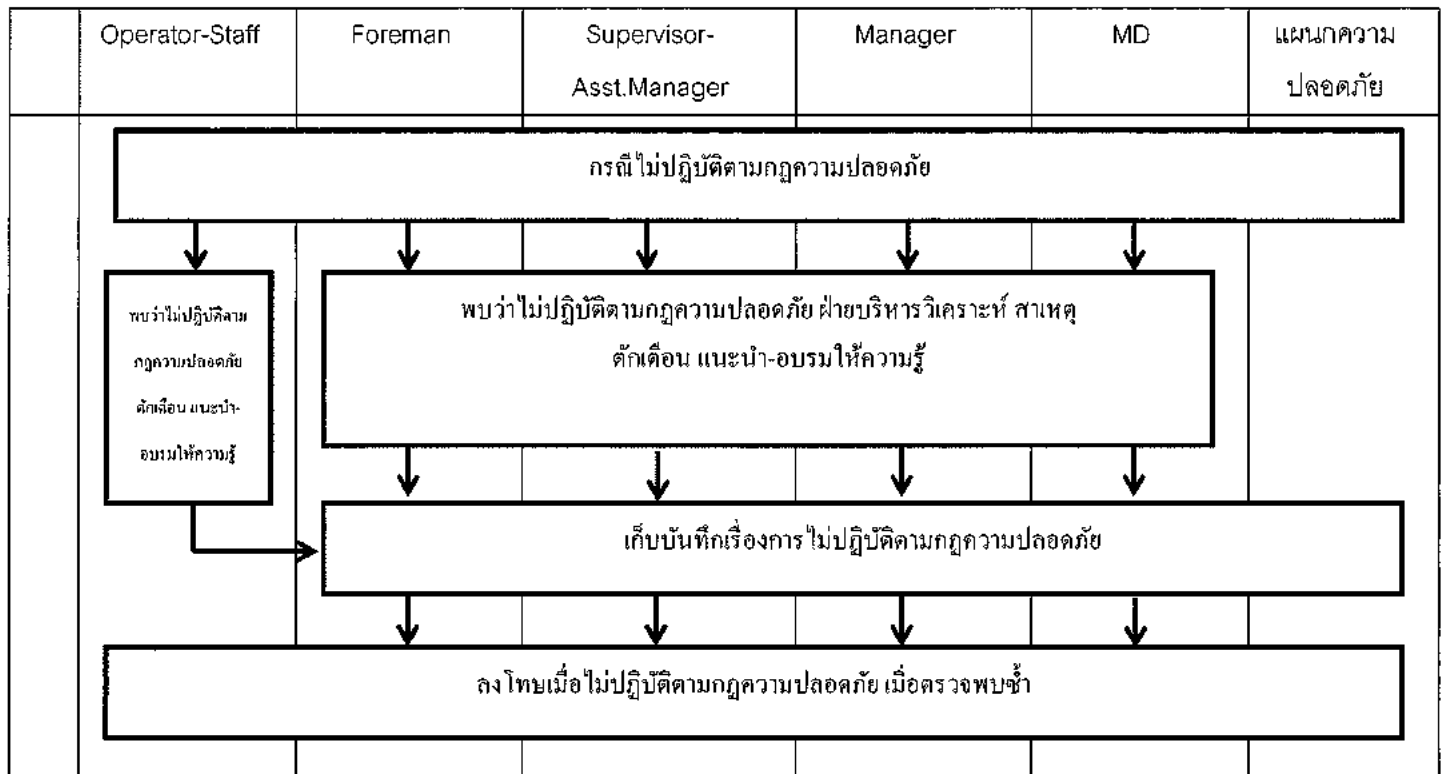
	หัวข้อ	สิ่งที่ห้ามปฏิบัติ
กฎความปลอดภัยที่ใช้ร่วมกันในบริเวณ	พื้นที่อันตราย	ห้ามเข้าไปในเขตที่กำหนดไว้ว่าเป็นพื้นที่อันตราย โดยไม่ได้ทำให้อุปกรณ์หยุดฉุกเฉินทำงาน
	อุปกรณ์หยุดฉุกเฉิน อุปกรณ์ความปลอดภัย	ห้ามเดินเครื่องจักรในสภาพที่ อุปกรณ์ป้องกัน , Guard , อุปกรณ์หยุดฉุกเฉิน และ อุปกรณ์ความปลอดภัย ถูกถอดออกหรือใช้งานไม่ได้
	การแก้ไขความผิดปกติ	ห้ามปฏิบัติงานโดยที่ผู้ปฏิบัติงานไม่ได้รับการรับรองเมื่อมีการแก้ไขความผิดปกติ
	งานที่ใช้อุปกรณ์ในการยกสิ่งของ	ห้ามมิให้ส่วนใดส่วนหนึ่งของร่างกาย เข้าไปอยู่ในบริเวณด้านล่างของวัสดุที่ถูกยกไว้รวมถึงบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องด้วย
	งานที่ทำร่วมกันตั้งแต่ 2 คนขึ้นไป	ห้ามดำเนินการโดยไม่มีการยืนยันสัญญาณจากอีกฝ่ายในกรณีที่มีการทำงานร่วมกันตั้งแต่ 2 คนขึ้นไป
	เซนเซอร์	ห้ามสัมผัสกับเซนเซอร์ที่นอกเหนือไปจากเซนเซอร์ที่ได้รับอนุญาต
	แผงควบคุม	ห้ามเปิดประตูแผงควบคุมนอกเหนือจากผู้ที่ได้รับการรับรอง
กฎความปลอดภัยสำหรับโรงงาน Steel Cord	งานบนที่สูง	ห้ามปฏิบัติงานโดยไม่ใช้หมวกนิรภัยและเข็มขัดนิรภัยเมื่อมีการทำงานบนที่สูงเกิน 2 เมตร
	การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล	ห้ามปฏิบัติงานโดยที่ไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลตามที่กำหนดไว้
	การทำงานในที่อับอากาศ	ห้ามเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่อับอากาศโดยไม่ทำการวัดค่าความเข้มข้นของออกซิเจน
	การหยุดเครื่องจักรเมื่อเกิดความผิดปกติ	ในกรณีที่เกิดความผิดปกติขึ้น ห้ามทำการเดินเครื่องจักร
กฎ BMT	การทำงานในสถานีจ่ายไฟฟ้าแรงสูง	ห้ามเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่สถานีจ่ายไฟฟ้าแรงสูง ถ้าไม่ได้รับการอนุญาตจากหัวหน้างานหรือ Hi Voltage Electrical Specialist
	การใช้นาฬิกา	ห้ามลงจากยานพาหนะโดยไม่ดับเครื่องและใช้เบรกมือ
	การตีปม	ห้ามใช้คีมในการตีปม

Guideline No. : (09)01-GL No.21	Approval No.	GL-1707	Page	6	Revised Date	2018.06.08
					Revision No.	2

6. แผนภูมิการปฏิบัติงาน



Guideline No. : (09)01-GL No.21	Approval No.	GL-1707	Page	7	Revised Date	2018.06.08
					Revision No.	2



7. แบบฟอร์มที่ใช้ในมาตรฐาน

7.1 แบบฟอร์ม Manager Patrol Report (Safety rules) (09)-01-GL No.21 – Form No.1

8. อายุการจัดเก็บเอกสาร



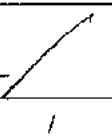
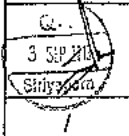
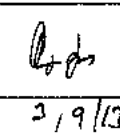
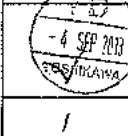
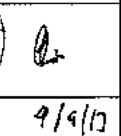
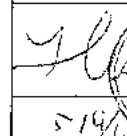
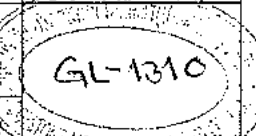
ลำดับ	หมายเลขเอกสาร	ชื่อเอกสาร	ระยะเวลาการจัดเก็บ (ปี)
1	(09)01-GL No.19 form no.01	แบบฟอร์ม Manager Patrol Report (Safety rules)	5

Guideline No. : (09)01-GL No.21	Approval No.	GL-1707	Page	8	Revised Date	2018.06.08
					Revision No.	2

9. ประวัติการแก้ไข **【Safety Rules (กฎความปลอดภัย) ; ประวัติการแก้ไขเอกสาร】**

วันเดือนปี	หน้า- ย่อหน้า	แก้ไข	เหตุผลในการทำขึ้นใหม่,แก้ไข,กำจัด
2018.06.08	4 - 5	-	- เพิ่ม กฎ BMT ข้อ 14 เรื่อง การดิ่งปม

Guideline Approval & Notification Sheet

Originator (SF.)			QA		Review		Approve	QA
Mgr.	DM		In charge	T821	FD	PM	T3	GL-Approve No
								
2 SEP 2013	2 SEP 2013		3 SEP 2013	2/9/13	4 SEP 2013	4/9/13	5/9/13	

Subject	Guideline No. :	Guideline Name :	<input type="radio"/> New establish <input type="radio"/> Revise/Abolish
	(09)01-GL No.8	อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล	
Situation of deliberation	1. Summary (Write down point of issue) Safety control (move category from specification to guideline but same detail that circulation)		2. Reason of make guideline (Write down reason) For control PPE using (new issue)
	3. Distribution section : T3,T10/T800A,T800,T831,T811,T822,T801,T112,T113,T114/T301		
	4. Opinions from deliberator & countermeasures against the opinions.		

ORIGINAL

Guideline Number : (09)01-GL No.8	Originator	SF	Approval number	GL-1310
อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล	Original issued	2013.07.18	Page	I
	Revised date	-	Revision record	1

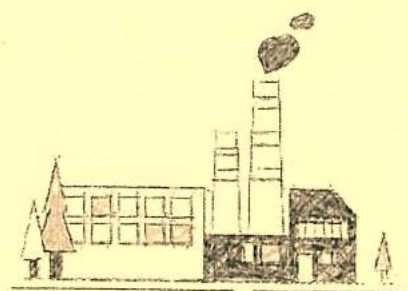
อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

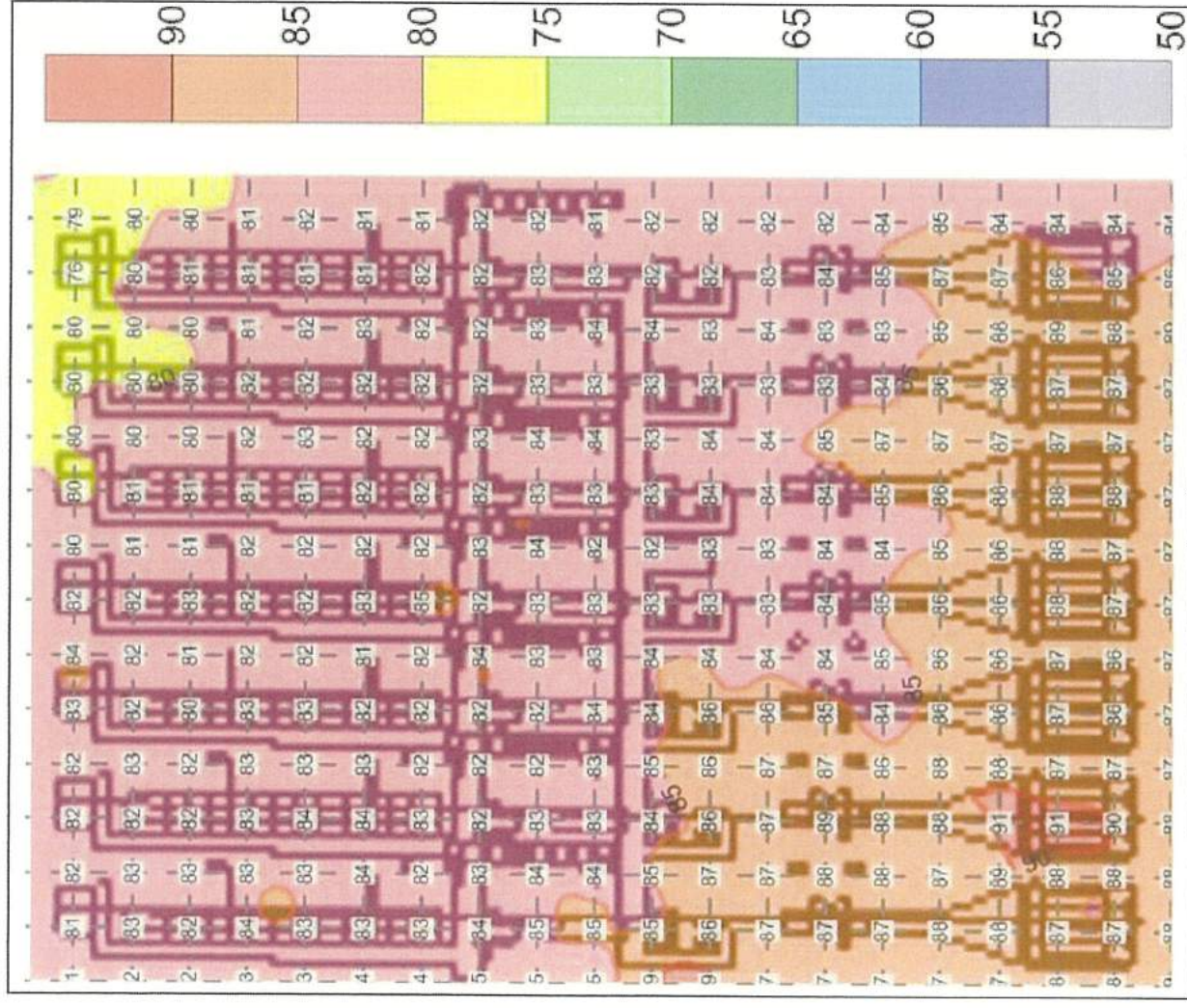
หัวข้อ	หน้า
สารบัญ	1
1. วัตถุประสงค์	2
2. ขอบเขตการใช้งาน	2
3. การใช้งาน	2
4. ประวัติการแก้ไข	3
5. วันเดือนปีที่ถือปฏิบัติ	3

ORIGINAL

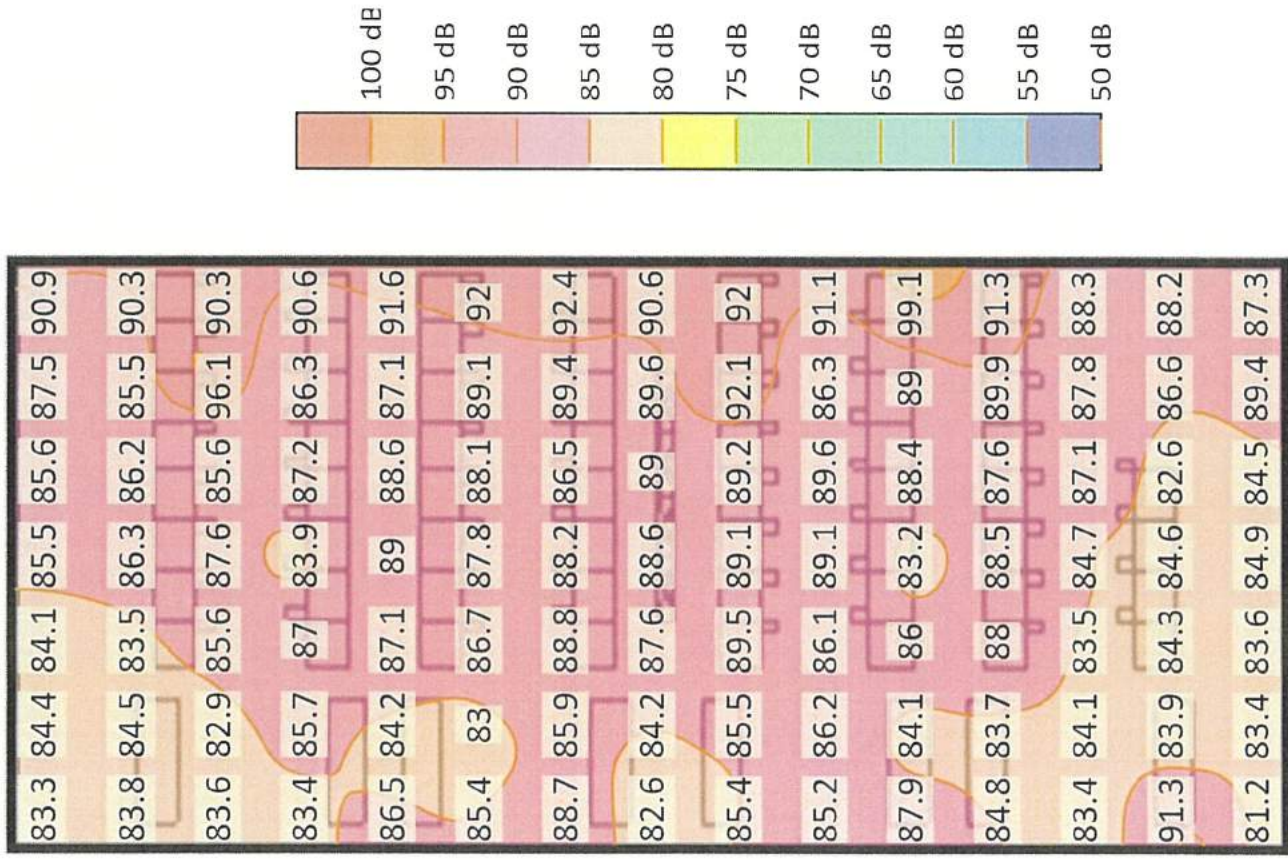
ภาคผนวก 27ค

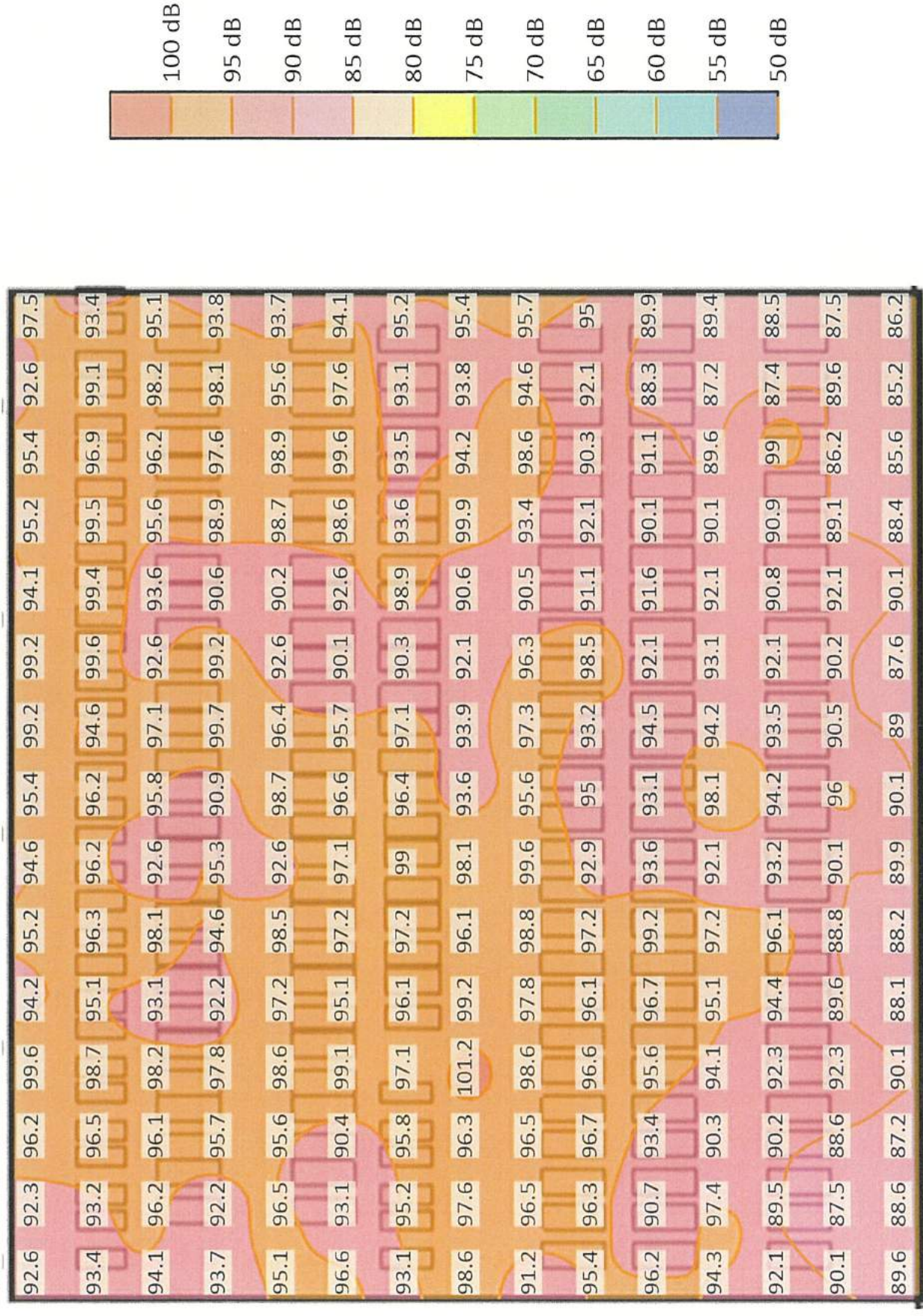
Noise Contour Map

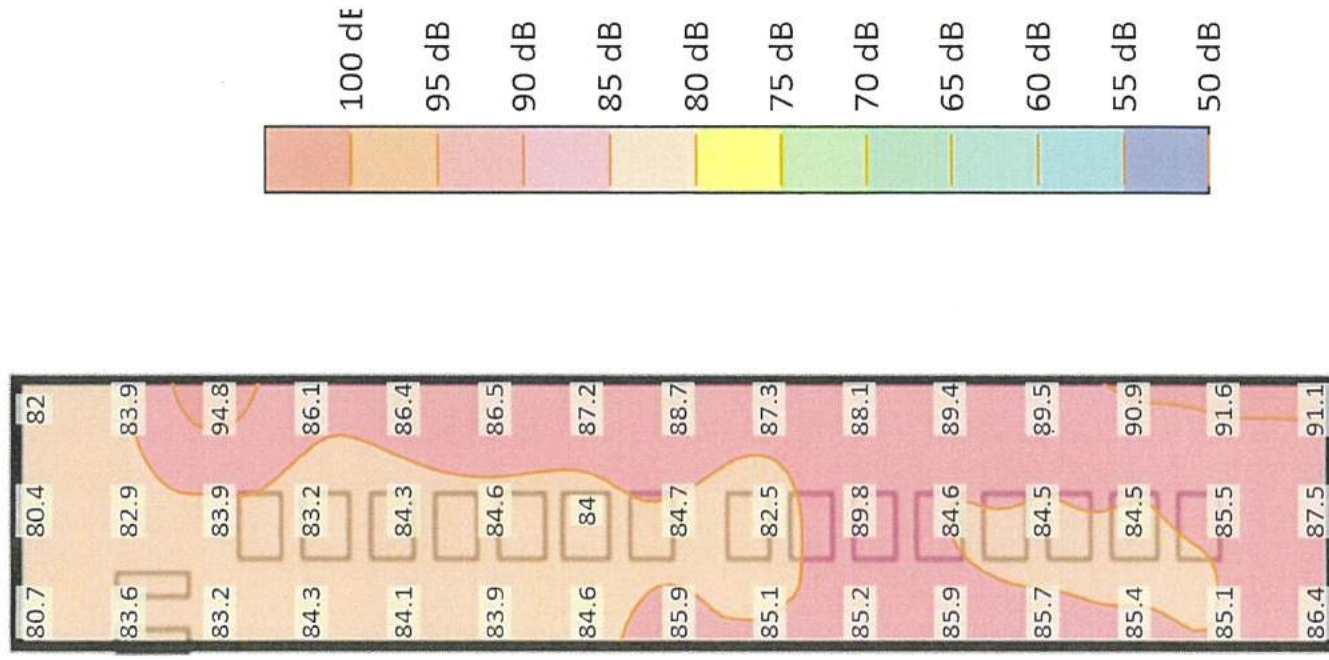


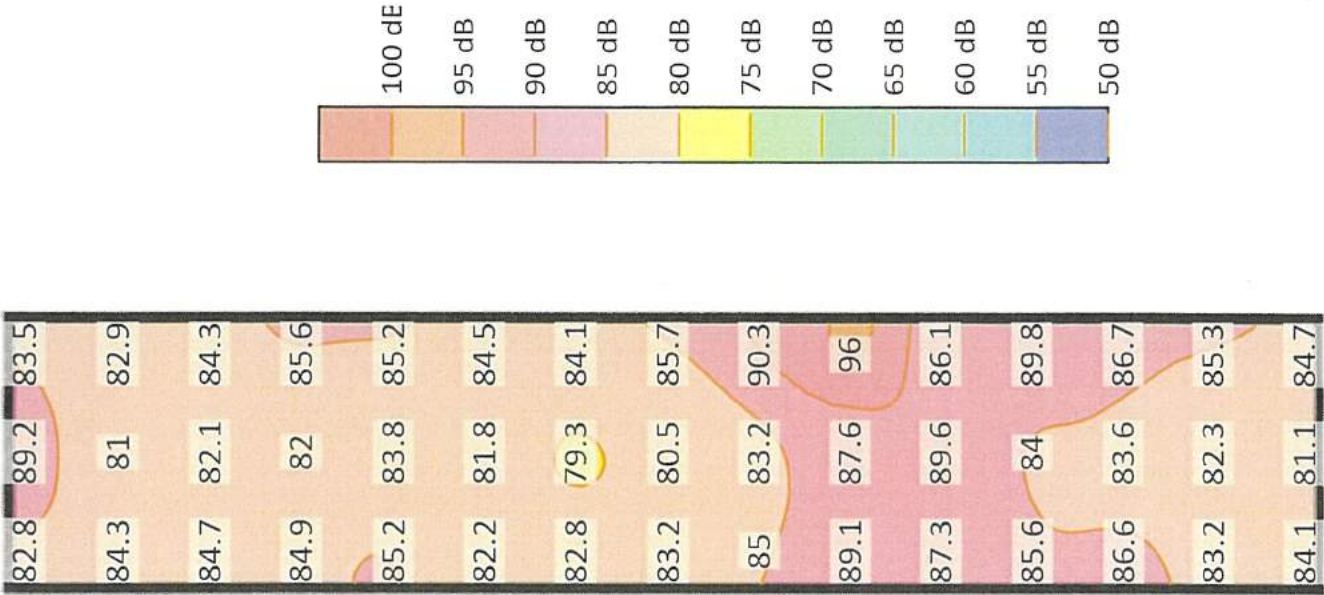


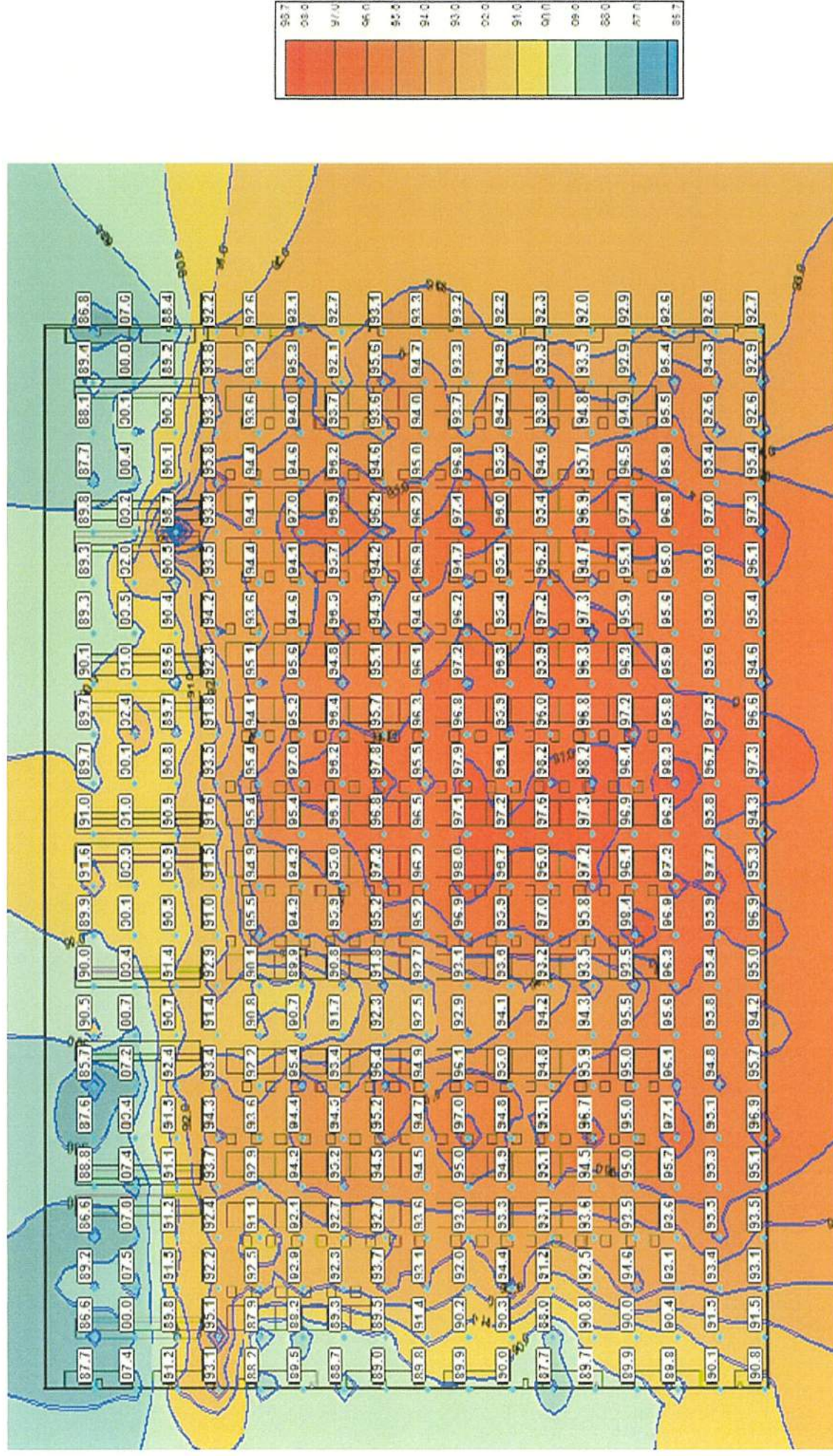
ข้อมูล ณ วันที่ 15 มีนาคม 2561

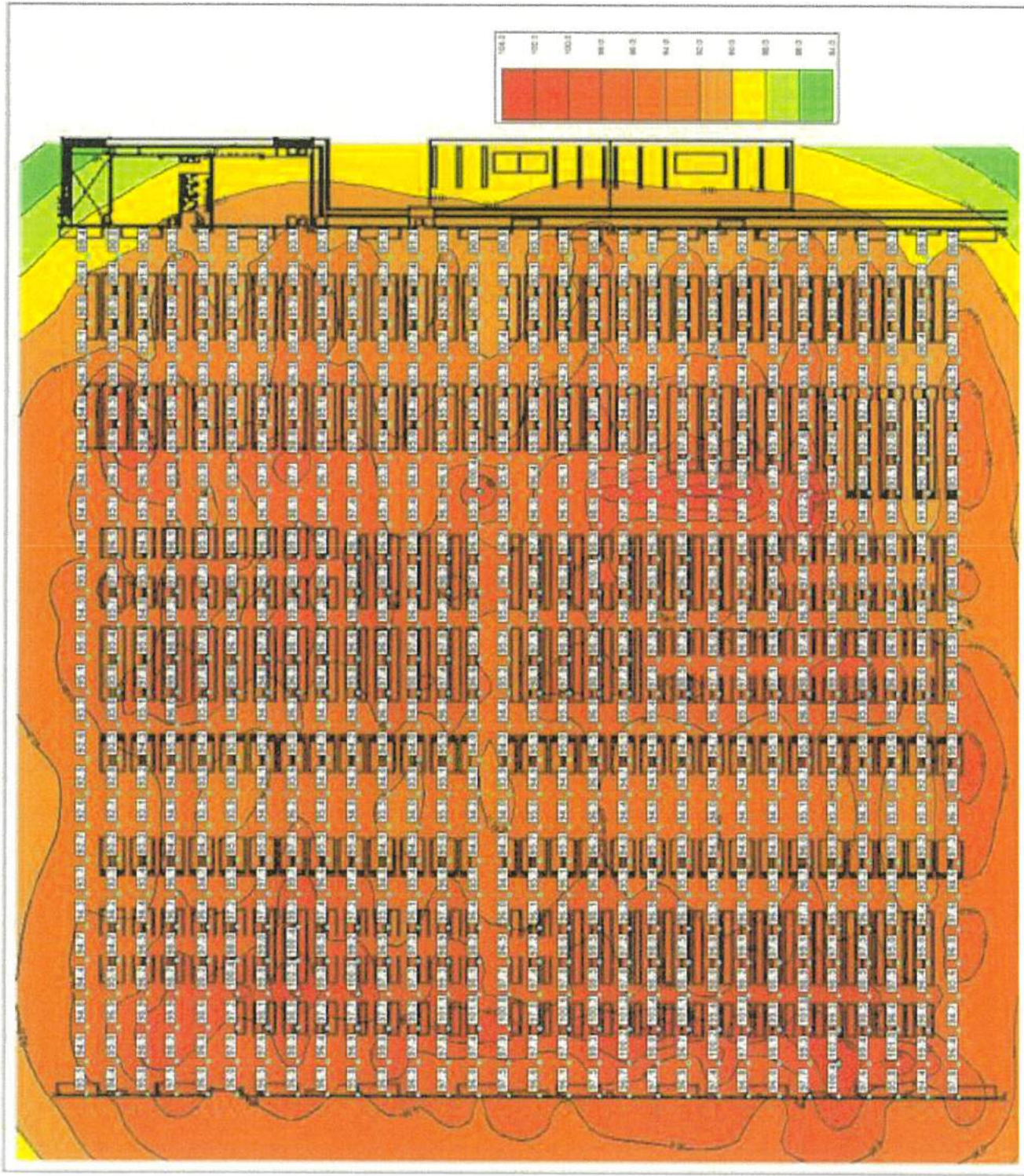


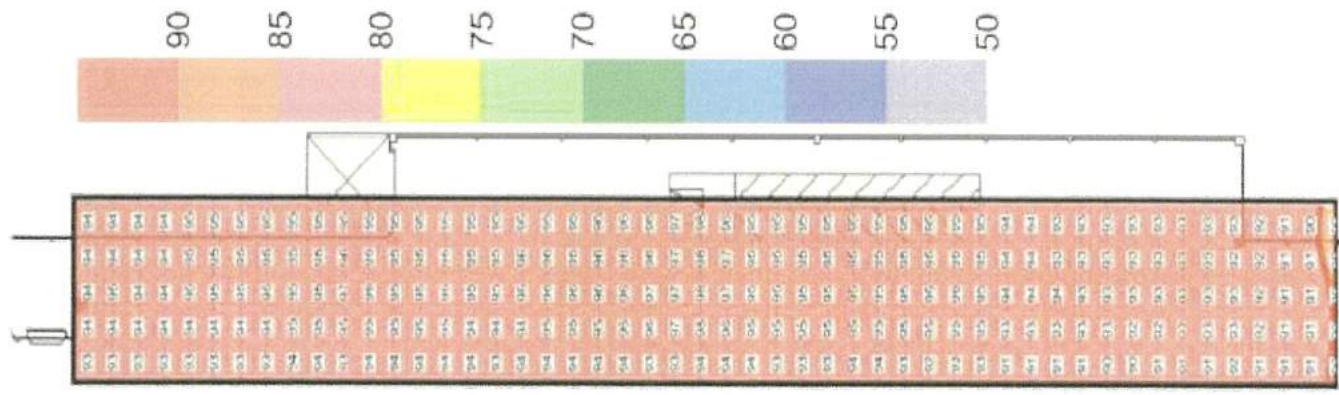


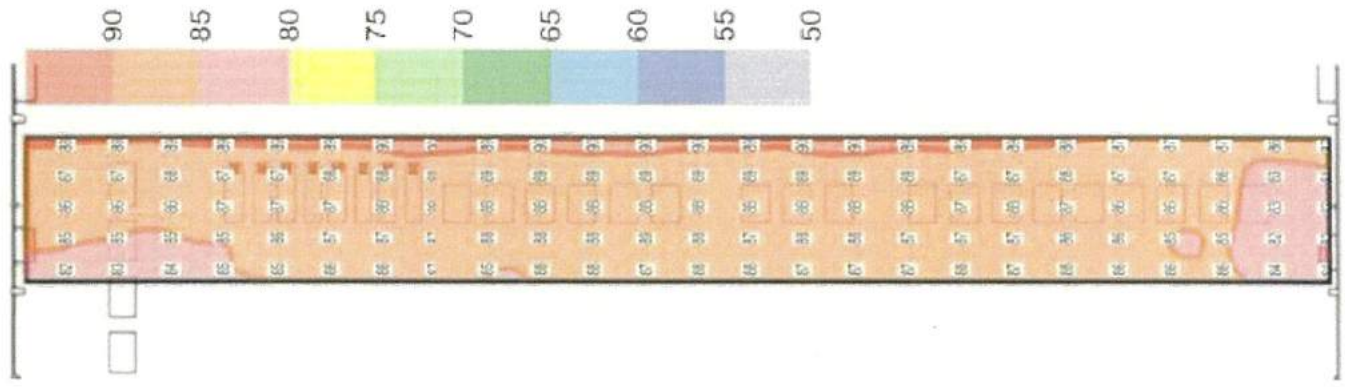


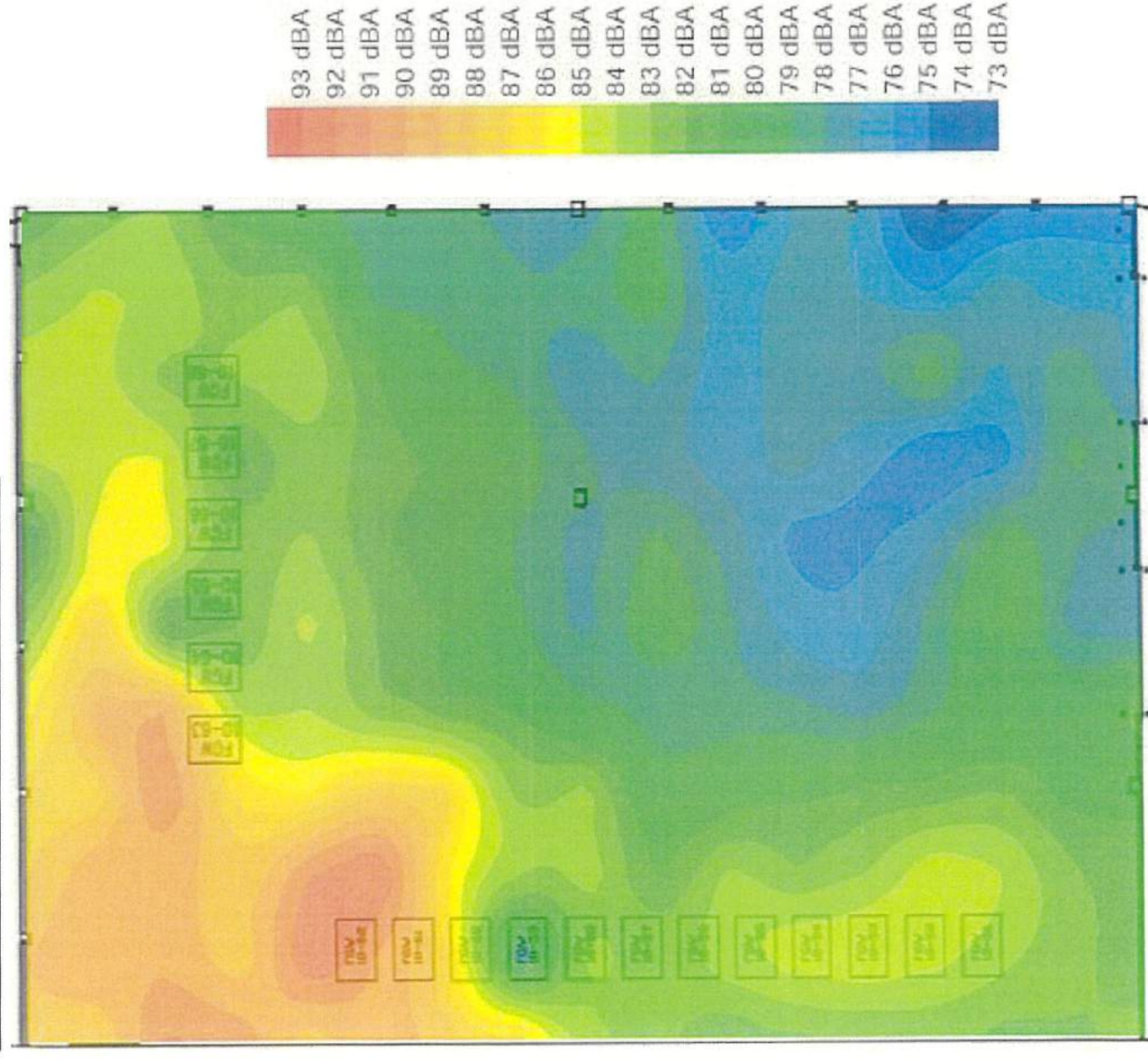






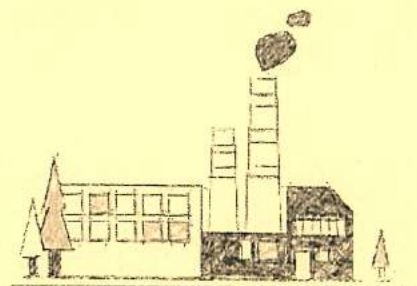












ภาคผนวก 28ค

การดำเนินการตามมาตรการอนุรักษ์การไต้ยีน



Originator	Manager	Meeting <input type="radio"/> In section <input type="radio"/> From MFG <input type="radio"/> From Admin <input checked="" type="radio"/> From SF&EV			
		T800A	T100	T800	T3
					
20-Jun-2022	20-Jun-2022				20-Jun-2022

TO : T3, T301, T811, T831, T822, T821, Bunjerd, Surapong

CC : T800A, T100, T112, T111, T811h, T811i, T811j, T831h, T831i, T831j

Committee group : HCP

AGENDA

Revision : 1

Hearing Conservation Program Committee Meeting #1st/2021 Time : 01.00~02.00 p.m

DATE : 29/06/22

Place : Communication room

No.	Theme	In charge	Time	Require no.
1.	Follow up the comment from last meeting	Surapong	5	-
2.	Performance of Safety officer in the past month 2.1 Results of monitoring health check for employees abnormal case. 2.2 Results of noise inspection (TWA,8 hr.) 2.3 Results of Noise Cover Installation Y2022 and Future plan 2.4 Results of ear muffs requisitions by each section	Surapong	50	-
3.	Closing confirm the follow up item	T301	2	-
4.	Closing meeting by Chairman	T3	3	-

Minute By : Surapong

Distribution : To section

Next Page

T3	✓ T100	✓ T800A			✓ AC&IT	✓ HR&P	✓ SF&EV	✓ EN&MN		✓ PD		✓ TE&QA	✓ PN&PC		
	Sung														
Remark :	Select to concerned section				✓ AC	✓ HR	✓ SF	✓ EN	✓ HP	ALL	Admin	PC-HP	SC	✓ TE	✓ PN
Manager please select					✓ IT	✓ IP	✓ EV	Staff	PSS	✓ SV	SOP	PC-FP	SR	✓ QA	✓ PC
for distribution and manage in your section	Select to concerned person				✓ Driver		✓ SC	✓ WD&SR							
					
					

รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม
คณะกรรมการดำเนินงานโครงการอนุรักษ์การไถ่ยืม
ประจำปี 2565 , ครั้งที่ #1st
วันที่ 29 Jun. 2022
ณ. Communication room บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

รายชื่อคณะกรรมการ

No.	ชื่อ-สกุล	ลายเซ็น
1	<div></div>	
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		

รายชื่อผู้เข้าร่วมสังเกตการณ์ประชุมคณะกรรมการโครงการอนุรักษ์การไถ่ยืม

1	<div></div>	
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		
13		
14		
15		
16		
17		
18		
19		
20		
21		
22		
23		
24		

Follow up the comment from last meeting (#2nd, 2021)

No.	Detail	Respons.	Due date	Progress	Result
-		-	-		

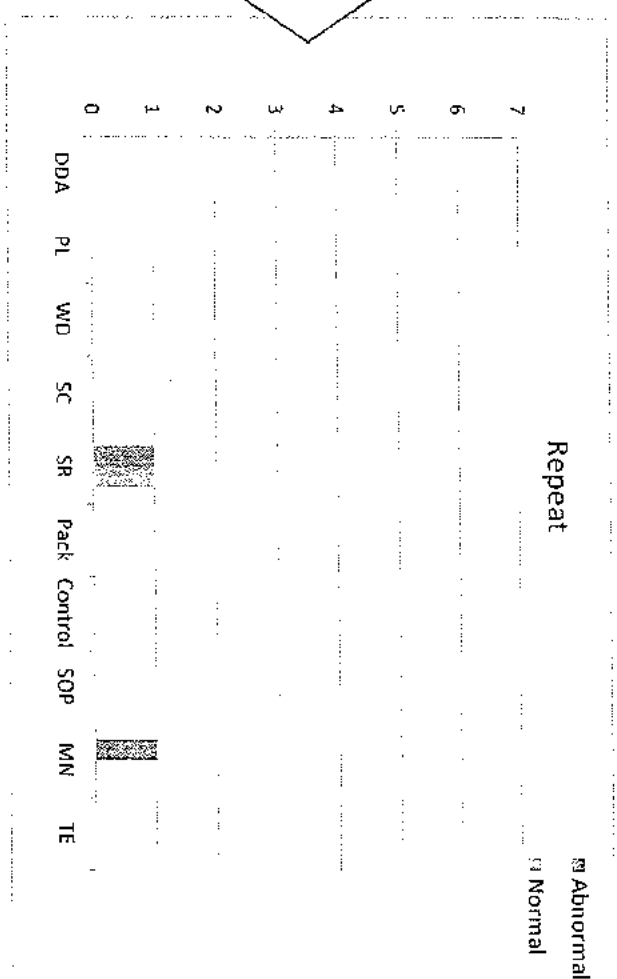
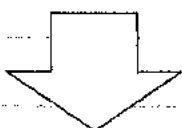
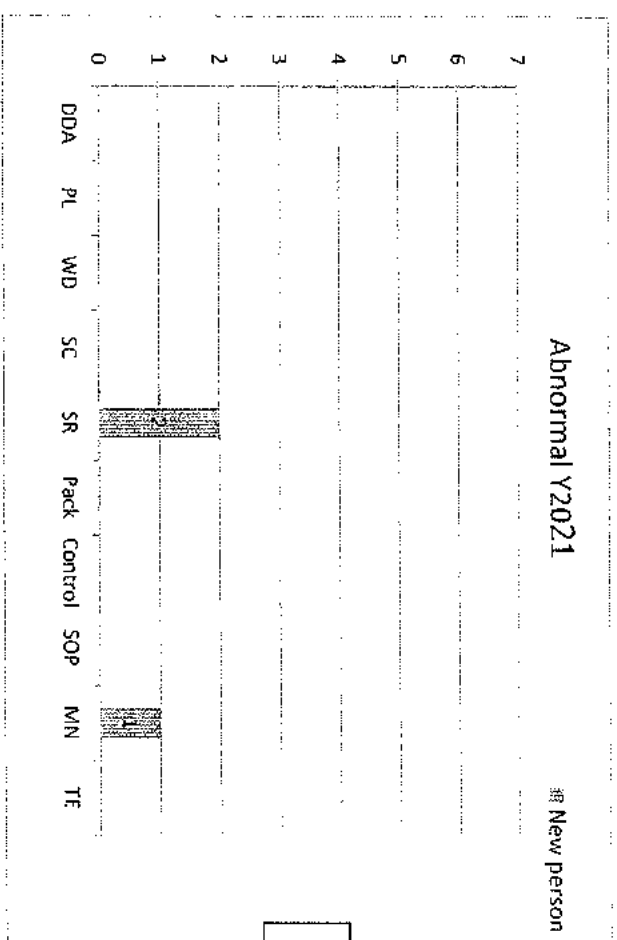
HEP

Confirm the follow up item

SHE Meeting of Jun.22 (29-6-22)

No.	Item	Comment by	Respons.	Due date	Remark
1	<p>- New Safety in Handling of Waste HN High pressure water tank and its - Operation Safety of the machine</p>	T3	T301		
2	<p>- Two machines for the treatment of ↓ - waste, - laborer - up speed - Base line? - Simulation - the station - long cut - pattern machine (circuit) - Feedback. → note cover <u>laborer</u>. - operation of the machine</p>	T3	T301		<p>(L55) 750 machine → Report. (Detail) SPEAKER PD ↑</p> <p>Compare - correct speed - up speed - up speed - correct</p>
T3	<p>- New machine for the treatment of - individual treatment of the water - new machine for the treatment of the water</p>				<p>new machine for the treatment of the water new machine for the treatment of the water new machine for the treatment of the water</p>

ผลการตรวจสารเสพติด (Abnormal) Y2021. (repeat on Mar-Apr'22)
 จำนวนพนักงานที่เฝ้าระวัง List

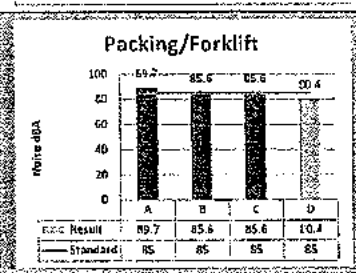
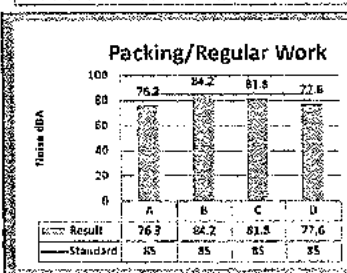
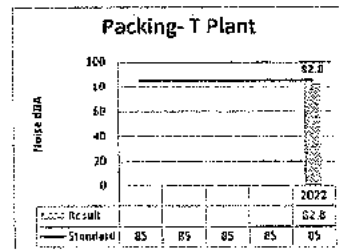
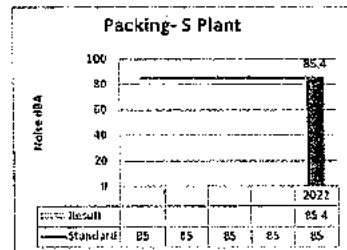
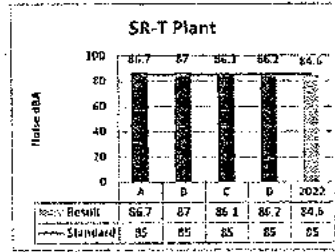
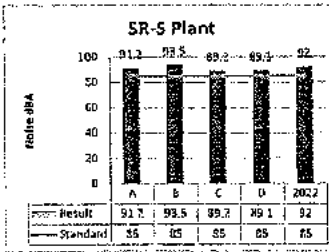
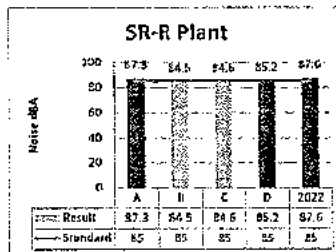
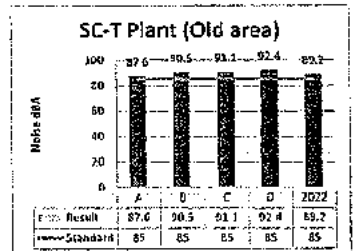
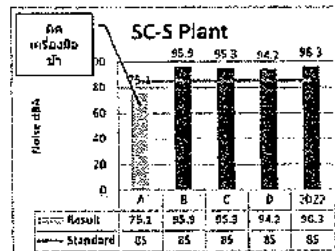
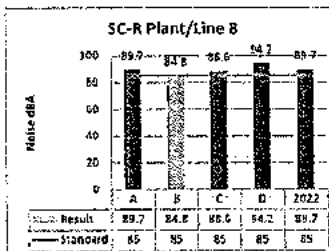
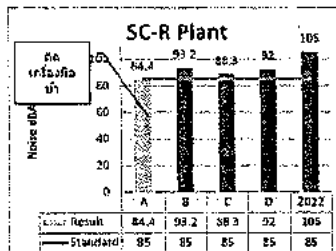
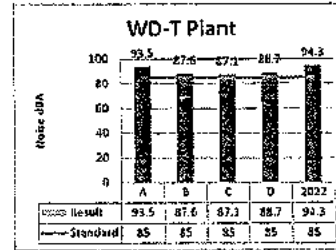
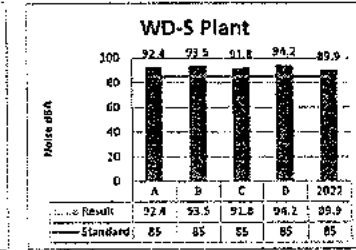
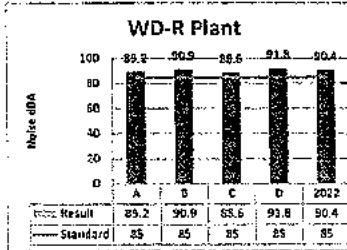
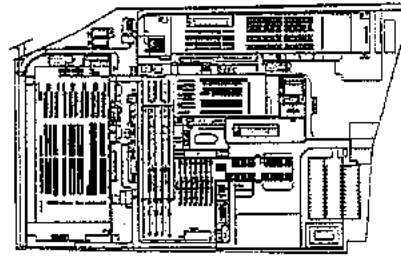
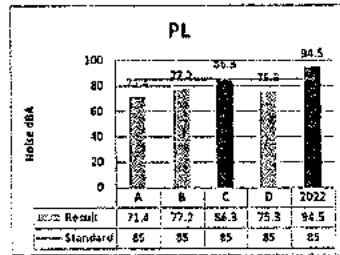
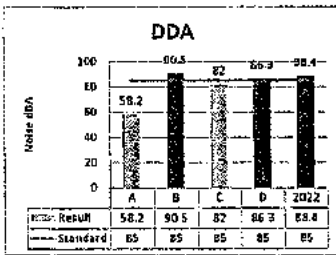


Abnormal : ผลการทดสอบค่าความผิดปกติของโรงพยาบาลพระ (BMC)

Result : พบพนักงานใหม่ผิดปกติ 2 คน

[LINK](#)

Noise Dose Check All Process (All group) 2017 vs 2022



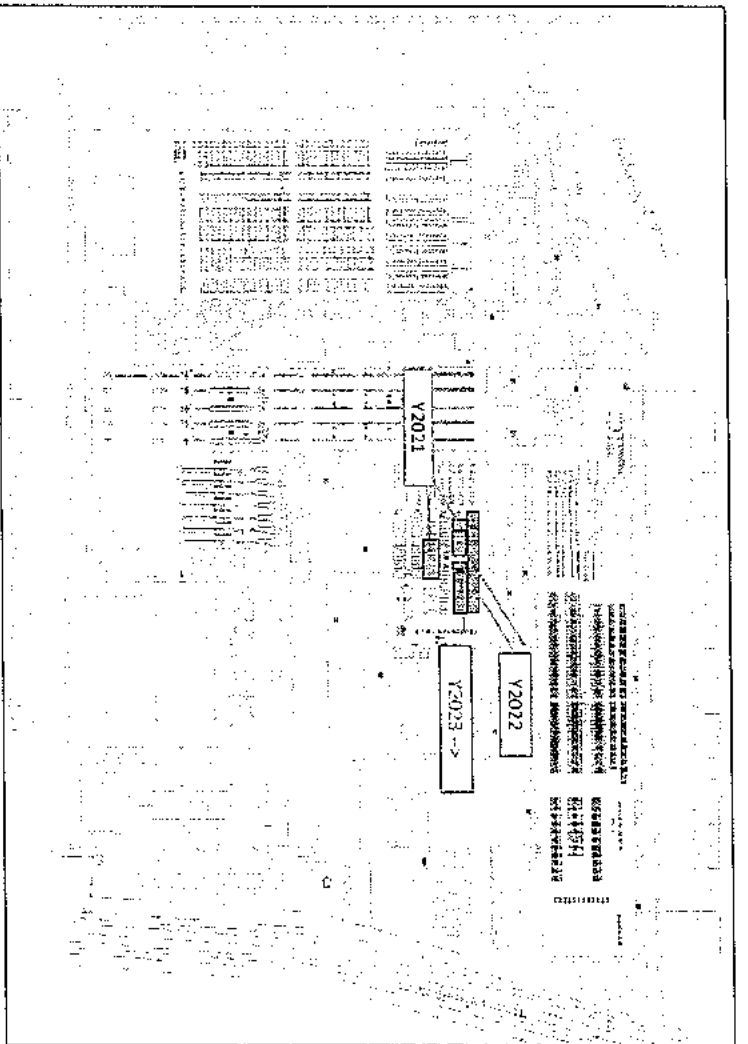
Test Sample Volume (UB-Diebold) Y2022

No.	MIC	Before		After		Remark
		Take-up	Center	Take-up	Center	
1	LP3B #5-6	103	104	95	94	Noise level down 7-9%
2	LP3B #5-7	101	103	94	93	
3	LP3B #5-8	102	103	94	94	
4	LP3B #5-9	100	102	94.5	95	
5	LP3B #5-10	102	103	96	96.5	
6	LP3B #5-13	102.1	103.1	94.3	94.5	
7	LP3B #5-14	102.5	104.3	96.3	95.5	

Figure V14a Y2023

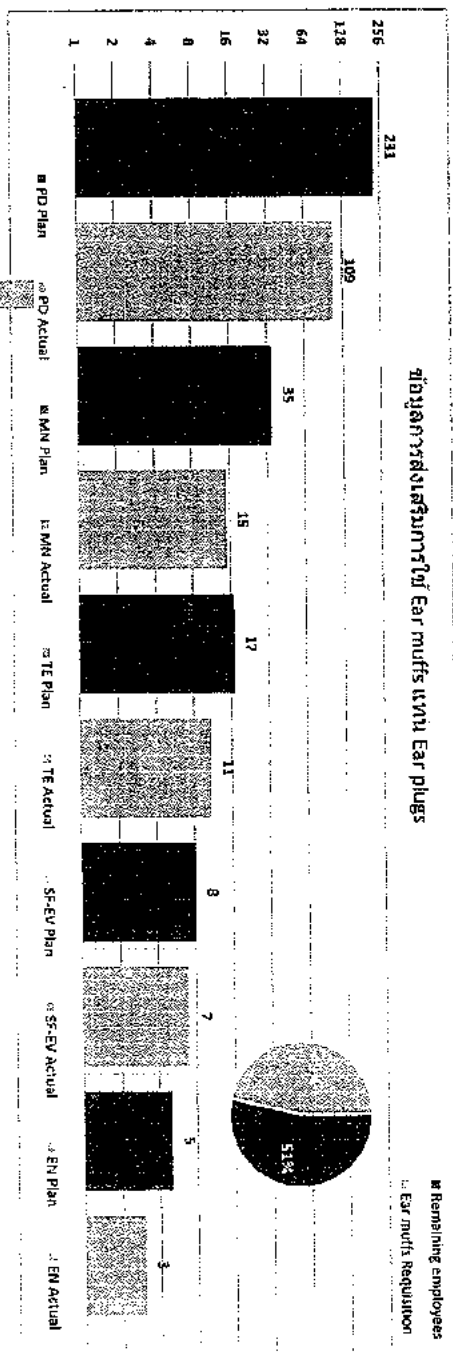


No.	MIC	Before		After		Remark
		Take-up	Center	Take-up	Center	
1	LP3B #5-11					Noise level down 7-9%
2	LP3B #5-12					
3	LP3B #5-15					
4	LP3B #5-16					
5	LP3B #5-17					
6	LP3B #5-18					
7	LP3B #5-18					



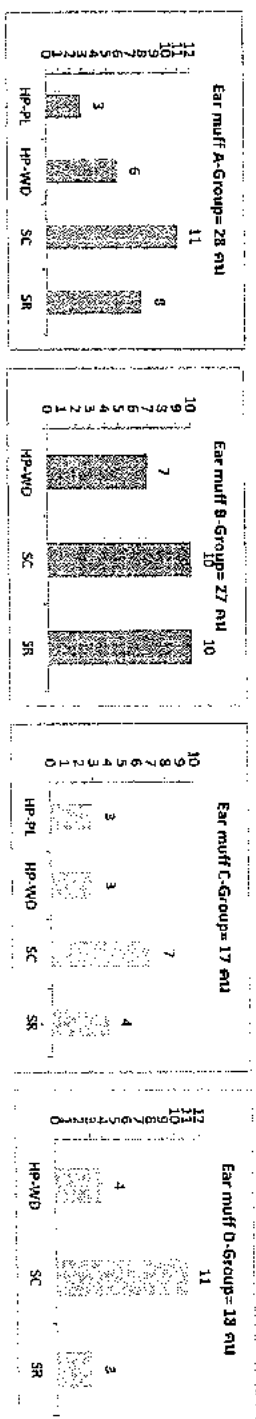
PO Plan	PO Actual	MN Plan	MN Actual	TE Plan	TE Actual	SF-EV Plan	SF-EV Actual	EN Plan	EN Actual	Total
231	100	35	15	17	21	8	7	5	5	145

รายงานการประเมินการใส่ Ear muffs และ Ear plugs



Remaining employees	296
Ear muffs Requirement	145
จำนวน %	49

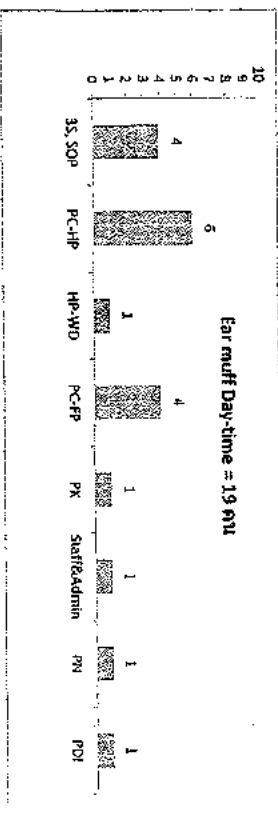
Ear muffs A-Group			Ear muffs B-Group			Ear muffs C-Group			Ear muffs D-Group		
HP-PL	HP-WD	SC	HP-PL	HP-WD	SC	HP-PL	HP-WD	SC	HP-PL	HP-WD	SC
3	6	11	7	10	10	3	7	4	4	11	3
28			27			17			18		



DF					
3S, SOP	PC-HP	HP-WD	PC-FP	PK	Staff/Admin
4	6	1	4	1	1

19

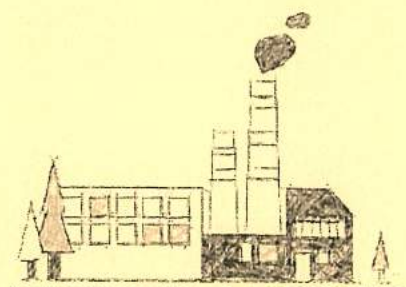
109



90

ภาคผนวก 29ค

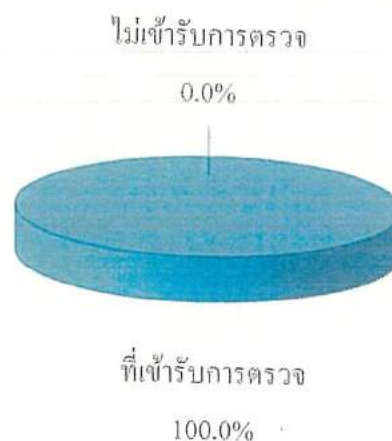
สรุปผลตรวจสอบสภาพพนักงาน ประจำปี 2565



ภาพรวมการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี 2565
บริษัท บริดจสโตน เมทัลไฟ (ประเทศไทย) จำกัด

จำนวนพนักงานทั้งหมด	323	คน		
จำนวนพนักงานที่เข้ารับการตรวจ	323	คน	คิดเป็น	100.0 %
จำนวนพนักงานที่ไม่เข้ารับการตรวจ	0	คน	คิดเป็น	0.0 %

กราฟภาพรวมแสดงการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี 2565



บริษัท บริดจสโตน เมทัลเฟา (ประเทศไทย) จำกัด

ประจำปี 2565

โปรแกรมการตรวจ

รายการตรวจ	ผลปกติ (คน)	ผลผิดปกติ (คน)	% ผลปกติ	% ผลผิดปกติ	ไม่เข้ารับการตรวจ (คน)	เข้ารับการตรวจ (คน)	พนักงานทั้งหมด (คน)
ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR)	318	5	98.5	1.5	0	323	323
ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	234	27	89.7	10.3	0	261	261
ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	261	62	80.8	19.2	0	323	323
ตรวจนิ่วสภาวะสมบุรณ์แบบ (UA)	310	13	96.0	4.0	0	323	323
ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)	277	46	85.8	14.2	0	323	323
ตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol)	124	199	38.4	61.6	0	323	323
ตรวจระดับไขมันในเลือด (Triglyceride)	177	146	54.8	45.2	0	323	323
ตรวจระดับไขมันชนิดดี (HDL-C)	320	3	99.1	0.9	0	323	323
ตรวจระดับไขมันชนิดไม่ดี (LDL-C)	245	78	75.9	24.1	0	323	323
ตรวจการทำงานของตับ (SGOT)	266	57	82.4	17.6	0	323	323
ตรวจการทำงานของตับ (SGPT)	235	88	72.8	27.2	0	323	323
ตรวจการทำงานของไต (BUN)	319	4	98.8	1.2	0	323	323
ตรวจการทำงานของไต (Creatinine)	313	10	96.9	3.1	0	323	323
ตรวจระดับกรดยูริกในเลือด (Uric acid)	183	78	70.1	29.9	0	261	261
ตรวจหาสารบ่งชี้เซลล์มะเร็งลำไส้ (CEA)	243	18	93.1	6.9	0	261	261
ตรวจหาสารบ่งชี้เซลล์มะเร็งตับ (AFP)	258	3	98.9	1.1	0	261	261
ตรวจหาสารบ่งชี้เซลล์มะเร็งรังไข่ (CA 125)	25	2	92.6	7.4	0	27	27
ตรวจอะซิโตนในปัสสาวะ (Acetone in urine)	8	0	100.0	0.0	0	8	8
ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram)	318	5	98.5	1.5	0	323	323
ตรวจสายตาอาชีวอนามัย (OCC)	169	154	52.3	47.7	0	323	323
ตรวจความดันโลหิต (Blood Pressure)	272	51	84.2	15.8	0	323	323
ดัชนีมวลกาย (BMI)	81	242	25.1	74.9	0	323	323

โปรแกรมการตรวจ

รายการตรวจ	ไม่พบเชื้อ (คน)	พบเชื้อ (คน)	% ไม่พบเชื้อ	% พบเชื้อ	ไม่เข้ารับการตรวจ (คน)	เข้ารับการตรวจ (คน)	พนักงานทั้งหมด (คน)
ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบี (HBs Ag)	308	15	95.4	4.6	0	323	323

โปรแกรมการตรวจ

รายการตรวจ	พบภูมิ (คน)	ไม่พบภูมิ (คน)	% พบภูมิ	% ไม่พบภูมิ	ไม่เข้ารับการตรวจ (คน)	เข้ารับการตรวจ (คน)	พนักงานทั้งหมด (คน)
ตรวจหาภูมิคุ้มกันเชื้อไวรัสตับอักเสบบี (Anti HBs)	114	209	35.3	64.7	0	323	323

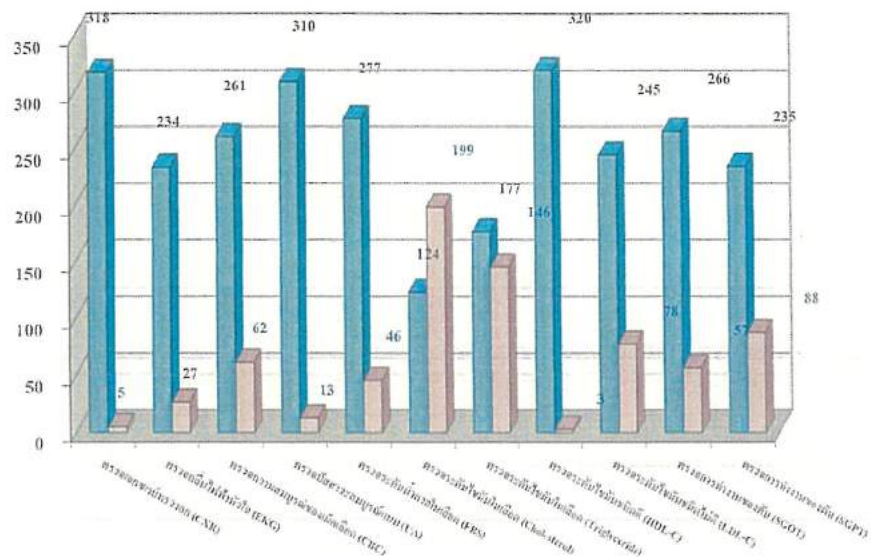
โปรแกรมการตรวจ

รายการตรวจ	ไม่สูบบุหรี่ (คน)	สูบบุหรี่ (คน)	% ไม่สูบบุหรี่	% สูบบุหรี่	ไม่เข้ารับการตรวจ (คน)	เข้ารับการตรวจ (คน)	พนักงานทั้งหมด (คน)
สูบบุหรี่ (Smoking)	247	76	76.5	23.5	0	323	323

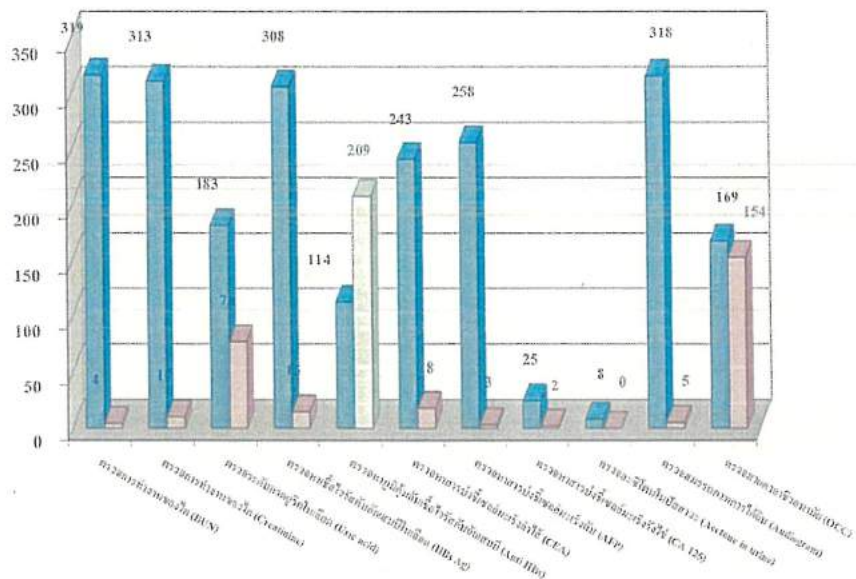
โปรแกรมการตรวจ

รายการตรวจ	ไม่ดื่ม (คน)	ดื่ม (คน)	% ไม่ดื่ม	% ดื่ม	ไม่เข้ารับการตรวจ (คน)	เข้ารับการตรวจ (คน)	พนักงานทั้งหมด (คน)
ดื่มแอลกอฮอล์ (Drinking)	83	240	25.7	74.3	0	323	323

กราฟภาพรวมแสดงการตรวจสุขภาพประจำปี 2565

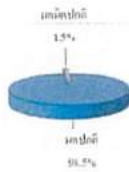


กราฟภาพรวมแสดงการตรวจสุขภาพประจำปี 2565

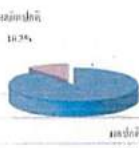


CXR	SGOT	CA125	
ตรวจปกติ	310	ตรวจปกติ	25
ตรวจผิดปกติ	9	ตรวจผิดปกติ	2
EKG	SGPT	Acetone	
ตรวจปกติ	253	ตรวจปกติ	9
ตรวจผิดปกติ	27	ตรวจผิดปกติ	6
CBC	BUN	Amo	
ตรวจปกติ	264	ตรวจปกติ	311
ตรวจผิดปกติ	62	ตรวจผิดปกติ	5
UA	Creatinine	GGT	
ตรวจปกติ	316	ตรวจปกติ	109
ตรวจผิดปกติ	15	ตรวจผิดปกติ	154
FBS	Tire	การติดเชื้อ	
ตรวจปกติ	277	ตรวจปกติ	272
ตรวจผิดปกติ	46	ตรวจผิดปกติ	51
Cholesterol	Hb-A _{1c}	Hb	
ตรวจปกติ	124	ตรวจปกติ	92
ตรวจผิดปกติ	190	ตรวจผิดปกติ	242
Triglyceride	Anti Hb	HB	
ตรวจปกติ	177	ตรวจปกติ	247
ตรวจผิดปกติ	105	ตรวจผิดปกติ	76
HDL	CEA	ตับ	
ตรวจปกติ	358	ตรวจปกติ	83
ตรวจผิดปกติ	3	ตรวจผิดปกติ	248
LDL	AFP		
ตรวจปกติ	245	ตรวจปกติ	
ตรวจผิดปกติ	75	ตรวจผิดปกติ	

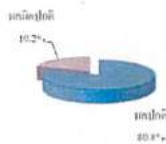
กราฟแสดงผลการตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR)



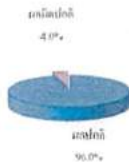
กราฟแสดงผลการตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)



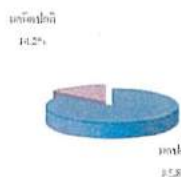
กราฟแสดงผลการตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)



กราฟแสดงผลการตรวจปัสสาวะตามมาตรฐาน (UA)



กราฟแสดงผลการตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)



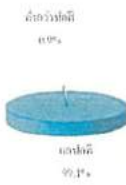
กราฟแสดงผลการตรวจไขมันในเลือด (Cholesterol)



กราฟแสดงผลการตรวจไขมันในเลือด (Triglyceride)



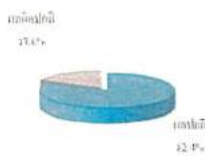
กราฟแสดงผลการตรวจไขมันชนิดดี (HDL-C)



กราฟแสดงผลการตรวจไขมันชนิดไม่ดี (LDL-C)



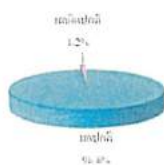
กราฟแสดงผลการตรวจการทำงานของตับ (SGOT)



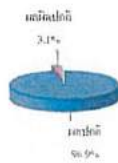
กราฟแสดงผลการตรวจการทำงานของตับ (SGPT)



กราฟแสดงผลการตรวจการทำงานของไต (BUN)



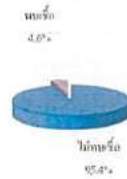
กราฟแสดงผลการตรวจการทำงานของไต (Creatinine)



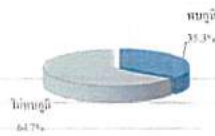
กราฟแสดงผลการตรวจระดับกรดยูริกในเลือด (Uric acid)



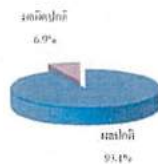
กราฟแสดงผลการตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบี (HBs Ag)



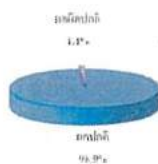
กราฟแสดงผลการตรวจหาภูมิคุ้มกันไวรัสตับอักเสบบี (Anti HBs)



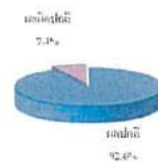
กราฟแสดงผลการตรวจหาสารมะเร็งเซลล์มะเร็งตับ (CEA)

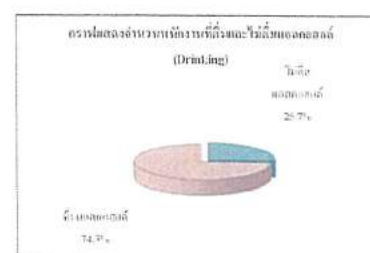
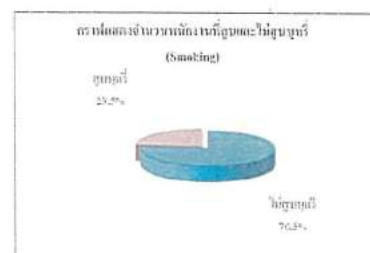
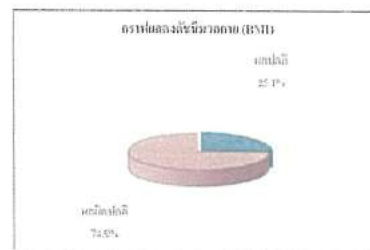
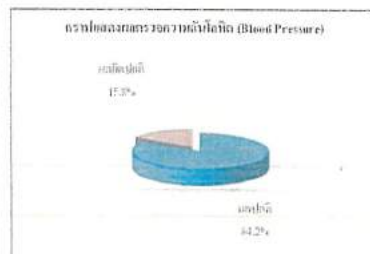
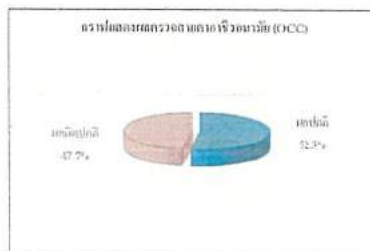
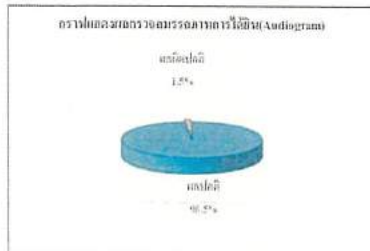
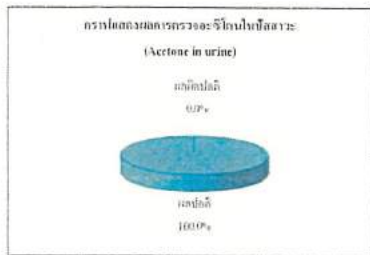


กราฟแสดงผลการตรวจหาสารมะเร็งเซลล์มะเร็งตับ (AFP)



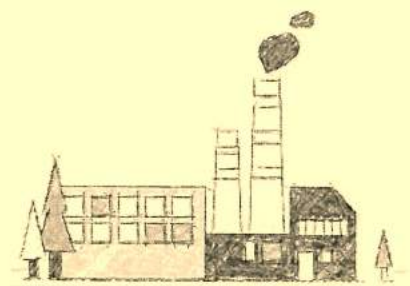
กราฟแสดงผลการตรวจหาสารมะเร็งเซลล์มะเร็งตับ (CA 125)





ภาคผนวก 30ค

การประเมินความสัมพันธ์ของผลตรวจวัด
สภาพแวดล้อมกับผลตรวจสุขภาพพนักงาน



การประเมินความสัมพันธ์ของผลการตรวจวัดสภาพแวดล้อมกับผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2565

ผลการตรวจวัดสภาพแวดล้อมครั้งที่ 1 ปี 2565

Parameter	ผลปกติ	ผลผิดปกติ	Process	Remark
	(พื้นที่)	(พื้นที่)		
เสียง	3	13	- DDA,PL,WD,SC,SR,Packing รวม 13 พื้นที่	
แสงสว่าง	23	4	- PL 3 พื้นที่, WD T-plant	
ความร้อน	4	0		
ฝุ่น	6	0		
ปุ๋ย	4	0		
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์	3	0		

ผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2565							
โปรแกรมการตรวจ							
รายการตรวจ	ผลปกติ (คน)	ผลผิดปกติ (คน)	% ผลปกติ	% ผลผิดปกติ	ไม่เข้ารับการตรวจ (คน)	เข้ารับการตรวจ (คน)	พนักงานทั้งหมด (คน)
ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR)	318	5	98.5	1.5	0	323	323
ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	234	27	89.7	10.3	0	261	261
ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	261	62	80.8	19.2	0	323	323
ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	310	13	96.0	4.0	0	323	323
ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)	277	46	85.8	14.2	0	323	323
ตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol)	124	199	38.4	61.6	0	323	323
ตรวจระดับไขมันในเลือด (Triglyceride)	177	146	54.8	45.2	0	323	323
ตรวจระดับไขมันชนิดดี (HDL-C)	320	3	99.1	0.9	0	323	323
ตรวจระดับไขมันชนิดไม่ดี (LDL-C)	245	78	75.9	24.1	0	323	323
ตรวจการทำงานของตับ (SGOT)	266	57	82.4	17.6	0	323	323
ตรวจการทำงานของตับ (SGPT)	235	88	72.8	27.2	0	323	323
ตรวจการทำงานของไต (BUN)	319	4	98.8	1.2	0	323	323
ตรวจการทำงานของไต (Creatinine)	313	10	96.9	3.1	0	323	323
ตรวจระดับกรดยูริกในเลือด (Uric acid)	183	78	70.1	29.9	0	261	261
ตรวจหาสารบ่งชี้เซลล์มะเร็งลำไส้ (CEA)	243	18	93.1	6.9	0	261	261
ตรวจหาสารบ่งชี้เซลล์มะเร็งตับ (AFP)	258	3	98.9	1.1	0	261	261
ตรวจหาสารบ่งชี้เซลล์มะเร็งรังไข่ (CA 125)	25	2	92.6	7.4	0	27	27
ตรวจอะซิโตนในปัสสาวะ (Acetone in urine)	8	0	100.0	0.0	0	8	8
ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram)	318	5	98.5	1.5	0	323	323
ตรวจสายตาจอสีไวออนัมัย (OCC)	169	154	52.3	47.7	0	323	323
ตรวจความดันโลหิต (Blood Pressure)	272	51	84.2	15.8	0	323	323
ดัชนีมวลกาย (BMI)	81	242	25.1	74.9	0	323	323

สรุป

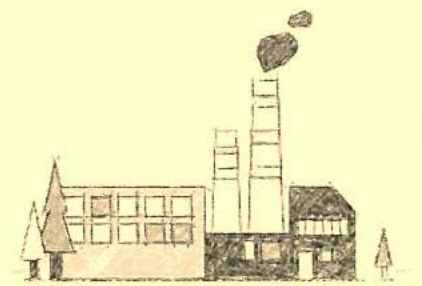
- ผลการตรวจวัดสภาพแวดล้อมหวัข้อเสียงและแสงสว่าง มีความสัมพันธ์กับผลการตรวจสุขภาพ

โปรแกรมการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน และสายตาจอสีไวออนัมัย

- 1) สมรรถภาพการได้ยิน จำนวน 5 คน --> เป็นพนักงานที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต จำนวน 4 คน
- 2) สายตาจอสีไวออนัมัย จำนวน 154 คน --> ยังต้องทำการตรวจสอบเชิงลึกต่อไปอีกว่าสาเหตุเนื่องจากการทำงานหรือไม่

ภาคผนวก 31ค

เอกสารตรวจสอบความปลอดภัยหม้อไอน้ำ



รหัส..... เลขที่..... วันที่.....
(ขอท้) ำกับหำมำที่กรอก

เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

ข้าพเจ้าได้ทำการศึกษาและตรวจสอบเอกสารที่เกี่ยวข้อง
บริษัท บริษัทไทย แมคคา (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้แทนกรมการศาสนา

ผู้รับในขณะปกครองและกิจการไร้งาน

ก่อนการตรวจลงตรา ไปรษณียบัตรจะอยู่ที่หน้า 4 ของเอกสารนี้

การดำเนินงาน	ปีงบประมาณ ๒๕๖๑	ปีงบประมาณ ๒๕๖๒	ปีงบประมาณ ๒๕๖๓
การดำเนินงาน	๑	๒	๓

เลขที่: 0-037673
สร้างโดย: MIURA (รุ่น EX-75)HG
โดย: สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง
0.98 11/16

อัตราค่าจ้างขั้นต่ำรายวัน 750 บาท

นางผอ.สุวิมล สุวรรณวิมล 316-206-33142 หมดอายุ พ.ศ. 2567

1. ตัวหนังสือ

2. บทบาทปกครองของหม้อไอน้ำ

2.1.1. $\hat{\mu}_{\text{Safety Value}}$ 109

แบบนำหน้ากิ่ง ขนาด ๕ ระบบย่อยน้ำที่สวนฉบับ

☒ แอปพลิเคชันนี้มีความจำเป็นต่อชีวิตประจำวันหรือไม่

□ เลขที่	พระราชบัญญัติ
□ เลขที่	พระราชบัญญัติ

2.2 ระบบความดัน

ความถี่ใช้งานปกติ (Working Pressure)..... 0.5 - 0.7 MPa.....

นางวัชรวิมล (Pressing) จำนวน 1 ชุด 5 เกษตรกรด้วยกันได้ 1. ไร่ 14.50

ติดตั้งกาวบนกระดาษ (Pressure Control Switch) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน.....3.....ชุด

ตัววัดความดัน..... 0.5, 0.7 MPa..... Diff. Pressure..... 0.2 MPa

2.3 问题

พลยศแด่แม่และพ่อส่วนหัวกับ หัวใจบน 1

☐ อื่นๆ (ระบุ) จำนวน ๑ ๗๗

☐ Reciprocating ☒ Turbine

.....

ท้าวสักกับกบฏ(Check Valve) ที่หัดเข้าบ้านเอื้อกัน ขนาด ๘	3/4"	จำนวน
--	------	-------

☒ นวัตกรรม/ผลิตภัณฑ์ใหม่
☐ นวัตกรรม/ผลิตภัณฑ์เดิม
☐ นวัตกรรม/ผลิตภัณฑ์ใหม่
☐ นวัตกรรม/ผลิตภัณฑ์เดิม

การวิจัยการรับสารภาพ ☐ ไม่ ☒ ใช่

☒ มีรูปแบบ ☒ Softener (Resin) ☒ เพิ่มความทน ☐ ดีกว่า

คุณสมบัติทางกายภาพของวัสดุ
คุณสมบัติทางกลของวัสดุ
คุณสมบัติทางเคมีของวัสดุ
คุณสมบัติทางไฟฟ้าของวัสดุ
คุณสมบัติทางแม่เหล็กของวัสดุ
คุณสมบัติทางแสงของวัสดุ
คุณสมบัติทางความร้อนของวัสดุ
คุณสมบัติทางเสียงของวัสดุ
คุณสมบัติทางชีวภาพของวัสดุ
คุณสมบัติทางสิ่งแวดล้อมของวัสดุ

2.4 ระบบการจ่ายน้ำ

T-สั้วจ่ายไปได้น้ำ (Main Steam Valve) ขนาดต	1.1/๑"	จำนวน	1	ชุด
---	--------	-------	---	-----

วาล์วที่กลับที่ห้องย่อยโอ (Check Valve) ขนาดข้อ 1/4" จำนวน 1 ชุด

ห้องจำหน่ายไม้ (Siam Pic) ทางทิศ 1 1/4 " ☒ ไม่ไว้ ☒ มีเก็บแบบ

- 2.5 ระบบบัญชาเตือนภัย ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☒ กระดิ่งไฟฟ้า ☐ โชน ☐ อื่นๆ (ระบุ).....
- 2.6 ระบบกวนน้ำ
- เครื่องใช้ที่ใช้ ☐ คาน ☐ แบลก ☐ ซีลลีด ☐ น้ำมันดีเซล ☐ น้ำมันอากาศยาน ☒ อื่นๆ (ระบุ).....
- ปริมาณการใช้ ☐ L/day..... (ต่อหน่วยเวลา) ☒ มีระบบควบคุมการจ่ายเชื้อเพลิง เป็นแบบ..... Auto/manual.....
- ขนาดความสามาร ☐ 60 kg/hr..... การจัดการเพลิงเผาไหม้ ☒ 1 Pass ☐ 2 Pass ☐ 3 Pass ☐ 4 Pass
- ขนาดกำลังไฟ ☐ 10 " สูง 12 m..... ขนาดในการเผาไหม้ ☐ ธรรมชาติ ☒ พลังงานทดแทน..... 750 kW
- สายส่งไฟฟ้า ☐ ไม่จำเป็นต้องมี ☒ จำเป็นต้องมี (☒ มีเฉพาะลม ☐ ถังมีลม)
- 2.7 ปลั๊กหลอมละลาย (Fusible Plug) ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน..... ชุด
- 2.8 ระบบรับรูปประสิทธิภาพ
- หรืออยู่ชั้นบน (Oil Heater) ☒ ไม่มี ☐ มี เป็นแบบ..... อยู่ชั้นบน/หุ้ม
- หรืออยู่กลาง (Air Heater) ☒ ไม่มี ☐ มี เป็นแบบ..... อยู่ชั้นกลาง/หุ้ม
- หรืออยู่ชั้นล่าง (Economizer) ☒ ไม่มี ☐ มี เป็นแบบ..... อยู่ชั้นล่าง/หุ้ม
- กว่ากำหนดและลดปริมาณไฟ ☒ ไม่ ☐ มี ปริมาณ.....
- 2.9 ภาชนะรับแรงดันไอน้ำ (Pressure Vessel) ☒ ไม่มี ☐ มี (ระบุ)..... ชุด
- เครื่องใช้ที่ไอน้ำ ขนถ่าย ไอน้ำ (High Pressure)..... ขนาดไอน้ำ (Low Pressure)..... จำนวน..... ชุด
- เครื่อง..... จำนวน..... ชุด ใช้ความดัน..... มีลิ้นกั้น/ลิ้นวัดความดันที่.....
- เครื่อง..... จำนวน..... ชุด ใช้ความดัน..... มีลิ้นกั้น/ลิ้นวัดความดันที่.....
- เครื่อง..... จำนวน..... ชุด ใช้ความดัน..... มีลิ้นกั้น/ลิ้นวัดความดันที่.....
- เครื่อง..... จำนวน..... ชุด ใช้ความดัน..... มีลิ้นกั้น/ลิ้นวัดความดันที่.....

รายงานผลการตรวจเบื้องต้นก่อนรับของ:

ท่อไฟใหญ่	<input type="checkbox"/> เสียร้อย	<input type="checkbox"/> บทห้อง	<input type="checkbox"/> ท่อเหล็ก	<input type="checkbox"/> เสียร้อย	<input type="checkbox"/> บทห้อง
คันดันหน้าห้อง	<input type="checkbox"/> เสียร้อย	<input type="checkbox"/> บทห้อง	<input checked="" type="checkbox"/> ผังเตา	<input checked="" type="checkbox"/> เสียร้อย	<input type="checkbox"/> บทห้อง
เตาต้มน้ำ	<input type="checkbox"/> เสียร้อย	<input type="checkbox"/> บทห้อง	<input type="checkbox"/> ช่องมีไดอะค	<input type="checkbox"/> เสียร้อย	<input type="checkbox"/> บทห้อง
ช่องหม้อ	<input type="checkbox"/> เสียร้อย	<input type="checkbox"/> บทห้อง	<input type="checkbox"/> ระบาย	<input checked="" type="checkbox"/> เสียร้อย	<input type="checkbox"/> บทห้อง
เครื่องสูบลม	<input checked="" type="checkbox"/> เสียร้อย	<input type="checkbox"/> บทห้อง	<input type="checkbox"/> ระบาย	<input checked="" type="checkbox"/> เสียร้อย	<input type="checkbox"/> บทห้อง
เครื่องสูบลมเข้าห้องไอน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> เสียร้อย	<input type="checkbox"/> บทห้อง	<input checked="" type="checkbox"/> สวิตช์ควบคุมความดัน	<input checked="" type="checkbox"/> เสียร้อย	<input type="checkbox"/> บทห้อง
ระบบสัญญาณเตือนภัย	<input checked="" type="checkbox"/> เสียร้อย	<input type="checkbox"/> บทห้อง	<input type="checkbox"/> เครื่องวัดระดับ	<input checked="" type="checkbox"/> เสียร้อย	<input type="checkbox"/> บทห้อง
สภาพตะกอนภายในหม้อไอน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี	<input checked="" type="checkbox"/> มี	<input type="checkbox"/> มาก	<input type="checkbox"/> ข้างกลาง	<input checked="" type="checkbox"/> น้อย

รายละเอียดของส่วนที่แตกต่างและอื่นๆ

ข้าพเจ้าได้ให้ผู้รับอนุญาตประกอบการกิจการโรงงานดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขจนเป็นที่ยอมรับก่อนแล้วจึงลงลายมือชื่อรับรอง

ผู้ทำตรวจสอบ

ข้อกำหนดในการตรวจสอบ และกรณารายงานในเอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้พลังงาน

ชื่อโรงงาน :- ใช้ตามที่จะไปเป็นอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ถ้าไม่มีให้ใช้ชื่อผู้รับอนุญาต

ประกอบกิจการโรงงาน :- ใช้ตามที่จะไปเป็นบรรทัดที่ 7 ของหน้า 1 ในใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ร.ร. 4 (หน้าเจ้ากรมที่ลงมา)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ :- หนังสือที่ขึ้นทะเบียนแล้วเป็นหมายเลข 1

ขอแบบความดันสูงสุด :- ความดันสูงสุดที่ใช้กำลังการผลิต (Max Allowable Working Pressure)

สวิตช์ความปลอดภัย :- (ถ้ามี)จะติดตั้งหรือไม่ในการควบคุมความดันสูงสุด (Max Working Pressure)

ลิ้นกั้น :- ข้อจำกัดที่ป้องกันการไหลย้อนกลับ และต้องไม่มีวาล์วที่ติดตั้ง

- ต้องเป็นแบบที่ป้องกันการไหลย้อนกลับได้ทันที ไม่มีการรั่วซึม หรือแบบอื่นที่สามารถตรวจสอบการรั่วซึมได้ทันที มีขนาดที่สามารถรับความดันได้ไม่น้อยกว่าความดันที่กำหนดและรับได้ไม่ต่ำกว่าความดันที่ใช้งาน 10% ของความดันใช้งานสูงสุด (Max Working Pressure) แต่ต้องไม่เกิน 3% ของการออกแบบความดันสูงสุด (Max Allowable Working Pressure)

- ต้องมีไม่น้อยกว่า 2 ชุด ถ้าหวั่นภัยอื่นที่เพิ่มหรือมีความดันตั้งแต่ 50 ตารางเมตรขึ้นไป

การตรวจตรวจสอบ :- ให้ผู้รับอนุญาตกรทำการตามข้อกำหนด หรือมาตรฐานสากลเป็นที่ยอมรับที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม

การวัดน้ำหนัก :- ต้องใช้ความดัน 1.5 เท่าของความดันสูงสุดที่ออกแบบ (Max Allowable Working Pressure) ถ้าความดันสูงสุดต่ำกว่า 60 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 2 เท่า ของความดันที่ใช้งานสูงสุด ถ้าความดันใช้งานสูงสุดอยู่ระหว่าง 60-80 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 120 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

หมายเหตุ

- ในการตรวจตรวจสอบพบว่า ส่วนประกอบและวัสดุอุปกรณ์ไม่มีความจำเป็นหรือพบข้อบกพร่องหรือไม่สามารถใช้งานได้ ควรแจ้งให้ผู้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ดำเนินการซ่อมแซมปรับปรุงแก้ไข หรือเปลี่ยนใหม่ให้ถูกต้องตามรายการที่มีข้อบกพร่อง
- ต้องมีการซ่อมแซมให้เรียบร้อย ข้อความที่ได้ไม่ถูกต้อง ต้องแจ้งเหตุผล และแนบหลักฐานการซ่อมแซม หรือดูสภาพส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำ และพิจารณาไม่รับอนุญาตชั่วคราว อนึ่งนี้
- ข้อความและเงื่อนไขข้อจำกัดที่พบได้ให้แจ้งผู้รับอนุญาตทางวิศวกรรม

คำรับรองผู้ประกอบการโรงงาน



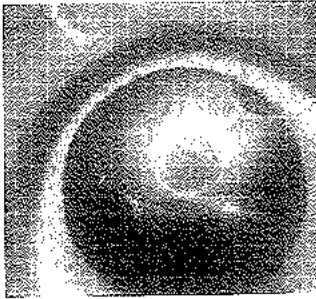
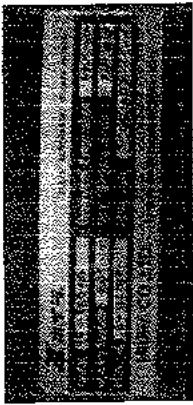
- ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจตรวจสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำที่นี้ วิศวกรผู้ตรวจสอบได้ดำเนินการตรวจสอบอย่างถี่ถ้วน ตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด ข้าพเจ้ายินดีในการรายงานอุตสาหกรรม เจริญเติบโต ประกอบกิจการโรงงานโดยไม่ผิดไป
- เมื่อความบกพร่องที่ตรวจพบหม้อไอน้ำครั้งต่อไป ข้าพเจ้าจะแจ้งแจ้งให้วิศวกรผู้ตรวจสอบทราบ ในกรณีโรงงานตั้งอยู่ในเขตกรุงเทพมหานคร หรือถ้ามีโรงงานอุตสาหกรรมจังหวัด ในกรณีโรงงานตั้งอยู่ในเขตกรุงเทพมหานคร ทราบล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 7 วัน เพื่อการรายงานอุตสาหกรรม หรือสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด จะได้ส่งเจ้าหน้าที่ไปดำเนินการในความปลอดภัยหม้อไอน้ำ

ข้าพเจ้าได้ทำและเข้าใช้ข้อความดังกล่าวข้างต้นโดยผู้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ลงชื่อ.....

.....ผู้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

รูปภาพประกอบเอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้น้ำ

Boiler No.1 หมายเลขเครื่อง Q-037673	
บริษัท บริดจสโตน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด	
วันที่ตรวจทดสอบ 21 ก.ย. 2565	
	
	
<div>ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน</div> <div>วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ</div>	

รูปถ่าย

13

สถานที่ตั้ง

...21.../...09.../...65...

ใบอนุญาตประกอบกิจการวิศวกรรมควบคุม เลขทะเบียน สก.4214

[illegible]

1. **THEORY OF THE CASE**
 2. **THE FACTS OF THE CASE**
 3. **THE EVIDENCE**
 4. **THE CONCLUSION**
 5. **THE RECOMMENDATION**

STYRON HOLDINGS, CO.

המחברת מודה לפרויקט "המחשבה העברית" על סיועו במחקר.

[illegible][illegible]

ကျေးဇူးတင်စွာ ဖော်ပြပါ အချက်များကို အောက်ပါ အချက်များနှင့် ပေါင်းစပ်ဆန်းစစ်ကြည့်ပါ။

ถ้าเราเลือก

1990-1991, 1992-1993, 1994-1995, 1996-1997, 1998-1999, 2000-2001, 2002-2003, 2004-2005, 2006-2007, 2008-2009, 2010-2011, 2012-2013, 2014-2015, 2016-2017, 2018-2019, 2020-2021, 2022-2023, 2024-2025, 2026-2027, 2028-2029, 2030-2031, 2032-2033, 2034-2035, 2036-2037, 2038-2039, 2040-2041, 2042-2043, 2044-2045, 2046-2047, 2048-2049, 2050-2051, 2052-2053, 2054-2055, 2056-2057, 2058-2059, 2060-2061, 2062-2063, 2064-2065, 2066-2067, 2068-2069, 2070-2071, 2072-2073, 2074-2075, 2076-2077, 2078-2079, 2080-2081, 2082-2083, 2084-2085, 2086-2087, 2088-2089, 2090-2091, 2092-2093, 2094-2095, 2096-2097, 2098-2099, 2100-2101, 2102-2103, 2104-2105, 2106-2107, 2108-2109, 2110-2111, 2112-2113, 2114-2115, 2116-2117, 2118-2119, 2120-2121, 2122-2123, 2124-2125, 2126-2127, 2128-2129, 2130-2131, 2132-2133, 2134-2135, 2136-2137, 2138-2139, 2140-2141, 2142-2143, 2144-2145, 2146-2147, 2148-2149, 2150-2151, 2152-2153, 2154-2155, 2156-2157, 2158-2159, 2160-2161, 2162-2163, 2164-2165, 2166-2167, 2168-2169, 2170-2171, 2172-2173, 2174-2175, 2176-2177, 2178-2179, 2180-2181, 2182-2183, 2184-2185, 2186-2187, 2188-2189, 2190-2191, 2192-2193, 2194-2195, 2196-2197, 2198-2199, 2200-2201, 2202-2203, 2204-2205, 2206-2207, 2208-2209, 2210-2211, 2212-2213, 2214-2215, 2216-2217, 2218-2219, 2220-2221, 2222-2223, 2224-2225, 2226-2227, 2228-2229, 2230-2231, 2232-2233, 2234-2235, 2236-2237, 2238-2239, 2240-2241, 2242-2243, 2244-2245, 2246-2247, 2248-2249, 2250-2251, 2252-2253, 2254-2255, 2256-2257, 2258-2259, 2260-2261, 2262-2263, 2264-2265, 2266-2267, 2268-2269, 2270-2271, 2272-2273, 2274-2275, 2276-2277, 2278-2279, 2280-2281, 2282-2283, 2284-2285, 2286-2287, 2288-2289, 2290-2291, 2292-2293, 2294-2295, 2296-2297, 2298-2299, 2300-2301, 2302-2303, 2304-2305, 2306-2307, 2308-2309, 2310-2311, 2312-2313, 2314-2315, 2316-2317, 2318-2319, 2320-2321, 2322-2323, 2324-2325, 2326-2327, 2328-2329, 2330-2331, 2332-2333, 2334-2335, 2336-2337, 2338-2339, 2340-2341, 2342-2343, 2344-2345, 2346-2347, 2348-2349, 2350-2351, 2352-2353, 2354-2355, 2356-2357, 2358-2359, 2360-2361, 2362-2363, 2364-2365, 2366-2367, 2368-2369, 2370-2371, 2372-2373, 2374-2375, 2376-2377, 2378-2379, 2380-2381, 2382-2383, 2384-2385, 2386-2387, 2388-2389, 2390-2391, 2392-2393, 2394-2395, 2396-2397, 2398-2399, 2400-2401, 2402-2403, 2404-2405, 2406-2407, 2408-2409, 2410-2411, 2412-2413, 2414-2415, 2416-2417, 2418-2419, 2420-2421, 2422-2423, 2424-2425, 2426-2427, 2428-2429, 2430-2431, 2432-2433, 2434-2435, 2436-2437, 2438-2439, 2440-2441, 2442-2443, 2444-2445, 2446-2447, 2448-2449, 2450-2451, 2452-2453, 2454-2455, 2456-2457, 2458-2459, 2460-2461, 2462-2463, 2464-2465, 2466-2467, 2468-2469, 2470-2471, 2472-2473, 2474-2475, 2476-2477, 2478-2479, 2480-2481, 2482-2483, 2484-2485, 2486-2487, 2488-2489, 2490-2491, 2492-2493, 2494-2495, 2496-2497, 2498-2499, 2500-2501, 2502-2503, 2504-2505, 2506-2507, 2508-2509, 2510-2511, 2512-2513, 2514-2515, 2516-2517, 2518-2519, 2520-2521, 2522-2523, 2524-2525, 2526-2527, 2528-2529, 2530-2531, 2532-2533, 2534-2535, 2536-2537, 2538-2539, 2540-2541, 2542-2543, 2544-2545, 2546-2547, 2548-2549, 2550-2551, 2552-2553, 2554-2555, 2556-2557, 2558-2559, 2560-2561, 2562-2563, 2564-2565, 2566-2567, 2568-2569, 2570-2571, 2572-2573, 2574-2575, 2576-2577, 2578-2579, 2580-2581, 2582-2583, 2584-2585, 2586-2587, 2588-2589, 2590-2591, 2592-2593, 2594-2595, 2596-2597, 2598-2599, 2600-2601, 2602-2603, 2604-2605, 2606-2607, 2608-2609, 2610-2611, 2612-2613, 2614-2615, 2616-2617, 2618-2619, 2620-2621, 2622-2623, 2624-2625, 2626-2627, 2628-2629, 2630-2631, 2632-2633, 2634-2635, 2636-2637, 2638-2639, 2640-2641, 2642-2643, 2644-2645, 2646-2647, 2648-2649, 2650-2651, 2652-2653, 2654-2655, 2656-2657, 2658-2659, 2660-2661, 2662-2663, 2664-2665, 2666-2667, 2668-2669, 2670-2671, 2672-2673, 2674-2675, 2676-2677, 2678-2679, 2680-2681, 2682-2683, 2684-2685, 2686-2687, 2688-2689, 2690-2691, 2692-2693, 2694-2695, 2696-2697, 2698-2699, 2700-2701, 2702-2703, 2704-2705, 2706-2707, 2708-2709, 2710-2711, 2712-2713, 2714-2715, 2716-2717, 2718-2719, 2720-2721, 2722-2723, 2724-2725, 2726-2727, 2728-2729, 2730-2731, 2732-2733, 27

21...1.09...1.65...

สำนักหอสมุดไทย

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

รหัส.....
เลขที่.....
(ใช้เพื่อ) ส่วนรับเงินค่าเช่า

เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้เครื่องจักร

.....
.....
.....

ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ.2542

เลขทะเบียน วิศวกร พ.ศ. 4234... ตั้งแต่วันที่ 21 กุมภาพันธ์ 2565 ถึงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2570... และใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมสาขาวิชาช่างเทคนิคระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง (ปวช.)... ได้รับอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพตามใบอนุญาตประกอบวิชาชีพสาขาวิชาช่างเทคนิคระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง (ปวช.)... ตั้งแต่ปี 2542 ถึงปี 2565... และใบอนุญาตประกอบวิชาชีพสาขาวิชาช่างเทคนิคระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง (ปวช.)... ตั้งแต่ปี 2542 ถึงปี 2565...

จึงขอรับรองว่า...
.....
.....

.....
.....
.....

.....
.....
.....

.....
.....
.....

.....
.....
.....

.....
.....
.....

.....
.....
.....

.....
.....
.....

.....
.....
.....

.....
.....
.....

.....
.....
.....

.....
.....
.....

.....
.....
.....

.....
.....
.....

.....
.....
.....

1. ตัวหม้อไอน้ำ

การเชื่อมเหล็กที่เชื่อมเป็นแบบ ☒ รัด ☐ หม้อไอน้ำ เปลือกหม้อไอน้ำเชื่อม ☐ อื่นๆ
.....
.....
.....

.....
.....
.....

2. หม้อไอน้ำ

2.1 ลักษณะ (Safety Valve) มีจำนวน 1 ชุด เป็นแบบ ☐ แบบอื่นที่มีลักษณะ
.....
.....
.....

2.2 ระบบควบคุม
.....
.....
.....

.....
.....
.....

2.4 ระบบการจ่ายไอน้ำ

.....
.....
.....

กิจกรรมที่ ๑๖

សេចក្តីផ្តើម

ผู้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพ

2.5 ระบบสัญญาณเตือนภัย ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☒ การตั้งรหัส: ☐ เสียง ☐ สีสัน (รูป).....

2.6 ระบบการแจ้งเตือน

เมื่อเครื่องมีไฟ ☐ ไฟบ (panel) ☐ จี้เสียง ☐ บิน้ำมีเสียง ☐ น้ำที่มีเสียงกด..... ☒ สีน้ำ Natural Gas
ปริมาณการรั่ว: kg/day (ต่อหน่วยเวลา) ☒ มีระบบควบคุมการแจ้งเตือนเสียง เป็นแบบ Audiotonic
ขนาดความหนาแน่น..... 60 kg/hr. การติดตั้งทางไฟฟ้า ☐ 1 Pass ☐ 2 Pass ☐ 3 Pass ☐ 4 Pass
ปล่องไพทขนาด ๑.11" สูง 10 m.....ลมช่วยในการเผาไหม้ ☐ กรมพลฑ ☒ ท่อขนาด..... 750 kW
สายต่อฟ้า ☐ ไม่ใส่ในคัตวลิ ☒ จำเป็นต้อง (☒ มีระบบสน ☐ ยังไม่มี)
3.7 ปลั๊กหลอมละลาย (Fusible Plug) ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน.....ชุด

3.8 ระบบปรับปรุงประสิทธิภาพ

เครื่องอุ่นน้ำมีถัง (Oil Heater) ☒ ไม่มี ☐ มี เป็นแบบ..... ผู้ผลิตอุปกรณ์.....
เครื่องอุ่นอากาศ (Air Heater) ☒ ไม่มี ☐ มี เป็นแบบ..... ผู้ผลิตอุปกรณ์.....
เครื่องอุ่นน้ำ (Economizer) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ..... Exhauster..... ผู้ผลิตอุปกรณ์..... > 70 °C
การนำความร้อนแลกเปลี่ยนมาใช้ ☒ ไม่มี ☐ มี ปริมาณ.....

3.9 การกะส่วนร่วมเดินไอน้ำ (Pressure Vessel) ☒ ไม่มี ☐ มี (รูป).....

เครื่องจักรไอน้ำ ขนาด ใต้(High Pressure)..... ขนาดต่ำ(Low Pressure)..... จำนวน.....ชุด

เครื่อง.....จำนวน.....ชุด ไตรวาตัน..... มีอินเวอร์เตอร์ความเร็วที่.....
เครื่อง.....จำนวน.....ชุด ไตรวาตัน..... มีอินเวอร์เตอร์ความเร็วที่.....
เครื่อง.....จำนวน.....ชุด ไตรวาตัน..... มีอินเวอร์เตอร์ความเร็วที่.....
เครื่อง.....จำนวน.....ชุด ไตรวาตัน..... มีอินเวอร์เตอร์ความเร็วที่.....

[illegible]

นางสาวสุภาวดี ยี่หวัด ๒๕๖๓

ถ้าเราได้นำเงินไปใช้กับโครงการพัฒนาเมืองอย่างมีประสิทธิภาพ เราจะได้ประโยชน์ที่มากกว่าการเก็บเงินไว้ที่ธนาคาร

การนำผลไปใช้

ข้อที่ ๖ แผนในการทรงพลทดรับ และกรมการงานในเอกราชรับสงวนปกครองในภายใต้อิทธิพล
 ใช้ตามระเบียบเป็นอนุญัตติประกอบกิจการโรงงาน ถ้าไม่ใช้ระเบียบนี้ในอนุญัตติ
 ใช้ตามระเบียบในประกอบจัดตั้ง ๗ ของกรม ๓ ในเป็นอนุญัตติประกอบกิจการโรงงาน กรม (ในภาคพิเศษรวม)
 ใช้ตามระเบียบในประกอบจัดตั้งเพื่อสมทบสำหรับอนุญัตติประกอบกิจการโรงงาน, ๖.๕
 ข้อที่ ๗ นั้นที่จัดตั้งเกี่ยวกับโรงงานในแบบรายละเอียด ๑
 หรือข้อที่ ๗ แบบรายละเอียด ๑

- ออกแบบความดันสูงสุด :- ความปลอดภัยใส่สูงกว่าค่าเพื่อให้ (Max. Allowable Working Pressure) (ใช้คำนวณด้วย) ไม่เกินความดันใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure)
- สลักยึดปลุกความดัน :- ต้องเลือกใช้ทั้งเลือกหรือบังคับก็ได้ และต้องไม่ยาวล้นข้อต่อถังยาง
- สลักน๊อต :-

ต้องเป็นแบบน้ำหนักหรือแบบเสริมความแข็งแรง ไม่ใช่แค่หนักๆ ใช้
ตรวจสอบการโก่งตัวได้ 10% ของความดันใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure) แต่ต้องไม่เกิน
3% ของการออกแบบความดันสูงสุด (Max. Allowable Working Pressure)

ตะกั่ว :
จะกัด :
เต็มความหนาแน่น 1/16 นิ้วจะต้องงอก
-ต้องมีไม่น้อยกว่า 2 ชุด สำหรับเนื้อไม้ที่มีพื้นที่รับความรื้อตั้งแต่ 50 ตารางมตรขึ้นไป

การตรวจทดสอบ :-

ให้ใช้หลักพิจารณาทั้งด้านพฤติกรรม
หรือมาตรฐานสากลอันเป็นที่ยอมรับทั้งในโรงพยาบาลหรือ
ในชุมชน

การวัดน้ำหนักของ :-

ตั้งให้รวมถ้ำ 1.5 เท่าของมวลสูงสุดที่ออกแบบ (Max. Allowable Working Pressure) ที่ความถี่ทางสูงสุดที่ค่า 60 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ต้องใช้ความถี่ไม่น้อยกว่า 2 เท่า ของความถี่ที่ทำงานปกติ ถ้าความถี่ทางสูงสุดอยู่ระหว่าง 60-80 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ต้องใช้ความถี่ไม่น้อยกว่า 120 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

WUJEN

1. ในการตรวจของสหประชาชาติ ส่วนประกอบและวิธีปฏิบัติของสหประชาชาติในส่วนที่เกี่ยวข้องกับงานพัฒนาสังคมและสุขภาพ รวมถึงวิธีปฏิบัติในการพัฒนาสุขภาพของประชากรในประเทศกำลังพัฒนา และวิธีปฏิบัติในการพัฒนาสุขภาพของประชากรในประเทศกำลังพัฒนา

2. ต้องหาอีกยี่ห้อความถี่ตรงกับข้อ ขี้ควนใบโศภนที่ได้รอก ต้องแสดงเลข มัลละเม เจ้าหน่าที่จะอ้างไม่ได้เพราะเหตุผล

3. ข้อความนอกเหนือจากที่จะระบุในข้อกำหนดให้ใช้เพื่อพิจารณาการรวม

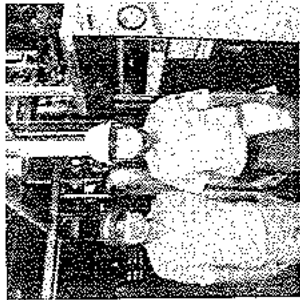
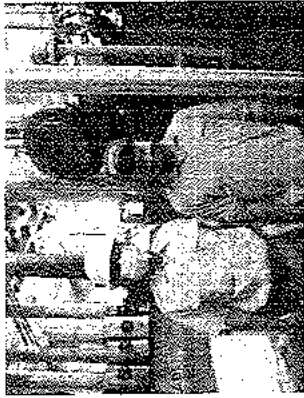
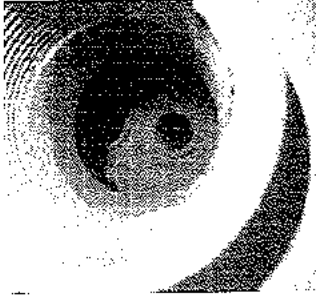

ทำวัตรของหมู่พระภิกษุสงฆ์

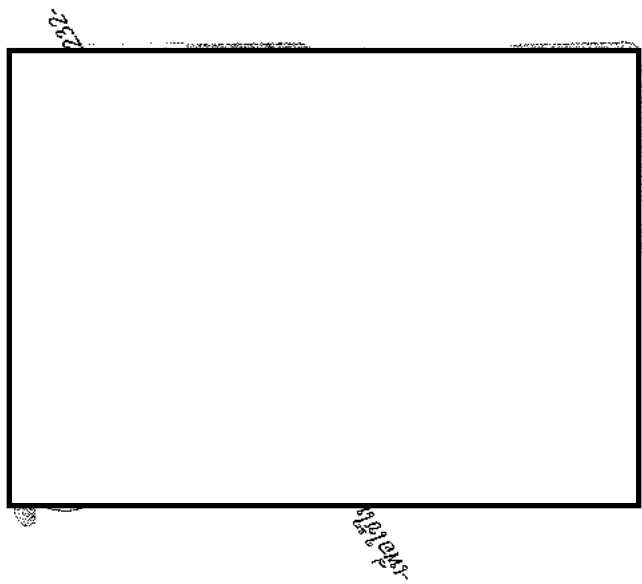
[illegible][illegible]

ข้าพเจ้าได้เข้ามาและเข้าใจข้อความดังกล่าวข้างต้นแล้ว จึงขอตอบข้อข้อไว้เป็นลำดับ

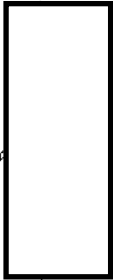
.....ผู้รับผิดชอบงาน

รูปภาพประกอบเอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

Boiler No.3 หมายเลขเครื่อง 12102232	
บริษัท บริษัทเจดับเบิลยู เอ็นจิเนียริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด	
วันที่ตรวจทดสอบ 12 ก.ย. 2565	
	
	
<div>(ลงชื่อ) <div></div></div> <div>วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ</div>	<div>(ลงชื่อ) <div></div></div> <div>ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน</div>



สำนักงาน



...21.../...09.../...65...

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (พ.ร.บ. โรงงาน) เลขที่ 4234



1999, 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006, 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015, 2016, 2017, 2018, 2019, 2020, 2021, 2022, 2023, 2024, 2025, 2026, 2027, 2028, 2029, 2030, 2031, 2032, 2033, 2034, 2035, 2036, 2037, 2038, 2039, 2040, 2041, 2042, 2043, 2044, 2045, 2046, 2047, 2048, 2049, 2050, 2051, 2052, 2053, 2054, 2055, 2056, 2057, 2058, 2059, 2060, 2061, 2062, 2063, 2064, 2065, 2066, 2067, 2068, 2069, 2070, 2071, 2072, 2073, 2074, 2075, 2076, 2077, 2078, 2079, 2080, 2081, 2082, 2083, 2084, 2085, 2086, 2087, 2088, 2089, 2090, 2091, 2092, 2093, 2094, 2095, 2096, 2097, 2098, 2099, 2100, 2101, 2102, 2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, 2109, 2110, 2111, 2112, 2113, 2114, 2115, 2116, 2117, 2118, 2119, 2120, 2121, 2122, 2123, 2124, 2125, 2126, 2127, 2128, 2129, 2130, 2131, 2132, 2133, 2134, 2135, 2136, 2137, 2138, 2139, 2140, 2141, 2142, 2143, 2144, 2145, 2146, 2147, 2148, 2149, 2150, 2151, 2152, 2153, 2154, 2155, 2156, 2157, 2158, 2159, 2160, 2161, 2162, 2163, 2164, 2165, 2166, 2167, 2168, 2169, 2170, 2171, 2172, 2173, 2174, 2175, 2176, 2177, 2178, 2179, 2180, 2181, 2182, 2183, 2184, 2185, 2186, 2187, 2188, 2189, 2190, 2191, 2192, 2193, 2194, 2195, 2196, 2197, 2198, 2199, 2200, 2201, 2202, 2203, 2204, 2205, 2206, 2207, 2208, 2209, 2210, 2211, 2212, 2213, 2214, 2215, 2216, 2217, 2218, 2219, 2220, 2221, 2222, 2223, 2224, 2225, 2226, 2227, 2228, 2229, 2230, 2231, 2232, 2233, 2234, 2235, 2236, 2237, 2238, 2239, 2240, 2241, 2242, 2243, 2244, 2245, 2246, 2247, 2248, 2249, 2250, 2251, 2252, 2253, 2254, 2255, 2256, 2257, 2258, 2259, 2260, 2261, 2262, 2263, 2264, 2265, 2266, 2267, 2268, 2269, 2270, 2271, 2272, 2273, 2274, 2275, 2276, 2277, 2278, 2279, 2280, 2281, 2282, 2283, 2284, 2285, 2286, 2287, 2288, 2289, 2290, 2291, 2292, 2293, 2294, 2295, 2296, 2297, 2298, 2299, 2300, 2301, 2302, 2303, 2304, 2305, 2306, 2307, 2308, 2309, 2310, 2311, 2312, 2313, 2314, 2315, 2316, 2317, 2318, 2319, 2320, 2321, 2322, 2323, 2324, 2325, 2326, 2327, 2328, 2329, 2330, 2331, 2332, 2333, 2334, 2335, 2336, 2337, 2338, 2339, 2340, 2341, 2342, 2343, 2344, 2345, 2346, 2347, 2348, 2349, 2350, 2351, 2352, 2353, 2354, 2355, 2356, 2357, 2358, 2359, 2360, 2361, 2362, 2363, 2364, 2365, 2366, 2367, 2368, 2369, 2370, 2371, 2372, 2373, 2374, 2375, 2376, 2377, 2378, 2379, 2380, 2381, 2382, 2383, 2384, 2385, 2386, 2387, 2388, 2389, 2390, 2391, 2392, 2393, 2394, 2395, 2396, 2397, 2398, 2399, 2400, 2401, 2402, 2403, 2404, 2405, 2406, 2407, 2408, 2409, 2410, 2411, 2412, 2413, 2414, 2415, 2416, 2417, 2418, 2419, 2420, 2421, 2422, 2423, 2424, 2425, 2426, 2427, 2428, 2429, 2430, 2431, 2432, 2433, 2434, 2435, 2436, 2437, 2438, 2439, 2440, 2441, 2442, 2443, 2444, 2445, 2446, 2447, 2448, 2449, 2450, 2451, 2452, 2453, 2454, 2455, 2456, 2457, 2458, 2459, 2460, 2461, 2462, 2463, 2464, 2465, 2466, 2467, 2468, 2469, 2470, 2471, 2472, 2473, 2474, 2475, 2476, 2477, 2478, 2479, 2480, 2481, 2482, 2483, 2484, 2485, 2486, 2487, 2488, 2489, 2490, 2491, 2492, 2493, 2494, 2495, 2496, 2497, 2498, 2499, 2500, 2501, 2502, 2503, 2504, 2505, 2506, 2507, 2508, 2509, 2510, 2511, 2512, 2513, 2514, 2515, 2516, 2517, 2518, 2519, 2520, 2521, 2522, 2523, 2524, 2525, 2526, 2527, 2528, 2529, 2530, 2531, 2532, 2533, 2534, 2535, 2536, 2537, 2538, 2539, 2540, 2541, 2542, 2543, 2544, 2545, 2546, 2547, 2548, 2549, 2550, 2551, 2552, 2553, 2554, 2555, 2556, 2557, 2558, 2559, 2560, 2561, 2562, 2563, 2564, 2565, 2566, 2567, 2568, 2569, 2570, 2571, 2572, 2573, 2574, 2575, 2576, 2577, 2578, 2579, 2580, 2581, 2582, 2583, 2584, 2585, 2586, 2587, 2588, 2589, 2590, 2591, 2592, 2593, 2594, 2595, 2596, 2597, 2598, 2599, 2600, 2601, 2602, 2603, 2604, 2605, 2606, 2607, 2608, 2609, 2610, 2611, 2612, 2613, 2614, 2615, 2616, 2617, 2618, 2619, 2620, 2621, 2622, 2623, 2624, 2625, 2626, 2627, 2628, 2629, 2630, 2631, 2632, 2633, 2634, 2635, 2636, 2637, 2638, 2639, 2640, 2641, 2642, 2643, 2644, 2645, 2646, 2647, 2648, 2649, 2650, 2651, 2652, 2653, 2654, 2655, 2656, 2657, 2658, 2659, 2660, 2661, 2662, 2663, 2664, 2665, 2666, 2667, 2668, 2669, 2670, 2671, 2672, 2673, 2674, 2675, 2676, 2677, 2678, 2679, 2680, 26

of family history

[illegible]

ผู้เขียน นายพักรพีช ตบวรัณว์รักษ์

[illegible]

การดำเนินงานตามแผนงานและโครงการของกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ กระทรวงพาณิชย์ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๒ ได้ดำเนินการตามแผนงานและโครงการที่กำหนดไว้ โดยเน้นการส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศของประเทศไทยให้มีความเข้มแข็งและยั่งยืน โดยดำเนินการตามแผนงานและโครงการที่กำหนดไว้ ดังนี้

www.pearson.com

...

$\log_{10} \frac{d\sigma}{dQ^2 dE'}$

THE UNIVERSITY OF CHICAGO

ด้านนาฏศิลป์ของ

www.millicom.com/chi/chi.htm

2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006, 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015, 2016, 2017, 2018, 2019, 2020, 2021, 2022, 2023, 2024, 2025, 2026, 2027, 2028, 2029, 2030, 2031, 2032, 2033, 2034, 2035, 2036, 2037, 2038, 2039, 2040, 2041, 2042, 2043, 2044, 2045, 2046, 2047, 2048, 2049, 2050, 2051, 2052, 2053, 2054, 2055, 2056, 2057, 2058, 2059, 2060, 2061, 2062, 2063, 2064, 2065, 2066, 2067, 2068, 2069, 2070, 2071, 2072, 2073, 2074, 2075, 2076, 2077, 2078, 2079, 2080, 2081, 2082, 2083, 2084, 2085, 2086, 2087, 2088, 2089, 2090, 2091, 2092, 2093, 2094, 2095, 2096, 2097, 2098, 2099, 2100, 2101, 2102, 2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, 2109, 2110, 2111, 2112, 2113, 2114, 2115, 2116, 2117, 2118, 2119, 2120, 2121, 2122, 2123, 2124, 2125, 2126, 2127, 2128, 2129, 2130, 2131, 2132, 2133, 2134, 2135, 2136, 2137, 2138, 2139, 2140, 2141, 2142, 2143, 2144, 2145, 2146, 2147, 2148, 2149, 2150, 2151, 2152, 2153, 2154, 2155, 2156, 2157, 2158, 2159, 2160, 2161, 2162, 2163, 2164, 2165, 2166, 2167, 2168, 2169, 2170, 2171, 2172, 2173, 2174, 2175, 2176, 2177, 2178, 2179, 2180, 2181, 2182, 2183, 2184, 2185, 2186, 2187, 2188, 2189, 2190, 2191, 2192, 2193, 2194, 2195, 2196, 2197, 2198, 2199, 2200, 2201, 2202, 2203, 2204, 2205, 2206, 2207, 2208, 2209, 2210, 2211, 2212, 2213, 2214, 2215, 2216, 2217, 2218, 2219, 2220, 2221, 2222, 2223, 2224, 2225, 2226, 2227, 2228, 2229, 2230, 2231, 2232, 2233, 2234, 2235, 2236, 2237, 2238, 2239, 2240, 2241, 2242, 2243, 2244, 2245, 2246, 2247, 2248, 2249, 2250, 2251, 2252, 2253, 2254, 2255, 2256, 2257, 2258, 2259, 2260, 2261, 2262, 2263, 2264, 2265, 2266, 2267, 2268, 2269, 2270, 2271, 2272, 2273, 2274, 2275, 2276, 2277, 2278, 2279, 2280, 2281, 2282, 2283, 2284, 2285, 2286, 2287, 2288, 2289, 2290, 2291, 2292, 2293, 2294, 2295, 2296, 2297, 2298, 2299, 2300, 2301, 2302, 2303, 2304, 2305, 2306, 2307, 2308, 2309, 2310, 2311, 2312, 2313, 2314, 2315, 2316, 2317, 2318, 2319, 2320, 2321, 2322, 2323, 2324, 2325, 2326, 2327, 2328, 2329, 2330, 2331, 2332, 2333, 2334, 2335, 2336, 2337, 2338, 2339, 2340, 2341, 2342, 2343, 2344, 2345, 2346, 2347, 2348, 2349, 2350, 2351, 2352, 2353, 2354, 2355, 2356, 2357, 2358, 2359, 2360, 2361, 2362, 2363, 2364, 2365, 2366, 2367, 2368, 2369, 2370, 2371, 2372, 2373, 2374, 2375, 2376, 2377, 2378, 2379, 2380, 2381, 2382, 2383, 2384, 2385, 2386, 2387, 2388, 2389, 2390, 2391, 2392, 2393, 2394, 2395, 2396, 2397, 2398, 2399, 2400, 2401, 2402, 2403, 2404, 2405, 2406, 2407, 2408, 2409, 2410, 2411, 2412, 2413, 2414, 2415, 2416, 2417, 2418, 2419, 2420, 2421, 2422, 2423, 2424, 2425, 2426, 2427, 2428, 2429, 2430, 2431, 2432, 2433, 2434, 2435, 2436, 2437, 2438, 2439, 2440, 2441, 2442, 2443, 2444, 2445, 2446, 2447, 2448, 2449, 2450, 2451, 2452, 2453, 2454, 2455, 2456, 2457, 2458, 2459, 2460, 2461, 2462, 2463, 2464, 2465, 2466, 2467, 2468, 2469, 2470, 2471, 2472, 2473, 2474, 2475, 2476, 2477, 2478, 2479, 2480, 2481, 2482, 2483, 2484, 2485, 2486, 2487, 2488, 2489, 2490, 2491, 2492, 2493, 2494, 2495, 2496, 2497, 2498, 2499, 2500, 2501, 2502, 2503, 2504, 2505, 2506, 2507, 2508, 2509, 2510, 2511, 2512, 2513, 2514, 2515, 2516, 2517, 2518, 2519, 2520, 2521, 2522, 2523, 2524, 2525, 2526, 2527, 2528, 2529, 2530, 2531, 2532, 2533, 2534, 2535, 2536, 2537, 2538, 2539, 2540, 2541, 2542, 2543, 2544, 2545, 2546, 2547, 2548, 2549, 2550, 2551, 2552, 2553, 2554, 2555, 2556, 2557, 2558, 2559, 2560, 2561, 2562, 2563, 2564, 2565, 2566, 2567, 2568, 2569, 2570, 2571, 2572, 2573, 2574, 2575, 2576, 2577, 2578, 2579, 2580, 2581, 2582, 2583, 2584, 2585, 2586, 2587, 2588, 2589, 2590, 2591, 2592, 2593, 2594, 2595, 2596, 2597, 2598, 2599, 2600, 2601, 2602, 2603, 2604, 2605, 2606, 2607, 2608, 2609, 2610, 2611, 2612, 2613, 2614, 2615, 2616, 2617, 2618, 2619, 2620, 2621, 2622, 2623, 2624, 2625, 2626, 2627, 2628, 2629, 2630, 2631, 2632, 2633, 2634, 2635, 2636, 2637, 2638, 2639, 2640, 2641, 2642, 2643, 2644, 2645, 2646, 2647, 2648, 2649, 2650, 2651, 2652, 2653, 2654, 2655, 2656, 2657, 2658, 2659, 2660, 2661, 2662, 2663, 2664, 2665, 2666, 2667, 2668, 2669, 2670, 2671, 2672, 2673, 2674, 2675, 2676, 2677, 2678, 2679, 2680, 2681, 26

2000-2001: 11,000

100

...21.../...09.../...65...

REGULATIONS

เพลงสรรเสริญพระบารมี

คำนำ/เชวม	ปลากแดง	จังหวัด ขะขิง	โทรศัพท์ 038-954290-5
-----------	---------	---------------	-----------------------

“ไปหน้า๒แฉะภ๑.๖ ของเอกสารภ๑ ที่เขา๑ได้ทำการตรวจลงตราลงท้ายๆถูกฟ้องจำคุกอีก ๑ปี ๑วัน และปรับ ๑๐๐ บาท”

ตำบลบ่อน... 0,28 Mph... ขทางจะถึงท้ายบ่อขอเวรเมฆสาลี ๗

1

มีหลายข้อดีที่ควรพิจารณา

สมัครเข้าแข่งขัน ☐ เป็นแบบท้อโรว์ ☐ เรือ ☐ รถไฟ ☐ อุปกรณ์ ☐ ฟิล์มขาว (black&w)

หมายเลขเครื่อง: Q-027675 สร้างโดย MJRA (รุ่น EX-75Q)G โดยออกแบบสำหรับคอมพิวเตอร์ 0.98 N/A

ผู้จัดทำแบบฉบับนี้คือ... นายณณภัฏ วัฒนสถิต... ขึ้นทะเบียน ฯ เลขที่... 314-256-33142... เขตอายุ พ.ศ. 2567.....

ชื่อผู้ส่งสาร/หมายเลขใบไม้.....ฝ่ายบรรณพัสดุ อ.ล.วิทย์..... จันทะเนียง..... เลขที่..... 314-206-45248..... หมายเลข พ.ศ. 2565.....

การขอแผนหลักของเราเป็นแบบ ☒ ใช่ ☐ ไม่

การขอแผนหลักของเราเป็นแบบ ☒ ใช่ ☐ ไม่

☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☒ โยแก้ว ☐ Asbestos ☐ วัสดุทนไฟ

ขนาดหน้าอก ๑.๕๖" ยาว/สูง ๕๖.๕" ก้น/ไหล่ ขนาบ ๑๖" :..... ๒๗.....

ทองแสงวาด ๕ : ยาว : จำนวน : ต่อ, ต่อแสงเงาขนาด ๕

20" x 98"

ชื่อของบุคคล (Name) ☒ ไม่ มี ☐ มี จำนวน.....ห้อง ของผู้สมัคร (Apartment)

☐ Stay Pod ขนาด ๒
 จำนวน

Case	Year	Age	Sex	Occupation	Education	Marital Status	Religion	Political Party	Income	Assets	Liabilities	Net Worth	Assets	Liabilities	Net Worth
1	1990	35	M	Teacher	High School	Married	Catholic	Democrat	\$15,000	\$10,000	\$5,000	\$15,000	\$10,000	\$5,000	
2	1991	40	F	Nurse	College	Single	Protestant	Republican	\$20,000	\$15,000	\$5,000	\$20,000	\$15,000	\$5,000	
3	1992	25	M	Student	College	Single	Jewish	Democrat	\$10,000	\$5,000	\$5,000	\$10,000	\$5,000	\$5,000	
4	1993	50	F	Homemaker	High School	Married	Catholic	Democrat	\$12,000	\$8,000	\$4,000	\$12,000	\$8,000	\$4,000	
5	1994	30	M	Engineer	College	Single	Muslim	Republican	\$18,000	\$12,000	\$6,000	\$18,000	\$12,000	\$6,000	
6	1995	45	F	Manager	College	Married	Buddhist	Democrat	\$22,000	\$18,000	\$4,000	\$22,000	\$18,000	\$4,000	
7	1996	20	M	Student	College	Single	Hindu	Democrat	\$8,000	\$3,000	\$5,000	\$8,000	\$3,000	\$5,000	
8	1997	55	F	Retired	High School	Married	Catholic	Democrat	\$14,000	\$9,000	\$5,000	\$14,000	\$9,000	\$5,000	
9	1998	38	M	Doctor	College	Single	Jewish	Republican	\$25,000	\$20,000	\$5,000	\$25,000	\$20,000	\$5,000	
10	1999	42	F	Teacher	College	Married	Protestant	Democrat	\$16,000	\$11,000	\$5,000	\$16,000	\$11,000	\$5,000	

2.1 ตัวนิรภัย (Safety Valve) มีลักษณะ.....

12.01495 ☐

☒แบบสองวิธีมีค่าจำกัด ขนาด ๑ 20 mm ระยะห่าง

 ... - ...

Рабочее давление (Working Pressure) 0,5 - 0,7 МПа.

[illegible]

สวิตช์ควบคุมความดัน (Pressure Control Switch) ☐ ใช่ ☒ ไม่ใช่

.....	0.5-0.7 Mpa	Diff. Pressure.....
-------	-------------	---------------------

มหาวิทยาลัยราชภัฏวไลยอลงกรณ์

Figure 1. The effect of the concentration of the H_2O_2 solution on the amount of the released H_2O_2 from the H_2O_2 -loaded hydrogel. The amount of the released H_2O_2 was measured by the amount of the released H_2O_2 from the H_2O_2 -loaded hydrogel. The amount of the released H_2O_2 was measured by the amount of the released H_2O_2 from the H_2O_2 -loaded hydrogel.

1000

เครื่องสูบน้ำความร้อนไฮดรอลิกแบบ

☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่

“โดยใช้พลังงานจาก

วาล์วกันกลับ (Check Valve) ที่ท่อลม

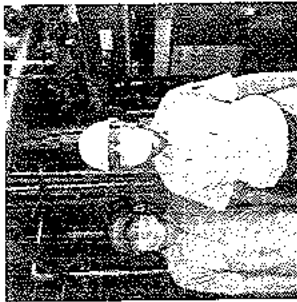
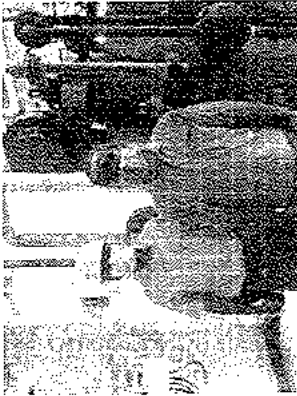
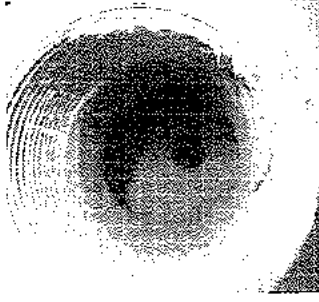
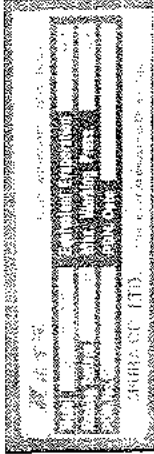
☒ Yes ☐ No

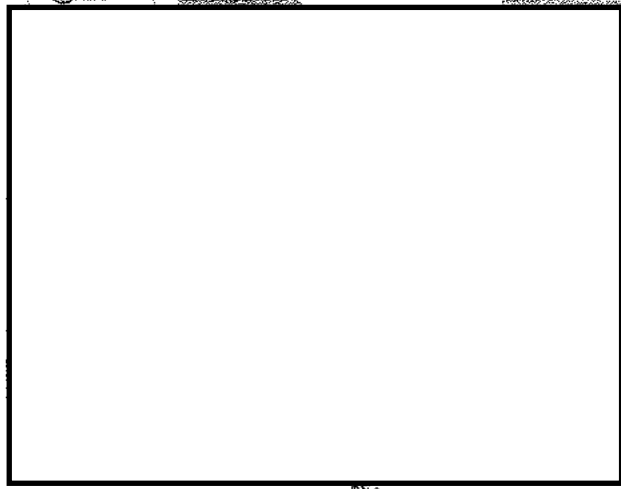
ຫ້າວ່າຍັງ (Blow Down Valve)

วาล์วไอน้ำ (Main Steam Valve) UN'๒๑๑

ค่าเฉลี่ยรายปี (Sleam Pine) 1 1/4

รูปภาพประกอบเอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

Boiler No.4 หมายเลขเครื่อง Q-037675	
บริษัท บรีดจัสโตน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด	
วันที่ตรวจทดสอบ 21 ก.ย. 2565	
	
	
<div>(ลงชื่อ) <div></div></div> <div>วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ</div>	<div>(ลงชื่อ) <div></div></div> <div>ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน</div>



สำเนาถูกต้อง



...21.../...09.../...65...

ใบอนุญาตประกอบกิจการวิศวกรรมควบคุม อนุญาตให้ใช้ สด.4234



ព័ត៌មានទូទៅ : ឱ. ០. ២. ២. ២

ការងារស្រាវជ្រាវ
និងការងារស្រាវជ្រាវ
និងការងារស្រាវជ្រាវ

ឈ្មោះ : ប្រាក់

ជំនាញ : ប្រាក់

ឈ្មោះ : ប្រាក់

ឈ្មោះ : ប្រាក់

ឈ្មោះ : ប្រាក់

ឈ្មោះ : ប្រាក់

ឈ្មោះ : ប្រាក់

ឈ្មោះ : ប្រាក់

ឈ្មោះ : ប្រាក់

ឈ្មោះ : ប្រាក់

ឈ្មោះ : ប្រាក់

ឈ្មោះ : ប្រាក់

ឈ្មោះ : ប្រាក់

ឈ្មោះ : ប្រាក់

ឈ្មោះ : ប្រាក់

ឈ្មោះ : ប្រាក់

ถ้าหากพบข้อผิดพลาด
กรุณาแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้พลังงาน

ได้รับอนุญาตให้ดำเนินการตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัยตามแผนการปฏิบัติงาน พ.ศ. 2562
โดยคณะกรรมการความปลอดภัย พ.ศ. 2562... วันที่... 21 กุมภาพันธ์ 2562... และในชื่อของ
นาย... 4234... วันที่... 21 กุมภาพันธ์ 2562... และได้ดำเนินการ
ผู้ดำเนินการ... 4234... วันที่... 21 กุมภาพันธ์ 2562... และได้ดำเนินการ
ผู้ดำเนินการ... 4234... วันที่... 21 กุมภาพันธ์ 2562... และได้ดำเนินการ

ผู้ดำเนินการ... 4234... วันที่... 21 กุมภาพันธ์ 2562... และได้ดำเนินการ
ผู้ดำเนินการ... 4234... วันที่... 21 กุมภาพันธ์ 2562... และได้ดำเนินการ
ผู้ดำเนินการ... 4234... วันที่... 21 กุมภาพันธ์ 2562... และได้ดำเนินการ

ผู้ดำเนินการ... 4234... วันที่... 21 กุมภาพันธ์ 2562... และได้ดำเนินการ
ผู้ดำเนินการ... 4234... วันที่... 21 กุมภาพันธ์ 2562... และได้ดำเนินการ
ผู้ดำเนินการ... 4234... วันที่... 21 กุมภาพันธ์ 2562... และได้ดำเนินการ

ผู้ดำเนินการ... 4234... วันที่... 21 กุมภาพันธ์ 2562... และได้ดำเนินการ
ผู้ดำเนินการ... 4234... วันที่... 21 กุมภาพันธ์ 2562... และได้ดำเนินการ
ผู้ดำเนินการ... 4234... วันที่... 21 กุมภาพันธ์ 2562... และได้ดำเนินการ

ผู้ดำเนินการ... 4234... วันที่... 21 กุมภาพันธ์ 2562... และได้ดำเนินการ
ผู้ดำเนินการ... 4234... วันที่... 21 กุมภาพันธ์ 2562... และได้ดำเนินการ
ผู้ดำเนินการ... 4234... วันที่... 21 กุมภาพันธ์ 2562... และได้ดำเนินการ

ผู้ดำเนินการ... 4234... วันที่... 21 กุมภาพันธ์ 2562... และได้ดำเนินการ
ผู้ดำเนินการ... 4234... วันที่... 21 กุมภาพันธ์ 2562... และได้ดำเนินการ
ผู้ดำเนินการ... 4234... วันที่... 21 กุมภาพันธ์ 2562... และได้ดำเนินการ

1. ส่วนประกอบ

การต่อระบบท่อ... ☒... ☐... ☐... ☐...
จำนวน... ☐... ☐... ☐... ☐...
... ☐... ☐... ☐... ☐...
... ☐... ☐... ☐... ☐...
... ☐... ☐... ☐... ☐...

... ☐... ☐... ☐... ☐...
... ☐... ☐... ☐... ☐...
... ☐... ☐... ☐... ☐...
... ☐... ☐... ☐... ☐...

2. สภาพแวดล้อมของท่อ

2.1 ลักษณะของท่อ... ☐... ☐... ☐... ☐...
... ☐... ☐... ☐... ☐...
... ☐... ☐... ☐... ☐...
... ☐... ☐... ☐... ☐...

2.2 สภาพแวดล้อม... ☐... ☐... ☐... ☐...
... ☐... ☐... ☐... ☐...
... ☐... ☐... ☐... ☐...
... ☐... ☐... ☐... ☐...

2.3 ระบบท่อ... ☐... ☐... ☐... ☐...
... ☐... ☐... ☐... ☐...
... ☐... ☐... ☐... ☐...
... ☐... ☐... ☐... ☐...

2.4 ระบบท่อ

... ☐... ☐... ☐... ☐...
... ☐... ☐... ☐... ☐...
... ☐... ☐... ☐... ☐...
... ☐... ☐... ☐... ☐...

[illegible]

รายละเอียดเกี่ยวกับตัวอย่างส่วนประกอบภาพพร้อมคำแนะนำ



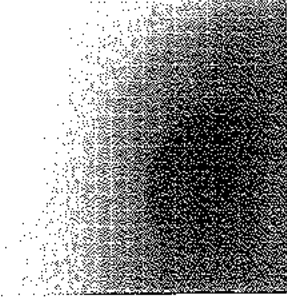
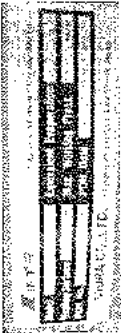

ข้าพเจ้าได้ให้รับอนุญาตประกอบกิจการร้านค้าเป็นการตอบแทนแก่โรงเรียนที่เรียนอยู่จนจบแล้วก่อนจะลาออก

สามารถรู้เรื่องราวทั้งหมด

1. **การดำเนินงาน**

[illegible]

รูปภาพประกอบเอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

Boiler No. 5 หมายเลขเครื่อง O-46664-1	
บริษัท ปริดจัสโตม แม็คชีน (ประเทศไทย) จำกัด	
วันที่ตรวจทดสอบ 21 ก.ย. 2565	
	
	
<div>๙</div> <div>(ลงชื่อ)</div> <div>วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ</div>	<div></div> <div>(ลงชื่อ)</div> <div>ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน</div>

๘41-
๘๔๑-๘๔๑

สำนักงานตั้ง

...21 .../...09 .../...65.....

ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม เลขทะเบียน ทก.4234



2000.000

66206 185.41.2 90

1. The first step is to identify the problem. In this case, the problem is that the system is not working properly.

WILLIAM J. DAVIS

การดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการ
ประจำปี ๒๕๖๒-๒๕๖๓

หน้าปก

1. *How many people are there in your family?*
 2. *How many people are there in your class?*
 3. *How many people are there in your school?*
 4. *How many people are there in your country?*
 5. *How many people are there in your world?*

...21.../...09.../...65....

หมายเหตุ: กรุณากรอกเป็นแบบฟอร์มนี้ ☐ เรด ☐ วัสดุ ☐ ชูหนู ☐ กัญชาขาว ☐ ไซโกลอน (package)
☐ ตัดแปลงจากหนังสือฉบับนี้ ชื่อ (ระบุ) 268 นิตย ใบเรียน นว. 16 จ
 หมายเลขเรื่อง: Q-30654-2 สำนัด MTHS (in EX-15046) โดยแบบฉบับตามต้นฉบับที่: 0.98 Mpa
 อนุกรม: 30654-2 อัตราการผลิต: 750 kg/hr วันที่รับทราบ: 8.67.50.01
 แร้วมีหนังสือ: 47.62.88. การดำเนินการหนังสือ: ☒ ไม่พบ ☐ คม นก
 จาก (ชื่อ)

2.4 ระบบการจ่ายยา

วาล์วจ่ายน้ำร้อน (Main Steam Valve) ขนาด..... 1 1/4"..... จำนวน..... 1..... ชุด

วาล์วปรับกำลังไอน้ำ (Check Valve) ขนาด..... 1 1/2"..... จำนวน..... 1..... ชุด

ท่อจ่ายน้ำร้อน (Steam Pipe) ขนาด..... 1 1/4"..... แนวท่อน้ำร้อนหลัก ☐ มี (เขียน..... ไม่นมี)

รายงานผลการตรวจวินิจฉัยการรับร้อง

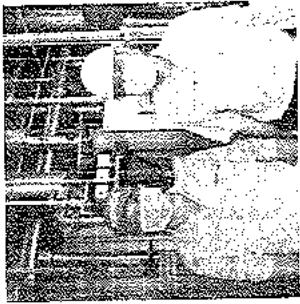

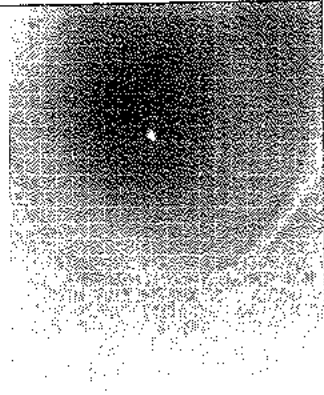
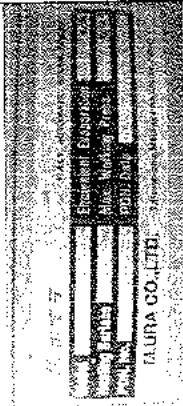
รายละเอียดของส่วนที่ปกครองและอื่นๆ

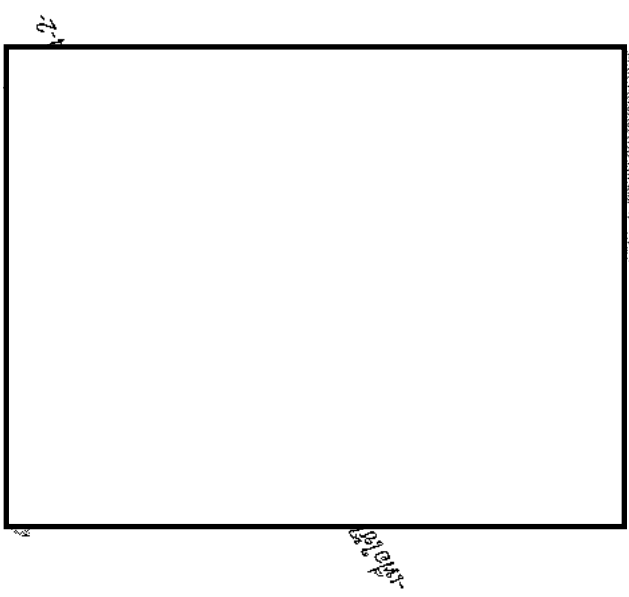
บทวิเคราะห์วิชาการ (๒๐๒๒)

- เมื่อครบกำหนดได้ตรวจผลของหมอนไอเอ็มครั้งแรกไปแล้ว ข้าพเจ้าจะขอแจ้งให้ทราบว่าหมอนไอเอ็มให้ยารักษาฟรี ในกรณีนี้เราพบ
ตะไคร่น้ำบนกระจกหน้าต่างบานหรือส่วนข้างล่างหน้าต่าง ในกรณีนี้เราจำเป็นต้องแจ้งคุณหมอทราบหรือหาหนทาง
แก้ไขภายใน 7 วัน เพื่อหลีกเลี่ยงจากอันตราย หรือถ้าหากพบอันตรายถึงชีวิต จะต้องแจ้งทันทีไปยังกองหญิง
การตรวจผลของหมอนไอเอ็ม

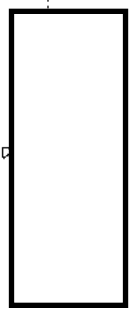
๑๖๖๖.....

รูปภาพประกอบเอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้น้ำร้อน

Boiler No.6 หมายเหตุเครื่อง Q-46664-2	
บริษัท บริษัทจีโอเน มติไฟฟ้า (ประเทศไทย) จำกัด	
วันที่ตรวจทดสอบ 21 ก.ย. 2565	
	
	
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"><div>(ลงชื่อ)..... วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ</div><div>..... ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน</div></div>	



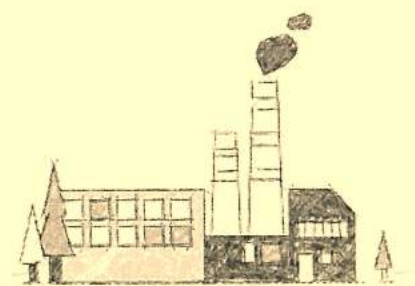
ส่วนเอกสารต้อง



...21.../...69.../...65...
ใบทดสอบความปลอดภัยจากสำนักงานความปลอดภัย เลขที่ทะเบียน ลก.4234

ภาคผนวก 32ค

ผลตรวจสอบลักษณะสมบัติของน้ำก่อนป้อนเข้า
หม้อไอน้ำและในระบบหม้อไอน้ำ





35 Moo 2 Pong Chongnamgprai Road, Samrongtai, Prachinburi, Samutprakarn 1000
 TEL: 0-2434-5150-1, 0-2434-5014-4, DIRECT: 0-2434-5015 FAX: 0-2434-5012, 0-2434-5013
 www.ky.co.th, E-mail: service@ky.co.th, ky_service@intertek.com, Tel: 010-55-43004-73-8

ใบแจ้งการบริการ

วันที่รับแจ้ง: 21/02/2565 วันที่ส่งมอบ: 22/02/2565
 ชื่อลูกค้า: บริษัท ไทย แอโรสเปซ จำกัด
 ที่อยู่: 1760/2023 ซอยสุขุมวิท 111 แขวงคลองเตย เขตวัฒนา กรุงเทพมหานคร 10110
 โทร: 033-6344700 โทรสาร: 033-6344727

ประเภทการบริการ: MAINTENANCE
 รายการ: ROILER, SOFTENER, CHEMICAL
 รายการ: ROILER, SOFTENER, CHEMICAL

ชื่อช่างบริการ: Mr. Kiatnart, Mr. Piyasat, Mr. Piyasat
 วันที่เริ่ม: 22-02-65 วันที่จบ: 22-02-65
 จำนวน: 1 คน ค่าจ้าง: 10,000 บาท รวมภาษี: 11,000 บาท

ค่าบริการ: 7,125.00 บาท
 ค่าวัสดุ: 7,125.00 บาท
 รวม: 14,250.00 บาท

สถานที่: บริษัท ไทย แอโรสเปซ จำกัด
 จังหวัด: กรุงเทพมหานคร

ลายเซ็นช่างบริการ: [Signature]
 ลายเซ็นลูกค้า: [Signature]

INSPECTION REPORT

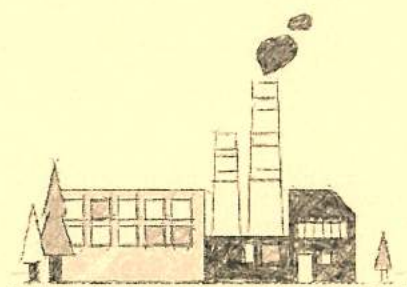
No.2 (GAS FIRED)

Ex-750 H6 0-093 673

Item	Unit	Value	Unit	Value	Unit	Value	Unit	Value
1. Pressure	kg/cm ²	1.0	kg/cm ²	1.0	kg/cm ²	1.0	kg/cm ²	1.0
2. Temperature	°C	100	°C	100	°C	100	°C	100
3. Flow Rate	m ³ /hr	10	m ³ /hr	10	m ³ /hr	10	m ³ /hr	10
4. Fuel Consumption	kg/hr	10	kg/hr	10	kg/hr	10	kg/hr	10
5. Efficiency	%	80	%	80	%	80	%	80
6. Safety	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
7. Maintenance	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
8. Overall Condition	Good	Good	Good	Good	Good	Good	Good	Good

ภาคผนวก 33ค

คู่มือวิธีปฏิบัติงานการใช้หม้อไอน้ำ



Standardized process

Section Name	EN&MN	Standardized process No. ; BSP-MN-55-325-A02	
1st Category	Process Support	Page	1/4
2nd Category	Boiler System	Rev. No.	3
3rd Category	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	Rev. date	24/4/19
SP name	การ Start Boiler System		

Repeat

Standardized process No. : BSP-MN-55-325-A02

Page : 4 Rev. No. 2

Revised reason : Update format and System

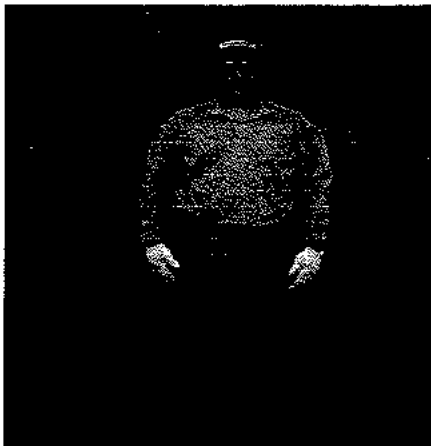
1. วัตถุประสงค์

SP ฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อใช้เป็นมาตรฐานการปฏิบัติงานการ Start Boiler System

2. ขอบเขต

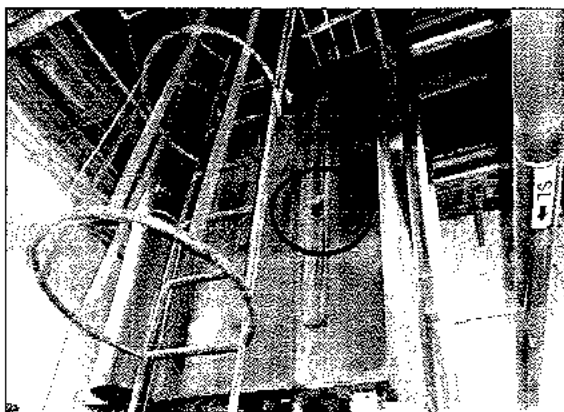
SP ฉบับนี้ใช้สำหรับการ Start Boiler System ให้ถูกต้องตามขั้นตอน

3. วิธีการปฏิบัติงาน

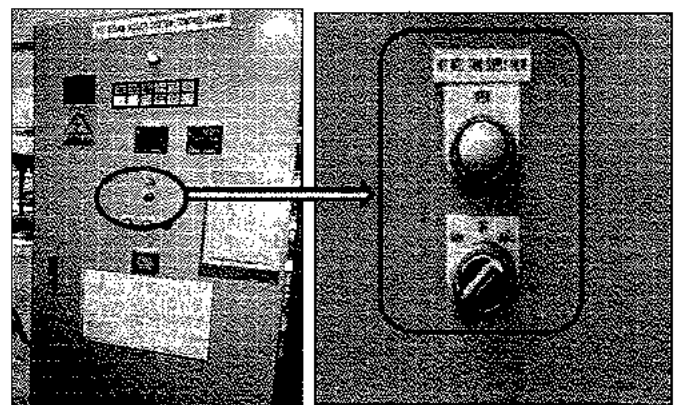


1. หมวกนิรภัย
2. แว่นนิรภัย
3. รองเท้า Safety
4. ถุงมือ
5. เสื้อแขนยาว
6. ถุงมือ

3.1. ทำการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล



3.2. Check ดู ระดับน้ำใน Hot Well TK. ต้องไม่ต่ำกว่า Low



3.3. Check ดู Switch Valve Water Supply

Hot Well TK. ต้องอยู่ในตำแหน่ง Auto

Standardized process

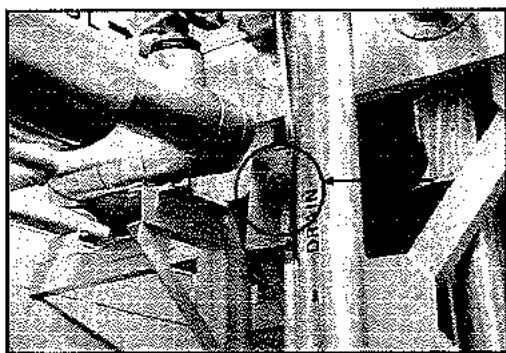
Section Name	EN&MN	Standardized process No. ; BSP-MN-55-325-A02	
1st Category	Process Support	Page	2/4
2nd Category	Boiler System	Rev. No.	3
3rd Category	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	Rev. date	24/4/19
SP name	การ Start Boiler System		

Repeal

Standardized process No. : BSP-MN-55-325-A02

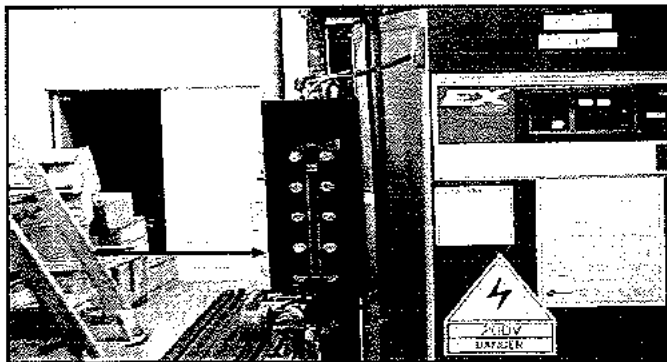
Page : 4 Rev. No. 2

Revised reason : Update format and System



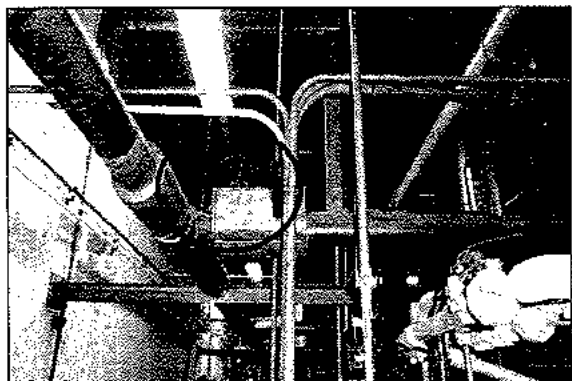
3.4. Check ดู Valve น้ำจาก Hot Well TK.เข้า Boiler

ต้องอยู่ในตำแหน่ง Open



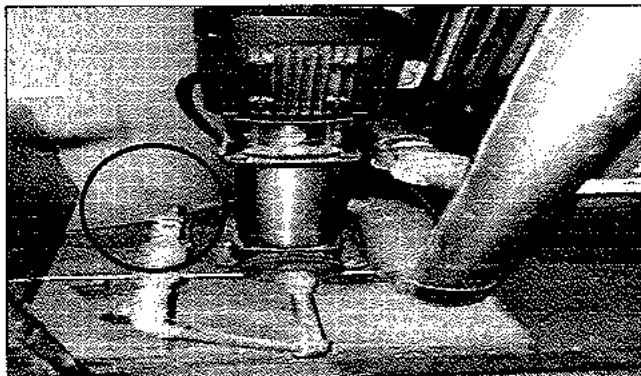
3.5. Check ดู ระดับน้ำใน Boiler อย่าให้ต่ำกว่า

Low (และต้องไม่มี Alarm Level Low ที่ Boiler)



3.6. Check Main Valve Water Supply

ต้องอยู่ตำแหน่ง Open



3.7. Check Valve Supply Water Feed Pump

ต้องอยู่ใน ตำแหน่ง Open

Standardized process

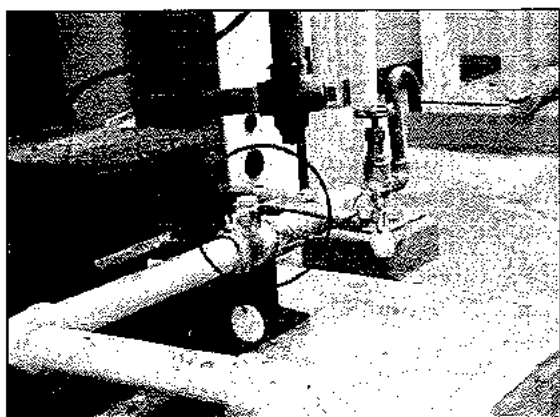
Section Name	EN&MN	Standardized process No. ; BSP-MN-55-325-A02	
1st Category	Process Support	Page	3/4
2nd Category	Boiler System	Rev. No.	3
3rd Category	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	Rev. date	24/4/19
SP name	การ Start Boiler System		

Repeat

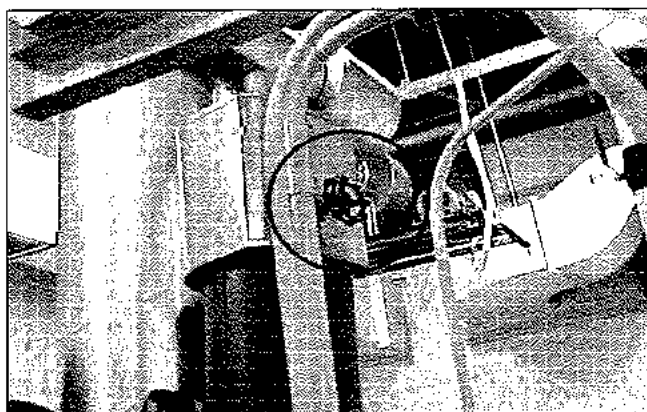
Standardized process No. : BSP-MN-55-325-A02

Page : 4 Rev. No. 2

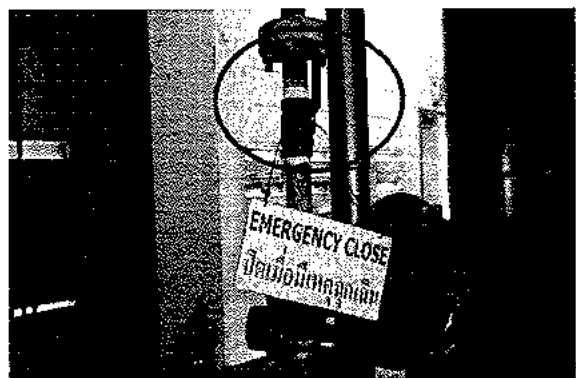
Revised reason : Update format and System



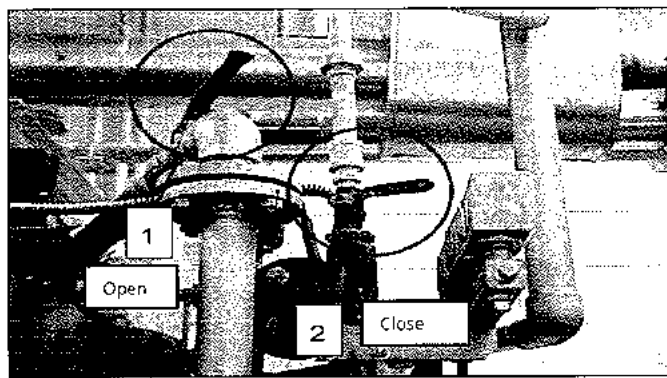
3.8. Check Valve Manual Blowdown ต้องอยู่ตำแหน่ง
Close



3.9. Check Valve Steam Supply ต้องอยู่ใน
ตำแหน่ง Close



3.10 Check Main Valve Supply NG ต้องอยู่ตำแหน่ง
Open



3.11 Check Valve Supply NG 1 ต้องอยู่ใน
ตำแหน่ง Open Check Valve Air Drain 2
ต้องอยู่ในตำแหน่ง Close

Standardized process

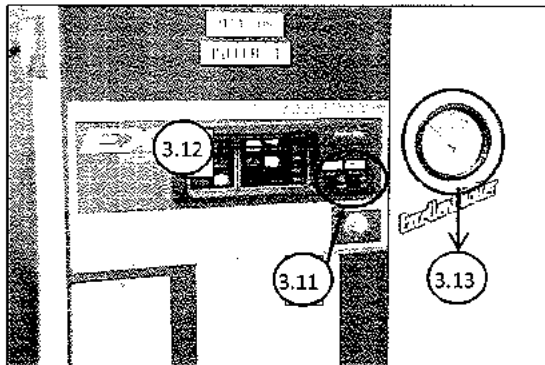
Section Name	EN&MN	Standardized process No. ; BSP-MN-55-325-A02	
1st Category	Process Support	Page	4/4
2nd Category	Boiler System	Rev. No.	3
3rd Category	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	Rev. date	24/4/19
SP name	การ Start Boiler System		

Repeal

Standardized process No. : BSP-MN-55-325-A02

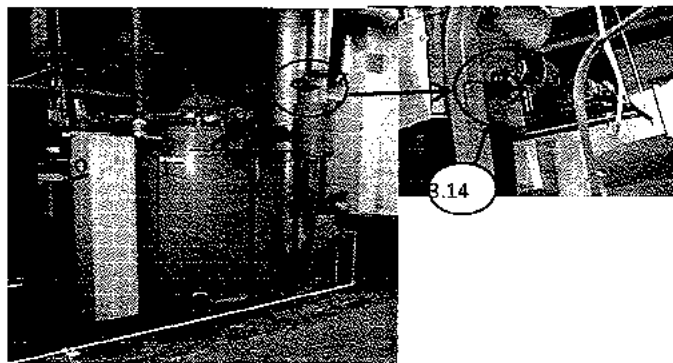
Page : 4 Rev. No. 2

Revised reason : Update format and System



3.12 ON Operation SW. และ Combustion SW. 1

3.13 กด SW. Start 2

3.14 รอจนกว่า Pressure ขึ้นมาประมาณ 5 kgf/cm²

3.15 เปิด Valve Steam Supply ไม่

Steam Header



3.16 เปิด Valve Steam Supply เข้า Steam Header

(เป็น Valve ของ Boiler No.1,2,3,4)



3.17 เปิด Valve Steam Supply เพื่อใช้งาน

4.ระยะเวลาในการจัดเก็บ

เลขที่เอกสาร	ชื่อเอกสาร	ระยะเวลาจัดเก็บ
BSP-MN-55-325-A02	ขั้นตอนการ Stop Boiler ที่ยกเลิกแล้ว	5 ปี

Standardized process

Section Name	EN&MN	Standardized process No. ; BSP-MN-55-325-A03	
1st Category	Process Support	Page	1/1
2nd Category	Boiler System	Rev. No.	3
3rd Category	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	Rev. date	4/4/2019
SP name	การ Stop Boiler System		

Repeal

Standardized process No. : BSP-MN-55-325-A03

Page : 1 Rev. No. 1

Revised reason : Update format and System

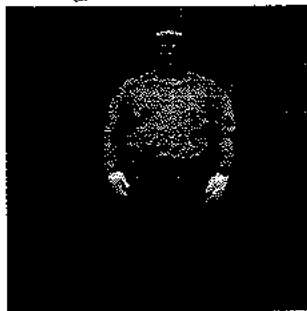
1. วัตถุประสงค์

SP ฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อให้เป็นมาตรฐานการปฏิบัติงานการ Stop Boiler System

2. ขอบเขต

SP ฉบับนี้ใช้สำหรับการ Stop Boiler System ให้ถูกต้องตามขั้นตอน

3. วิธีการปฏิบัติงาน

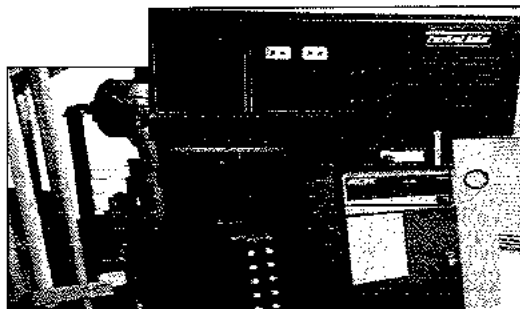


1. หมวกนิรภัย
2. แว่นนิรภัย
3. รองเท้า Safety
4. ถุงมือ
5. เสื้อแขนยาว
6. ถุงมือ

3.1. ทำการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล



3.2. กด Switch. Stop Boiler

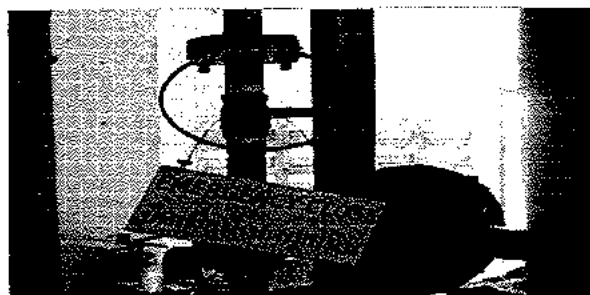


3.3 Off Operation Switch และ Combustion Switch

(ทำการดันลงมาข้างล่างตามลูกศร)



3.4. ปิด Main Valve Supply Steam



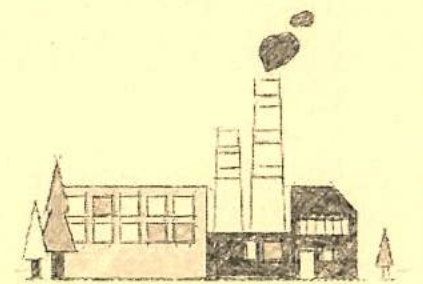
3.5. ปิด Main Valve Gas ของ Boiler แต่ละตัว

4. ระยะเวลาในการจัดเก็บ

เลขที่เอกสาร	ชื่อเอกสาร	ระยะเวลาจัดเก็บ
BSP-MN-55-325-A03	ขั้นตอนการ Stop Boiler ที่ยกเลิกแล้ว	5 ปี

ภาคผนวก 34ค

บันทึกการตรวจสอบแนวท่อและสถานีควบคุมก๊าซ



Unit Name **NG Station**

DATE	10/10/19	TIME	10:10
NAME	John N	ADDRESS	10101
PHONE		EMAIL	
DOB		SSN	
SEX		RACE	
HEIGHT		WEIGHT	
HAIR		EYES	
SKIN		TOE	
TEETH		NOSE	
EAR		NECK	
ARM		LEG	
FOOT		HAND	
CLIP		STAMP	
REMARKS			

U.S. ... 9 - 1012...

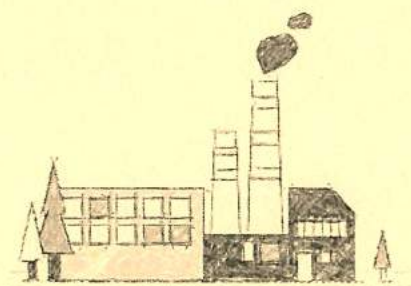
THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

1992

ORIGINAL

ภาคผนวก 35ค

บันทึกการตรวจสอบการรั่วของก๊าซบริเวณข้อต่อ
ของท่อก๊าซในโรงงาน



รายงานการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า

เพื่อขอต่ออายุใบอนุญาต

ของ สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ ปี 2565

บริษัท บริดจส์โกลด์มินerals (ประเทศไทย) จำกัด

เลขที่ 29/1 หมู่ 1 ตำบล ปวดแดง

ตำบล ปวดแดง จังหวัดระยอง 21140

COPY

โดย



ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า

บริษัท อินเทลคอร์ต แอนด์ เอ็นจิเนียริง จำกัด

เลขที่ 56/344 หมู่ 2 ตำบล อุดด อำเภอ ลำลูกกา จังหวัด ปทุมธานี 12130

Tel. 081-831-3866, 089-894-1414, 02-531-3044 Fax. 02-987-3880

ใบรับรองผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า

ประเภทเทคนิค ตามแบบ กษ. 2/1 เลขที่ ฝ.บ.ช. 0052563

หนังสือรับรอง ระบบไฟฟ้า ของสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

เลขที่ 56/344 ม.2 อุดด อำเภอ ลำลูกกา ปทุมธานี
วันที่ 16 มิ.ย. 2565

โดยหนังสือฉบับนี้ ข้าพเจ้า บริษัท อินเทลคอร์ต แอนด์ เอ็นจิเนียริง จำกัด อายุ
สัญญา อยู่บ้านเลขที่ 56/344 หมู่ที่ 2 ถนน
ตำบลอูด อำเภอ/เขต จังหวัด ไปนรชาติ

ได้รับใบรับรองให้เป็นผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ ประเภท นิคมอุตสาหกรรม
แบบ กษ. 2/1 เลขที่ ม.บ.ช. 0052563 ตามประกาศกรมธุรกิจพลังงาน เรื่อง กำหนดบริเวณอันตราย
อุปกรณ์ไฟฟ้า เครื่องใช้ไฟฟ้า มาตราฐานขั้นต่ำระบบไฟฟ้า การตรวจสอบและการออกหนังสือรับรอง
ให้ผู้ตรวจสอบ พ.ศ. 2550 ประกาศ ณ วันที่ 7 พฤศจิกายน พ.ศ. 2550 และขณะนี้อยู่ได้ถูกต้อง
ตามกฎหมาย ให้ประกอบวิชาชีพดังกล่าว

ขอรับรองว่า ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า อุปกรณ์ไฟฟ้า และ เครื่องใช้ไฟฟ้า ณ สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ ของ

บริษัท บริดจส์โกลด์มินerals (ประเทศไทย) จำกัด

เลขที่ 29/1 หมู่ 1 ตำบล ปวดแดง

อำเภอ ปวดแดง จังหวัด ระยอง 21140

จากการตรวจสอบการติดตั้ง ระบบไฟฟ้า อุปกรณ์ไฟฟ้า และ เครื่องใช้ไฟฟ้า ในบริเวณอันตราย โดยมี
รายละเอียดการตรวจสอบตามบันทึกผลการตรวจสอบที่แนบมาพร้อมนี้ ประกาศว่าเป็นไปตามมาตรฐาน
และ ข้อกำหนดใน ประกาศ กรมธุรกิจพลังงาน เรื่อง การกำหนดบริเวณอันตราย อุปกรณ์ไฟฟ้า เครื่องใช้ไฟฟ้า
มาตราฐานขั้นต่ำระบบไฟฟ้า การตรวจสอบ และการออกหนังสือรับรอง ให้ผู้ตรวจสอบ พ.ศ. 2550 ประกาศ
ณ วันที่ 7 พฤศจิกายน พ.ศ. 2550

ลายมือชื่อ

วิศวกรไฟฟ้า

กรรมการผู้ทำการ

กรรมการผู้ตรวจสอบ (ระบุชื่อ) ของสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ





เลขที่ พ.บ.ร. ๐๐๕/๒๕๖๓

เลขที่ พ.บ.ร. ๐

ใบรับรองผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า
สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

ใบรับรองนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า บริษัท อิมเมคเตอร์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด ผู้นำงานติดตั้ง
เตโช ๕๖/๓๕๕ หมู่ที่ ๖ ถนนสามัคคี ต.บึงสามพัน อ.สามชัย จ.กาฬสินธุ์ รหัสไปรษณีย์
๖๕๑๓๐

เป็นผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า ประเภท ติดตั้งตาม มาตรฐาน ตามประกาศกรมอุตสาหกรรมพื้นฐาน
วิศวกรรมฯ ข.บ.ร. ๐๐๕/๒๕๖๓ มาตรา ๕๖ ได้ทราบได้ว่า การตรวจสอบและผลการทดสอบ
รับรองผู้ตรวจสอบ พ.บ. ๕๕๕๖ ประกาศ ณ วันที่ ๖ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๓

ให้ไว้ ณ วันที่ ๖ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๓
ใช้ตั้งแต่วันที่ ๖ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๓

(นายสุวิทย์ สาริวงค์)

ผู้ควบคุมการดำเนินการพัฒนาโครงการ
อธิบดีกรมอุตสาหกรรมพื้นฐาน

ให้เป็นเอกสารประกอบการตรวจสอบระบบไฟฟ้า สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ
บริษัท บริษัท สโตน เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด



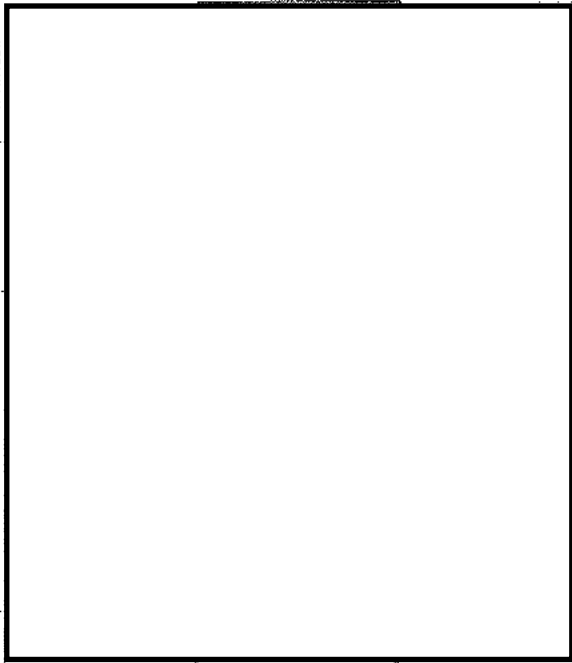
กรรมการผู้จัดการ
16 ต.ค. 2565

กรมทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อม

นิตยสารซึ่งมีผู้รับทราบตรวจสอบระบบไฟฟ้า
ประเภท อิมเมคเตอร์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด ตามใบรับรองที่อ้างถึง เลขที่ พ.บ.ร.
๐๐๕/๒๕๖๓

ผู้รับทราบตรวจสอบระบบไฟฟ้า จำนวน ๓ ราย ได้แก่

ลำดับที่	ชื่อ-นามสกุล	เลขที่ใบอนุญาต	รูปถ่ายผู้ปฏิบัติงาน	ลายเซ็น
----------	--------------	----------------	----------------------	---------



ข้อมูล: บริษัท สโตน เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด

นายสุวิทย์ สาริวงค์

นายสุวิทย์ สาริวงค์

นายสุวิทย์ สาริวงค์



16 ต.ค. 2565

3.6 การเดินสายไฟ และ การติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้า บริเวณชั้นดาดฟ้า ชั้น 1

- ☒ การเดินสายไฟ ในห้องรับสายไฟ ☒ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☒ สายพาด ☒ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☒ กล่องเครื่องประกอบเดินท่อ ท่อร้อย ข้อต่อ ☒ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☒ ข้อต่อเกลียว ☒ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☒ การปิดผนึก ☒ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☐ ไม่มีการติดตั้ง

3.7 การเดินสายไฟ และ การติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้า บริเวณชั้นดาดฟ้า ชั้น 2

- ☒ การเดินสายไฟ ในห้องรับสายไฟ ☒ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☒ สายพาด ☒ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☒ กล่องเครื่องประกอบเดินท่อ ท่อร้อย ข้อต่อ ☒ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☒ ข้อต่อเกลียว ☒ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☐ การปิดผนึก ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☐ ไม่มีการติดตั้ง

3.8 การต่อลงดิน

- ☒ ระบบไฟฟ้า เครื่องใช้ไฟฟ้า และ อุปกรณ์ไฟฟ้า ☒ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☒ ท่อร้อยระบบชาติ ☒ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☒ บริเวณหัวของสถานีควบคุม ☒ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง



วันที่ตรวจสอบ 1 ธ.ค. 2565

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า

()

3.9 ระบบป้องกันอันตรายจากฟ้าผ่า

3.9.1 ครอบกลุ่มสถานีควบคุม

- ☒ มีการติดตั้ง ☒ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☐ ไม่มีสถานีควบคุม

3.9.2 บริเวณถังเก็บและจ่ายก๊าซ

- ☐ มีการติดตั้ง ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☒ ไม่มีถังเก็บและจ่ายก๊าซ

3.9.3 อาคารที่ตั้งถังเก็บและจ่ายก๊าซหรือเครื่องสูบลูกก๊าซ

- ☐ มีการติดตั้ง ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☒ ไม่มีอาคาร

3.10 ตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซธรรมชาติ

- ☐ ทั่ว ☒ ไม่ทั่ว

3.11 ระบบป้องกัน และระงับอัคคีภัย

- 3.11.1 เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งหรือชนิดอื่นตามมาตรฐาน
ที่ตั้งสถานีควบคุม ☒ มี ถูกต้อง ☐ ไม่มี
- ที่ตั้งเครื่องสูบลูกก๊าซ ☐ มี ถูกต้อง ☒ ไม่มี
- ที่ตั้งภาชนะบรรจุก๊าซ ☐ มี ถูกต้อง ☒ ไม่มี

3.11.2 บำบัดน้ำและดับเพลิง

- บริเวณสถานีควบคุม ☒ มี ถูกต้อง ☐ ไม่มี
- บริเวณเครื่องสูบลูกก๊าซ ☐ มี ถูกต้อง ☒ ไม่มี

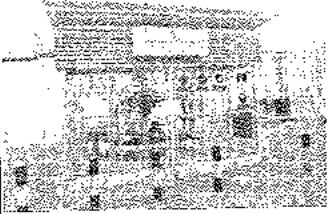
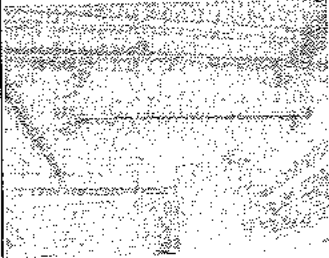


วันที่ตรวจสอบ 1 ธ.ค. 2565

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า

()

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ เพื่อขอต่ออายุใบอนุญาต

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ควรปรับปรุง	ไม่มี			
1	การติดตั้งระบบไฟฟ้า ในสถานที่ ควบคุม และบริเวณอันตราย โซน 0,1,2	✓			 	ภายในสถานีควบคุมความดันก๊าซ ซึ่งจัดเป็นโซน อันตราย โซน 1 มีการติดตั้งคอมโพเนนต์อุปกรณ์ไฟฟ้า ชนิดทนต่อการระเบิด (Explosion Proof) ALL-OF Compliance with: ATEX Directive 94/9/EC, std EN60079-0/-1 Degree of protection : IP54 acc. To EN 60529/IEC 60529 ถูกต้อง ได้คำแนะนำ มาตรฐานของกรมธุรกิจพลังงาน	

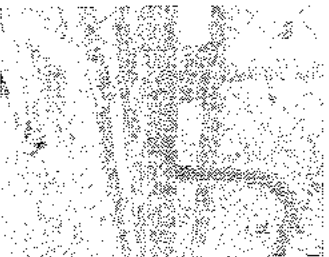
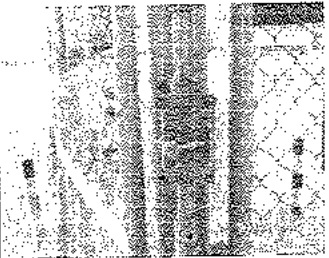
ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า

วันที่ทำการตรวจสอบ 16 สิงหาคม 2565

(ชื่อ)

1/11

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ เพื่อขอต่ออายุใบอนุญาต

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ควรปรับปรุง	ไม่มี			
2	การเดินสายไฟฟ้า ในสถานี ควบคุมความดันก๊าซธรรมชาติ	✓			 	ภายในสถานีควบคุมความดันก๊าซ ซึ่งจัดเป็นโซน อันตราย โซน 1 มีการเดินสายไฟฟ้าในท่อร้อยสายไฟ โดยมี เครื่องประกอบ การเดินท่อ ข้อต่อ และกาวปิดผนึก ถูกต้อง ได้คำแนะนำ มาตรฐานของกรมธุรกิจพลังงาน และวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย	



ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า

วันที่ทำการตรวจสอบ 16 สิงหาคม 2565

(ชื่อ)

2/11

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ เพื่อขอต่ออายุใบอนุญาต

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	การปรับปรุง	ไม่ได้			
3	การติดตั้งระบบไฟฟ้า ในสถานีควบคุม และบริเวณอันตราย โซน 0, 1, 2	✓				-ปลายท่อของกลุ่ปลุกรณ์บริเวณเบรระบาย (Safety Valve) ภายในบริเวณที่ก๊าซวิ่งผ่าน ซึ่งจัดเป็นประเภทของบริเวณโซนอันตราย โซน 0 ห้ามติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้าแบบประจำที่ จากการตรวจสอบ ไม่พบการติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้า ถูกต้องได้ตามเกณฑ์ มาตรฐานของกรมธุรกิจพลังงาน	
4	ระบบป้องกันฟ้าผ่า ของสถานีควบคุม ความดันก๊าซ	✓				ตัวสถานีควบคุมความดันก๊าซอยู่ภายใต้ระบบป้องกันฟ้าผ่า ได้ตามมาตรฐาน วสท และ NFPA 780	



ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า

วันที่ทำการตรวจสอบ 16 สิงหาคม 2565.....

(ชื่อ)

3/11

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ เพื่อขอต่ออายุใบอนุญาต

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	การปรับปรุง	ไม่ได้			
5	DC Coupling ของท่อค้ำเข้าสถานีควบคุม	✓			 	ระดับน้ำของ DC DECOUPLER (Kirk Cell) อยู่ในระดับพร้อมใช้งาน	

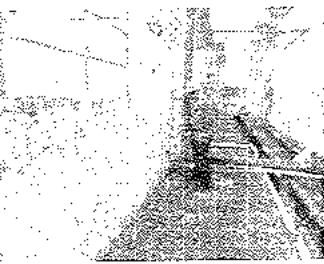



ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า

วันที่ทำการตรวจสอบ 16 สิงหาคม 2565.....

(ชื่อ)

4/11

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ เพื่อขอต่ออายุใบอนุญาต





ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ควรปรับปรุง	ไม่มี			
6	ค่าความต้านทานสายดินของป้องกันฟ้าผ่าของสถานีควบคุม	✓				ตรวจวัดค่าความต้านทานสายดิน ของระบบป้องกันฟ้าผ่าของสถานีควบคุม วัดค่าได้ 0.36 โอห์ม ได้ตามเกณฑ์มาตรฐาน ของ วสท. (มาตรฐานความต้านทานของดินมีค่าไม่เกิน 10 โอห์ม)	
7	ค่าความต้านทานสายดินของรั้วสถานีควบคุม	✓				ตรวจวัดค่าความต้านทานสายดิน ของรั้วสถานีควบคุม วัดค่าได้ 0.42 โอห์ม ได้ตามเกณฑ์มาตรฐาน ของ วสท. (มาตรฐานความต้านทานของดินมีค่าไม่เกิน 5 โอห์ม)	

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า

วันที่ทำการตรวจสอบ 16 สิงหาคม 2565

5/11

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ เพื่อขอต่ออายุใบอนุญาต

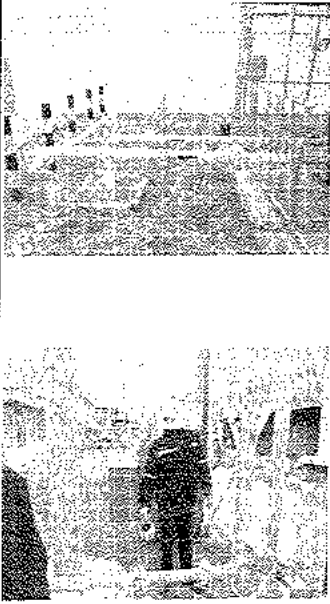
ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ควรปรับปรุง	ไม่มี			
8	ค่าความต้านทานสายดินของท่อภายในสถานีควบคุม	✓				ตรวจวัดค่าความต้านทานสายดิน ของท่อภายในสถานีควบคุม วัดค่าได้ 0.17 โอห์ม ได้ตามเกณฑ์มาตรฐาน ของ วสท. (มาตรฐานความต้านทานของดินมีค่าไม่เกิน 5 โอห์ม)	
9	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของระบบป้องกันการเกิดควัน	✓				ตรวจวัดค่าความต่างศักย์ของท่อก๊าซใต้ดินภายในสถานีควบคุม วัดได้ -1,343 mV ได้ตามเกณฑ์มาตรฐาน ค่ามาตรฐานของ (CPI) ไม่น้อยกว่า -550 mV	

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า

วันที่ไปทำการตรวจสอบ 16 สิงหาคม 2565

6/11

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ เพื่อขอต่ออายุใบอนุญาต

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ควรปรับปรุง	ไม่มี			
10	การเดินสายไฟฟ้าของเครื่องใช้ไฟฟ้า และอุปกรณ์ไฟฟ้า กล้อง เครื่องประกอบของการเดินท่อภายในโรงงาน	✓				การเดินท่อก๊าซจากสถานีควบคุม --> โรงงาน เป็นแบบเดินบน Support ไม่มีเดินสายไฟและติดตั้ง อุปกรณ์ไฟฟ้าภายในรัศมี 1.5 เมตร จากท่อก๊าซธรรมชาติ ซึ่งจัดเก็บ โชนอันตราย โชน I ถูกต้องได้ตามเกณฑ์มาตรฐานของกรมธุรกิจพลังงาน	




ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า

วันที่ทำการตรวจสอบ 16 สิงหาคม 2563.....

(ง)

7/11

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ เพื่อขอต่ออายุใบอนุญาต

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ควรปรับปรุง	ไม่มี			
11	การเดินสายไฟฟ้าของเครื่องใช้ไฟฟ้า และอุปกรณ์ไฟฟ้า กล้อง เครื่องประกอบของการเดินท่อภายในโรงงาน	✓				มีการเดินสายไฟในท่อร้อยสายไฟภายในรัศมี 1.5 เมตร จากท่อก๊าซธรรมชาติ ซึ่งจัดเก็บ โชนอันตราย โชน I ถูกต้องได้ตามเกณฑ์มาตรฐานของกรมธุรกิจพลังงาน	



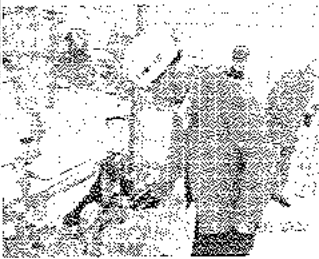

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า

วันที่ทำการตรวจสอบ 16 สิงหาคม 2563.....

(ง)

8/11

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ เพื่อขอต่ออายุใบอนุญาต



ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ควรปรับปรุง	ไม่มี			
12	ตรวจสอบการรั่วซึมของก๊าซธรรมชาติภายในสถานีก๊าซ	✓				ตรวจสอบการรั่วซึมของก๊าซ ภายในสถานีก๊าซ ไม่พบการรั่วซึมของก๊าซธรรมชาติ ถูกต้องได้ความเหมาะสมมาตรฐานของกรมธุรกิจพลังงาน	
13	ตรวจสอบการรั่วซึมของก๊าซธรรมชาติภายในโรงงาน	✓				ตรวจสอบการรั่วซึมของก๊าซ ภายใน โรงงาน ไม่พบการรั่วซึมของก๊าซธรรมชาติ ถูกต้องได้ความเหมาะสมมาตรฐานของกรมธุรกิจพลังงาน	

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า

วันที่ทำการตรวจสอบ 16 สิงหาคม 2565

9/11

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ เพื่อขอต่ออายุใบอนุญาต

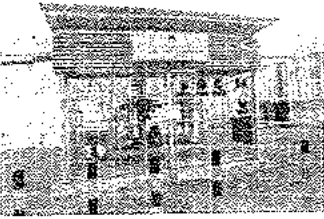

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ควรปรับปรุง	ไม่มี			
14	ระบบป้องกัน และระงับอัตโนมัติ - เครื่องดับเพลิงบริเวณสถานี ควบคุม	✓				มีการติดตั้งเครื่องดับเพลิงแบบมือถือ ขนาด 6.8 kg จำนวน 2 ตัว ได้ มอก 1332-2537 ถูกต้องได้ความเหมาะสมมาตรฐานของกรมธุรกิจพลังงาน	
	- เครื่องดับเพลิงภายในโรงงาน	✓				มีการติดตั้งเครื่องดับเพลิงแบบมือถือ ขนาด 6.8 kg ได้ ครอบคลุมพื้นที่	

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า

วันที่ทำการตรวจสอบ 16 สิงหาคม 2565

10/11

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้าในสถานที่ใช้กิจกรรมชาติ เพื่อขอต่ออายุใบอนุญาต

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	การปรับปรุง	ไม่มี			
15	ป้ายห้าม / ป้ายว่าลั่วฉุกเฉิน - ป้ายห้าม และ คำเตือน บริเวณ สถานีควบคุม	✓				มีแผ่นป้ายห้าม และคำเตือนขึ้นฉนวน ถูกต้องได้ตามเกณฑ์มาตรฐานของกรมธุรกิจพลังงาน	
	ป้าย ว่าลั่วฉุกเฉิน	✓				มีการติดป้ายว่าลั่วฉุกเฉิน ได้ตามเกณฑ์มาตรฐาน ของกรมธุรกิจพลังงาน	

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า

วันที่ทำการตรวจสอบ 16 สิงหาคม 2565

(ผู้)

11/11

รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบระบบเพื่อใช้กิจกรรมชาติพร้อมอุปกรณ์
เพื่อต่ออายุใบอนุญาต ให้ประกอบกิจการควบคุมประเภทที่ ๓
กิจการสถานที่ใช้กิจกรรมชาติ

ของ

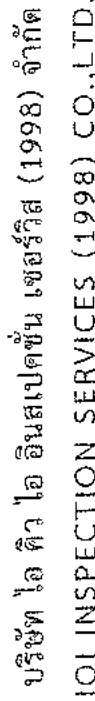
บริษัท บริดจสโตน มอเตอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด

เลขที่ 29/1 นิคมอุตสาหกรรมเอ็ลเบิร์ก(ระยอง) หมู่ที่ 4 ตำบล ปรางคต อ่างทอง ปรางคต
จังหวัด ระยอง 2140

ทดสอบโดย

บริษัท ไอทีไอ อิมเมจชั่น แอนด์ โซลูชั่น จำกัด (1998) จำกัด
โทร: 02-935 8422-3, 02-935 8465-66 แฟกซ์ 02-935 8411





Tel. +66(0)2 955 4172 Fax. +66(0)2 955 4171

๕.๕.๓. ส่วนงานที่ขอส่งไปแปลตรวจพิจารณาขอรับวิทยานิพนธ์ (ปริญญาโท) ขึ้น

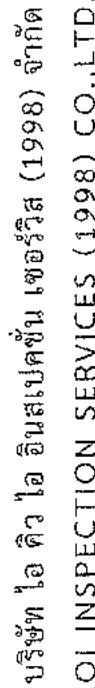
ผู้ใด ขบวนการผู้ใจกว้าง ได้รับเกียรติ (และบทไทย) จูเน่ต์

ตามข้อ ๖๓(๖) บัญชี "ฉบับสมบูรณ์" ของ บป.วิ. จะต้องเป็นแบบฉบับของ บป.วิ. ซึ่งได้ผ่านการตรวจสอบและลงนามของคณะผู้บริหาร บป.วิ. แล้ว และจะต้องมีลักษณะดังต่อไปนี้

1. Introduction

243275-FLX-MF042701212

ELI:006121.0875.00
v14


$$T_{\text{rel}} = 166(10) \pm 2.955 \pm 0.122 \text{ fs} \approx 166(10) \pm 2.955 \pm 0.111$$

รายงานผลการทดลองระบบสืบค้นวิทยานิพนธ์

เพื่อต่ออายุใบอนุญาต ใบอนุญาตให้ประกอบกิจการควบคุมประเภทที่ ๓

13.11.2019

WHITE HOBBS, GUY, MALE

2022年11月15日

THESE THÈSES ONT ÉTÉ PRÉSENTÉES À LA FACULTÉ DE MÉDECINE DE LA UNIVERSITÉ DE MONTREAL

1. Introduction

$$E_{\text{eff}} = \frac{1}{2} \left(\frac{1}{\epsilon_0} + \frac{1}{\epsilon_0} \right) = \frac{1}{\epsilon_0}$$

13286815

333

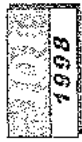
(ទាបបំផុត)

ស្ថាប័នស្រាវជ្រាវ

11636266 NERN, A. and J. G. L. 1995. *Journal of Fish Diseases* 18, 1-10.

Case Study

၁၈.၂၆-၁၆.၂၆.၂၀၁၆



บริษัท ไอ คิว ไอ อินสเปคชั่น เซอร์วิส (1998) จำกัด
IQI INSPECTION SERVICES (1998) CO.,LTD.

รายงานที่ IQI 8745/65/113-028

หน้า ๔/๔

๑. รายงานผลการปฏิบัติงานตามตารางความถี่ (ทุก ๆ ๓ ปี)

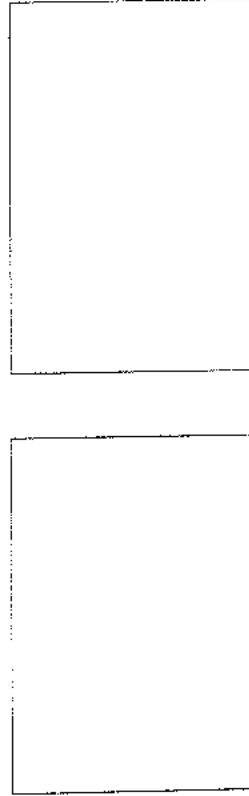
"มาตรฐานความถี่ ๑ ชั่วโมงช่วงความถี่ ๑ ช่วงแรก

ลำดับที่	หมายเลขผู้ผลิต (S/N)	ผลการปรับเทียบ	ช่วงแรก (บาร์)
๑			
๒			
๓			
๔			
๕			
๖			
๗			
๘			
๙			

สรุปผลการปฏิบัติงานตามตารางความถี่

ผลการปฏิบัติงานตามตารางความถี่โดย บริษัท ไอ คิว ไอ อินสเปคชั่น เซอร์วิส จำกัด

ภาพถ่ายอุปกรณ์ตรวจสอบ



หน้า เดือน ปี ที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ

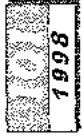
หน้า เดือน ปี ที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ

ผู้ทดสอบและตรวจสอบ

วันที่ ๑๖ สิงหาคม ๒๕๖๕

ผู้ควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ

วันที่ ๑๖ สิงหาคม ๒๕๖๕



บริษัท ไอ คิว ไอ อินสเปคชั่น เซอร์วิส (1998) จำกัด
IQI INSPECTION SERVICES (1998) CO.,LTD.

รายงานที่ IQI 8745/65/113-028

หน้า ๔/๔

๔. รายการตรวจสอบพร้อมวิธีตรวจสอบ

- ☒ ตรวจสอบที่ความถี่ใช้งาน (ทุก ๆ ปี)
- ☐ ตรวจสอบด้วยความถี่ความถี่ ๑.๑ เท่าของความถี่ใช้งานสูงสุด (จอใหม่/เปลี่ยนแสง)
- ☐ หรือทดสอบด้วยความถี่ความถี่ ๑.๕ เท่าของความถี่ใช้งานสูงสุด (จอใหม่/เปลี่ยนแสง)
- ☐ ตรวจสอบด้วยความถี่ความถี่ ๑.๑ เท่าของความถี่ใช้งาน (ทุก ๆ ๕ ปี)
- ☐ หรือทดสอบด้วยวิธีตรวจสอบการป้องกันการกัดกร่อนของท่อใต้ดิน (Cathodic Protection (CP))

โดยให้ดำเนินการทดสอบพร้อมกับการทดสอบและตรวจสอบระบบไฟฟ้า

ตัวอย่างที่ใช้ในการทดสอบ

ตัวอย่างที่ใช้ในการทดสอบ	ตัวอย่างที่ใช้ในการทดสอบ
ตัวอย่างที่ใช้ในการทดสอบ	ตัวอย่างที่ใช้ในการทดสอบ
ตัวอย่างที่ใช้ในการทดสอบ	ตัวอย่างที่ใช้ในการทดสอบ
ตัวอย่างที่ใช้ในการทดสอบ	ตัวอย่างที่ใช้ในการทดสอบ

ระยะเวลาที่ใช้ในการทดสอบ

2 ชั่วโมง

๔.๑ ตารางบันทึกผลการปฏิบัติงานตามความถี่ที่ทำการทดสอบ

ลำดับที่	ชนิดอุปกรณ์	ขนาด (นิ้ว)	จำนวนหน่วย	จำนวนหน่วย	จำนวนหน่วย
๑	Ball Valve	2	Petro Forestry	2	8.27
๒	Ball Valve	1/2	Petro Forestry	2	8.27
๓	Ball Valve	1/2	Petro Forestry	1	8.27
๔	2-Way Valve	1/2	Parer	1	8.27
๕	1.5-in	2	Petro Forestry	2	8.27
๖	Regulator Built in Steam Shut	1	Petro Forestry	2	8.27
ผลการปฏิบัติงานตามความถี่					
๗	Ball Valve	1	Petro Forestry	1	1.82
๘	Ball Valve	1/2	Petro Forestry	2	1.82
๙	Ball Valve	1/2	Petro Forestry	2	1.82
๑๐	2-Way Valve	1/2	Parer	3	1.82
๑๑	Gas Turbine Valve	3	Iron	1	1.82
๑๒	Butterfly Valve	3	EPG	6	1.82
๑๓	Needle Valve	1/2	Parer	2	1.82
๑๔	Safety Relief Valve	1/2	Petro Forestry	1	1.82

หน้า เดือน ปี ที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ

หน้า เดือน ปี ที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ

ผู้ทดสอบและตรวจสอบ

วันที่ ๑๖ สิงหาคม ๒๕๖๕

ผู้ควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ

วันที่ ๑๖ สิงหาคม ๒๕๖๕



บริษัท ไอ คิว ไอ์ อินสเปคชั่น เซอร์วิส (1998) จำกัด
IQI INSPECTION SERVICES (1998) CO.,LTD.

รายงานเลขที่ IQI ๑๗๗/๕5/113-028

หน้า ๕/๕



บริษัท ไอ คิว ไอ์ อินสเปคชั่น เซอร์วิส (1998) จำกัด
IQI INSPECTION SERVICES (1998) CO.,LTD.

รายงานเลขที่ IQI ๑๗๗/๕5/113-028

หน้า ๖/๕

๔.๒ ตารางบันทึกอุปกรณ์ประกอบต่อท้ายขบวนรถที่ไม่ใช้งาน

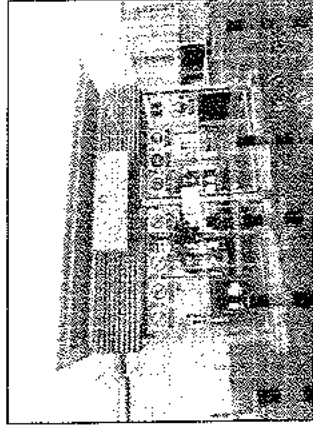
ใช้/ไม่ใช้	ชนิดอุปกรณ์	ขนาด (นิ้ว)	เครื่องหมายการค้า	จำนวน (ตัว)	ขนาดล้อ (นิ้ว)
๙	Ball Valve	4	KITZ	5	1.82
๑๐	Ball Valve	3	ITV	1	1.82
๑๑	Ball Valve	3	KITZ	7	1.82
๑๒	Ball Valve	2 1/2	FURNACE	3	1.82
๑๓	Ball Valve	2	FURNACE	1	1.82
๑๔	Ball Valve	2	PAULBING	4	1.82
๑๕	Ball Valve	2	KITZ	10	1.82
๑๖	Roll Valve	2	ROILER	2	1.82
๑๗	Roll Valve	1 1/2	ROILER	4	1.82
๑๘	Roll Valve	1 1/2	KITZ	4	1.82
๑๙	Roll Valve	1 1/2	KITZ	3	1.82
๒๐	Roll Valve	1 1/2	HAMA-LET	2	1.82
๒๑	Flexible	2	TOZEN	6	1.82
๒๒	Regulator	1 1/2	N/A	4	1.82
๒๓	Y-Stemmer	4	KITZ	1	1.82
๒๔	Y-Stemmer	2	KITZ	2	1.82
๒๕	Pipe	4.5			1.82
๒๖	Pipe	2 1/2			1.82

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

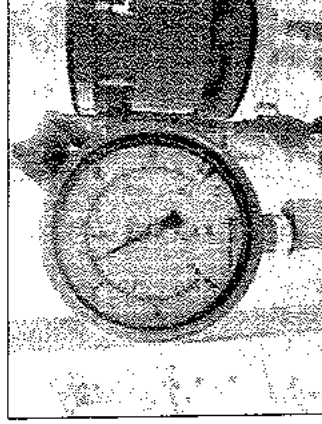
- อุปกรณ์ชิ้นส่วนประกอบต่างๆที่ได้ใช้ไม่มีข้อบกพร่อง
- ไม่พบการรั่วซึมของระบบน้ำ
- ระบบทดสอบสามารถใช้งานได้
- ส่วนที่แตกหักตามความปกติ



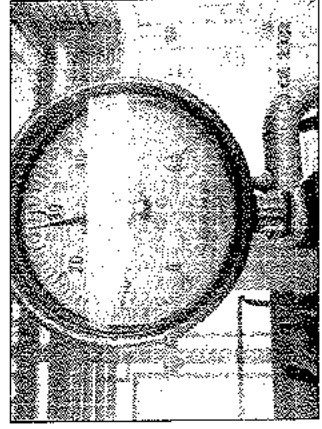
ยานพาหนะที่ใช้ทดสอบ



สถานีควบคุมแรงดันและวัดปริมาณการไหล



ความดันที่ใช้ทดสอบก่อนเข้าอุปกรณ์วัดแรงดัน



ความดันที่ใช้ทดสอบหลังอุปกรณ์วัดแรงดัน

วัน เดือน ปี ที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ

๑๖ สิงหาคม ๒๕๖๕

ผู้ทดสอบและตรวจสอบ

วันที่

๑๖ สิงหาคม ๒๕๖๕

ผู้ควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ

วันที่

๑๖ สิงหาคม ๒๕๖๕

วัน เดือน ปี ที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ

๑๖ สิงหาคม ๒๕๖๕

ผู้ทดสอบและตรวจสอบ

วันที่

๑๖ สิงหาคม ๒๕๖๕

ผู้ควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ

วันที่

๑๖ สิงหาคม ๒๕๖๕



บริษัท ไอ คิว ไอ อินสเปกชั่น เซอร์วิส (1998) จำกัด
IQI INSPECTION SERVICES (1998) CO.,LTD.

รายงานเลขที่ IQI ๐๗๗/65/113-028

หน้า ๗/๘



บริษัท ไอ คิว ไอ อินสเปกชั่น เซอร์วิส (1998) จำกัด
IQI INSPECTION SERVICES (1998) CO.,LTD.

รายงานเลขที่ IQI ๐๗๗/65/113-028

หน้า ๘/๘



ผู้ตรวจสอบและตรวจสอบระบบหลังคา



ผู้ตรวจสอบและตรวจสอบระบบหลังคา



ผู้ตรวจสอบและตรวจสอบระบบหลังคา



ผู้ตรวจสอบและตรวจสอบระบบหลังคา

วันที่ ปี ที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ

ผู้ทดสอบและตรวจสอบ

ผู้ควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ

วันที่ ปี ที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ

วันที่ ๓๖ สิงหาคม ๒๕๖๕

วันที่ ๓๖ สิงหาคม ๒๕๖๕

วันที่ ปี ที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ

ผู้ทดสอบและตรวจสอบ

ผู้ควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ

วันที่ ปี ที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ

วันที่ ๓๖ สิงหาคม ๒๕๖๕

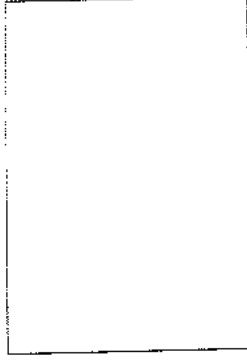
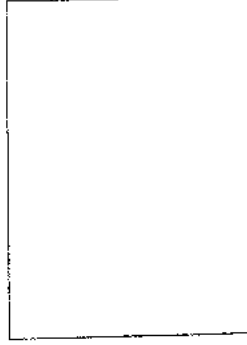
วันที่ ๓๖ สิงหาคม ๒๕๖๕

ลำดับ	หมายเลขผู้ผลิต (S/N)	มาตรฐานผู้ผลิต	บริษัทผู้ผลิต	ผลการพินิจงาน
๑				
๒				
๓				
๔				

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบโดยผู้ปฏิบัติงาน

ผลการปฏิบัติงานของผู้ตรวจสอบและผู้ควบคุมการตรวจสอบ

ภาพถ่ายจากการตรวจสอบ





กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ

ตามที่กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศได้มีคำสั่งให้ตั้งคณะกรรมการส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศขึ้นเมื่อวันที่ ๑๖ ตุลาคม ๒๕๖๑ เพื่อดำเนินการส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศของประเทศไทยกับต่างประเทศ และเพื่อให้การดำเนินงานของคณะกรรมการส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและประสิทธิผล จึงได้มีคำสั่งให้ตั้งคณะกรรมการส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศขึ้นเป็นคณะกรรมการส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ

โดยมีนายสมศักดิ์ เทพสุทิน เป็นประธานกรรมการ และมีกรรมการประกอบด้วย

- นายสมศักดิ์ เทพสุทิน
- นายสมชาย ติงสวณิช
- นายสมชาย ติงสวณิช
- นายสมชาย ติงสวณิช

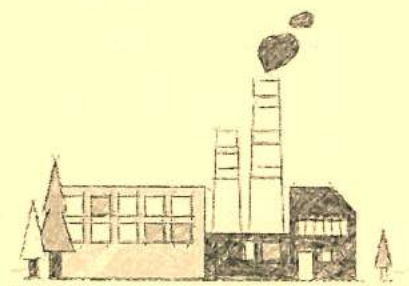
รายงานผล เลขที่ IQI รพพ/65/113-028

ผู้ทดสอบและตรวจสอบ

ผู้ควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ

ภาคผนวก 36ค

บันทึกจำนวนรถเข้า-ออกประจำวัน



รายละเอียดใบอนุญาตผ่านเข้า-ออก สำหรับบุคคลภายนอก

รายละเอียดเกี่ยวกับแผนเข้า-ออก สำหรับบุคคลภายนอก

รายละเอียดใบเสนอราคาผ่านเข้า-ออก สำหรับบุคคลภายนอก

รายละเอียดใบอนุญาตผ่านเข้า-ออก สำหรับบุคคลภายนอก

รายละเอียดในฉบับที่ผ่านเข้า-ออก สำหรับบุคคลภายนอก

รายละเอียดใบอนุญาตผ่านเข้า-ออก สำหรับบุคคลภายนอก

รายละเอียดในอนุภาคผ่านเข้า-ออก สำหรับบุคคลภายใน

รายละเอียดใบอนุญาตนเข้า-ออก สำหรับบุคคลภายนอก

รายละเอียดใบอนุญาตผ่านเข้า-ออก สำหรับบุคคลภายนอก

รายละเอียดใบอนุญาตผ่านเข้า-ออก สำหรับบุคคลภายนอก

รายละเอียดไม่อนุญาตผ่านเข้า-ออก สำหรับบุคคลภายนอก

รายละเอียดใบอนุญาตผ่านเข้า-ออก สำหรับบุคคลภายนอก

รายละเอียดใบอนุญาตผ่านเข้า-ออก สำหรับบุคคลภายนอก

รายละเอียดใบอนุญาตผ่านเข้า-ออก สำหรับบุคคลภายนอก

รายละเอียดใบอนุญาตผ่านเข้า-ออก สำหรับบุคคลภายนอก

รายละเอียดใบอนุญาดผ่านเข้า-ออก สำหรับบุคคลภายนอก

รายละเอียดใบอนุญาตผ่านเข้า-ออก สำหรับบุคคลภายนอก

รายละเอียดใบอนุญาตผ่านเข้า-ออก สำหรับบุคคลภายนอก

รายละเอียดใบอนุมัติผ่านเข้า-ออก สำหรับบุคคลภายนอก

วันที่ ใบผ่าน เลขที่	ชื่อ - นามสกุล ผู้มาติดต่อ	นางจากบริษัท	ชื่อผู้ถือการ ติดต่อ	บ้านพัก ที่เข้ามา	วัตถุประสงค์ที่เข้ามา	เข้า	ออก
00A17					กระเป๋าสตางค์	08.10	11.24
00A18					กระเป๋าสตางค์	08.14	10.55
00A19					กระเป๋าสตางค์	08.14	09.20
00A20					กระเป๋าสตางค์	08.22	15.51
00A21					กระเป๋าสตางค์	08.36	16.56
00A22					กระเป๋าสตางค์	08.51	11.34
00A23					กระเป๋าสตางค์	08.55	16.06
00A24					กระเป๋าสตางค์	08.56	13.15
00A25					กระเป๋าสตางค์	09.04	16.23
00A26					กระเป๋าสตางค์	09.39	10.30
00A27					กระเป๋าสตางค์	09.58	10.41
00A28					กระเป๋าสตางค์	10.00	10.56
00A29					กระเป๋าสตางค์	10.28	11.44
00A30					กระเป๋าสตางค์	10.32	10.34
00A31					กระเป๋าสตางค์	10.35	10.34
00A32					กระเป๋าสตางค์	10.44	10.54
00A33					กระเป๋าสตางค์	10.45	11.10
00A34					กระเป๋าสตางค์	10.46	15.22
00A35					กระเป๋าสตางค์	11.05	11.22
00A36					กระเป๋าสตางค์	13.10	13.45
00A37					กระเป๋าสตางค์	13.00	14.09
00A38					กระเป๋าสตางค์	13.10	13.06
00A39					กระเป๋าสตางค์	13.23	14.55
00A40					กระเป๋าสตางค์	13.23	14.19
00A41					กระเป๋าสตางค์	13.23	14.02
00A42					กระเป๋าสตางค์	13.29	14.31
00A43					กระเป๋าสตางค์	13.42	13.47
00A44					กระเป๋าสตางค์	13.45	14.24
00A45					กระเป๋าสตางค์	14.26	14.34
00A46					กระเป๋าสตางค์	14.40	14.50
00A47					กระเป๋าสตางค์	14.43	15.54
00A48					กระเป๋าสตางค์	15.10	15.22
00A49					กระเป๋าสตางค์	15.14	16.44
00A50					กระเป๋าสตางค์	15.14	16.44
00A51					กระเป๋าสตางค์	08.10	09.05
00A52					กระเป๋าสตางค์	08.10	09.03
00A53					กระเป๋าสตางค์	08.10	09.02
00A54					กระเป๋าสตางค์	08.10	09.09
00A55					กระเป๋าสตางค์	08.10	15.25
00A56					กระเป๋าสตางค์	08.10	11.29
00A57					กระเป๋าสตางค์	08.10	09.53
00A58					กระเป๋าสตางค์	08.28	11.10
00A59					กระเป๋าสตางค์	08.36	14.57
00A60					กระเป๋าสตางค์	08.50	11.48
00A61					กระเป๋าสตางค์	09.52	16.11

รายละเอียดใบอนุมัติผ่านเข้า-ออก สำหรับบุคคลภายนอก

วันที่ ใบผ่าน เลขที่	ชื่อ - นามสกุล ผู้มาติดต่อ	นางจากบริษัท	ชื่อผู้ถือการ ติดต่อ	บ้านพัก ที่เข้ามา	วัตถุประสงค์ที่เข้ามา	เข้า	ออก
00A62					กระเป๋าสตางค์	09.00	11.53
00A63					กระเป๋าสตางค์	09.04	10.14
00A64					กระเป๋าสตางค์	09.04	09.48
00A65					กระเป๋าสตางค์	09.14	10.04
00A66					กระเป๋าสตางค์	09.30	09.35
00A67					กระเป๋าสตางค์	09.34	10.36
00A68					กระเป๋าสตางค์	09.38	10.35
00A69					กระเป๋าสตางค์	09.50	11.46
00A70					กระเป๋าสตางค์	10.00	10.04
00A71					กระเป๋าสตางค์	10.05	11.50
00A72					กระเป๋าสตางค์	10.15	10.40
00A73					กระเป๋าสตางค์	10.23	10.33
00A74					กระเป๋าสตางค์	10.30	10.34
00A75					กระเป๋าสตางค์	10.32	10.09
00A76					กระเป๋าสตางค์	10.36	10.53
00A77					กระเป๋าสตางค์	10.38	10.33
00A78					กระเป๋าสตางค์	10.38	11.14
00A79					กระเป๋าสตางค์	10.41	10.54
00A80					กระเป๋าสตางค์	10.43	13.46
00A81					กระเป๋าสตางค์	11.16	11.22
00A82					กระเป๋าสตางค์	11.24	12.28
00A83					กระเป๋าสตางค์	13.00	14.29
00A84					กระเป๋าสตางค์	13.00	15.00
00A85					กระเป๋าสตางค์	13.00	14.15
00A86					กระเป๋าสตางค์	13.01	14.49
00A87					กระเป๋าสตางค์	13.22	13.47
00A88					กระเป๋าสตางค์	13.45	15.43
00A89					กระเป๋าสตางค์	14.02	15.05
00A90					กระเป๋าสตางค์	14.50	15.56
00A91					กระเป๋าสตางค์	15.10	15.56
00A92					กระเป๋าสตางค์	15.10	15.56
00A93					กระเป๋าสตางค์	15.10	15.56
00A94					กระเป๋าสตางค์	15.10	15.56
00A95					กระเป๋าสตางค์	15.10	15.56
00A96					กระเป๋าสตางค์	15.10	15.56
00A97					กระเป๋าสตางค์	15.10	15.56
00A98					กระเป๋าสตางค์	15.10	15.56
00A99					กระเป๋าสตางค์	15.10	15.56
00A100					กระเป๋าสตางค์	15.10	15.56

รายละเอียดใบอนุญาตผ่านเข้า-ออก สำหรับบุคคลภายนอก

รายละเอียดในอนุมาตรา ๕-๑๑ สำหรับบุคคลภายนอก

รายละเอียดขั้นตอนการเข้า-ออก สำหรับบุคคลภายนอก

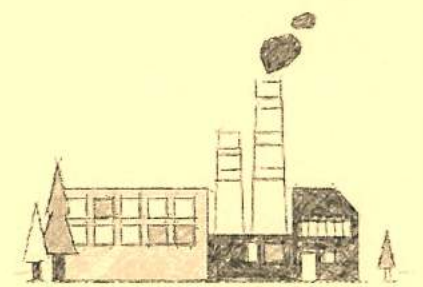
รายละเอียดใบอนุญาตผ่านเข้า-ออก สำหรับบุคคลภายนอก

รายละเอียดใบอนุญาตผ่านเข้า-ออก สำหรับบุคคลภายนอก

รายละเอียดใบอนุญาตเข้า-ออก สำหรับบุคคลภายนอก

ภาคผนวก 37ค

สรุปสถิติ ชนิด ปริมาณและการจัดการกากของเสีย
ประจำปี





บริษัท บริดจลโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด (diw-g-054801931)

ข้อมูลการแจ้งขนส่งวัสดุที่ไม่อันตรายออกนอกบริเวณโรงงาน โดยผู้ก่อกำเนิด

จากเงื่อนไข : Date_W1='1/1/2565' : Date_W2='5/9/2565'
มีทั้งสิ้น 166 รายการ แสดงหน้าที่ 1 จากทั้งสิ้น 2 หน้า ดังต่อไปนี้

เลขที่อ้างอิง	วันที่ยื่นส่ง	หนังสือแจ้งผล	ผู้รับกำจัด	ผู้ก่อกำเนิด	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (กก.)
7981707	5/1/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931 บริษัท บริดจลโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	12 01 01	เศษลวด	3,526.29
7982064	5/1/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931 บริษัท บริดจลโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	17 04 05	เศษเหล็ก	381.90
7981692	7/1/2565	อก.6401-15605	3-106-19/57ปท	DIWG054801931 บริษัท บริดจลโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	10 02 10	Rod scale	10,368.00
7981855	10/1/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931 บริษัท บริดจลโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	15 01 01	กระดาด	1,500.00
7981895	10/1/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931 บริษัท บริดจลโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	15 01 02	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	500.00
7981708	12/1/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931 บริษัท บริดจลโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	12 01 01	เศษลวด	11,014.00
7982065	12/1/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931 บริษัท บริดจลโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	17 04 05	เศษเหล็ก	456.00
7915929	18/1/2565	อก.6401-15605	น.106-2/2546-นนป.	DIWG054801931 บริษัท บริดจลโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	19 09 99	แม่แบบงานใช้แล้ว	54.00
7982066	18/1/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931 บริษัท บริดจลโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	17 04 05	เศษเหล็ก	4,000.00
7981950	19/1/2565	อก.6401-15605	3-106-46/60ปจ	DIWG054801931 บริษัท บริดจลโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	15 02 03	เศษวัสดุไม้แปนเบื่อน	1,000.00
7981709	20/1/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931 บริษัท บริดจลโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	12 01 01	เศษลวด	7,396.00
7981710	20/1/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931 บริษัท บริดจลโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	12 01 01	เศษลวด	11,048.40
7982067	20/1/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931 บริษัท บริดจลโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	17 04 05	เศษเหล็ก	912.00
7930316	24/1/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931 บริษัท บริดจลโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	15 01 02	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	500.00
7930458	24/1/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931 บริษัท บริดจลโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	15 01 01	กระดาด	1,200.00
7981711	25/1/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931 บริษัท บริดจลโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	12 01 01	เศษลวด	11,460.00
7982069	25/1/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931 บริษัท บริดจลโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	17 04 05	เศษเหล็ก	912.00
7969021	8/2/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931 บริษัท บริดจลโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	15 01 02	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	500.00
7969031	8/2/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931 บริษัท บริดจลโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	15 01 01	กระดาด	1,000.00
7991844	17/2/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931 บริษัท บริดจลโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	17 04 05	เศษเหล็ก	912.00
7991844	17/2/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931 บริษัท บริดจลโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	12 01 01	เศษลวด	11,334.20
7991853	17/2/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931 บริษัท บริดจลโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	12 01 01	เศษลวด	8,432.00
8132594	18/4/2565	อก.6401-	3-105-55/49สป	DIWG054801931 บริษัท บริดจลโตน เมทัลฟา	12 01 01	เศษลวด	10,871.20

		15605			(ประเทศไทย) จำกัด			
8132594	18/4/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	17 04 05	เศษเหล็ก	675.80
8201921	17/5/2565	อก.6401-15605	3-106-19/57ปท	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	10 02 10	Rod scale	10,549.00
8201928	17/5/2565	อก.6401-15605	3-106-19/57ปท	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	16 01 03	เศษยาง	20.00
8201944	17/5/2565	อก.6401-15605	3-106-19/57ปท	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	16 01 03	สายพานเก่า	10.00
8201948	17/5/2565	อก.6401-15605	3-106-19/57ปท	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	15 02 03	อุปกรณ์ PPE	32.00
8202079	17/5/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	17 04 05	เศษเหล็ก	2,000.00
8227861	17/5/2565	อก.6401-15605	3-106-19/57ปท	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	15 02 03	เศษวัสดุไม่ปนเปื้อน	98.00
8209688	19/5/2565	อก.6401-15605	DIWD065800153	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	12 01 01	เศษลวด	10,079.50
8209695	19/5/2565	อก.6401-15605	DIWD065800153	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	17 04 05	เศษเหล็ก	499.70
8209697	19/5/2565	อก.6401-15605	DIWD065800153	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	17 04 05	เศษเหล็ก	912.00
8209703	19/5/2565	อก.6401-15605	DIWD065800153	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	12 01 01	เศษลวด	8,624.00
8217393	23/5/2565	อก.6401-15605	DIWD065800153	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	15 01 01	กระดาด	1,000.00
8217664	23/5/2565	อก.6401-15605	DIWD065800153	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	15 01 02	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	1,000.00
8223874	25/5/2565	อก.6401-15605	น.106-2/2546-น.นป.	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	19 09 99	เมมเบรนใช้แล้ว	54.00
8225215	25/5/2565	อก.6401-15605	DIWD065800153	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	17 04 05	เศษเหล็ก	300.00
8225224	25/5/2565	อก.6401-15605	DIWD065800153	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	17 04 05	เศษเหล็ก	100.00
8225228	25/5/2565	อก.6401-15605	DIWD065800153	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	16 02 16	Electronic part	100.00
8225230	25/5/2565	อก.6401-15605	DIWD065800153	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	16 02 16	Electronic part	100.00
8225238	25/5/2565	อก.6401-15605	DIWD065800153	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	16 02 16	Electronic part	300.00
8225252	25/5/2565	อก.6401-15605	DIWD065800153	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	17 04 05	เศษเหล็ก	300.00
8226725	25/5/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	17 04 05	เศษเหล็ก	100.00
8228362	26/5/2565	อก.6401-15605	DIWD065800153	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	12 01 01	เศษลวด	9,883.00
8228371	26/5/2565	อก.6401-15605	DIWD065800153	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	17 04 05	เศษเหล็ก	476.90
8247271	2/6/2565	อก.6401-15605	DIWD065800153	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	12 01 01	เศษลวด	11,387.83
8247284	2/6/2565	อก.6401-15605	DIWD065800153	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	17 04 05	เศษเหล็ก	684.00
8254196	6/6/2565	อก.6401-15605	DIWD065800153	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	17 04 05	เศษเหล็ก	500.00
8254214	6/6/2565	อก.6401-15605	DIWD065800153	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	17 04 05	เศษเหล็ก	100.00
8254219	6/6/2565	อก.6401-15605	DIWD065800153	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	17 04 04	ลังกะลี	300.00
8257558	7/6/2565	อก.6401-15605	DIWD065800153	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	15 01 01	กระดาด	1,000.00
8257701	7/6/2565	อก.6401-15605	DIWD065800153	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	15 01 02	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	800.00
8257750	7/6/2565	อก.6401-	DIWD065800153	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา	15 01 02	บรรจุภัณฑ์	900.00

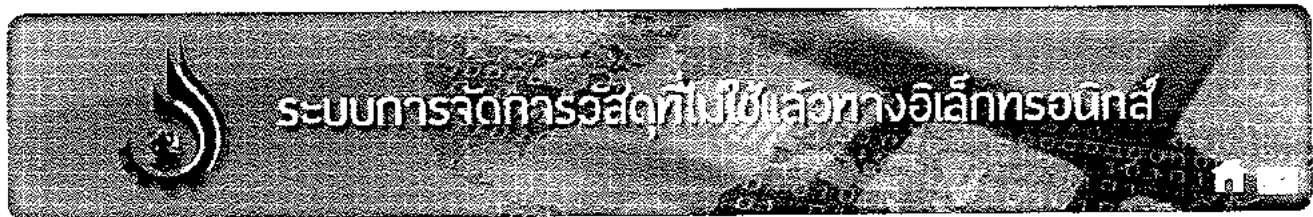
		15605			(ประเทศไทย) จำกัด		พลาสติก	
8263751	9/6/2565	อก.6401-15605	DIWD065800153	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	12 01 01	เศษลวด	10,428.40
8275752	14/6/2565	อก.6401-15605	DIWD142800010	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	10 02 10	Rod scale	7,807.00
8275770	14/6/2565	อก.6401-15605	DIWD142800010	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	16 01 03	เศษยาง	111.00
8275780	14/6/2565	อก.6401-15605	DIWD142800010	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	15 02 03	เศษวัสดุไม้ ปั่นเปื้อน	48.00
8275789	14/6/2565	อก.6401-15605	DIWD142800010	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	15 02 03	อุปกรณ์ PPE	27.00
8279680	15/6/2565	อก.6401-15605	DIWD065800153	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	17 04 05	เศษเหล็ก	1,000.00
8283498	16/6/2565	อก.6401-15605	DIWD065800153	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	15 01 03	เศษไม้	200.00
8283513	16/6/2565	อก.6401-15605	DIWD065800153	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	17 04 05	เศษเหล็ก	100.00
8283536	16/6/2565	อก.6401-15605	DIWD065800153	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	16 02 16	Electronic part	100.00
8283576	16/6/2565	อก.6401-15605	DIWD065800153	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	16 02 16	Electronic part	1,000.00
8283595	16/6/2565	อก.6401-15605	DIWD065800153	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	17 04 05	เศษเหล็ก	100.00
8313489	16/6/2565	อก.6401-15605	DIWD065800153	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	15 01 03	เศษ ไม้	200.00
8286621	17/6/2565	อก.6401-15605	DIWD065800153	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	12 01 01	เศษลวด	6,111.60
8286624	17/6/2565	อก.6401-15605	DIWD065800153	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	17 04 05	เศษเหล็ก	392.40
8286635	17/6/2565	อก.6401-15605	DIWD065800153	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	17 04 05	เศษเหล็ก	490.20
8286638	17/6/2565	อก.6401-15605	DIWD065800153	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	12 01 01	เศษลวด	9,103.60
8295420	21/6/2565	อก.6401-15605	DIWD065800153	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	15 01 01	กระดาษ	1,000.00
8295679	21/6/2565	อก.6401-15605	DIWD065800153	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	15 01 02	บรรจุภัณฑ์ พลาสติก	800.00
8295718	21/6/2565	อก.6401-15605	DIWD065800153	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	16 02 16	Electronic part	30.00
8295724	21/6/2565	อก.6401-15605	DIWD065800153	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	16 02 16	Electronic part	30.00
8297231	21/6/2565	อก.6401-15605	DIWD065800153	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	16 02 16	Electronic part	60.00
8312296	21/6/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	16 02 16	Electronic part	500.00
8298933	22/6/2565	อก.6401-15605	DIWD065800153	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	15 01 02	บรรจุภัณฑ์ พลาสติก	1,000.00
8301988	23/6/2565	อก.6401-15605	DIWD065800153	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	15 01 02	บรรจุภัณฑ์ พลาสติก	2,000.00
8302027	23/6/2565	อก.6401-15605	DIWD065800153	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	12 01 01	เศษลวด	5,380.50
8302039	23/6/2565	อก.6401-15605	DIWD065800153	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	17 04 05	เศษเหล็ก	228.00
8302076	23/6/2565	อก.6401-15605	DIWD065800153	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	17 04 05	เศษเหล็ก	592.80
8302077	23/6/2565	อก.6401-15605	DIWD065800153	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	12 01 01	เศษลวด	7,646.40
8304196	24/6/2565	อก.6401-15605	น.106-2/2546-นบป.	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	19 09 99	เมมเบรนใช้แล้ว	54.00
8304671	24/6/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	15 01 02	บรรจุภัณฑ์ พลาสติก	2,000.00
8326135	4/7/2565	อก.6401-	3-105-55/49สป	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา	12 01 01	เศษลวด	6,923.06

		15605			(ประเทศไทย) จำกัด			
8326199	4/7/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	12 01 01	เศษลวด	9,890.00
8326217	4/7/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	17 04 05	เศษเหล็ก	684.00
8331062	5/7/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	16 02 16	Electronic part	20.00
8331068	5/7/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	17 04 05	เศษเหล็ก	30.00
8331071	5/7/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	16 02 16	Electronic part	10.00
8331075	5/7/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	16 02 16	Electronic part	200.00
8331077	5/7/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	17 04 05	เศษเหล็ก	500.00
8334374	6/7/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	15 01 02	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	400.00
8334387	6/7/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	15 01 01	กระดาษ	50.00
8350318	12/7/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931		15 01 02	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	800.00
8350322	12/7/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931		15 01 02	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	800.00
8350324	12/7/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931		15 01 02	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	800.00
8350325	12/7/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931		15 01 02	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	800.00
8350328	12/7/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931		15 01 02	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	800.00
8350334	12/7/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931		15 01 02	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	800.00
รวม								244,211.69

ข้อมูลเมื่อวันที่ 5 ก.ย. 2565 เวลา 09:44 น.

[1](#)
[2](#)
[กลับไป](#)
[menu](#)

เว็บไซต์ : www.dew.go.th/e-waste | โทรศัพท์ : 02-430-0207 โทรสาร : 02-430-0208 | อีเมล : ewaste@de.go.th



บริษัท บริดจสโตน เมทัลไฟ (ประเทศไทย) จำกัด (DIWG-054801931)

ข้อมูลการแจ้งขนส่งวัสดุที่ไม่อันตรายออกนอกบริเวณโรงงาน โดยผู้ก่อกำเนิด

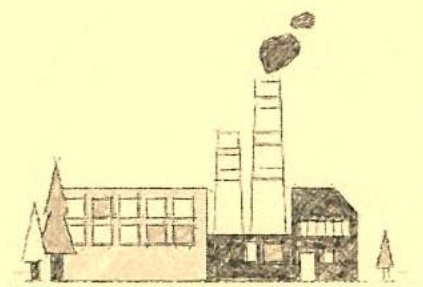
จากเงื่อนไข : Date_W1='1/1/2565' : Date_W2='5/9/2565'
 มีทั้งสิ้น 166 รายการ แสดงหน้าที่ 2 จากทั้งสิ้น 2 หน้า ดังต่อไปนี้

เลขที่อ้างอิง	วันที่ยื่นส่ง	หนังสือแจ้งผล	ผู้รับกำจัด	ผู้ก่อกำเนิด	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (กก.)
8350338	12/7/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931 บริษัท บริดจสโตน เมทัลไฟ (ประเทศไทย) จำกัด	15 01 02	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	800.00
8350341	12/7/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931	15 01 02	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	800.00
8350386	12/7/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931 บริษัท บริดจสโตน เมทัลไฟ (ประเทศไทย) จำกัด	15 01 01	กระดาษ	1,000.00
8358194	15/7/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931 บริษัท บริดจสโตน เมทัลไฟ (ประเทศไทย) จำกัด	12 01 01	เศษลวด	8,173.00
8358195	15/7/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	บริษัท บริดจสโตน เมทัลไฟ (ประเทศไทย) จำกัด	17 04 05	เศษเหล็ก	456.00
8358246	15/7/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	บริษัท บริดจสโตน เมทัลไฟ (ประเทศไทย) จำกัด	17 04 05	เศษเหล็ก	714.40
8358247	15/7/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	บริษัท บริดจสโตน เมทัลไฟ (ประเทศไทย) จำกัด	12 01 01	เศษลวด	10,581.00
8362392	18/7/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931 บริษัท บริดจสโตน เมทัลไฟ (ประเทศไทย) จำกัด	17 04 05	เศษเหล็ก	1,000.00
8365218	19/7/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931 บริษัท บริดจสโตน เมทัลไฟ (ประเทศไทย) จำกัด	12 01 01	เศษลวด	10,014.40
8365228	19/7/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931 บริษัท บริดจสโตน เมทัลไฟ (ประเทศไทย) จำกัด	17 04 05	เศษเหล็ก	741.00
8368730	20/7/2565	อก.6401-15605	3-106-19/57ปท	DIWG054801931 บริษัท บริดจสโตน เมทัลไฟ (ประเทศไทย) จำกัด	10 02 10	Rod scale	8,079.00
8368797	20/7/2565	อก.6401-15605	3-106-19/57ปท	DIWG054801931 บริษัท บริดจสโตน เมทัลไฟ (ประเทศไทย) จำกัด	15 02 03	เศษวัสดุ ไม่ปนเปื้อน	77.00
8368809	20/7/2565	อก.6401-15605	3-106-19/57ปท	DIWG054801931 บริษัท บริดจสโตน เมทัลไฟ (ประเทศไทย) จำกัด	15 02 03	อุปกรณ์ PPE	15.00
8368819	20/7/2565	อก.6401-15605	3-106-19/57ปท	DIWG054801931 บริษัท บริดจสโตน เมทัลไฟ (ประเทศไทย) จำกัด	16 01 03	เศษยาง	100.00
8368827	20/7/2565	อก.6401-15605	3-106-19/57ปท	DIWG054801931 บริษัท บริดจสโตน เมทัลไฟ (ประเทศไทย) จำกัด	16 01 03	สายพานเก่า	6.00
8372465	21/7/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931 บริษัท บริดจสโตน เมทัลไฟ (ประเทศไทย) จำกัด	16 02 16	Electronic part	500.00
8372469	21/7/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931 บริษัท บริดจสโตน เมทัลไฟ (ประเทศไทย) จำกัด	17 04 05	เศษเหล็ก	1,000.00
8372473	21/7/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931 บริษัท บริดจสโตน เมทัลไฟ (ประเทศไทย) จำกัด	15 01 03	เศษไม้	500.00
8375063	22/7/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931 บริษัท บริดจสโตน เมทัลไฟ (ประเทศไทย) จำกัด	15 01 02	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	800.00
8375482	22/7/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931 บริษัท บริดจสโตน เมทัลไฟ (ประเทศไทย) จำกัด	15 01 01	กระดาษ	1,000.00
8382625	26/7/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931 บริษัท บริดจสโตน เมทัลไฟ (ประเทศไทย) จำกัด	12 01 01	เศษลวด	9,668.20
8382636	26/7/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931 บริษัท บริดจสโตน เมทัลไฟ (ประเทศไทย) จำกัด	17 04 05	เศษเหล็ก	380.00
8395955	1/8/2565	อก.6401-	3-105-55/49สป	DIWG054801931 บริษัท บริดจสโตน เมทัลไฟ	17 04 05	เศษเหล็ก	2,600.00

		15605			(ประเทศไทย) จำกัด			
8399364	2/8/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	12 01 01	เศษลวด	6,512.33
8399370	2/8/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	17 04 05	เศษเหล็ก	279.30
8399390	2/8/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	17 04 05	เศษเหล็ก	419.20
8399397	2/8/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	12 01 01	เศษลวด	7,199.80
8409224	5/8/2565	อก.6401-15605	3-106-19/57ปท	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	10 02 10	Rod scale	465.00
8409228	5/8/2565	อก.6401-15605	3-106-19/57ปท	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	15 02 03	เศษวัสดุไม่ปนเปื้อน	71.00
8409231	5/8/2565	อก.6401-15605	3-106-19/57ปท	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	16 01 03	เศษยาง	63.00
8418387	9/8/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	15 01 02	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	800.00
8418669	9/8/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	15 01 03	เศษไม้	500.00
8418711	9/8/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	17 04 05	เศษเหล็ก	100.00
8418763	9/8/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	15 01 01	กระดาษ	1,000.00
8429113	9/8/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	16 02 16	Electronic part	80.00
8429120	9/8/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	16 02 16	Electronic part	40.00
8423994	11/8/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	12 01 01	เศษลวด	10,426.70
8424005	11/8/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	17 04 05	เศษเหล็ก	228.00
8424127	11/8/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	15 01 03	เศษไม้	500.00
8429441	15/8/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	15 01 01	กระดาษ	500.00
8429446	15/8/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	15 01 03	เศษไม้	300.00
8432910	16/8/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	17 04 05	เศษเหล็ก	1,000.00
8438412	18/8/2565	อก.6401-15605	3-106-19/57ปท	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	10 02 10	Rod scale	10,686.00
8438426	18/8/2565	อก.6401-15605	3-106-19/57ปท	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	15 02 03	เศษวัสดุไม่ปนเปื้อน	32.00
8441568	19/8/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	12 01 01	เศษลวด	6,293.72
8441572	19/8/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	17 04 05	เศษเหล็ก	479.60
8441637	19/8/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	12 01 01	เศษลวด	10,737.60
8441645	19/8/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	17 04 05	เศษเหล็ก	478.80
8446465	22/8/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	15 01 01	กระดาษ	500.00
8446474	22/8/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	15 01 02	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	500.00
8455813	25/8/2565	อก.6401-15605	น.106-2/2546-นนป.	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	19 09 99	เมมเบรนใช้แล้ว	54.00
8458742	26/8/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	12 01 01	เศษลวด	7,876.00
8458747	26/8/2565	อก.6401-15605	3-105-55/49สป	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	17 04 05	เศษเหล็ก	441.00
8458755	26/8/2565	อก.6401-	3-105-55/49สป	DIWG054801931	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา	12 01 01	เศษลวด	10,557.76

ภาคผนวก 38ค

เอกสาร สก1 และ สก2





หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วในบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ สก1(E)-29329/2564

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท บริดจส โคน เมคัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน น.64(5)-1/2541-ญอบ.

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	ลักษณะของภาชนะบรรจุ	ผลการพิจารณา
1	160603	ถ่านไฟฉาย	0.05	ถังขยะมีฝาปิด	อนุญาต

รายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ได้รับอนุญาตให้ขยายระยะเวลาในการเก็บสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ในโรงงาน ได้จนถึงวันที่ 13 ธันวาคม 2565

ออกให้ ณ วันที่ 17 ธันวาคม 2564

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ อก.6401-15605

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท บริดจสโตน เมทัลไฟา (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.64(5)-1/2541-ญอบ.
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	12 01 12	LL concentrated	370	041	3-101-1/45สบ	อนุญาต	
17	12 01 18	LL sludge	60	042	น.105-1/2545-ญทข.	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2565 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2565

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2564

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**

เลขที่ อก.6401-15605

ของ บริษัท บริดจลโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.64(5)-1/2541-ญอบ.

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
45388/2564	9/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 11 01 05 Pickling acid (FeCl ₂) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-48(12)-1/44สด ปริมาณ 1000 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
45388/2564	9/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 11 01 05 Pickling acid (HCl) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-48(12)-1/44สด ปริมาณ 150 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
45388/2564	9/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 11 01 06 กรดเสื่อมสภาพจากการขบสัองกะสี (S-Zn) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-48(12)-1/44สด ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
45388/2564	9/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 11 01 07 ต่างเสื่อมสภาพจากการขบสัองแดง (P-Cu) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-48(12)-1/44สด ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
45388/2564	9/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 12 dry lubricant โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 041	อนุญาต	
45388/2564	9/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 12 dry lubricant โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
45388/2564	9/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Contaminate garbage โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
45388/2564	9/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Contaminate garbage โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-46/60ปจ ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
45388/2564	9/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Contaminate garbage โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2540-ญนพ. ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 042	เอกสารไม่เพียงพอ	99(1)
45388/2564	9/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 11 01 09 waste degreaser โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
45388/2564	9/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 11 01 09 waste degreaser โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2540-ญนพ. ปริมาณ 8 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
45388/2564	9/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 11 01 09 HCl sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2540-ญนพ. ปริมาณ 8 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
45388/2564	9/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 18 LL sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2540-ญนพ. ปริมาณ 60 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
45388/2564	9/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Chemical container โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-55/49สบ ปริมาณ 25 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99(2)
45388/2564	9/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 06 01 Battery โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-55/49สบ ปริมาณ 4 ตัน วิธีการกำจัด 021	อนุญาต	
45388/2564	9/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 11 01 09 borax โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 8 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
45388/2564	9/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 11 01 09 waste degreaser โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญนพ. ปริมาณ 8 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
45388/2564	9/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 11 01 09 borax โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญนพ. ปริมาณ 8 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
46588/2564	13/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 01 24 Zircon sand โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
46588/2564	13/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 03 Silica gel โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	

		container โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-55/49สป ปริมาณ 25 ตัน วิธีการกำจัด 049		
48819/2564	4/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 11 01 09 S-Zn sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2540-ญนพ. ปริมาณ 8 ตัน วิธีการกำจัด 042	ไม่อนุญาต	99
48819/2564	4/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 11 01 09 P-Cu sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2540-ญนพ. ปริมาณ 8 ตัน วิธีการกำจัด 042	ไม่อนุญาต	99
51086/2564	8/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 03 เศษวัสดุไม่ปนเปื้อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-46/60ปจ ปริมาณ 3 ตัน วิธีการกำจัด 042	เอกสารไม่เพียงพอ	99(1)
51414/2564	15/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 03 เศษวัสดุไม่ปนเปื้อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-46/60ปจ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
54864/2564	5/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 12 01 document โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-3/2560-ญนพ. ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
43384/2565	8/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 สารกรองน้ำ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 4 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
48925/2565	24/8/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 12 LL concentrated โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/45สป ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 041	อนุญาต	

วิธีการกำจัด

- | | |
|---|---|
| 011 ถัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ | 064 บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์ |
| 021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ | 065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ |
| 031 เป็นวัตถุอันตราย | 066 เซ้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม |
| 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด | 067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี |
| 033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ | 068 ปรับเสถียร: ดริ้งทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic |
| 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ | 069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย |
| 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน | 071 ส่งกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตราย เขตเท่านั้น |
| 042 ทำเชื้อเพลิงผสม | 072 ส่งกลบอย่างปลอดภัย |
| 043 เผาเพื่อเอาพลังงาน | 073 ส่งกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว |
| 044 เป็นวัตถุอันตรายในแผนผังอันตราย | 074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป |
| 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ | 075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย |
| 051 เข้ากระบวนการนำตัวทำลายกลับมาใหม่ | 076 เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์ |
| 052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ | 077 อัดดินลงบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แบนเอกสารอนุญาตจกหน่วยงานอื่น |
| 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง | 079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ |
| 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา | 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ |
| 059 นำทิ้งปฏิภณหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆกลับคืนมาใหม่ | 082 ฉุมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ | 083 หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 062 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี | 084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 063 บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ | |

เหตุผลที่ไม่อนุญาต

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตร 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุผลกรณีอื่นๆ

- 99 อื่นๆ ระบุ ...1. แผนสัญญาระหว่างโรงงานผู้รับดำเนินการกับเทศบาลทาง กรอบเห็นชอบเพื่อส่งกากอุตสาหกรรมที่นำเชื้อเพลิงผสมแล้วไปเผาค่พร้อมแนบเอกสาร สก.8 และแนบกระบวนการกำจัดเชื้อเพลิงผสมจากของแข็ง...

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

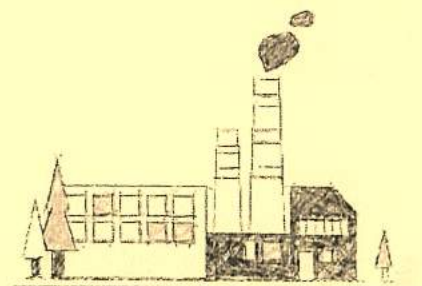
- 11 ส่วนใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อเกิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อเกิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อเกิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิดชอบ (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อเกิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจหรือมติของกรรมการของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อเกิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการรวมการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 ส่วนใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญาขอ... ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ 1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรมภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้

2. หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณ โรงงาน โดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิด
ตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

ภาคผนวก 39ค

บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุของพนักงาน



KPI-SF-01
(KPI-PW-01)

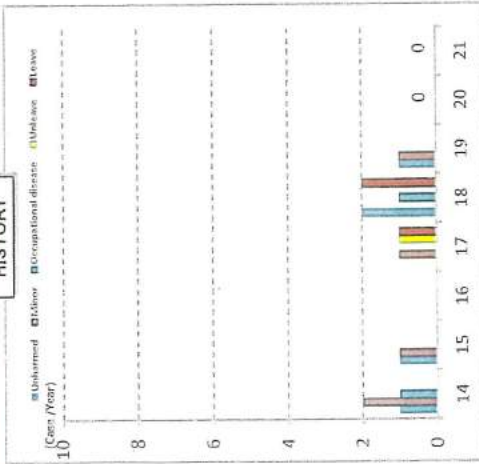
Safety Injury (BMT)

MD3
01 JAN 2023
CHULALONGKORN

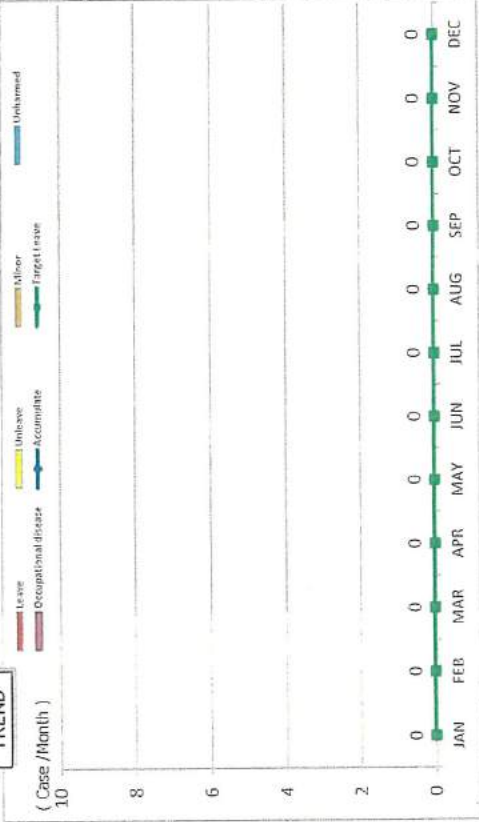
T301
ASSEMGR
4 Jun 23

332147
01 JAN 2023
BUNYONG

HISTORY

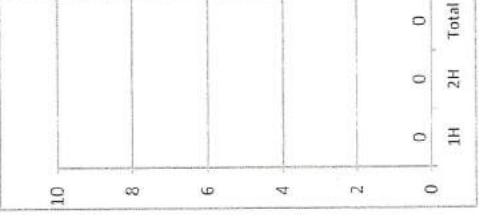


TREND



TOPICS

- 1.) Jan.22 1กรณี
- 2.) Feb.22 1กรณี
- 3.) Mar.22 1กรณี
- 4.) Apr.22 1กรณี
- 5.) May.22 1กรณี
- 6.) Jun.22 1กรณี
- 7.) Jul.22 1กรณี
- 8.) Aug.22 1กรณี
- 9.) Sep.22 1กรณี
- 10.) Oct.22 1กรณี
- 11.) Nov.22 1กรณี
- 12.) Dec.22 1กรณี



2022											
	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV
Leave	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Unleaved	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Minor	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Unharmful	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Occupational disease	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Accumulate	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Target Leave	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Target Unleaved	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

(Case / Year)						
14	15	16	17	18	19	20
1 st 2 nd	1 st 2 nd	1 st 2 nd	1 st 2 nd	1 st 2 nd	1 st 2 nd	1 st 2 nd
2	2	1	0	0	3	5
4	2	0	0	3	5	2

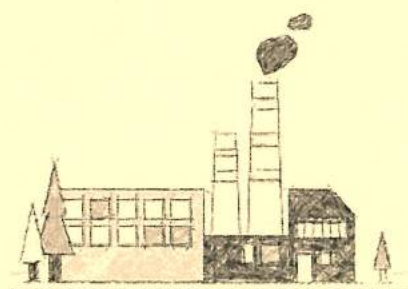
Criteria	Green	Red
Leave	0 Case	≥ 1 case
Unleaved	0 Case	≥ 1 case
Minor	0 Case	≥ 1 case
Unharmful	0 Case	≥ 1 case
Occupational disease	0 Case	≥ 1 case

BEST RECORD

End of Nov.22 = 2,967.474 hr.

ภาคผนวก 40ข

บันทึกผลการทำงานของคณะกรรมการเฝ้าระวัง
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม



ที่ BMT.EIA.35/2022

7 พฤศจิกายน 2565

เรื่อง ส่งรายงานการประชุมคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิวของ บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ครั้งที่ 1 ประจำปี 2565

เรียน คณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิวของ บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการประชุมคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิวของ ครั้งที่ 1/2565

ตามที่ บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ได้ดำเนินการขยายกำลังการผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว จาก 128.205 ตัน/วัน เป็น 165.242 ตัน/วัน ซึ่งได้มีการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 563/2565 ลงวันที่ 28 กันยายน 2565 และได้ดำเนินการจัดประชุมคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ครั้งที่ 1/2565 ของโครงการ เมื่อวันที่ 11 พฤศจิกายน 2565 ณ ห้องประชุมบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง โดยได้มอบหมายให้บริษัท เทคนิคล้างสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นที่ปรึกษาดำเนินการประชุมฯ นั้น

ในการนี้ บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ขอนำส่งรายงานการประชุมฯ ดังกล่าวมา เพื่อพิจารณารายงานการประชุม รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา และขอขอบพระคุณมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ



ตำแหน่งกรรมการผู้จัดการ
ผู้มีอำนาจลงนามสูงสุดของโครงการ

รายงานการประชุมคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิวของ บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ครั้งที่ 1/2565
วันอังคารที่ 11 ตุลาคม 2565 เวลา 09.30-11.00 น.
ณ ห้องประชุม บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้มาประชุม

1.ผู้แทนภาคหน่วยงานราชการ

- | | | |
|-----|---|---|
| (1) | <div style="border: 1px solid black; width: 150px; height: 100px;"></div> | ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) |
| (2) | | ผู้แทนองค์การบริหารส่วนตำบลปลวกแดง |
| (3) | | ผู้แทนองค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร |
| (4) | | ผู้แทนองค์การบริหารส่วนตำบลตาสีห์ |
| (5) | | ผู้แทนองค์การบริหารส่วนตำบลเขาคันทรง |

2. ผู้แทนภาคประชาชน

- | | | |
|------|---|--|
| (6) | <div style="border: 1px solid black; width: 180px; height: 150px;"></div> | ผู้แทนประชาชน หมู่ 4 บ้านวังตาฉิน ตำบลปลวกแดง |
| (7) | | ผู้แทนประชาชน หมู่ 5 บ้านวังแขยง ตำบลปลวกแดง |
| (8) | | ผู้แทนประชาชน หมู่ 4 บ้านห้วยปราบ ตำบลมาบยางพร |
| (9) | | ผู้แทนประชาชน หมู่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่ ตำบลมาบยางพร |
| (10) | | ผู้แทนประชาชน หมู่ 1 บ้านคลองกร้า ตำบลตาสีห์ |
| (11) | | ผู้แทนประชาชน หมู่ 3 บ้านหนองคางคาว ตำบลตาสีห์ |
| (12) | | ผู้แทนประชาชน หมู่ 7 บ้านเขาก้างปลา ตำบลตาสีห์ |
| (13) | | ผู้แทนประชาชน หมู่ 5 บ้านสุรศักดิ์ ตำบลเขาคันทรง |
| (14) | ผู้แทนประชาชน หมู่ 7 บ้านระเวียง ตำบลเขาคันทรง | |

3. ผู้แทนจากโครงการ

- | | | |
|------|--|--|
| (15) | <div style="border: 1px solid black; width: 140px; height: 80px;"></div> | กรรมการผู้จัดการ บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด |
| (16) | | เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด |
| (17) | | เจ้าหน้าที่แผนกทรัพยากรบุคคล
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด |

ผู้ไม่มาประชุม

- | | |
|-----|--|
| (1) | ผู้แทนองค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน |
| (2) | ผู้แทนประชาชน หมู่ 1 บ้านมาบเตย ตำบลมาบยางพร |
| (3) | ผู้แทนประชาชน หมู่ 2 บ้านเนินสวรรค์ ตำบลมาบยางพร |
| (4) | ผู้แทนประชาชน หมู่ 3 บ้านมาบยางพร ตำบลมาบยางพร |

ผู้เข้าร่วมประชุม

1.โครงการ

- | | | |
|-----|--|--|
| (1) | <div style="border: 1px solid black; width: 140px; height: 25px;"></div> | ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด |
|-----|--|--|

2. บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด (ที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม)

- | | | |
|-----|--|---|
| (2) | <div style="border: 1px solid black; width: 150px; height: 70px;"></div> | ผู้จัดการทั่วไป บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด |
| (3) | | นักวิชาการสิ่งแวดล้อม บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด |
| (4) | | นักวิชาการสิ่งแวดล้อม บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด |
| (5) | | เจ้าหน้าที่การตลาด บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด |

3.หน่วยงานราชการ

- | | | |
|-----|--|--|
| (6) | <div style="border: 1px solid black; width: 130px; height: 20px;"></div> | นักวิชาการสุขาภิบาลปฏิบัติการ องค์การบริหารส่วนตำบลปลวกแดง |
|-----|--|--|

- | | | |
|------|---|---|
| (7) | <div style="border: 1px solid black; width: 150px; height: 70px; display: flex; align-items: center; justify-content: center;">[Redacted]</div> | นักวิชาการสาขาวิชาปฏิบัติการ องค์การบริหารส่วนตำบลปลวกแดง |
| (8) | | องค์การบริหารส่วนตำบลตาสิทธิ์ |
| (9) | | วิศวกร สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) |
| (10) | | นักวิทยาศาสตร์ 7 สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) |

เริ่มประชุม 10.00 น.

[Redacted] (กรรมการผู้จัดการ บริษัท บริดจสโตน เมทัลไฟ (ประเทศไทย) จำกัด) กล่าวต้อนรับคณะกรรมการ
เฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)

[Redacted] (ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)) กล่าวเปิดประชุม
คณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิวของ บริษัท
บริดจสโตน เมทัลไฟ (ประเทศไทย) จำกัด ครั้งที่ 1 ประจำปี 2565

ระเบียบวาระที่ 1 การแต่งตั้งประธานคณะกรรมการ

[Redacted] (บริษัท เทคนิกล้างทำความสะอาดไทย จำกัด) แจ้งที่ประชุมทำการเสนอชื่อคณะกรรมการเฝ้าระวัง
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมเพื่อดำรงตำแหน่งประธานคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ซึ่งผลจาก
การคัดเลือกผู้ที่จะดำรงตำแหน่งประธานคณะกรรมการฯ คือ ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

มติที่ประชุม ที่ประชุมมีมติรับรอง

ระเบียบวาระที่ 2 เรื่องประธานแจ้งที่ประชุมรับทราบ

[Redacted] (บริษัท เทคนิกล้างทำความสะอาดไทย จำกัด) นำเสนอให้คณะกรรมการทราบเกี่ยวกับ อำนาจหน้าที่
วาระในการดำรงตำแหน่ง องค์ประชุมและความถี่ในการประชุม ตามที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว บริษัท บริดจสโตน เมทัลไฟ (ประเทศไทย) จำกัด

มติที่ประชุม ที่ประชุมรับทราบ

ระเบียบวาระที่ 3 เรื่องรับรองการประชุม

ระเบียบวาระที่ 4 เรื่องเพื่อทราบ

4.1 [Redacted] (กรรมการผู้จัดการ บริษัท บริดจสโตน เมทัลไฟ (ประเทศไทย) จำกัด) นำเสนอรายละเอียด
กระบวนการผลิตของโครงการในระยะดำเนินการ ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลไฟ (ประเทศไทย) จำกัด

4.2 [Redacted] (เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม บริษัท บริดจสโตน เมทัลไฟ (ประเทศไทย) จำกัด) นำเสนอกิจกรรมต่างๆ
ที่มีส่วนร่วมกับชุมชนใกล้เคียงเพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างชุมชน (CSR)

4.3 [Redacted] (บริษัท เทคนิกล้างทำความสะอาดไทย จำกัด) นำเสนอรายละเอียดของมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ระบุในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
(รายงาน EIA) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว ของ บริษัท บริดจสโตน เมทัลไฟ (ประเทศไทย) จำกัด

มติที่ประชุม ที่ประชุมรับทราบ

ระเบียบวาระที่ 5 เรื่องเพื่อพิจารณาและติดตาม

ระเบียบวาระที่ 6 เรื่องอื่นๆ

- [] (บริษัท เทคนิกล้างแวล้อมไทย จำกัด) แจ้งกำหนดการจัดประชุมคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ครั้งที่ 1 ประจำปี 2565 ซึ่งคณะกรรมการฯ ได้เริ่มดำเนินการจัดประชุมช่วงเดือนมีนาคม-เมษายน 2566 ซึ่งครั้งถัดไปจะมีการนำเสนอความรู้ด้านสิ่งแวดล้อม ให้กับคณะกรรมการฯ รับทราบด้วย

- [] (ผู้แทนประชาชน หมู่ 5 บ้านสุรศักดิ์ ตำบลเขาคันทรง) กล่าวว่ามีความยินดีที่บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ได้ดำเนินการจัดให้มีการแต่งตั้งคณะกรรมการฯ และขอเสนอแนะให้ดำเนินการจัดตั้งไลน์กลุ่ม โดยเชิญคณะกรรมการฯ ทุกคนเข้าร่วมกลุ่ม เพื่อแลกเปลี่ยนข่าวสาร โดยให้นำไฟล์คำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการฯ หรือเอกสารที่เกี่ยวข้องรวบรวมไว้ในไลน์กลุ่มด้วย

[] (ผู้แทนประชาชน หมู่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่ ตำบลมาบยางพร) มีข้อซักถามและความคิดเห็นในประเด็นเรื่องคุณภาพน้ำดังนี้

1) คุณภาพน้ำที่ได้ดำเนินการตามหลักเกณฑ์ของนิคมฯ หรือไม่ หากคุณภาพน้ำที่ไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานทางโครงการจะดำเนินการอย่างไร

[] (บริษัท เทคนิกล้างแวล้อมไทย จำกัด) ซึ่งแจ้งเรื่องมาตรการได้กำหนดให้ตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งเดือนละ 1 ครั้ง กรณีที่พบว่าคุณภาพน้ำที่ไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานที่นิคมฯ กำหนด ทางโครงการจะส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน ที่เก็บกักได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน ก่อนส่งกลับเข้าสู่ระบบบำบัดเบื้องต้นอีกครั้ง

2) ปริมาณการใช้น้ำของโครงการในแต่ละวันมีประมาณเท่าไร ผ่านหรือไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานคิดเป็นร้อยละเท่าไร

[] (กรรมการผู้จัดการ บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด) ซึ่งแจ้งเรื่องปริมาณการใช้น้ำของโครงการประมาณ 500 ลูกบาศก์เมตร/วัน น้ำเสียที่เกิดขึ้นส่วนใหญ่เป็นน้ำเสียที่เกิดจากกิจกรรมของพนักงาน สำหรับน้ำเสียเคมีที่เกิดจากกระบวนการผลิตจะส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตทั้งหมด สำหรับการนำเสนอครั้งถัดไปจะมีการเสนอปริมาณน้ำเสียและปริมาณของเสียที่เกิดขึ้น

[] (ผู้แทนองค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร) มีข้อซักถามเรื่องกระบวนการผลิตของโครงการมีการเคลือบผิวทองแดงและสังกะสี ก่อให้เกิดมลพิษด้านกลิ่น ทางโครงการมีการตรวจวัดหรือป้องกันผลกระทบอย่างไร

[] (กรรมการผู้จัดการ บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด) ซึ่งแจ้งถึงการควบคุมกลิ่นจากกระบวนการผลิตเดิมมีการใช้ Wet Scrubber ในการควบคุมกลิ่น ซึ่งเป็นระบบแบบเปียก ซึ่งจะนำเสนอรายละเอียดให้คณะกรรมการฯ ทราบในการประชุมครั้งต่อไป

[] (ผู้แทนประชาชน หมู่ 5 บ้านสุรศักดิ์ ตำบลเขาคันทรง) มีข้อเสนอแนะเพิ่มเติม ดังนี้

1) โครงการควรเปิดบ้านให้คณะกรรมการฯ เข้าเยี่ยมชมกระบวนการผลิตและระบบบำบัดมลพิษของโครงการเพื่อตรวจสอบว่าได้ดำเนินการตามข้อกำหนดหรือไม่

[] (กรรมการผู้จัดการ บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด) ซึ่งแจ้งหากคณะกรรมการฯ ต้องการเข้าเยี่ยมชม สามารถแจ้งความประสงค์มายังโครงการได้

2) โครงการควรให้ความสำคัญกับเยาวชนในชุมชนใกล้เคียง โดยควรมีนโยบายรับคนในชุมชนเข้ามาทำงานหรือฝึกงานในโครงการ

[] (กรรมการผู้จัดการ บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด) ซึ่งแจ้งว่าทางโครงการพิจารณาคุณสมบัติของผู้สมัครตามที่ตรงกับตำแหน่งที่ต้องการ และจะรับข้อเสนอดังกล่าวไว้พิจารณาต่อไป

[] (ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)) มีข้อเสนอแนะในการนำเสนอครั้งถัดไป ขอให้นำเสนอแบบที่ชุมชนสามารถเข้าใจได้ง่าย

มติที่ประชุม ที่ประชุมรับทราบ

*****ปิดประชุมเวลา 11.00 น.*****



บริษัท บริดจสโตน เมทัลส์ ฟา (ประเทศไทย) จำกัด
เลขานุการ



ผู้อำนวยกาสร้านกงานนิคมอุตสาหกรรม
อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)
ประธานคณะกรรมการฯ

ภาพบรรยากาศการประชุมคณะกรรมการฯ

